

Ściernice żywiczne, C01



Charakterystyka

Ściernice o spoiwie żywicznym, wykorzystywane w wielu gałęziach przemysłu, charakteryzują się wyjątkową wytrzymałością i efektywnością. Mogą być wykonane zarówno na **spoiwie żywicznym standardowym**, jak i na **spoiwie żywicznym poliimidowym**, co pozwala na ich użytkowanie w różnych warunkach temperaturowych. Spoiwo żywiczne standardowe umożliwia pracę ściernicy do temperatury około 180°C, natomiast spoiwa poliimidowe pozwalają na pracę aż do 350°C. W przypadku przekroczenia tych wartości zalecane jest stosowanie chłodziwa.

Ściernice o spoiwie żywicznym są idealne do ostrzenia narzędzi skrawających z węgla spiekanego (HM) oraz stali szybko tnących (HSS), dzięki czemu znajdują zastosowanie w wielu specjalistycznych procesach produkcyjnych. Atutami, które przemawiają za wyborem ściernic o spoiwie żywicznym są m.in. możliwość pracy w wysokiej temperaturze oraz wolne zużywanie się narzędzi.

Zastosowanie

Ściernice żywiczne mogą być stosowane w różnego typu szlifierkach. Są niezastąpione w precyzyjnym szlifowaniu i obróbce materiałów. Ich zastosowanie obejmuje szeroki zakres prac, od obróbki metali po obróbkę materiałów twardych i kruchych, takich jak ceramika czy szkło. Ściernice do szlifierek charakteryzują się wysoką skutecznością w usuwaniu naddatków materiału, co jest kluczowe w procesach produkcyjnych, które wymagają wysokiej precyzji. Dzięki zastosowaniu spoiw żywicznych, te narzędzia są bardziej elastyczne i odporne na pęknięcia, co znacząco zwiększa ich żywotność. Ściernice żywiczne są również cenione za możliwość pracy w wysokich temperaturach, co jest istotne w przypadku obróbki materiałów, które generują dużo ciepła.

Ściernice żywiczne to narzędzia, które zyskały uznanie w wielu sektorach przemysłu dzięki swoim wyjątkowym właściwościom. Ich główną zaletą jest wysoka odporność na temperaturę, co pozwala na ich stosowanie w ekstremalnych warunkach.



INTER-DIAMANT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A1	6
Ściernice typu 1A1R	7
Ściernice typu 1A1W	8
Ściernice typu 1EE1	10
Ściernice typu 1F1	11
Ściernice typu 1FF1	12
Ściernice typu 1V1	13
Ściernice typu 3AA1	14
Ściernice typu 4A2	15
Ściernice typu 4A9	16
Ściernice typu 4BT9	17
Ściernice typu 4C9	18
Ściernice typu 4ET9	19
Ściernice typu 6A2	20
Ściernice typu 6A9	21
Ściernice typu 9A3	22
Ściernice typu 11A2	23
Ściernice typu 11V2	24
Ściernice typu 11V9	25
Ściernice typu 12A2	26
Ściernice typu 12A2/45°	27
Ściernice typu 12C9	28
Ściernice typu 12V2	29
Ściernice typu 12V9	30
Ściernice typu 14A1	31
Ściernice typu 14B1	32
Ściernice typu 14EE1	33
Ściernice typu 14F1	34
Ściernice typu 14U1	35
Ściernice typu 15V9	36
Ściernice o spoiwie żywicznym dla przemysłu meblowego, drzewnego	37
Ściernice typu 4A9 , AKEMAT	37
Ściernice typu 14AA1 , AKEMAT	38
Ściernice typu 14B1 , AKEMAT	39
Ściernice typu ATUT , AKEMAT	40



Ściernice typu KN1 , AKEMAT	41
Ściernice typu KN2 , AKEMAT	42
Ściernice typu SUPER , AKEMAT	43
Ściernice typu VB-ID8 , AKEMAT	44
Ściernice typu 1V1S , DROZDOWSKI	45
Ściernice typu 3A3 , DROZDOWSKI	46
Ściernice typu 12A2P , KUCHARCZYK	47
Ściernice typu VB-ID8 , KUCHARCZYK	48
Ściernice typu 4A2 , LAKFAM	49
Ściernice typu 11A2 , LAKFAM	50
Ściernice typu 12A2 , LAKFAM	51
Ściernice typu 12A2P , LAKFAM	52
Ściernice typu 14F1 , LAKFAM	53
Ściernice typu SW-F , LAKFAM	54
Ściernice typu VB-ID8 , LAKFAM	55
Ściernice typu VD-ID14S , LAKFAM	56
Ściernice typu 6A2S , LEUCO	57
Ściernice typu 13A2 , LEUCO	58
Ściernice typu 13B9 , LEUCO	59
Ściernice typu 13V2 , LEUCO	60
Ściernice typu 14F1 , LOROCH CNC	61
Ściernice typu ATUT , VOLLMER BIBERACH	62
Ściernice typu SUPER , VOLLMER BIBERACH	63
Ściernice typu VB1 , VOLLMER BIBERACH	64
Ściernice typu VB2 , VOLLMER BIBERACH	65
Ściernice typu VB3 , VOLLMER BIBERACH	66
Ściernice typu VB4 , VOLLMER BIBERACH	67
Ściernice typu VB5 , VOLLMER BIBERACH	68
Ściernice typu VB6 , VOLLMER BIBERACH	69
Ściernice typu VB7 , VOLLMER BIBERACH	70
Ściernice typu VB-ID8 , VOLLMER BIBERACH	71
Ściernice typu VB-ID14AA , VOLLMER BIBERACH	72
Ściernice typu VD1 , VOLLMER DORNHAN	73
Ściernice typu VD2 , VOLLMER DORNHAN	74
Ściernice typu VD3 , VOLLMER DORNHAN	75
Ściernice typu VD4 , VOLLMER DORNHAN	76



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu VD5 , VOLLMER DORNHAN	77
Ściernice typu VD6 , VOLLMER DORNHAN	78
Ściernice typu VD7 , VOLLMER DORNHAN	79
Ściernice typu VD8 , VOLLMER DORNHAN	80
Ściernice typu VD9 , VOLLMER DORNHAN	81
Ściernice typu VD10 , VOLLMER DORNHAN	82
Ściernice typu VD11 , VOLLMER DORNHAN	83
Ściernice typu VD12 , VOLLMER DORNHAN	84
Ściernice typu VD13 , VOLLMER DORNHAN	85
Ściernice typu VD-ID14AA , VOLLMER DORNHAN	86
Ściernice typu VD15 , VOLLMER DORNHAN	87
Ściernice typu VD16 , VOLLMER DORNHAN	88
Ściernice typu 1A1W , WALTER	89
Ściernice typu 14A1 , WALTER.....	90
Ściernice typu 14AA1 , WALTER.....	91
Ściernice typu ATUT , WALTER.....	92
Ściernice typu SUPER , WALTER.....	93
Ściernice typu WT1 , WALTER.....	94
Ściernice typu WT2 , WALTER.....	95
Ściernice typu WT3 , WALTER.....	96
Ściernice typu WT4 , WALTER.....	97
Ściernice typu WT5 , WALTER.....	98
Ściernice typu 14A1 , WEINIG	99
Ściernice typu 14F1 , WEINIG.....	100
Ściernice typu WG1 , WEINIG.....	101
Ściernice typu WG2 , WEINIG.....	102
Ściernice typu VB-ID8 , WIDMA.....	103
Ściernice typu WI1 , WIDMA.....	104
Ściernice typu WI2 , WIDMA.....	105
Ściernice typu WI3 , WIDMA.....	106
Ściernice typu WI4 , WIDMA.....	107
Ściernice typu WI5 , WIDMA.....	108
Ściernice typu WI6 , WIDMA.....	109
Ściernice typu WI7 , WIDMA.....	110
Ściernice typu WI8 , WIDMA.....	111
Ściernice typu WI9 , WIDMA.....	112



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu WI10 , WIDMA.....	113
Ściernice typu WI11 , WIDMA.....	114
Ściernice typu 12A2P , UNIWERSALNA.....	115
Ściernice typu HW1 , UNIWERSALNA.....	116
Ściernice typu HW2 , UNIWERSALNA.....	117
Ściernice typu SW-F , UNIWERSALNA	118
Poradnik doboru ściernic	119
Kontakt	120



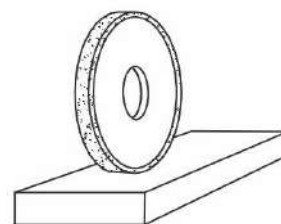
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

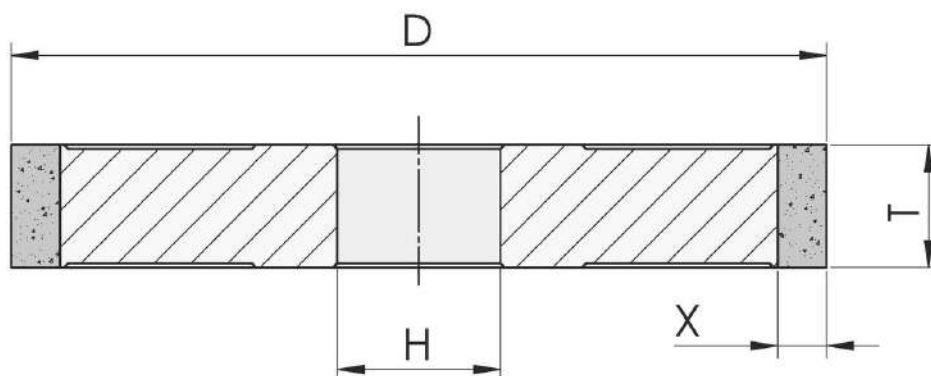
Ściernice typu 1A1

Zastosowanie

Ściernica typu **1A1** przeznaczona jest do szlifowania płaszczyzn, otworów oraz do ostrzenia narzędzi.



Wymiary



D	T	X	H
13	10 15	2	6
15	10 15 20	2	6
18	10 15 20	2	6
20	10 15 20 25	2	≤10
25	10 15 20 25	2	≤10
32	10 15 20 25 30	2	≤10
40	10 15 20 25	2	≤10
50	10 15 20 25	2	≤20
63	10 15 20 25	2	≤20
80	4 5 10 15 20 25	2 4	≤32
100	4 5 6 8 10 15 20	4 5	wg zamówienia
125	4 5 6 8 10 15 20	4 5	wg zamówienia
150	4 5 6 8 10 15 20	4 5	wg zamówienia
175	4 5 6 8 10 15 20	5 6	wg zamówienia
200	5 6 8 10 12 15 20 25 30	5	wg zamówienia
225	6 8 10 12 15 20	8 5	wg zamówienia
250	10 15 15 20 25	5	wg zamówienia
300	10 12 15 20 25	5	wg zamówienia
350	15 20 40	5	wg zamówienia
400	15 20	5	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1A1	125x10x5x20	KA	D107	K75	M B s	1A1-125x10x5x20 KA D107 K75 MBs
1A1	150x15x5x32	KS	B91	V180	T B m	1A1-150x15x5x32 KS B91 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

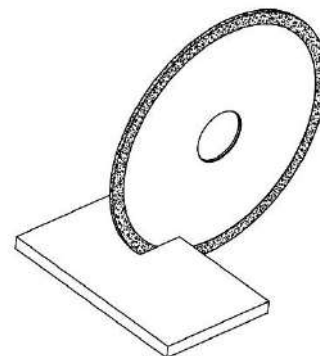
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A1R

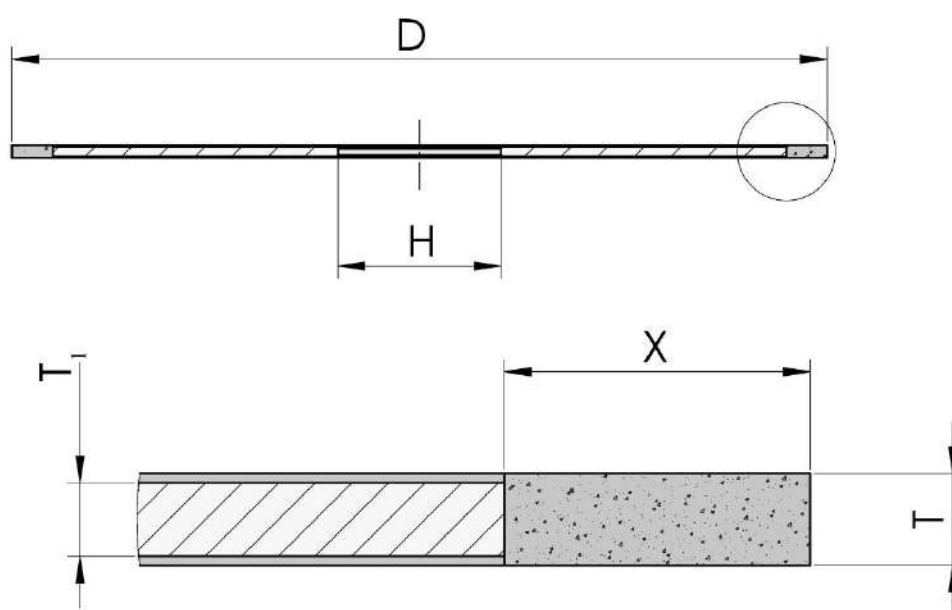
Zastosowanie

Ściernica typu **1A1R** przeznaczona jest do przecinania.

W przypadku przecinaków poliimidowych warstwa ścierna ma bardzo dużą trwałość dzięki czemu zużycie jej w stosunku do żywic klasyczny jest znacznie wolniejsze. Praca nimi wymaga podniesienia obrotów w stosunku do pracy żywicami konwencjonalnymi przy zachowaniu tego samego posuwu. Jest to podyktowane ich wolniejszym zużyciem przez co mogłoby prowadzić do wyginania się ich w trakcie pracy i skutkować większą odchyłką w trakcie cięcia.



