

Ściernice borazonowe ceramiczne, C03



Charakterystyka

Ściernice te są wykonywane z supertwardego materiału ściernego, borazonu wypełnionego spoiwem ceramicznym. Wysokowydajne ściernice używane są do obróbki super twardych materiałów wymagających dużych dokładności i wysokich klas gładkości powierzchni. Ściernice borazonowe o spoiwie ceramicznym w porównaniu z narzędziami konwencjonalnymi wykazują się znaczącą przewagą w procesach wysokowydajnego szlifowania. Własności fizyczne borazonu (twardość, odporność na ścieranie i wysoką temperaturę) w połączeniu z cechami spoiwa ceramicznego (twardość, kruchość, porowata struktura narzędzia) pozwalają efektywniej skrawać materiał obrabiany oraz uzyskać wysoką jakość obróbki szlifierskiej.

Borazon-regularny azotek boru (CBN) określa się mianem materiału supertwardego ze względu na jego wyraźnie wyższą twardość w porównaniu do tradycyjnych materiałów ściernych jak korund (Al_2O_3) czy karborund (SiC).

Borazon wykorzystywany jest w procesach obróbki szlifierskiej, w których priorytetem jest osiągnięcie doskonałej jakości obrabianych powierzchni przy wysokiej wydajności obróbki.

Główne zalety narzędzi ściernych wykonanych z borazonu są następujące:

- duża żywotność powiązana z zachowaniem profilu narzędzia
- krótki czas obróbki
- krótsze czasy pomocnicze ze względu na rzadszą wymianę narzędzi
- eliminacja uszkodzeń termicznych powierzchni obrabianych materiałów dzięki niższym
- temperaturom szlifowania
- utrzymanie profilu roboczego



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Zastosowanie

- stali szybko tnących (HSS)
- stali narzędziowych
- stali do nawęglania
- stali żyzyskowych
- stali nierdzewnych i wysokostopowych o twardości co najmniej 55HRC

Ściernice te mogą być wykonywane na korpusie ceramicznym lub metalowym. Korpus metalowy powinien być używany dla średnic powyżej $\varnothing 300$ z uwagi, iż jest bardziej jednorodny i pozwala na pracę przy wyższej prędkościach obrotowych.

Ceramiczne narzędzia skrawające, takie jak frezy czy noże tokarskie, zyskują coraz większą popularność w przemyśle ze względu na swoje unikatowe właściwości i zalety. Wykonane z takich materiałów, jak węgiel krzemu, tlenek glinu czy azotek boru narzędzia cechują się wysoką twardością, odpornością na ścieranie oraz doskonałą stabilnością termiczną.

Ceramiczne narzędzia skrawające znajdują zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, takich jak przemysł motoryzacyjny, lotniczy, energetyczny czy medyczny. Są one szczególnie przydatne w procesach obróbki materiałów o wysokiej twardości, gdzie tradycyjne narzędzia mogą szybko się zużywać lub nie dawać satysfakcjonujących rezultatów.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Spis treści

Ściernice typu 1A1	4
Ściernice typu 1A1W	6
Ściernice typu 1A8	7
Ściernice typu 1A8W	8
Ściernice typu 1D1	10
Ściernice typu 1F1	11
Ściernice typu 1V1	12
Ściernice typu 5A1	13
Ściernice typu 5A8	15
Ściernice typu 6A2	16
Ściernice typu 11A2	17
Ściernice typu 12A2/45°	18
Ściernice typu 12R9	19
Poradnik doboru ściernic	20
Kontakt	22



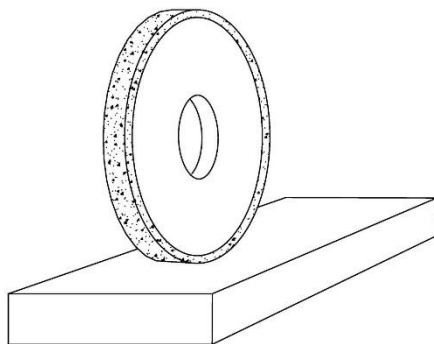
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

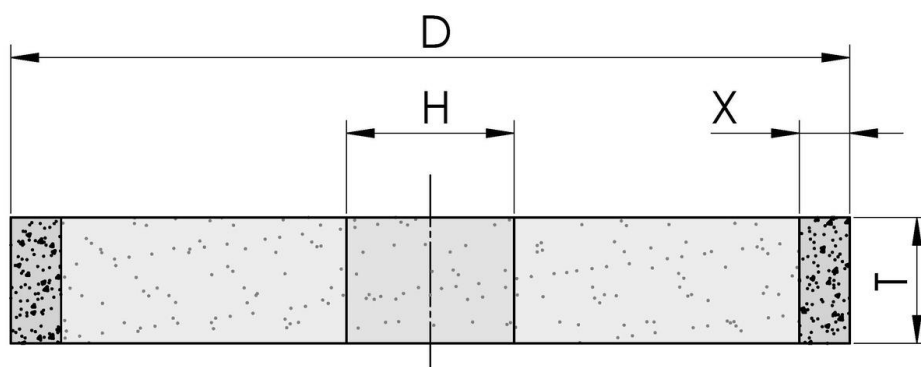
Ściernice typu 1A1

Zastosowanie

Ściernica walcowa typu **1A1** przeznaczona jest do szlifowania zewnętrznego „na okrągło”, do szlifowania płaskiego oraz do szlifowania kąt zębatych. Z powodzeniem może być również używana do szlifowania wewnętrznego.