Wymiary



D	T	X	T1	H
100	0,6	5	0,5	wg zamówienia
100	1	5	0,8	wg zamówienia
100	1,5	5	1,2	wg zamówienia
125	1	5	0,8	wg zamówienia
125	1,5	5	1,2	wg zamówienia
150	1	5	0,8	wg zamówienia
180	1,2	10	1	wg zamówienia
200	1,5	10	1,3	wg zamówienia
250	2	10	1,8	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	DTXH	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1A1R	100x1x5x20	KS	D107	K75	MBs	1A1R-00x1x5x20 KS D107 K75 MBs
1A1R	125x2x4x32	KS	B91	V180	T B m	1A1R-125x2x4x32 KS B91 V180 TBm



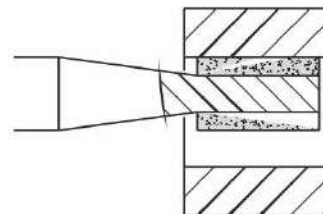
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A1W

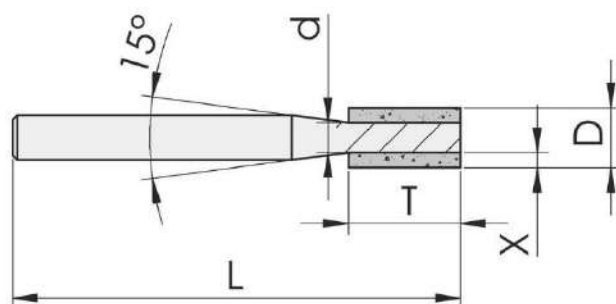
Zastosowanie

Ściernica trzpieniowa typu **1A1W** przeznaczona jest do wewnętrznego szlifowania pierścieni łożysk tocznych, otworów ustalających oraz wysokodokładnych narzędzi skrawających (frezy, rozwiertaki). Ściernica stosowana jest również do współrzędnościowego szlifowania korpusów o złożonych kształtach.

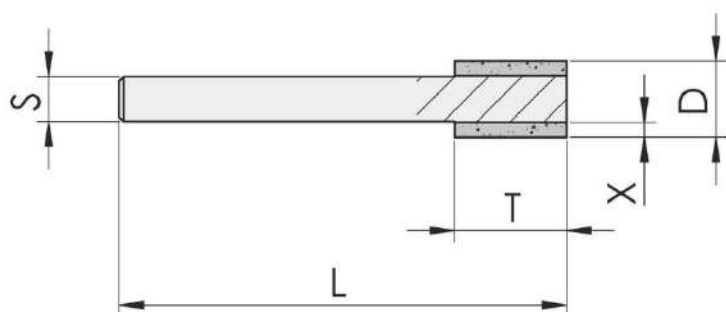


Wymiary

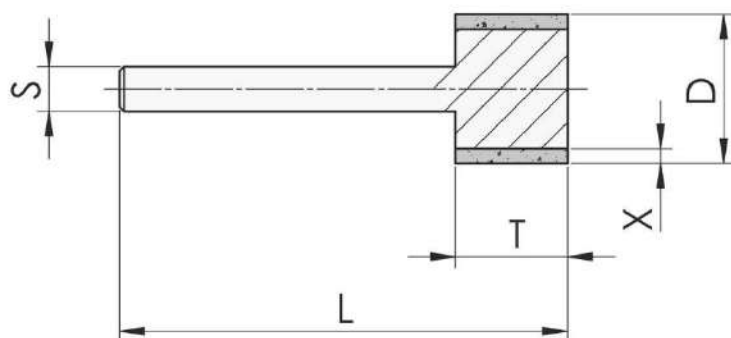
Wersja I



Wersja II



Wersja III



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	X	S	d	wersja	L
3	5 10	0,7	3	2	I	wg zamówienia
4	5 10	1	3	2	I	wg zamówienia
5	5 10	1,5	3	2	I	wg zamówienia
6	5 10	1,5	3	–	II	wg zamówienia
6	5 10	1,5	6	3	I	wg zamówienia
7	5 10	1,5	6	4	I	wg zamówienia
8	5 10	2	6	4	I	wg zamówienia
9	5 10	2	6	5	I	wg zamówienia
10	5 10 15	2	6	–	II	wg zamówienia
11	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
12	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
13	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
14	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
15	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
16	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia
20	5 10 15	2	6	–	III	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X S/L	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1A1W	14x15x2x6/50	KS	D107	K75	M B s	1A1W-14x15x2x6/50 KS D107 K75 MBs
1A1W	16x10x2x6/80	KS	B91	V180	T B m	1A1W-16x10x2x6/80 KS B91 V180 TBm



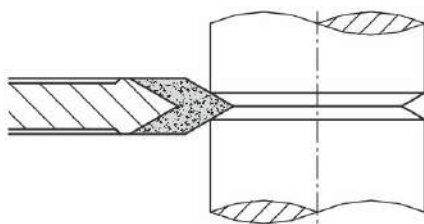
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

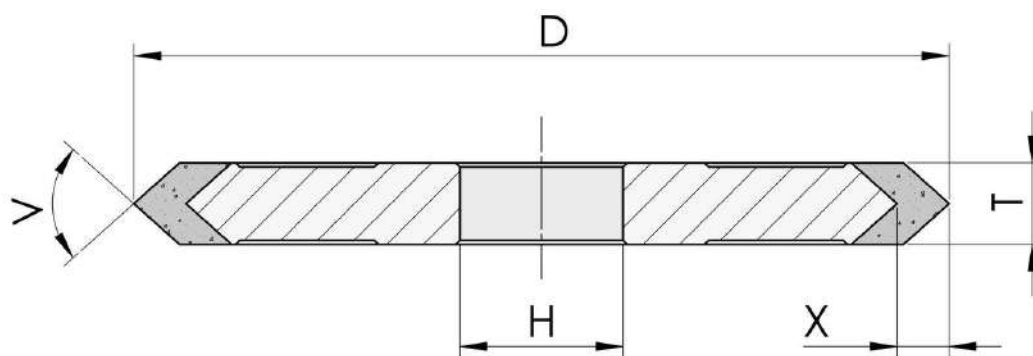
Ściernice typu 1EE1

Zastosowanie

Ściernica typu 1EE1 przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	T	X	V	H
100	6	3	90°	wg zamówienia
100	6	4	60°	wg zamówienia
100	6	5	45°	wg zamówienia
100	6	6	35°	wg zamówienia
125	6	3	90°	wg zamówienia
125	6	4	60°	wg zamówienia
125	6	5	45°	wg zamówienia
125	6	6	35°	wg zamówienia
150	6	3	90°	wg zamówienia
150	6	4	60°	wg zamówienia
150	6	5	45°	wg zamówienia
150	6	6	35°	wg zamówienia
175	8	3	90°	wg zamówienia
175	8	4	60°	wg zamówienia
175	8	5	45°	wg zamówienia
175	8	6	35°	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H/V	Korpus	Ziarno	Koncen tracja	Warunki pracy	Asortyment
1EE1	150x6x5x20/45°	KA	D107	K75	M B s	1EE1-150x6x5x20/45° KA D107 K75 MBs
1EE1	175x8x6x32/35°	KA	B91	V180	T B m	1EE1-175x8x6x32/35° KA B91 V180 TBm



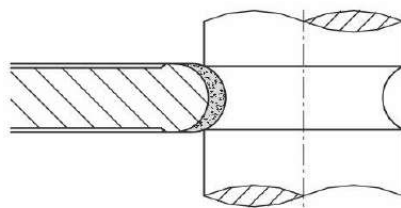
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

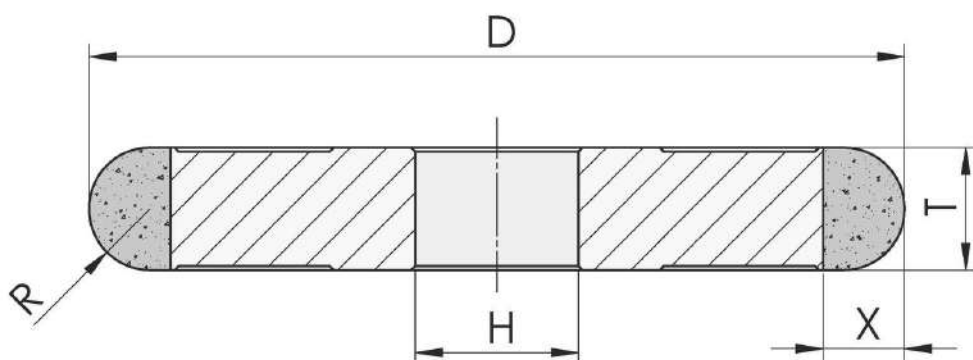
Ściernice typu 1F1

Zastosowanie

Ściernica typu 1F1 przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	T	X	R	H
50	3,2 4	5	$\frac{1}{2} T$	≤ 20
80	4	6	$\frac{1}{2} T$	≤ 20
100	10	5	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia
125	20	2	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1F1	50x4x5xR2x20	KA	D107	K75	M B s	1F1-50x4x5xR2x20 KA D107 K75 MBs
1F1	125x14x6xR7x32	KA	B91	V180	T B m	1F1-125x14x6xR7x32 KA B91 V180 TBm



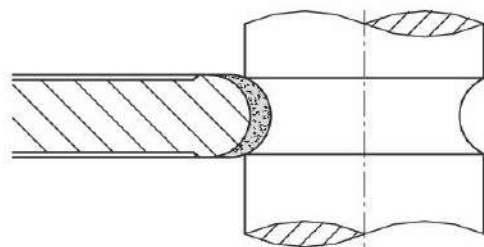
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

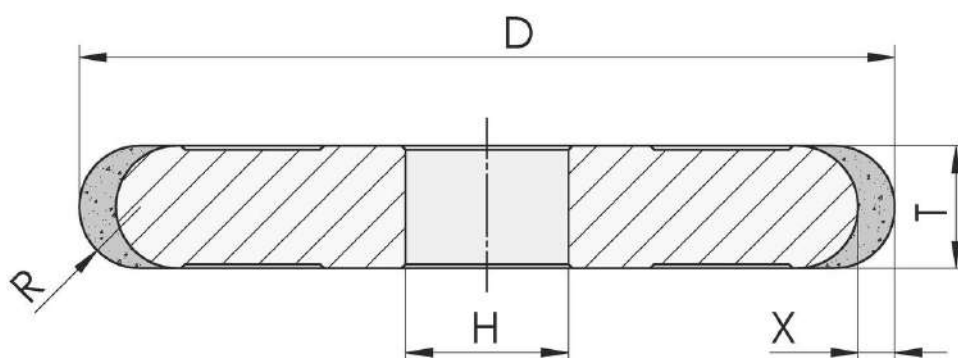
Ściernice typu 1FF1

Zastosowanie

Ściernica typu 1FF1 przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	T	X	R	H
50	6 7 8 9 10 11 12	2	$\frac{1}{2} T$	≤ 20
75	6 7 8 9 10 11 12	2	$\frac{1}{2} T$	≤ 32
100	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	2	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia
125	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	2	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia
150	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	2	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia
175	6 7 8 9 10 11 12	2	$\frac{1}{2} T$	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1FF1	150x16x2xR8x20	KA	D107	K75	M B s	1FF1-150x16x2xR8x20 KA D107 K75 MBs
1FF1	175x12x2xR6x32	KA	B91	V180	T B m	1FF1-175x12x2xR6x32 KA B91 V180 TBm



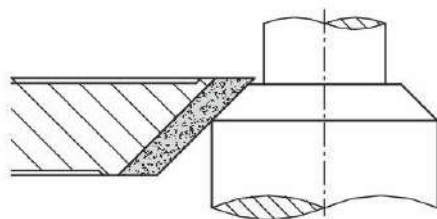
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

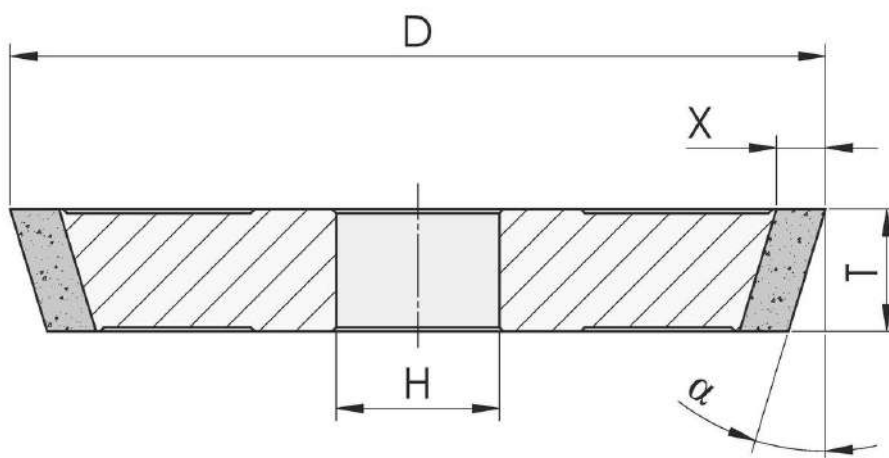
Ściernice typu 1V1

Zastosowanie

Ściernica typu 1V1 przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	T	X	α	H
80	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	≤ 32
100	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	wg zamówienia
125	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	wg zamówienia
150	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	wg zamówienia
175	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	wg zamówienia
200	5 10	2 3 4	5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45°	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H/α	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1V1	100x5x2x20/15°	KA	D107	K75	M B s	1V1-100x5x2x20/15° KA D107 K75 MBs
1V1	200x5x4x40/45°	KA	B91	V180	T B m	1V1-200x5x4x40/45° KA B91 V180 TBm



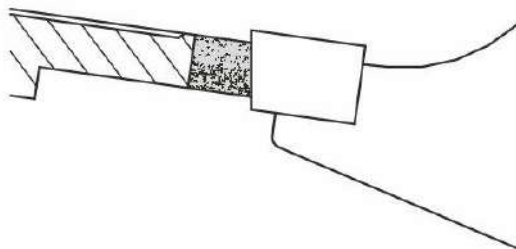
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

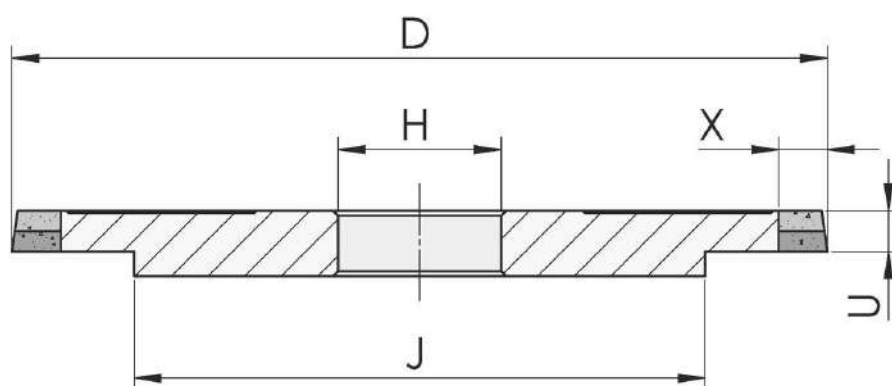
Ściernice typu 3AA1

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **3AA1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych.



Wymiary



D	U	X	J	H
100	5	6	70	wg zamówienia
125	5	6	85	wg zamówienia
150	5	6	100	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
3AA1	100x5x6x20	KA	D126/46	K100/75	M B s	3AA1-100x5x6x20 KA D126/46 K100/75 MBs
3AA1	150x5x6x32	KA	D126/46	K125/100	T B m	3AA1-150x5x6x32 KA D126/46 K125/100 TBm



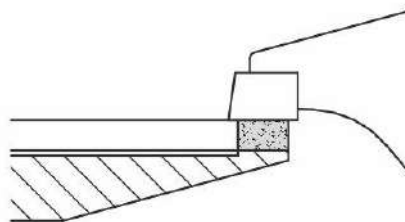
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

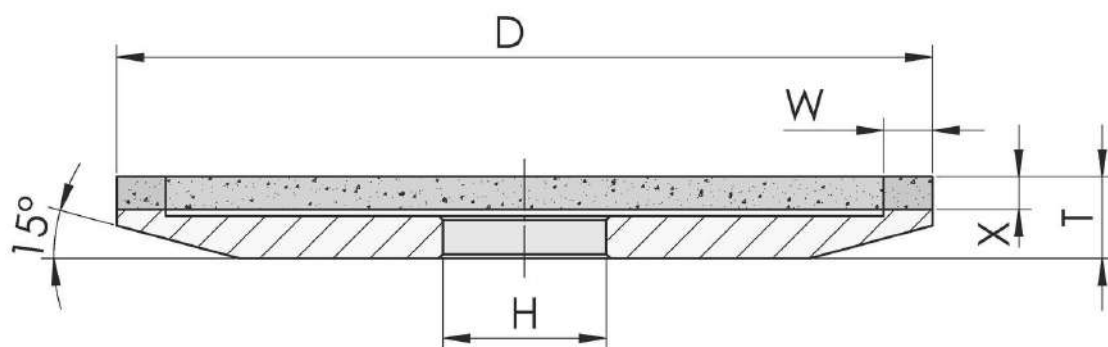
Ściernice typu 4A2

Zastosowanie

Ściernica typu **4A2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	H
75	4 5 6	2 3 4	6	≤ 20
80	4 5 6	2 3 4	6	≤ 32
100	4 5 6 10	2 3 4	6	wg zamówienia
125	4 5 6 10 15	2 3 4	7	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	9	wg zamówienia
175	5 6 10 15	2 3 4	10	wg zamówienia
200	4 5 6 10 15	2 3 4	11	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4A2	100x4x2x20	KA	D107	K75	M B s	4A2-100x4x2x20 KA D107 K75 MBs
4A2	200x6x4x32	KA	B91	V180	T B m	4A2-200x6x4x32 KA B91 V180 TBm



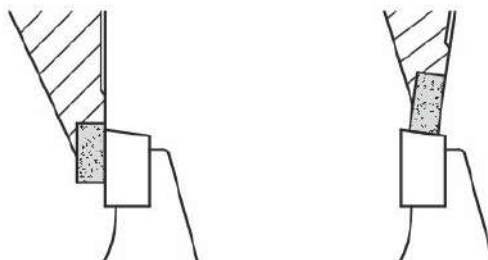
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

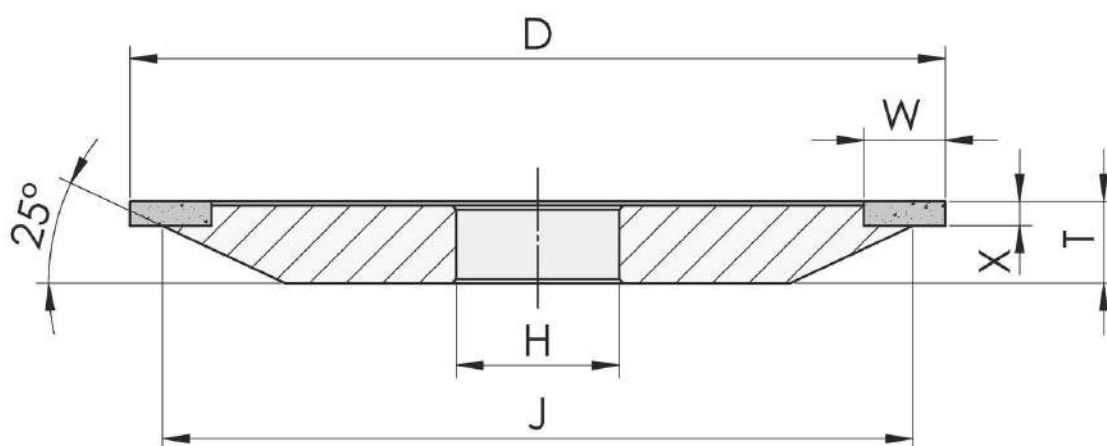
Ściernice typu 4A9

Zastosowanie

Ściernica typu **4A9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	J	H
100	6	2 3 4	6	96	wg zamówienia
100	10	2 3 4	6	92	wg zamówienia
125	6	2 3 4	8	121	wg zamówienia
125	10	2 3 4	8	117	wg zamówienia
150	6	2 3 4	10	146	wg zamówienia
150	10	2 3 4	10	142	wg zamówienia
175	6	2 3 4	12	171	wg zamówienia
175	10	2 3 4	12	167	wg zamówienia
200	6	2 3 4	12	196	wg zamówienia
200	10	2 3 4	12	192	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4A9	100x6x2x20	KA	D107	K75	M B s	4A9-100x6x2x20 KA D107 K75 MBs
4A9	200x6x4x40	KA	B91	V180	T B m	4A9-200x6x4x32 KA B91 V180 TBm



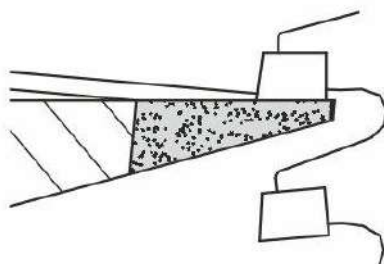
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

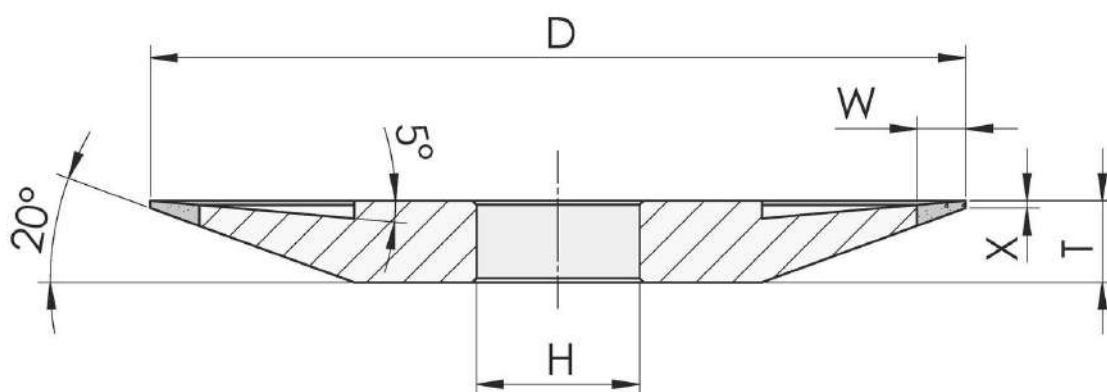
Ściernice typu 4BT9

Zastosowanie

Ściernica typu **4BT9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T	H
75	6	1	8	≤ 20
80	6	1	8	≤ 20
100	10	1	10	Wg zamówienia
125	10	1 2	12	Wg zamówienia
150	10	1 2	14	Wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4BT9	75x6x1x20	KA	D107	K75	M B s	4BT9-75x6x1x20 KA D107 K75 MBs
4BT9	125x10x2x32	KA	B91	V180	T B m	4BT9-125x10x2x32 KA B91 V180 TBm



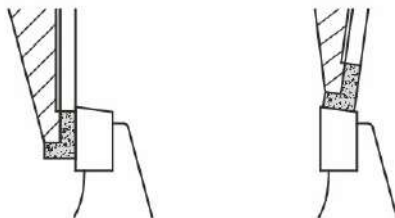
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

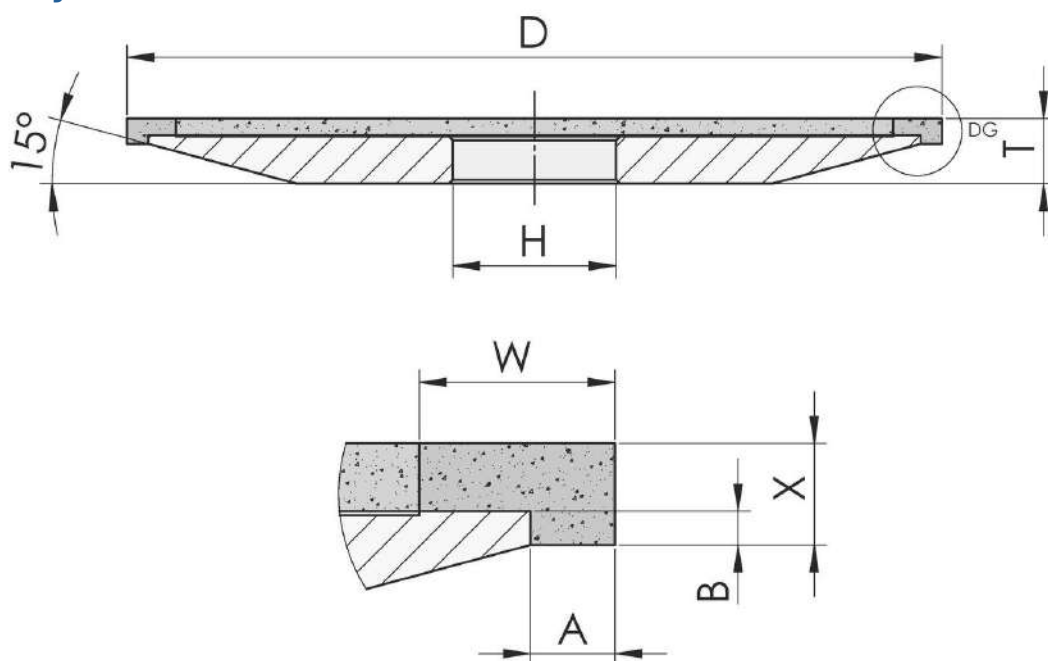
Ściernice typu 4C9

Zastosowanie

Ściernica typu **4C9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	A	X	B	T	H
80	6 10	2	4	2	8	≤ 32
100	6 10	2	4	2	8	wg zamówienia
125	6 10	2	4	2	9	wg zamówienia
150	6 10	2	4	2	11	wg zamówienia
175	6 10	2	4	2	12	wg zamówienia
200	6 10	2	4	2	13	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W A X B H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4C9	80x6x2x6x2x20	KA	D107	K75	M B s	4C9-80x6x2x6x2x20 KA D107 K75 MBs
4C9	125x10x2x6x2x32	KA	B91	V180	T B m	4C9-125x10x2x6x2x32 KA B91 V180 TBm



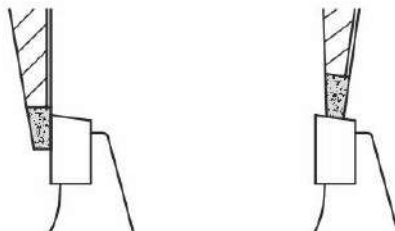
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