Wymiary



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	X	H
25	20 25	5	6 8
28	20 25	5	10
30	20 25 30	5	8 10 13
32	15 20 25 32	5	8 10 13
35	20 25 33	5	10 13 16
40	10 20 25	5	8 10 13 16
40	40	5	10 13 16
45	15 25	5	13 16
50	3 5	5	10 13
50	10 13 16	5	8 10 13 16 20
50	20 25	5	10 13 16 20
50	32 40 50	5	13 16 20
63	6 10 20 32 50	5	16 20
70	10 32	5	20
80	6 10 20 32 45	5	20
90	5 15	5	20
100	6 10 20 32	5	20
125	8 10 20 25 30 40 60	5	20 32
150	10 15 20 25	5	20 32
160	10 13 16	5	20 32
160	20	5 10	20 32
160	25 30 32	5	20 32
160	60	5	32
200	10 15 20 25	5 10	32 51
225	10 15 20 25	5 10	51
250	10 15 20 25 40	5	51 76
300	15 20 25	5	76 127
320	15 20 25	5	127
350	20 25	5 10	76 127
360	15 20 25	5	127
400	15 20 25	5	127
400	32 40	10	127

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1A1	125x10x5x32	KC	B107	V240	M V	1A1-125x10x5x32 KC B107 V240 MV
1A1	400x20x5x127	KA	B126	V240	T V	1A1-400x20x5x127 KA B126 V240 TV



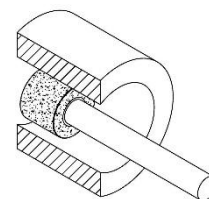
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

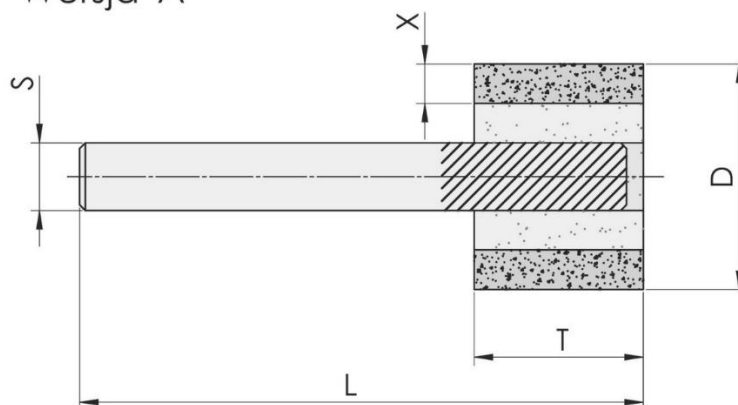
Ściernice typu 1A1W

Zastosowanie

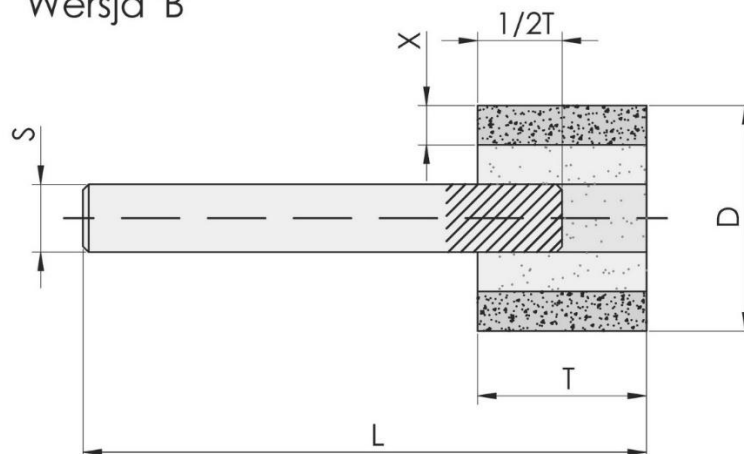
Ściernica trzpieniowa typu **1A1W** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki). Ściernica stosowana jest również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach.



Wymiary Wersja 'A'



Wersja 'B'



D	T	X	S	L	Wersja
25	20 25	5	8 10	50 60 80 100 120	A B
28	20 25	5	8 10	50 60 80 100 120	A B
30	20 25 30	5	8 10	60 80 100 120	A B

Przykład zamówienia

Ściernica	DTXS/L	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1A1W/A	28x20x5x8/100	KS	B107	V240	MV	1A1W/A-28x20x5x8/100 KS B107 V240 MV
1A1W/B	30x30x5x10/40	KS	B151	V240	TV	1A1W/B-30x30x5x10/40 KS B151 V240 TV



INTER-DIAMENT®

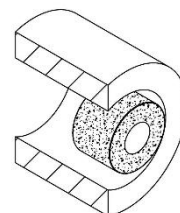
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A8

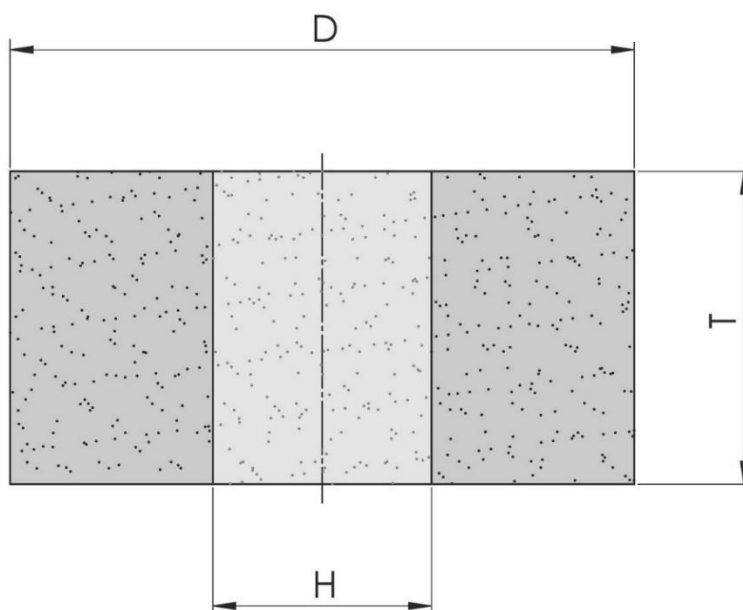
Zastosowanie

Ściernica typu **1A8** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki).

Ściernica stosowana jest również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach.



Wymiary



D	T	H
3	6 10	0,9
4	8 10	1,6
5	8 10	2
6	6 8 10	2,6 3
8	8 10 12	3
10	10 13 16 20	3 4
12	10 13 16 20	3 6
13	10 13 16 20	3 4 6
14	10 13 16	5
15	10 13 16 20	5 6
16	10 13 16 20 25	4 5 6
17	10 13 16 20 25	6
20	10 15 20 25	5 6

Przykład zamówienia

Ściernica	DTH	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1A8	15x16x6	KC	B107	V240	MV	1A8-15x16x6 KC B107 V240 MV
1A8	17x25x6	KC	B126	V240	TV	1A8-17x25x6 KC B126 V240 TV



INTER-DIAMENT®

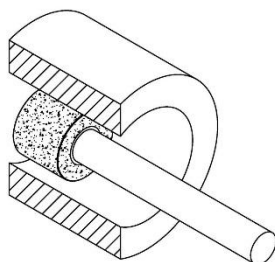
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A8W

Zastosowanie

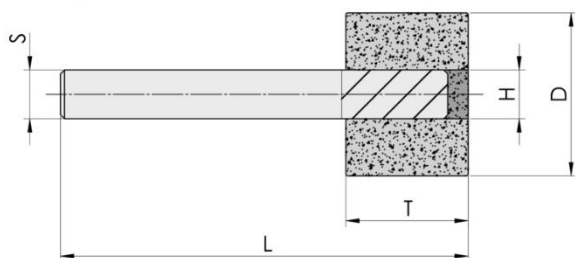
Ściernica trzpieniowa typu **1A8W** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki)

Ściernica stosowana jest również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach.