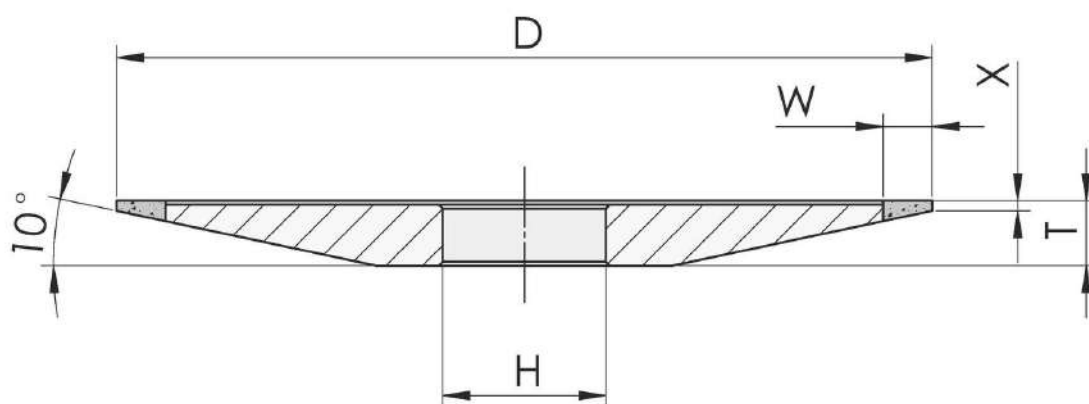
Ściernice typu 4ET9

Zastosowanie

Ściernica typu **4ET9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T	H
80	4	1	6	≤ 20
100	4	1	6	≤ 32
100	10	2	6	≤ 32
125	5 10	2	8	wg zamówienia
150	5	2	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4ET9	80x4x1x20	KA	D107	K75	M B s	4ET9-80x4x1x20 KA D107 K75 MBs
4ET9	125x10x2x32	KA	B91	V180	T B m	4ET9-125x10x2x32 KA B91 V180 TBm



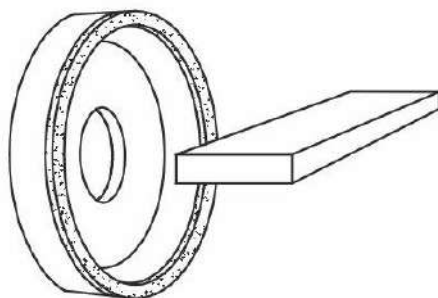
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

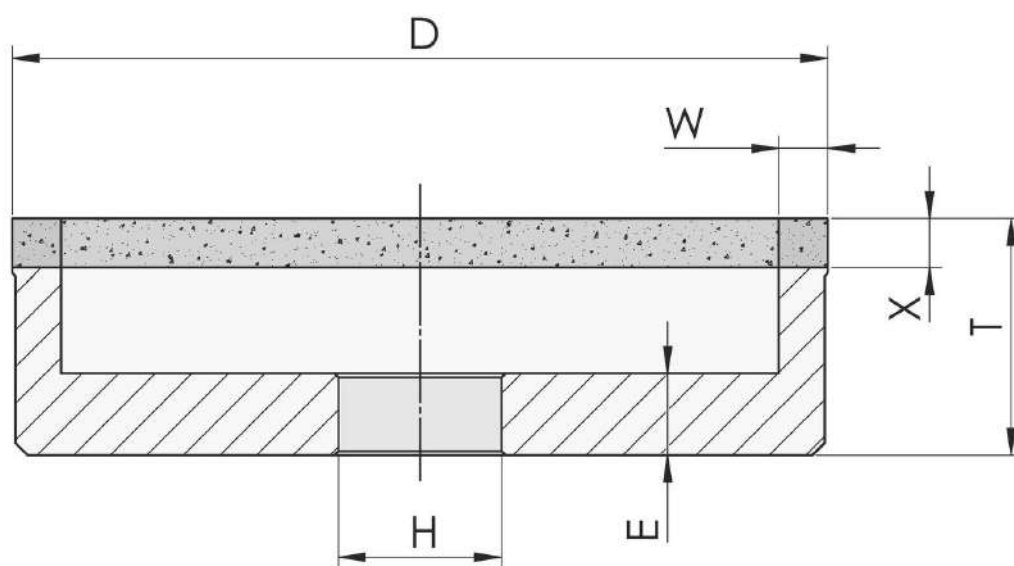
Ściernice typu 6A2

Zastosowanie

Ściernica typu **6A2** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	4 6 10	2 3 4 5 6	20	10	wg zamówienia
100	3	2 3 4	23	10	wg zamówienia
100	4 5 6 10	2 3 4 5 6	23	10	wg zamówienia
125	3	2 3 4	23	10	wg zamówienia
125	4 5 6 10 15	2 3 4 5 6	23	10	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4 5 6	23	10	wg zamówienia
175	5 6 10 15	2 3 4 5 6	23	10	wg zamówienia
200	4 5 6 10 15	2 3 4 5 6	25	13	wg zamówienia
250	5 6 10	2 3 4 5 6	32	15	wg zamówienia
300	5 6	2 3 4 5 6	32	15	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
6A2	100x3x2x20	KA	D107	K75	M B s	6A2-100x3x2x20 KA D107 K75 MBs
6A2	250x6x4x76	KT	B91	V180	T B m	6A2-250x6x4x76 KT B91 V180 TBm



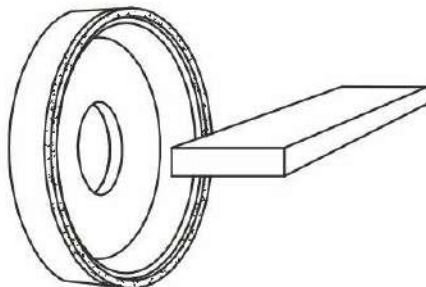
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

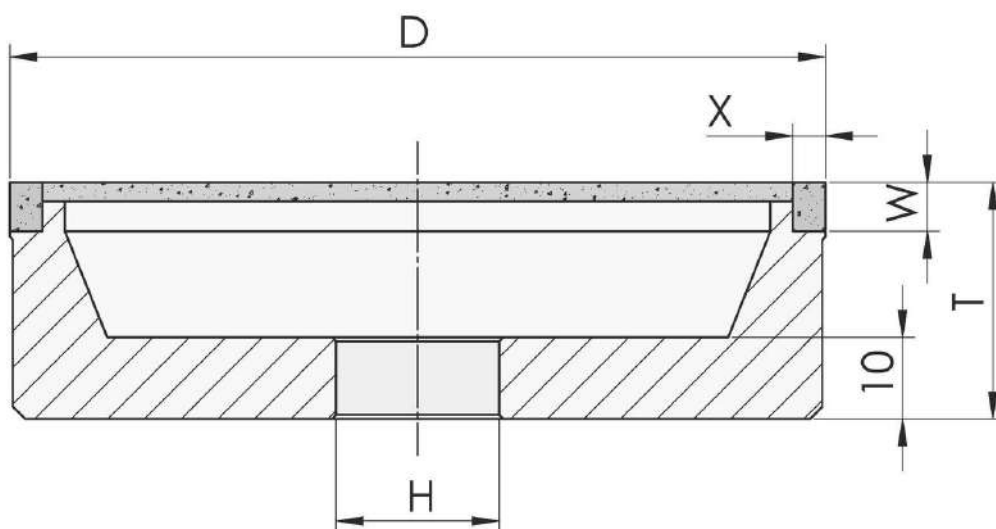
Ściernice typu 6A9

Zastosowanie

Ściernica typu **6A9** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	X	W	T	H
75	2 4	6 10	25	≤ 32
80	2 3 4	6 10	25	wg zamówienia
100	2 3 4	6 10	30	wg zamówienia
125	2 3 4	6 10	30	wg zamówienia
150	2 3 4	6 10	35	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
6A9	75x2x6x20	KT	D107	K75	M B s	6A9-75x2x6x20 KT D107 K75 MBs
6A9	150x4x10x32	KT	B91	V180	T B m	6A9-150x4x10x32 KT B91 V180 TBm



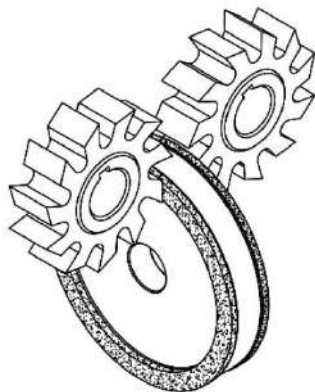
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

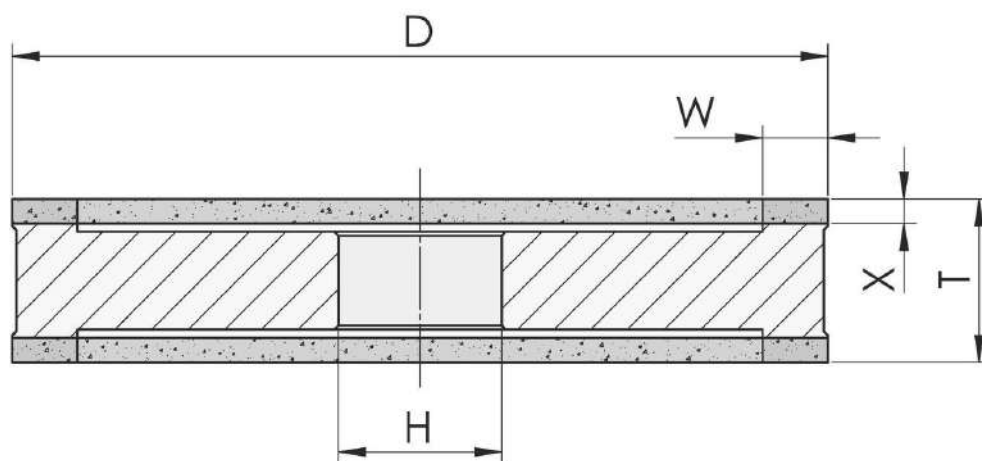
Ściernice typu 9A3

Zastosowanie

Dwustronna ściernica typu **9A3** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T	H
100	6 10 15	2 3 4	22	wg zamówienia
125	6 10 15	2 3 4	22	wg zamówienia
150	6 10 15	2 3 4	25	wg zamówienia
175	6 10 15	2 3 4	25	wg zamówienia
200	6 10 15	2 3 4	30	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
9A3	100x10x2x20	KA	D107	K75	M B s	9A3-100x10x2x20 KA D107 K75 MBs
9A3	175x15x4x32	KA	B91	V180	T B m	9A3-175x15x4x32 KA B91 V180 TBm



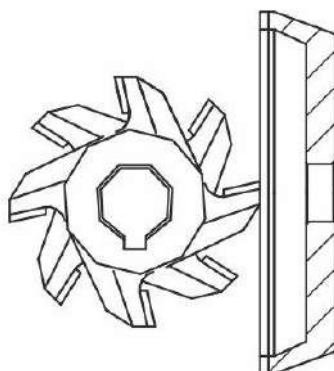
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

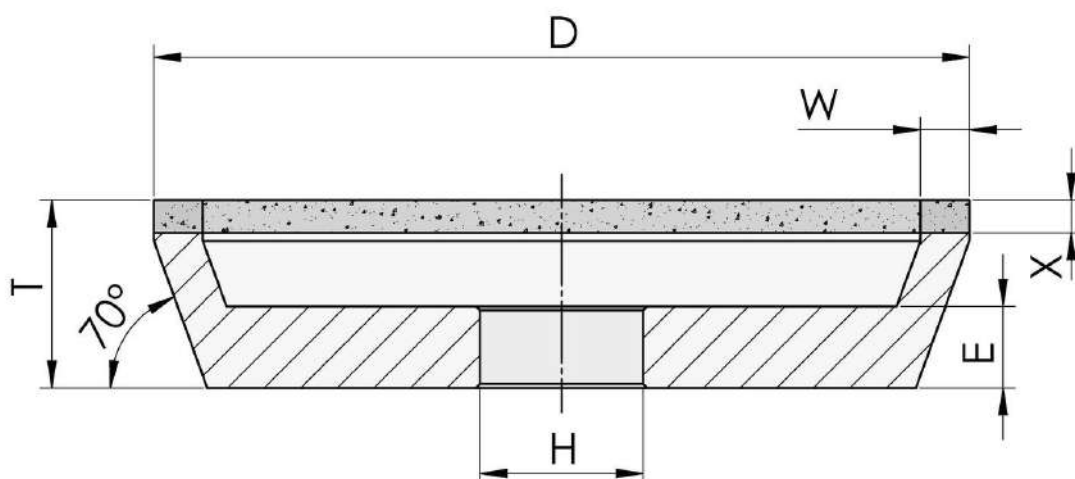
Ściernice typu 11A2

Zastosowanie

Ściernica typu **11A2** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	4 6 10	2 3 4	20	10	≤ 32
100	3 4 5 6 10	2 3 4	23	10	wg zamówienia
125	3 4 5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
175	5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
200	5 6 10 15	2 3 4	25	13	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
11A2	100x3x2x20	KA	D126	K75	S B s	11A2-100x3x2x20 KA D126 K75 SBs
11A2	175x6x4x32	KA	B126	V180	T B m	11A2-175x6x4x32 KA B126 V180 TBm



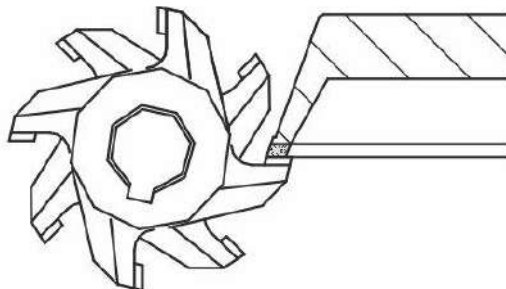
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