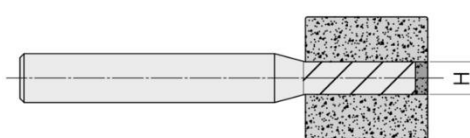


Wymiary

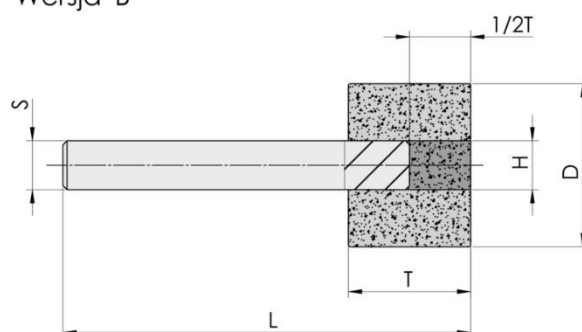
Wersja 'A'



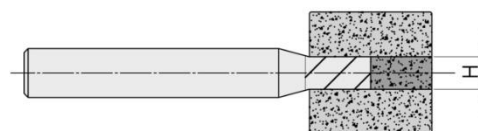
Wersja 'A1'



Wersja 'B'



Wersja 'B1'



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	H	S	L	Wersja
3	6	0,9	3	40 50 60	A1 B1
4	8 10	1,6	3 4	40 50 60	A1 B1
5	8 10	2	3 4 5	40 50 60	A1 B1
6	6 8 10	2,6	3 4 5 6	40 50 60	A1 B1
6	6 8 10	3	3	40 50 60	A B
8	8 10 12	3	3	40 50 60	A B
8	8 10 12	3	4 5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	3	3	40 50 60	A B
10	10 13 16 20	3	4 5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	4	4	40 50 60	A B
10	10 13 16 20	4	5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	4	5 6	40 50 60	A1 B1
12	10 13 16 20	3	6	40 50 60 80 100 120	A1 B1
12	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
12	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
13	10 13 16 20	3 4	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
13	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
13	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
14	10 13 16	5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
14	10 13 16	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
14	10 13 16	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
15	10 13 16 20	5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
15	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
15	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
16	10 13 16 20 25	4 5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
16	10 13 16 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
16	10 13 16 20 25	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
17	10 13 16 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
17	10 13 16 20 25	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
20	10 15 20 25	5 6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
20	10 15 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B

Przykład zamówienia

Ściernica	D T H S/L	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry mas	Asortyment
1A8W/A1	10x20x4x5/50	KS	B107	V240	M V	1A8W/A1-10x20x4x5/50 KS B107 V240 MV
1A8W/B1	20x15x6x8/80	KS	B151	V240	T V	1A8W/B1-20x15x6x8/80 KS B151 V240 TV



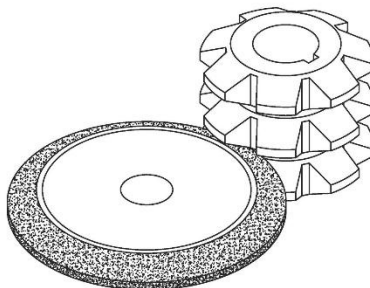
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

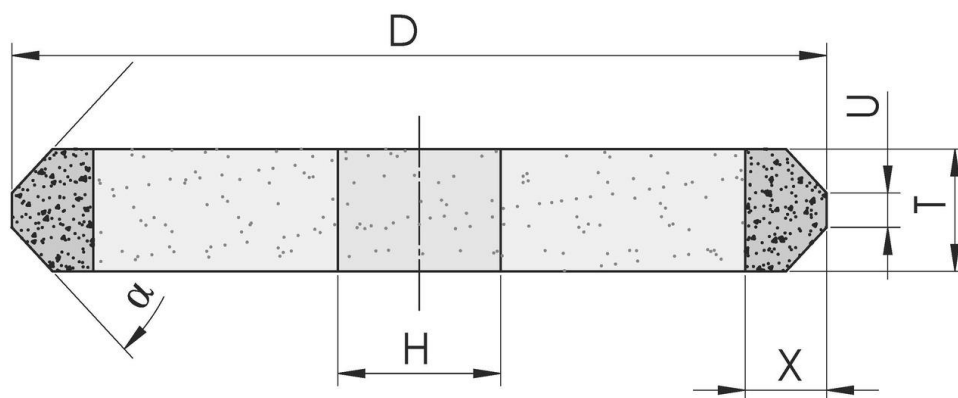
Ściernice typu 1D1

Zastosowanie

Ściernica profilowa typu **1D1** przeznaczona jest do szlifowania zębów frezów ślimakowych jak również do szlifowania przeciągaczy ewolwentowych i gwintów śrub pociągowych.



Wymiary



D	T	X	U	α	H
50	8	15	1	50°	20
80	13	15	2	40° 60°	20
125	8 10	12	2	40° 60°	32
125	13	15	2	40° 60°	32
150	10	12	2	40° 60°	32
150	16	15	3	60°	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X U H / α	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1D1	125x10x12x2x32/40°	KC	B107	V240	M V	1D1-125x10x12x2x32/40° KC B107 V240 MV
1D1	150x10x12x2x32/60°	KC	B126	V240	T V	1D1-150x10x12x2x32/60° KC B126 V240 TV



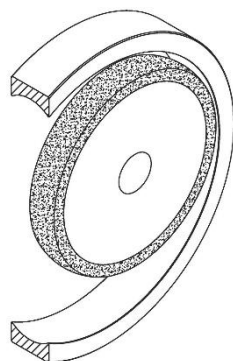
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

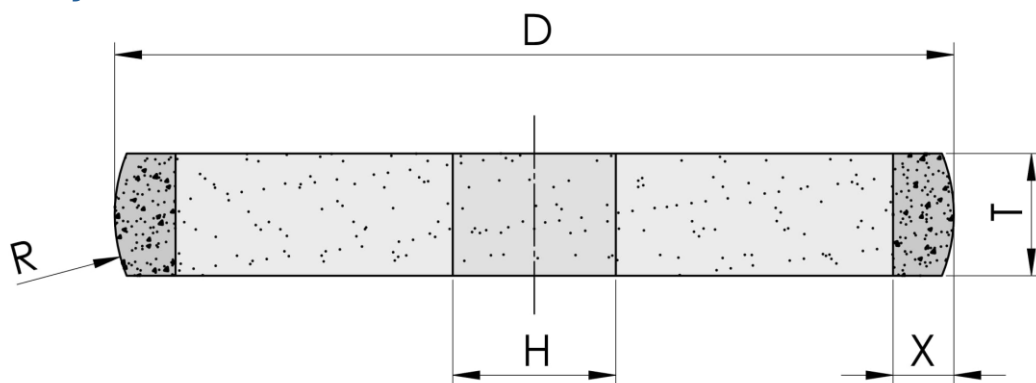
Ściernice typu 1F1

Zastosowanie

Ściernica profilowa typu 1F1 przeznaczona jest do szlifowania bieżni łożysk tocznych.



Wymiary



D	T	X	R	H
50	10	10	20	16
75	10	10	20	20
90	10	10	20	20
90	16	10	20	20
100	10	10	20	20
105	15	10	20	20
125	21 26	10	22,5	20 32
150	14	10	20	20 32
150	16	10	22,5	20 32
160	20	10	25	32
150	10	12	2	32
150	16	15	3	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1F1	125x26x10x32	KC	B107	V240	MV	1F1-125x26x10x32 KC B107 V240 MV
1F1	160x20x10x32	KC	B126	V240	TV	1F1-160x20x10x32 KC B126 V240 TV



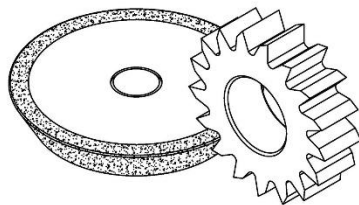
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

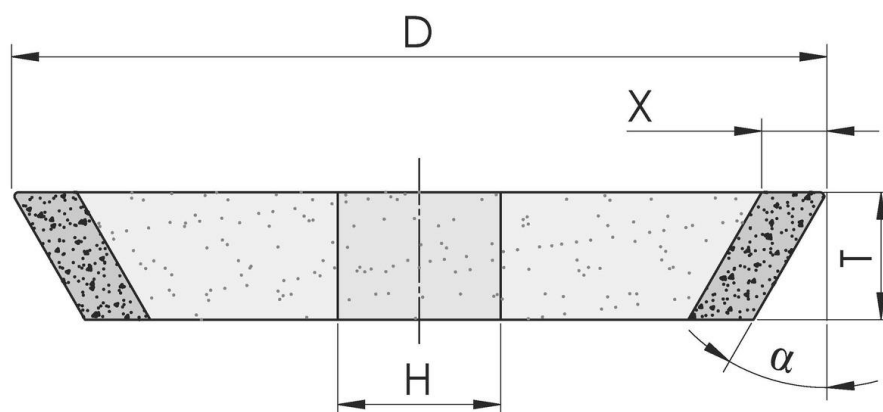
Ściernice typu 1V1

Zastosowanie

Ściernica profilowa typu **1V1** przeznaczona jest do szlifowania i ostrzenia narzędzi skrawających wykonanych ze stali narzędziowych i szybkotnących.



Wymiary



D	T	X	α	H
60	10	3	45° 60°	10
60	10	4	30°	20
70	10	5	45° 60°	20
80	10	5	45° 60°	20
100	10 12	5	30° 45° 60°	20
125	10 12	5	30° 45° 60°	20
125	15	5	10°	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H / α	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
1V1	60x10x4x10/60°	KC	B107	V240	M V	1V1-60x10x4x10/60° KC B107 V240 MV
1V1	70x8x5x20/46°	KC	B126	V240	T V	1V1-70x8x5x20/46° KC B126 V240 TV



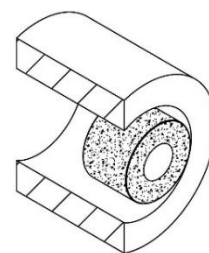
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 5A1

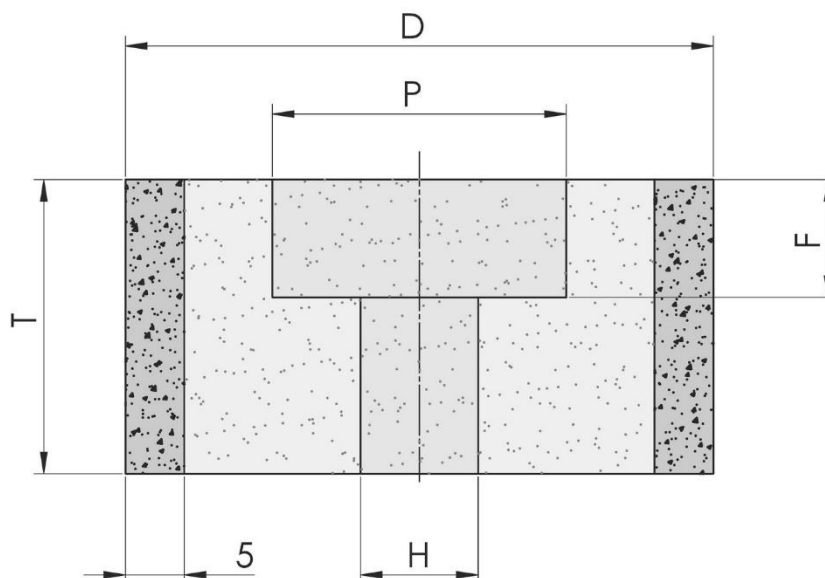
Zastosowanie

Ściernica typu **5A1** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki) jak również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach. Stosowana jest na szlifierkach do szlifowania bezkłowego, szlifierkach do ostrzenia narzędzi, szlifierkach do wałów korbowych oraz uniwersalnych



Wybranie walcowe wpływa na zmniejszenie masy ściernicy a także na poprawę położenia środka ciężkości co zwiększa sztywność układu szlifierka-ściernica-przedmiot.