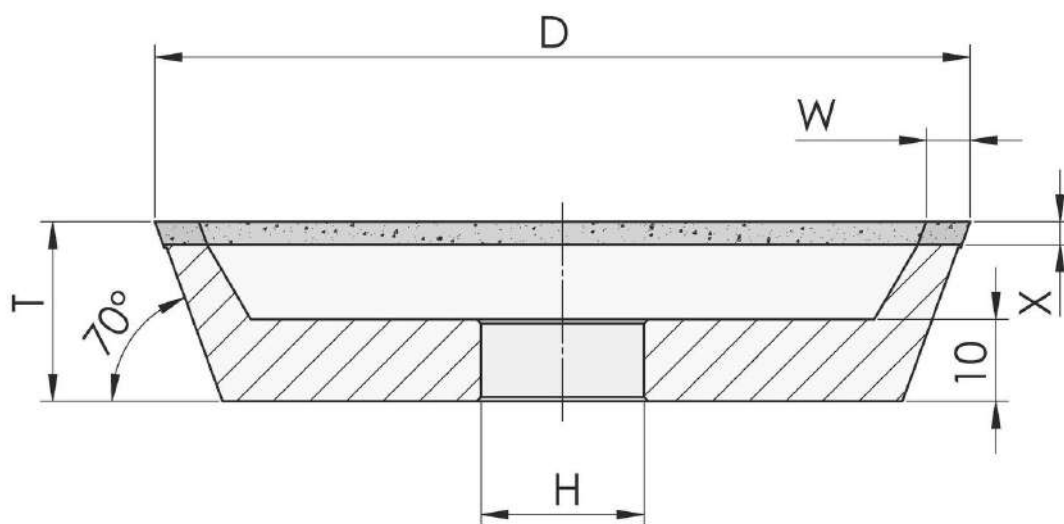
Ściernice typu 11V2

Zastosowanie

Ściernica typu **11V2** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	2	22	wg zamówienia
100	4	4	24	wg zamówienia
125	3	2	22	wg zamówienia
150	3	2	22	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
11V2	100x4x4x20	KA	D126	K100	M B s	11V2-100x4x4x20 KA D126 K100 MBs
11V2	150x3x2x32	KA	B126	V240	T B m	11V2-150x3x2x32 KA B126 V240 TBm



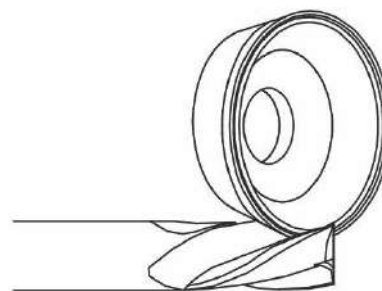
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

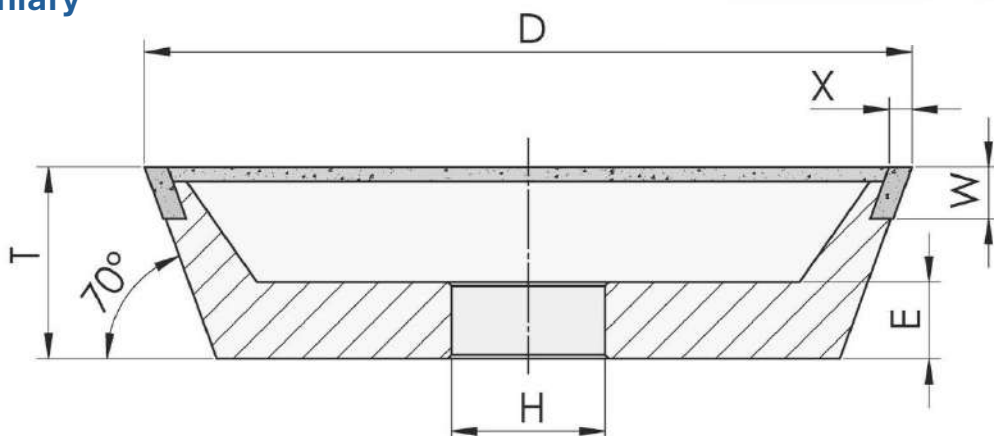
Ściernice typu 11V9

Zastosowanie

Ściernica typu **11V9** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.

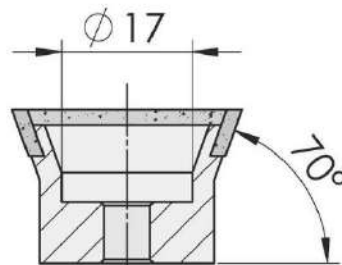
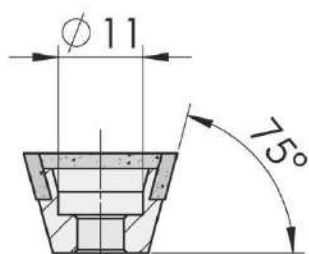


Wymiary



Wersja D=20

Wersja D=30



D	X	W	T	E	H
20	2	6	13	5	≤ 8
30	2	6	20	8	≤ 10
50	2 3	6 10	30	10	≤ 10
75	2 3	6 10	30	10	≤ 20
100	2 3 4	6 10	35	10	wg zamówienia
125	2 3 4	6 10	40	10	wg zamówienia
150	2 3 4	6 10	40	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
11V9	50x2x10x10	KT	D107	K75	S B s	11V9-50x2x10x10 KT D107 K75 SBs
11V9	150x3x6x32	KT	B91	V180	T B m	11V9-150x3x6x32 KT B91 V180 TBm



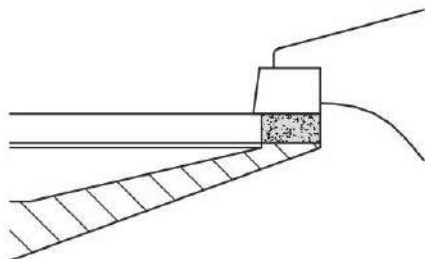
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

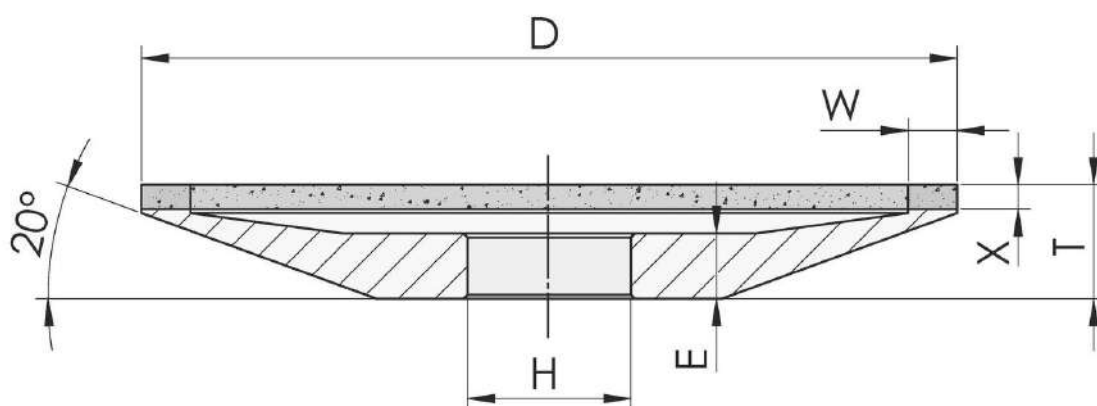
Ściernice typu 12A2

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
75	4 5 6	2 3 4	8	6	≤ 20
80	4 5 6	2 3 4	8	6	≤ 20
100	3 4 5 6 10	2 3 4	10	8	≤ 32
125	3 4 5 6 10 15	2 3 4	14	8	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	16	9	wg zamówienia
175	4 5 6 10 15	2 3 4	18	10	wg zamówienia
200	4 5 6 10 15	2 3 4	20	12	wg zamówienia
250	6 10	2 3 4	20	13	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2	75x4x2x20	KT	D107	K75	S B s	12A2-75x4x2x20 KT D107 K75 SBs
12A2	250x6x4x32	KA	B107	V180	T B m	12A2-250x6x4x32 KA B107 V180 TBm



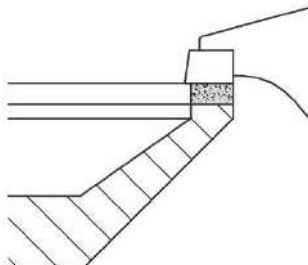
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

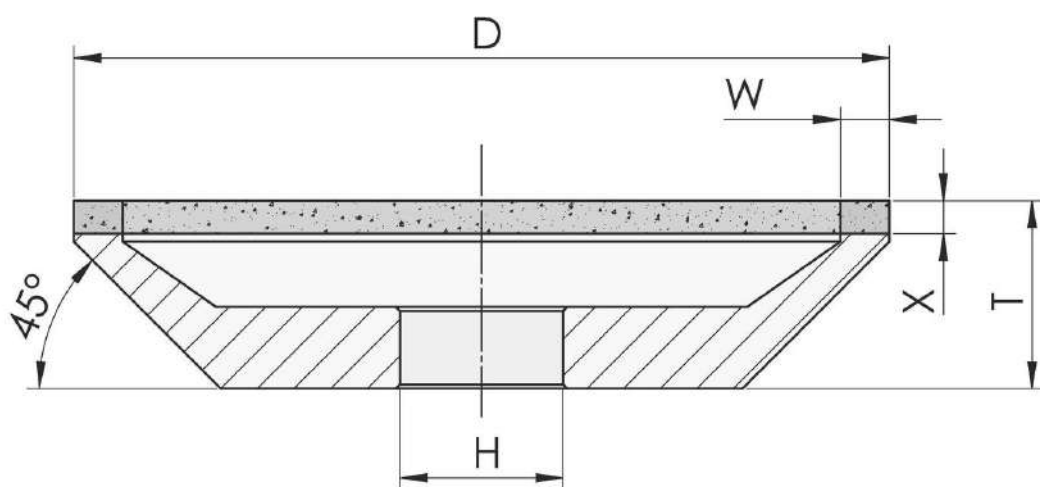
Ściernice typu 12A2/45°

Zastosowanie

Ściernica typu 12A2/45° przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
80	4 6 10	2 3 4	20	10	≤ 25
100	3 4 5 6 10	2 3 4	23	10	wg zamówienia
125	3 4 5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
175	5 6 10 15	2 3 4	23	10	wg zamówienia
200	5 6 10 15	2 3 4	25	13	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2/45°	80x4x2x20	KA	D107	K75	M B s	12A2/45°-80x4x2x20 KT D107 K75 MBs
12A2/45°	75x3x10x32	KA	B91	V180	T B m	12A2/45°-75x3x10x10 KA B91 V180 TBm



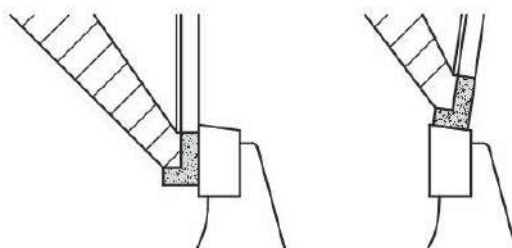
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

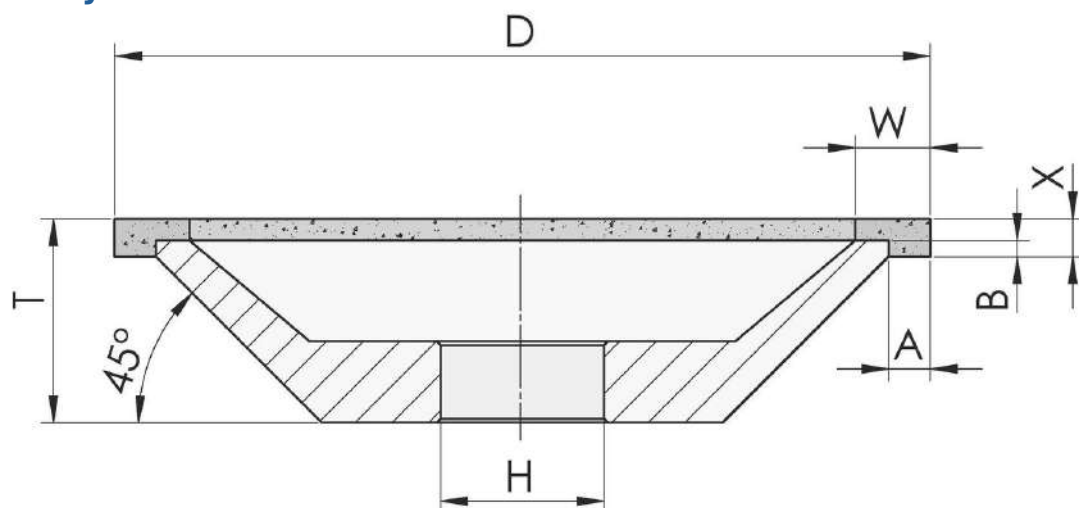
Ściernice typu 12C9

Zastosowanie

Ściernica typu **12C9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	A	X	B	T	H
100	6 10	2	4	2	26	wg zamówienia
125	6 10	2	4	2	26	wg zamówienia
150	6 10	2	4	2	26	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W A X B H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12C9	100x6x2x4x2x20	KA	D107	K75	M B s	12C9-100x6x2x4x2x20 KA D107 K75 MBs
12C9	150x10x2x4x2x32	KA	B91	V180	T B m	12C9-150x10x2x4x2x32 KA B91 V180 TBm



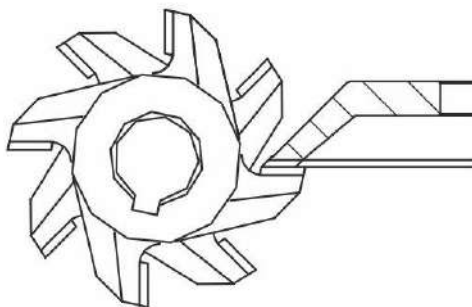
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