Wymiary



D	T	H	Pmax	Fmax
25	20	6 8	12	14
25	25	6 8	12	19
30	20	8 10 13	17	12
30	25	8 10	17	17
30	25	13	17	15
30	30	8 10	17	20
30	30	13	17	18
32	20	8 10 13	19	12
32	25	8 10	19	17
32	25	13	19	15
32	32	8 10	19	22
32	32	13	19	20
35	25	10 13	22	17
35	25	16	22	15
35	33	10 13	22	23
35	33	16	22	21
35	35	10 13	22	22
35	35	16	22	20
40	25	8 10	27	15



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

40	25	13 16	27	13
40	32	8 10	27	19
40	32	13 16	27	17
40	40	8 10	27	27
40	40	13 16	27	25
45	25	13	32	12
50	25	8 10	37	15
50	25	13 16	37	12
50	25	20	37	10
50	32	8 10	37	22
50	32	13 16	37	17
50	32	20	37	12
50	40	8 10	37	27
50	40	13 16	37	24
50	40	20	37	20
50	50	8 10	37	35
50	50	13 16	37	32
50	50	20	37	30
63	25	13 16	50	12
63	25	20	50	10
63	32	13 16	50	16
63	32	20	50	12
63	50	13 16	50	33
63	50	20	50	30
70	25	20	57	10
70	32	20	57	12
70	50	20	57	30
75	25	20	59	10
75	32	20	59	12
75	50	20	59	28
80	32	20	65	12
80	40	20	65	18
90	32	20	72	18
100	25	20 32	85	10
100	32	20 32	85	16
125	25	20 32	110	10
125	40	20 32	110	18
125	50	20 32	110	26
125	60	20 32	110	35
150	25	20 32	130	10
160	25	20 32	140	10
160	32	20 32	140	12
160	60	20 32	140	35

Średnice wybrań mają zastosowanie przy warstwie roboczej x=5 mm

Przykład zamówienia

Ściernica	DTH/PF	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
5A1	30x25x8/15x12	KC	B107	V240	M V	5A1-30x25x8/15x12 KC B107 V240 MV
5A1	80x45x20/60x10	KC	B126	V240	T V	5A1-80x45x20/60x10 KC B126 V240 TV



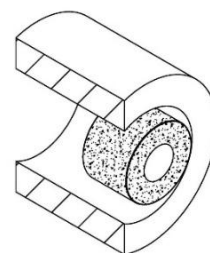
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 5A8

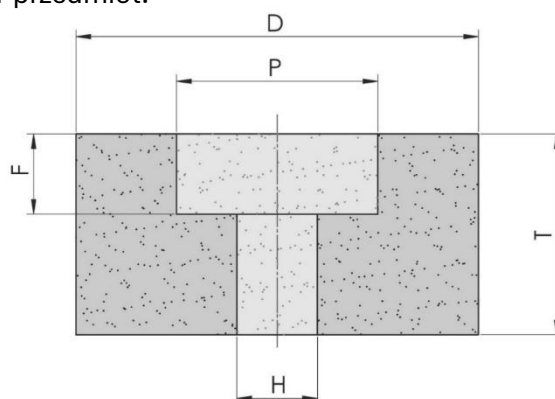
Zastosowanie

Ściernica typu **5A8** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki) jak również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach. Stosowana jest na szlifierkach do szlifowania bezkłowego, szlifierkach do ostrzenia narzędzi, szlifierkach do wałów korbowych oraz uniwersalnych



Wybranie walcowe wpływa na zmniejszenie masy ściernicy a także na poprawę położenia środka ciężkości co zwiększa sztywność układu szlifierka-ściernica-przedmiot.

Wymiary



D	T	H	Pmax	Fmax
10	10	3 4	5	5
10	13	3 4	5	8
13	13	3 4 6	8	8
13	16	3 4 6	8	10
13	20	3 4 6	8	13
15	15 16	5	10	10
15	16	6	10	10
15	20	5	10	14
15	20	6	8	15
15	20	6	10	14
16	16	6	11	10
16	20	4 5 6	11	14
16	25	4 5 6	11	19
17	16	5 6	12	10
17	20	5 6	12	14
17	25	5 6	12	19
20	15	5 6	15	9
20	20	5 6	15	14
20	25	5 6	15	19

Przykład zamówienia

Ściernica	DTH/PF	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
5A8	20x25x6/14x12	KC	B107	V240	MV	5A8-20x25x6/14x12 KC B107 V240 MV
5A8	30x35x8/15x20	KC	B126	V240	TV	5A8-30x35x8/15x20 KC B126 V240 TV



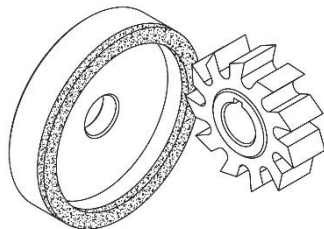
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

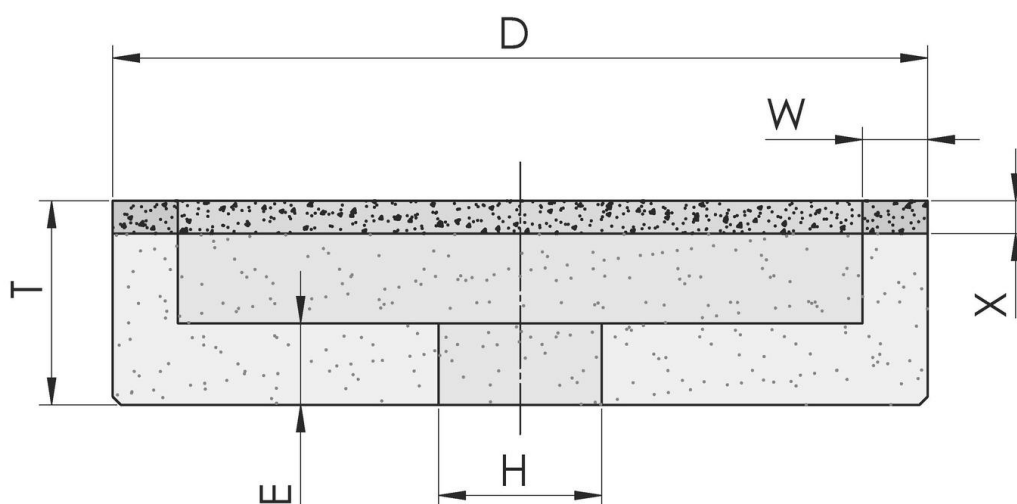
Ściernice typu 6A2

Zastosowanie

Ściernica typu **6A2** przeznaczona jest do szlifowania i ostrzenia narzędzi skrawających wykonanych ze stali narzędziowych i szybkołtujących.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20
150	5 10	5	23	15	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
6A2	100x10x5x20	KC	B107	V240	M V	6A2-100x10x5x20 KC B107 V240 MV
6A2	150x10x5x20	KC	B126	V240	T V	6A2-150x10x5x20 KC B126 V240 TV



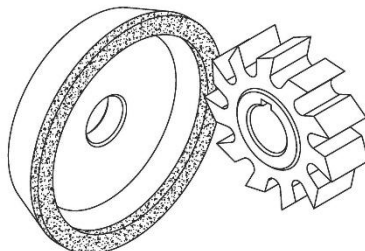
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

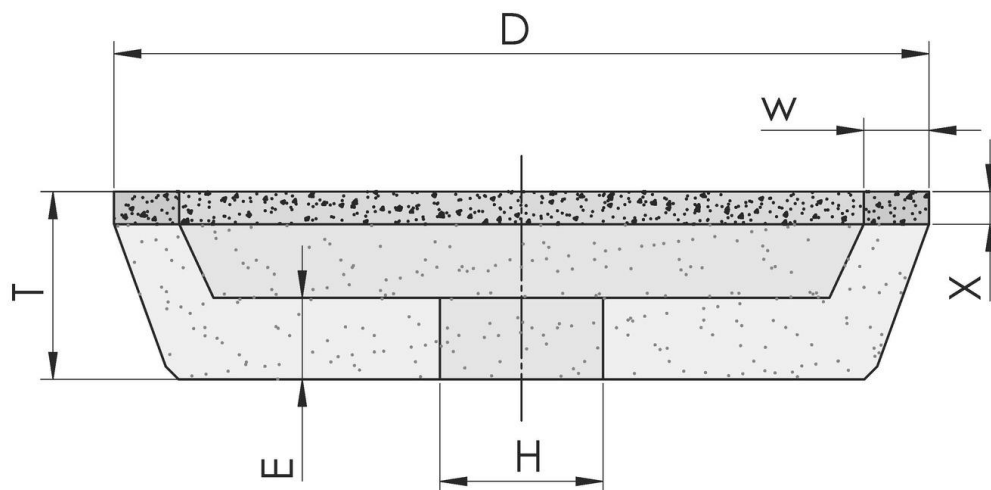
Ściernice typu 11A2

Zastosowanie

Ściernica typu **11A2** przeznaczona jest do szlifowania i ostrzenia narzędzi skrawających wykonanych ze stali narzędziowych i szybkotnących.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20
150	5 10	5 10	23	15	20 32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
11A2	100x10x5x20	KC	B107	V240	M V	11A2-100x10x5x20 KC B107 V240 MV
11A2	150x10x10x32	KC	B126	V240	T V	11A2-150x10x10x32 KC B126 V240 TV



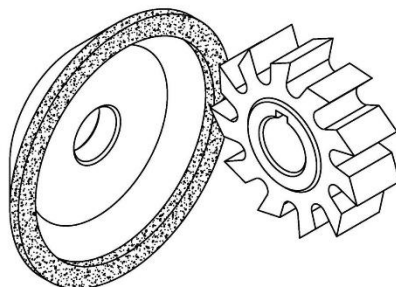
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

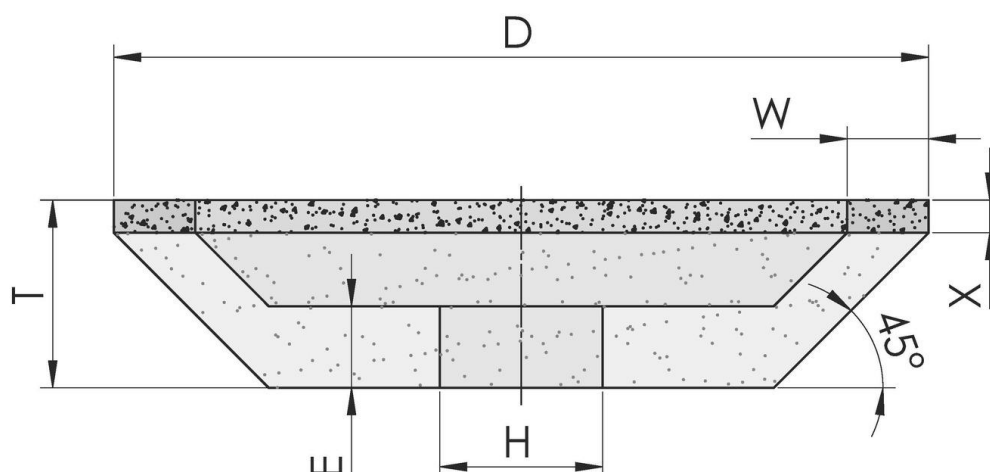
Ściernice typu 12A2/45°

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2/45°** przeznaczona jest do szlifowania i ostrzenia narzędzi skrawających wykonanych ze stali narzędziowych i szybkotnących.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20 32
150	5 10	5 10	23	15	20 32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
12A2/45°	100x5x5x20	KC	B107	V240	M V	12A2/45°-100x5x5x20 KC B107 V240 MV
12A2/45°	150x10x5x20	KC	B126	V240	T V	12A2/45°-150x10x5x20 KC B126 V240 TV



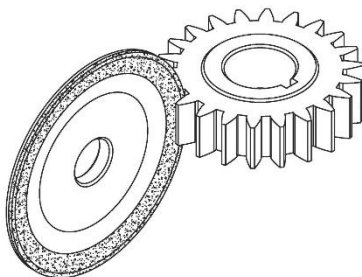
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