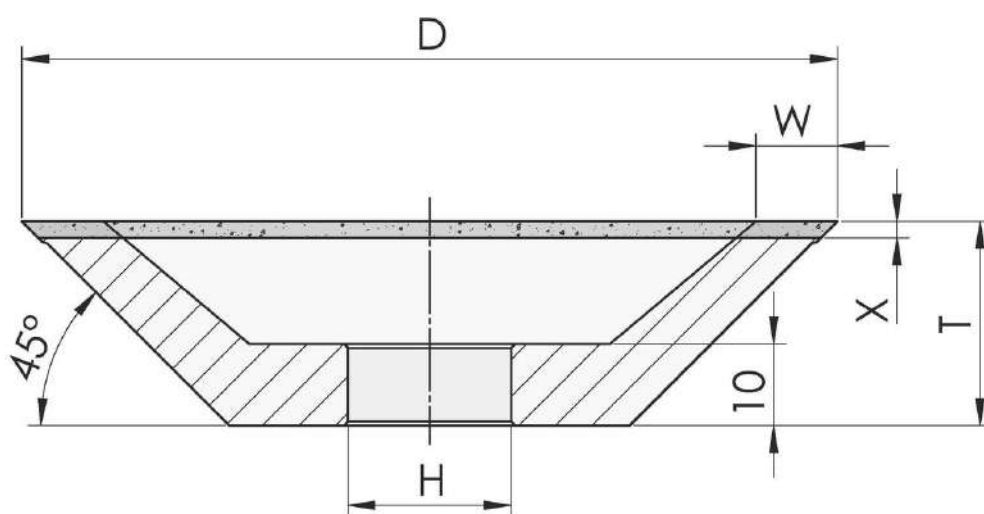
Ściernice typu 12V2

Zastosowanie

Ściernica typu **12V2** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	H
100	6 10	2 4	23	wg zamówienia
125	6 10	2 4	23	wg zamówienia
150	6 10	2 4	23	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12V2	100x6x2x20	KT	D126	K75	M B s	12V2-100x6x2x20 KT D126 K75 MBs
12V2	150x10x4x32	KA	B126	V180	S B m	12V2-150x10x4x32 KA B126 V180 SBm



INTER-DIAMENT®

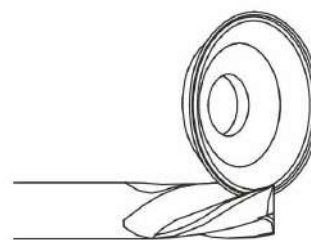
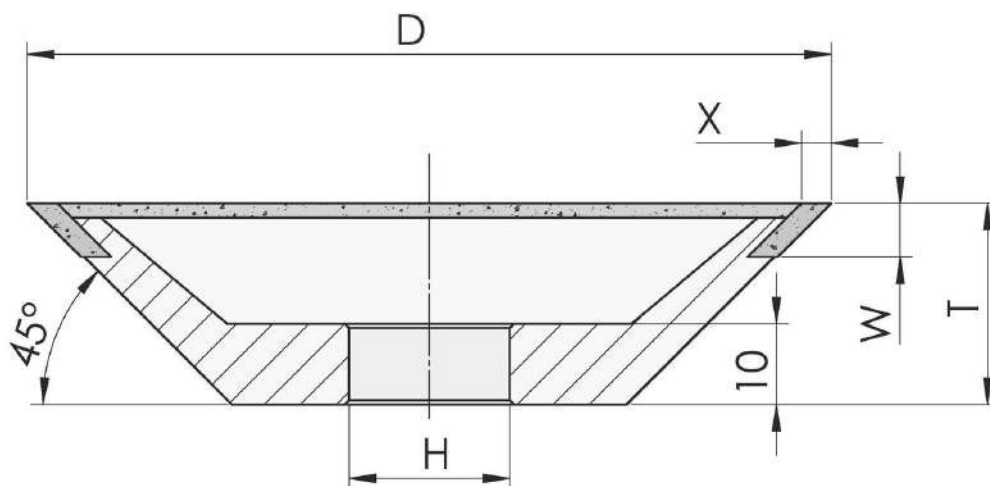
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 12V9

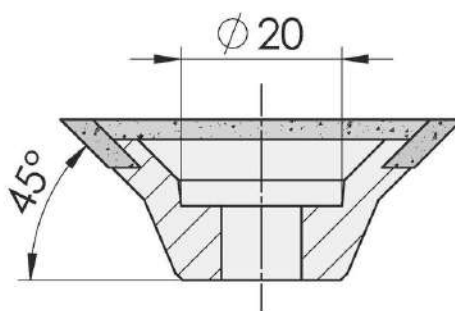
Zastosowanie

Ściernica typu **12V9** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.

Wymiary



Wersja D=50



D	W	X	T	H
50	2 3	6 10	20	≤ 13
75	2 3	6 10	20	≤ 20
100	2 3 4	6 10	20	wg zamówienia
125	2 3 4	6 10	25	wg zamówienia
150	2 3 4	6 10	25	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12V9	50x2x6x10	KT	D64	K75	S B m	12V9-50x2x6x10 KT D64 K75 SBm
12V9	150x3x10x32	KT	B107	V120	T B m	12V9-150x3x10x32 KT B107 V120 TBm



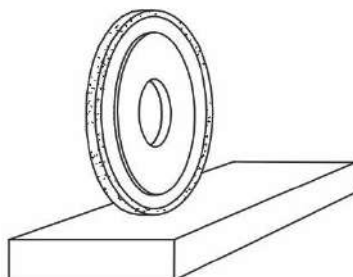
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

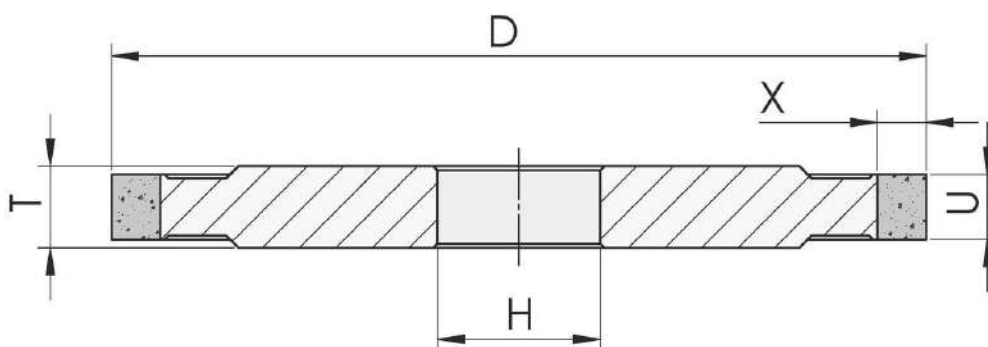
Ściernice typu 14A1

Zastosowanie

Ściernica typu **14A1** przeznaczona jest do szlifowania płaszczyzn, do szlifowania kształtowego oraz do ostrzenia narzędzi.



Wymiary



D	U	X	T	H
80	2 3 4 5	4 5 6	6	wg zamówienia
80	6	4 5 6	8	wg zamówienia
80	7 8	4 5 6	10	wg zamówienia
100	2 3 4 5	4 5 6	6	wg zamówienia
100	6	4 5 6	8	wg zamówienia
100	7 8	4 5 6	10	wg zamówienia
125	2 3 4 5	4 5 6	6	wg zamówienia
125	6	4 5 6	8	wg zamówienia
125	7 8	4 5 6	10	wg zamówienia
150	2 3 4 5 6	4 5 6	8	wg zamówienia
150	7 8	4 5 6	10	wg zamówienia
175	2 3 4 5 6	5 6	8	wg zamówienia
175	7 8	5 6	10	wg zamówienia
200	2 3 4 5 6 7 8	5 6 7	10	wg zamówienia
225	2 3 4 5 6 7 8	5	10	wg zamówienia
250	2 3 4 5 6 7 8	5	12	wg zamówienia
300	2 3 4 5 6 7 8	5	15	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14A1	80x2x4x20	KA	D91	K75	M B s	14A1-80x2x4x20 KA D91 K75 MBs
14A1	250x8x5x76	KA	B107	V180	T B m	14A1-250x8x5x76 KA B107 V180 TBm



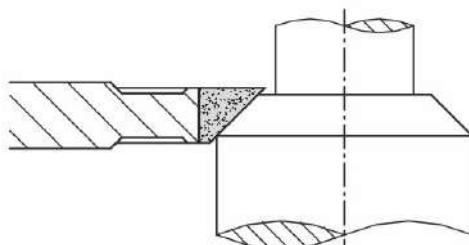
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

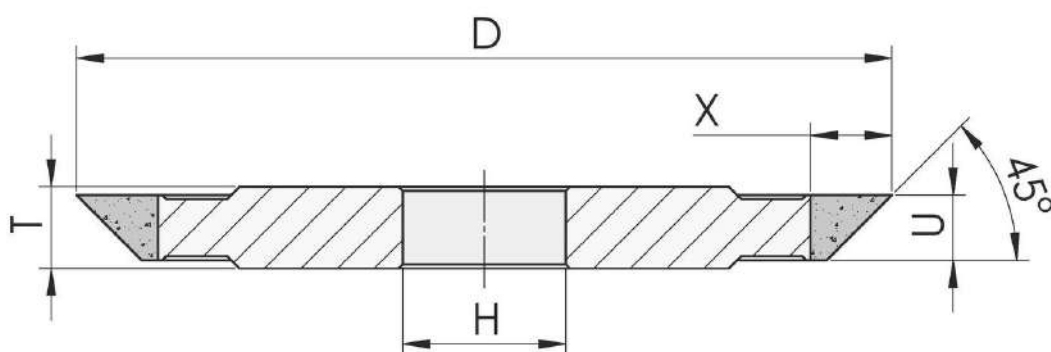
Ściernice typu 14B1

Zastosowanie

Ściernica typu **14B1** przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	U	X	T	H
80	2 3	4 5 6	6	wg zamówienia
80	4	5 6	6	wg zamówienia
80	5	6	6	wg zamówienia
100	2 3	4 5 6	6	wg zamówienia
100	4	5 6	6	wg zamówienia
100	5	6	6	wg zamówienia
125	2 3	4 5 6	6	wg zamówienia
125	4	5 6	6	wg zamówienia
125	5	6	6	wg zamówienia
150	2 3	4 5 6	8	wg zamówienia
150	4	5 6	8	wg zamówienia
150	5	6	8	wg zamówienia
175	2 3 4	5 6	8	wg zamówienia
175	5	6	8	wg zamówienia
200	2 3 4	5 6 7	10	wg zamówienia
200	5	6 7	10	wg zamówienia
200	6	7	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14B1	80x2x6x20	KA	D107	K75	M B s	14B1-80x2x6x20 KA D107 K75 MBs
14B1	100x6x4x20	KA	B91	V180	T B m	14B1-100x6x4x20 KA B91 V180 TBm



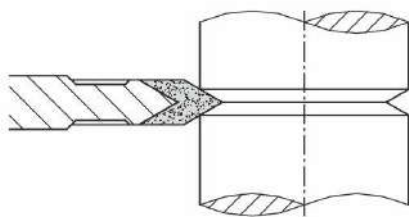
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

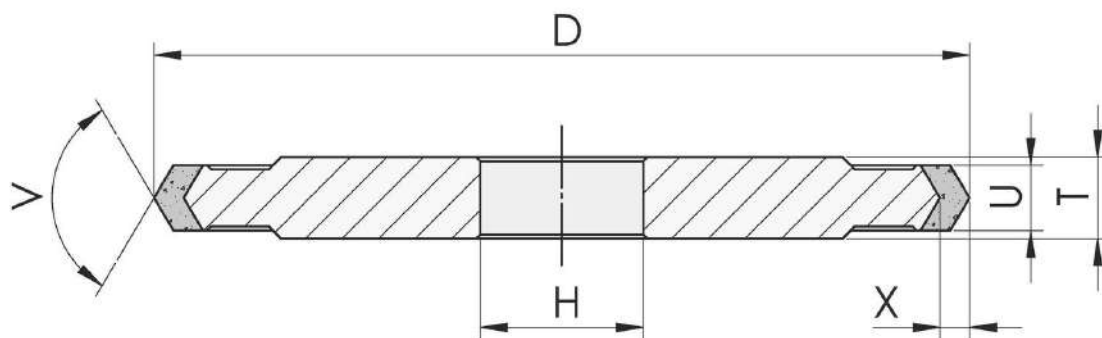
Ściernice typu 14EE1

Zastosowanie

Ściernica typu **14EE1** przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	U	X	V	T	H
100	3 4	3	90°	6	wg zamówienia
100	3 4	4	60°	6	wg zamówienia
100	3 4	5	45°	6	wg zamówienia
100	3 4	6	35°	6	wg zamówienia
125	3 4	3	90°	6	wg zamówienia
125	3 4	4	60°	6	wg zamówienia
125	3 4	5	45°	6	wg zamówienia
125	3 4	6	35°	6	wg zamówienia
150	3 4	3	90°	6	wg zamówienia
150	3 4	4	60°	6	wg zamówienia
150	3 4	5	45°	6	wg zamówienia
150	3 4	6	35°	6	wg zamówienia
175	4 5	3	90°	8	wg zamówienia
175	4 5	4	60°	8	wg zamówienia
175	4 5	5	45°	8	wg zamówienia
175	4 5	6	35°	8	wg zamówienia
200	4	3	90°	10	wg zamówienia
200	4	4	60°	10	wg zamówienia
200	4	5	45°	10	wg zamówienia
225	4	6	60°	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H/V	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14EE1	100x2x4x20/60°	KA	D107	K75	M B s	14EE1-100x2x4x20/60° KA D107 K75 MBs
14EE1	150x4x4x32/60°	KA	B91	V180	T B m	14EE1-150x4x4x32/60° KA B91 V180 TBm



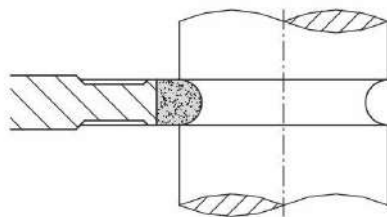
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

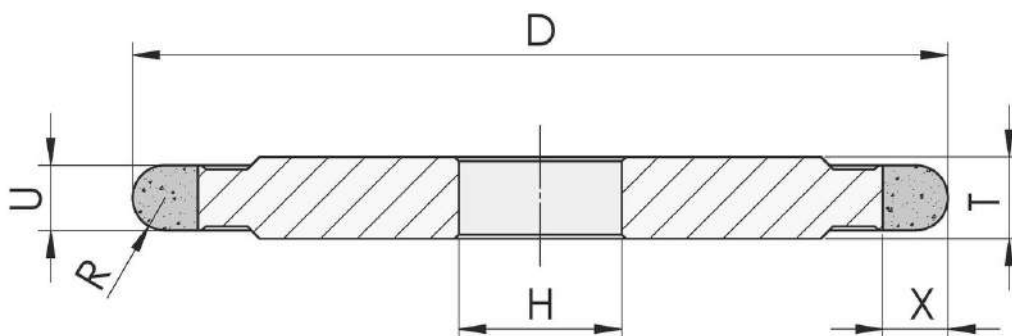
Ściernice typu 14F1

Zastosowanie

Ściernica typu **14F1** przeznaczona jest do szlifowania kształtowego i obwiedniowego.