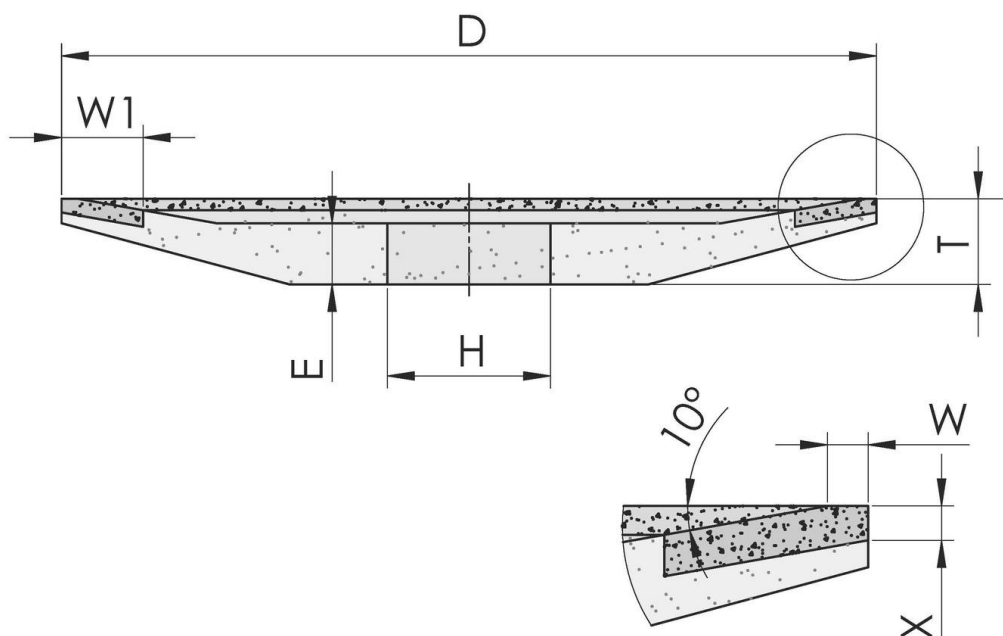
Ściernice typu 12R9

Zastosowanie

Ściernica profilowa typu **12R9** przeznaczona jest do szlifowania kół zębatach oraz do ostrzenia narzędzi wielostrzowych np. rozwiertaków.



Wymiary



D	W	X	W1	T	E	H
100	2	2	10	10,5	7,5	20
125	2	2	10	13,5	9,5	20 32
135	2	2	10	16,5	11,5	20 32
150	4	2	10	16,5	11,5	32
150	4	5	15	16,5	11,5	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Parametry masy	Asortyment
12R9	100x2x2x20	KC	B107	V240	M V	12R9-100x2x2x20 KC B107 V240 SV
12R9	125x2x2x32	KC	B126	V240	T V	12R9-125x2x2x32 KC B126 V240 TV



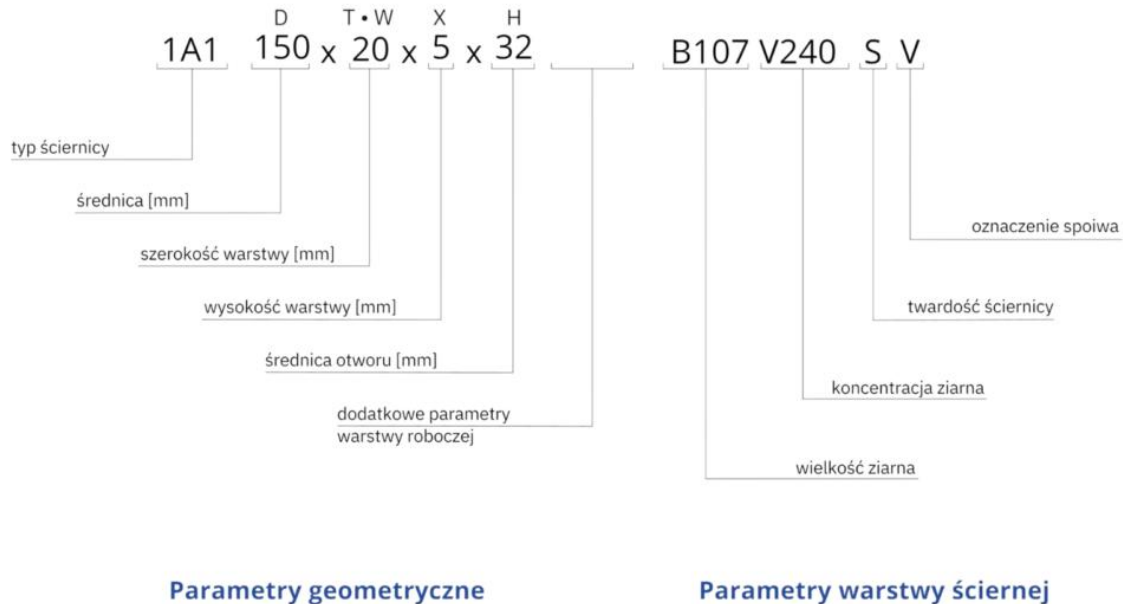
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Poradnik doboru ściernic

Opis symboliki asortymentowej

Ściernice o spoiwie ceramicznym, borazonowe oznaczane są według poniższego schematu:



Granulacja ziarna

Granulacja ziarna jest podana w tabeli zgodnie z oznaczeniem FEPA.

Standardowe wartości koncentracji ziarna

Koncentracja określa ilość ziarna borazonowego w jednostce objętości warstwy roboczej ściernicy. Jako standardową wartość koncentracji ziarna w ściernicach o spoiwie ceramicznym przyjęto koncentrację V240. Pozostałe wartości koncentracji to V180, V300

Użytkowanie ściernic

Przechowywanie

Prawidłowe przechowywanie ściernic pozwala na utrzymanie ich w pełnej zdolności do pracy i jest warunkiem bezpiecznego użytkowania. Ściernice o spoiwie ceramicznym należy przechowywać w temperaturze minimum 4°C przy wilgotności względnej maks. 70%.