Wymiary



D	U	X	R	T	H
80	2 2,5 3 3,5 4 5	4 5 6	½ U	6	wg zamówienia
80	6	4 5 6	½ U	8	wg zamówienia
100	2 2,5 3 3,5 4 5	4 5 6	½ U	6	wg zamówienia
100	6	4 5 6	½ U	8	wg zamówienia
125	2 2,5 3 3,5 4 5	4 5 6	½ U	6	wg zamówienia
125	6	4 5 6	½ U	8	wg zamówienia
150	2 2,5 3 3,5 4 5 6	4 5 6	½ U	8	wg zamówienia
175	2 2,5 3 3,5 4 5 6	5 6	½ U	8	wg zamówienia
200	2 2,5 3 3,5 4 5 6	5 6 7	½ U	8	wg zamówienia
225	2 2,5 3 3,5 4 5	5	½ U	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14F1	100x2x6xR1x20	KS	D91	K100	M B s	14F1-100x2x6xR1x20 KS D91 K100 MBs
14F1	225x4x5xR2x60	KA	B64	V240	T B m	14F1-225x4x5xR2x60 KA B64 V240 TBm



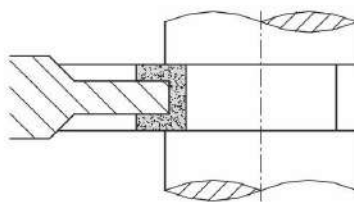
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

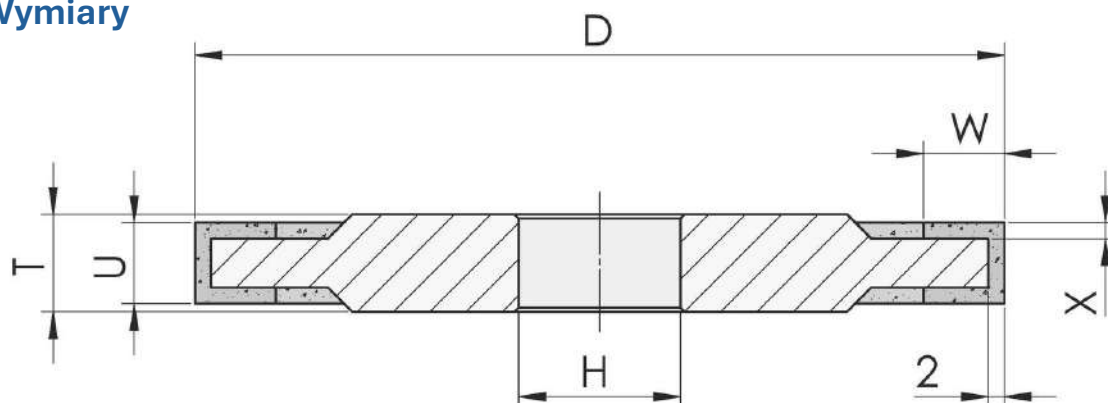
Ściernice typu 14U1

Zastosowanie

Ściernica typu **14U1** przeznaczona jest do szlifowania kształtowego.



Wymiary



D	U	W	X	T	H
80	5	6 10	2	6	wg zamówienia
80	6	6 10	2	8	wg zamówienia
80	8	6 10	2	10	wg zamówienia
80	10	6 10	2	12	wg zamówienia
100	5	6 10	2	6	wg zamówienia
100	6	6 10	2	8	wg zamówienia
100	8	6 10	2	10	wg zamówienia
100	10	6 10	2	12	wg zamówienia
125	5	6 10	2	6	wg zamówienia
125	6	6 10	2	8	wg zamówienia
125	8	6 10	2	10	wg zamówienia
125	10	6 10	2	12	wg zamówienia
150	5	6 10	2	6	wg zamówienia
150	6	6 10	2	8	wg zamówienia
150	8	6 10	2	10	wg zamówienia
150	10	6 10	2	12	wg zamówienia
175	5	6 10	2	6	wg zamówienia
175	6	6 10	2	8	wg zamówienia
175	8	6 10	2	10	wg zamówienia
175	10	6 10	2	12	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14U1	100x6x6x2x20	KA	D126	K100	M B s	14U1-100x6x6x2x20 KA D126 K100 MBs
14U1	175x10x10x2x32	KA	B126	V240	T B m	14U1-175x10x10x2x32 KA B126 V240 TBm



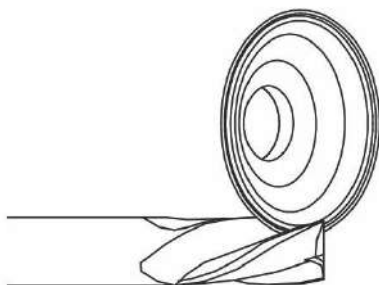
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

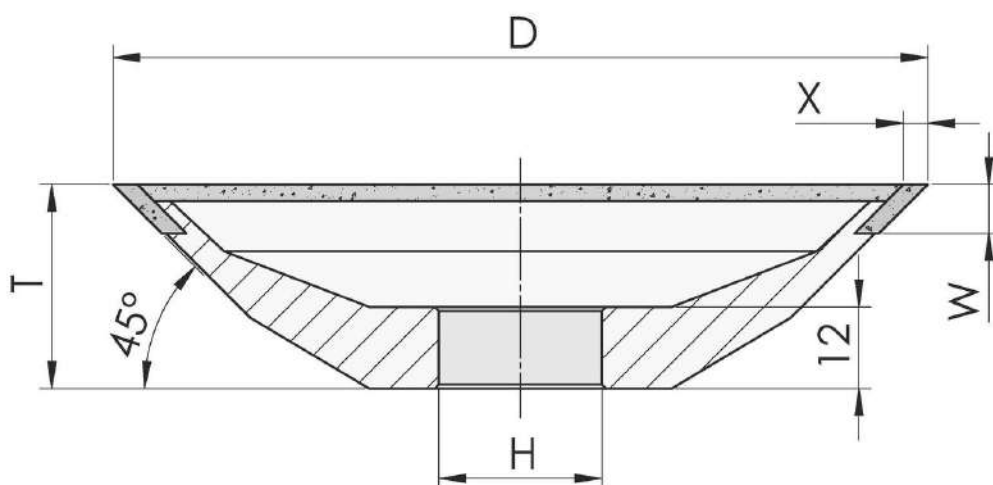
Ściernice typu 15V9

Zastosowanie

Ściernica typu **15V9** przeznaczona jest do ostrzenia narzędzi skrawających z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	X	T	H
100	2 3	6 10	≤ 20
125	2 3	6 10	wg zamówienia
150	2 3	6 10	wg zamówienia
175	2 3	6 10	wg zamówienia
200	2 3	6 10	wg zamówienia
225	2 3	6 10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
15V9	100x2x6x20	KT	D107	K75	M B s	15V9-100x2x6x20 KT D107 K75 MBs
15V9	150x3x10x32	KT	B91	V180	T B m	15V9-150x3x10x32 KT B91 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

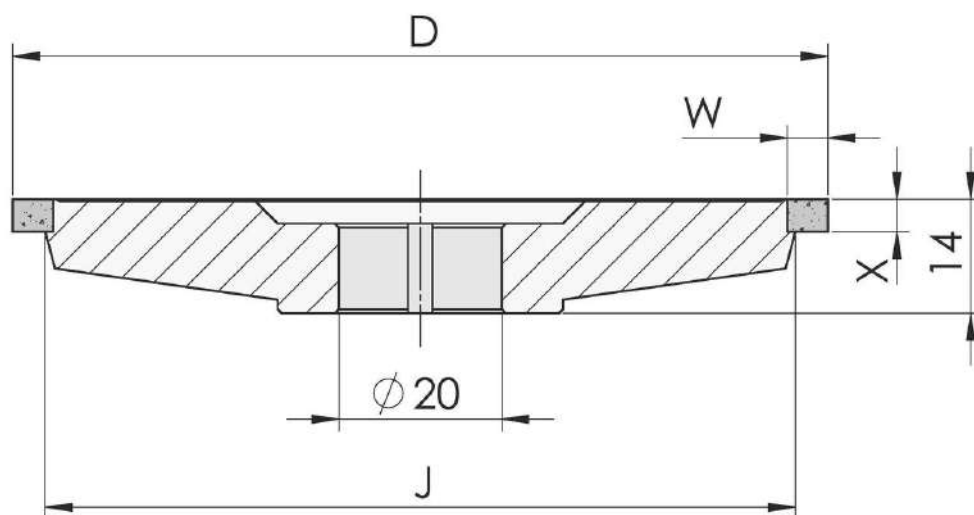
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 4A9, AKEMAT

Zastosowanie

Ściernica typu **4A9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce AKEMAT F.

Wymiary



D	W	X	J	H
75	4	4	72	20
100	5	4	97	20
100	6	4	95	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4A9	75x4x4x20	KT	D91	K75	M B s	4A9-75x4x4x20 KT D91 K75 MBs
4A9	100x6x4x20	KA	B76	V240	T B m	4A9-100x6x4x20 KA B76 V240 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

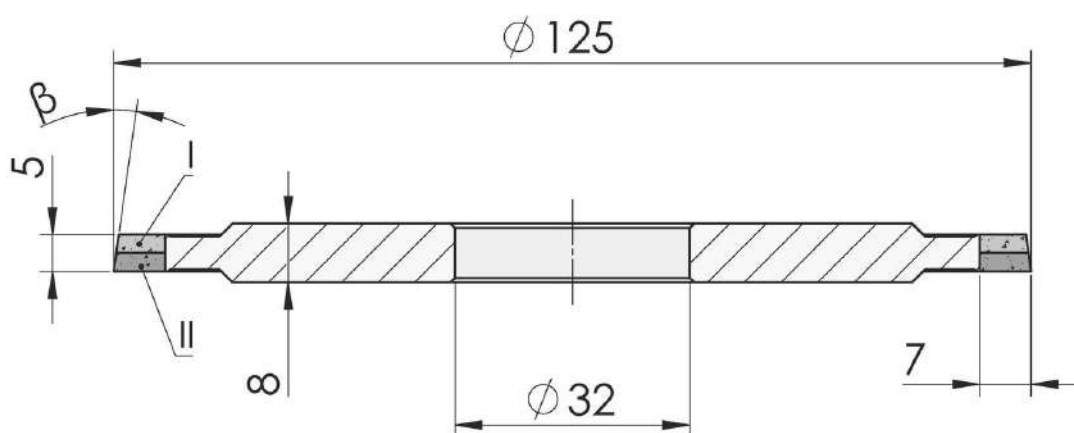
Ściernice typu 14AA1, AKEMAT

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **14AA1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce AKEMAT U.

Dzięki dwóm warstwom ściernym: nr I z grubszym ziarnem oraz nr II z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	U	X	T	H	β
125	5	7	8	32	0° 8° 15°

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H / β	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14AA1	125x5x7x32/0°	KA	D126/46	K100/75	M B s	14AA1-125x5x7x32/0° KA D126/46 K100/75 MBs
14AA1	125x5x7x32/8°	KA	D126/46	K125/100	T B m	14AA1-125x5x7x32/8° KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

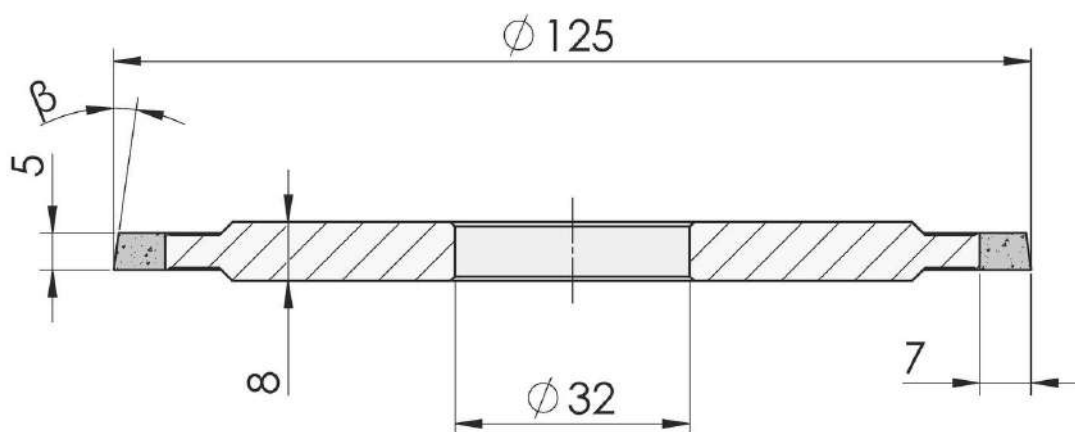
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **14B1**, AKEMAT

Zastosowanie

Ściernica typu **14B1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce AKEMAT B.

Wymiary



D	U	X	T	H	β
125	5	7	8	32	5° 8° 15°

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H / β	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14B1	125x5x7x32/8°	KA	D64	K125	M B s	14B1-125x5x7x32/8° KA D64 K125 MBs
14B1	125x5x7x32/15°	KA	D76	K100	T B m	14B1-125x5x7x32/15° KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

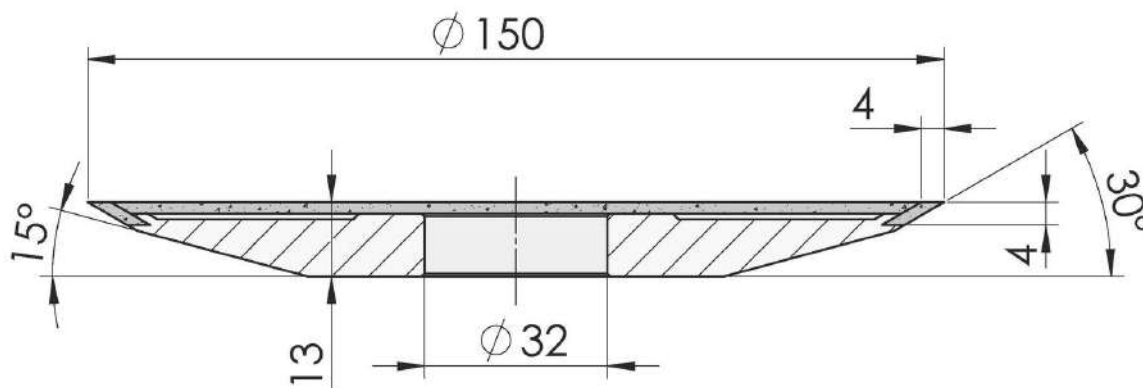
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **ATUT**, AKEMAT

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **ATUT** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifie AKEMAT B.

Wymiary



D	X	W	T	H
150	4	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
ATUT	150x4x4x32	KT	D46	K125	M B s	ATUT-150x4x4x32 KT D46 K125 MBs
ATUT	150x4x4x32	KT	D76	K125	T B m	ATUT-150x4x4x32 KT D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

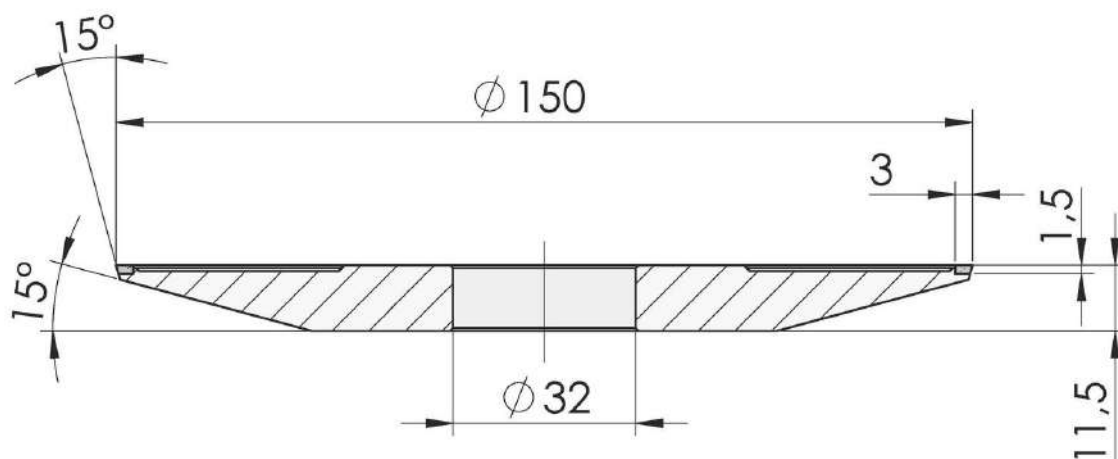
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **KN1**, AKEMAT

Zastosowanie

Ściernica typu **KN1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce AKEMAT B.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	3	1,5	11,5	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
KN1	150 x 3 x 1,5 x 32	KA	D64	K100	M B s	KN1-150 x 3 x 1,5 x 32 KA D64 K100 MBs
KN1	150 x 3 x 1,5 x 32	KA	D64	K100	T B m	KN1-150 x 3 x 1,5 x 32 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

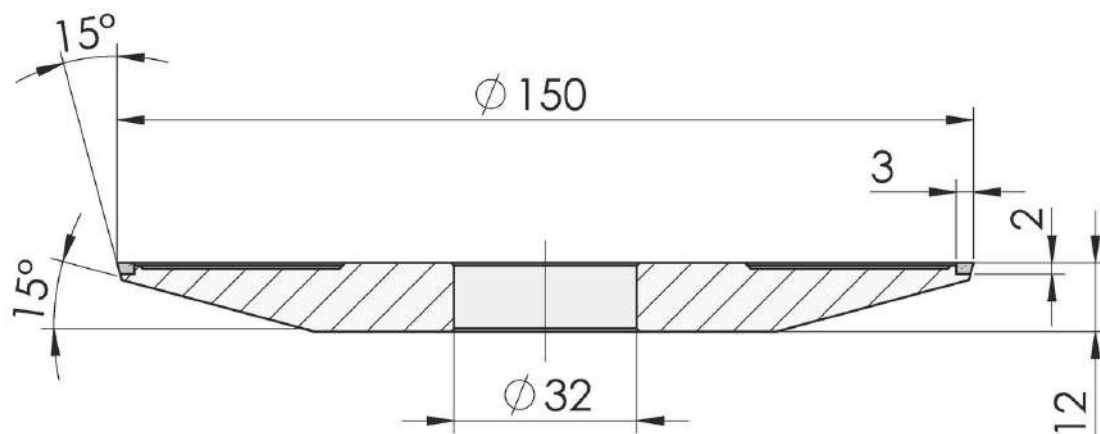
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **KN2**, AKEMAT

Zastosowanie

Ściernica typu **KN2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifie AKEMAT B.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	3	2	12	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
KN2	150x3x2x32	KA	D46	K50	M B s	KN2-150x3x2x32 KA D46 K50 MBs
KN2	150x3x2x32	KA	D64	K50	T B m	KN2-150x3x2x32 KA D64 K50 TBm



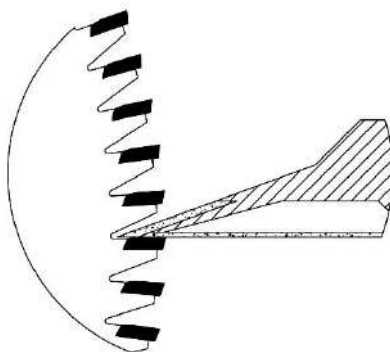
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

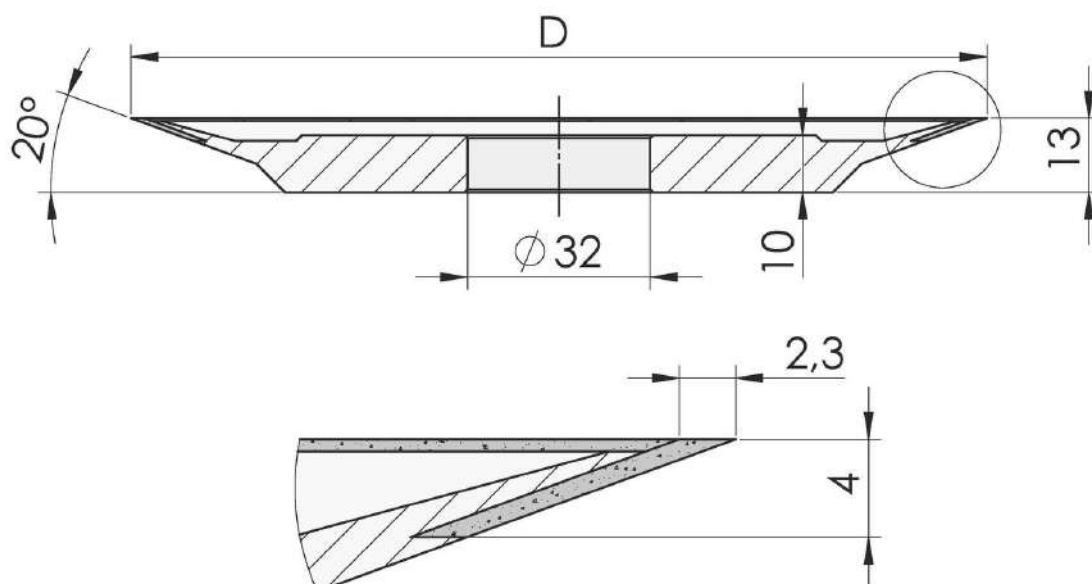
Ściernice typu **SUPER**, AKEMAT

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **SUPER** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych o bardzo drobnej podziałce na szlifierce AKEMAT B.



Wymiary



D	X	W	T	H
150 200	2,3	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
SUPER	150×2,3×4×32	KT	D46	K125	M B s	SUPER-150×2,3×4×32 KT D46 K125 MBs
SUPER	200×2,3×4×32	KT	D76	K125	T B m	SUPER-200×2,3×4×32 KT D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

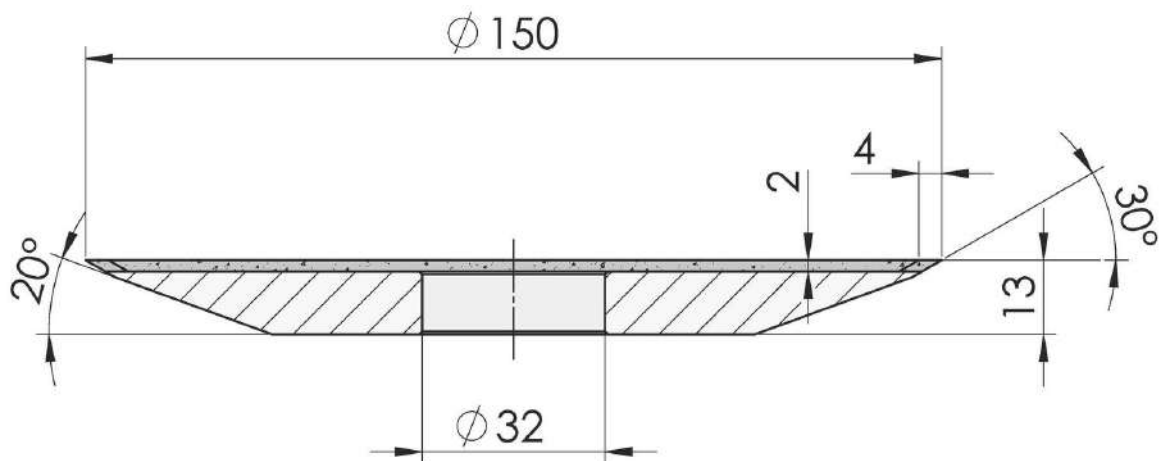
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu VB-ID8, AKEMAT

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce AKEMAT B.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	4	2	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID8	150x4x2x32	KA	D46	K125	M B s	VB-ID8-150x4x2x32 KA D46 K125 MBs
VB-ID8	150x4x2x32	KA	D76	K125	T B m	VB-ID8-150x4x2x32 KA D76 K125 TBm



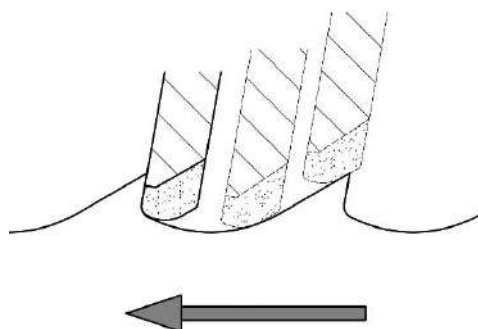
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

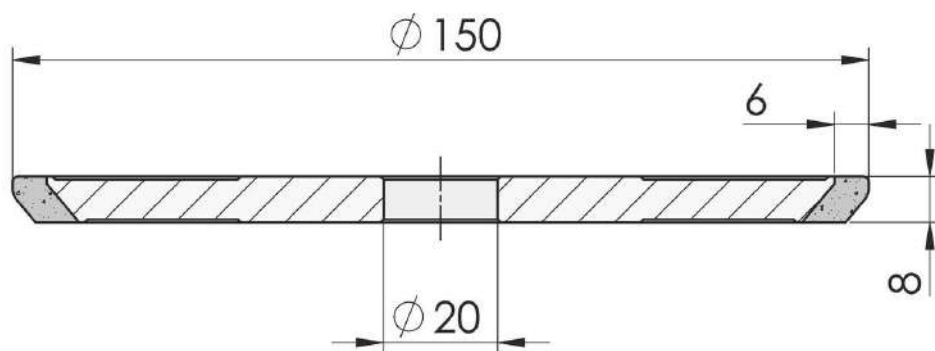
Ściernice typu 1V1S, DROZDOWSKI

Zastosowanie

Ściernica profilowa typu **1V1S** przeznaczona jest do ostrzenia pił taśmowych na szlifierce DROZDOWSKI



Wymiary



D	T	X	H
150	8	6	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D T X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1V1S	150x8x6x20	KA	B126	V180	M B s	1V1S-150x8x6x20 KA B126 V180 MBs
1V1S	150x8x6x20	KA	B151	V180	T B m	1V1S-150x8x6x20 KA B151 V180 TBm