Montaż

Przed zamocowaniem na wrzecionie szlifierki ściernicę należy sprawdzić pod względem dźwięku. Dźwięk czysty informuje o braku wewnętrznych pęknięć, natomiast dźwięk krótki zmieniający częstotliwość powstaje wtedy gdy ściernica ma wewnętrzne, często niewidzialne mikropęknięcia i zamocowanie takiej ściernicy jest niedozwolone.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Wyważanie

Przed dopuszczeniem do pracy nowej ściernicy należy zawsze starannie ją wyważyć dla skorygowania błędów wykonania związanych z jej kształtem i strukturą. Ściernice należy wyważać dynamicznie ze względu na stosowane wysokie prędkości obrotowe w celu zapewnienia warunków bezpiecznej eksploatacji. Wyważanie dynamiczne umożliwia osiągnięcie wielokrotnie mniejszej amplitudy drgań w stosunku do wyważania statycznego. Zalecane jest wyważanie bezpośrednio na szlifierce za pomocą specjalistycznych urządzeń np. typu **VibroDAQ**.

Obciążanie

Warunkiem prawidłowego przebiegu procesu szlifowania jest dostosowanie kształtu powierzchni roboczej ściernicy do danego zadania.

Obciążanie ściernic służy do nadania pożądanego kształtu warstwie roboczej nowej ściernicy lub przywrócenie jej pierwotnych właściwości skrawnych w trakcie obróbki szlifierskiej.

Prędkość szlifowania

Podczas obróbki szlifierskiej bardzo dużą rolę odgrywa **prędkość szlifowania**, która jest liniową prędkością ziaren znajdujących się na powierzchni warstwy ściernej. Właściwy dobór tej prędkości w zależności od materiału obrabianego oraz rodzaju obróbki jest podstawową kwestią podczas szlifowania.

Zaletą ceramicznych ściernic borazonowych jest znacznie mniejsze wydzielanie się ciepła podczas szlifowania w stosunku do ściernic konwencjonalnych, co umożliwia stosowanie szczególnie wysokich prędkości szlifowania bez obawy o termiczne uszkodzenie powierzchni przedmiotu obrabianego. W świetle powyższych uwag stosowanie wysokich prędkości szlifowania jest ze wszech miar korzystne, wymaga jednak starannego wyważania ściernic oraz zastosowania obrabiarek o dużej mocy.

Zabiegi korygujące

Właściwie dobrana ściernica ceramiczna wymaga podczas użytkowania jedynie minimalnych zabiegów korekcyjnych, do których należą: poprawa profilu roboczego oraz ostrzenie.

Podczas długiej pracy ściernicy następuje zużywanie się ziarna ściernego. Ponadto część urobku gromadzi się w naturalnych porach ściernicy sprawiając, że traci ona swoje własności skrawające. Obciążenie ściernicy przywraca jej pierwotne własności skrawające i efektywność pracy.

Zamawianie

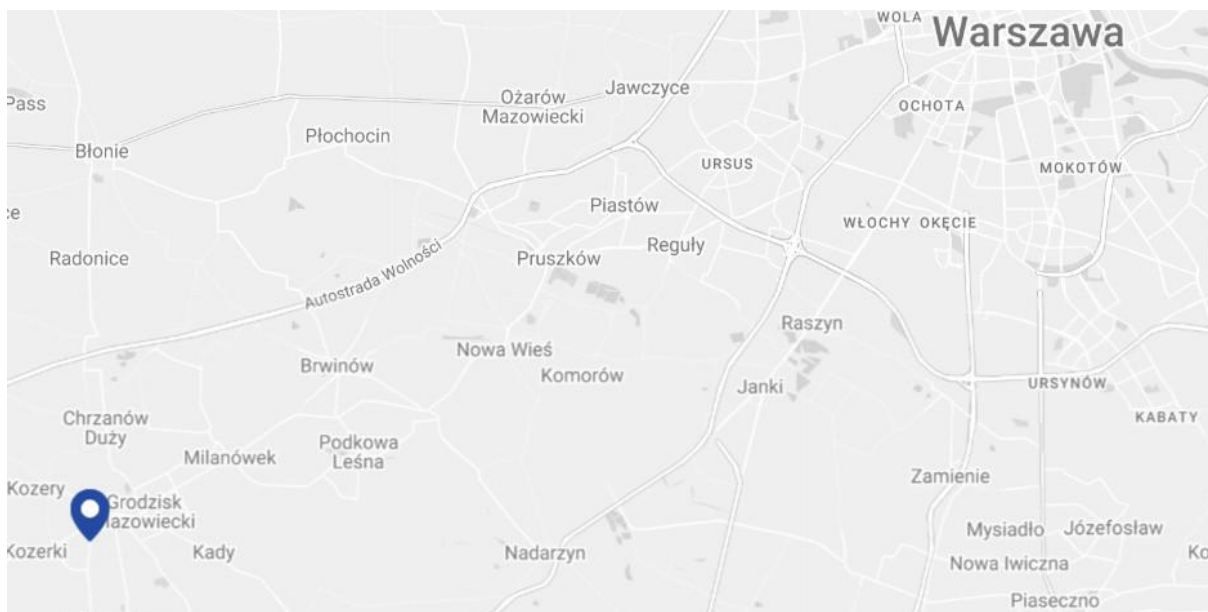
Jeśli to możliwe prosimy podać w zamówieniu rodzaj materiału oraz obróbki a także jej warunki oraz typ maszyny, do której dobierane są ściernice. Pozwoli to w maksymalnym stopniu dostosować ściernicę do Państwa potrzeb.

Jeżeli interesująca ściernica nie występuje na naszej stronie możemy ją wykonać na **specjalnie Państwa zamówienie**. Strona zawiera przykłady najpopularniejszych produktów z naszej oferty.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych



INTER-DIAMENT® Kacprzycki Sp.j.

ul. Chełmońskiego 30

05-825 Grodzisk Mazowiecki, Polska

Zapraszamy:

Poniedziałek – piątek: 8:00 – 16:00

Dział Handlowy:

tel. +48 22 755 69 83 w. 115, 105, 116

e-mail: handlowy@inter-diamant.com.pl

Centrala:

Polska

tel. +48 22 755 69 83 lub +48 22 734 18 63 lub +48 22 755 58 78

e-mail: biuro@inter-diamant.com.pl

Dział Rozliczeń i Windykacji:

tel. +48 22 755 69 83 w. 115

e-mail: windykacja@inter-diamant.com.pl

Dział Rekrutacji:

tel. +48 22 755 69 83 w. 113

e-mail: rekrutacja@inter-diamant.com.pl



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych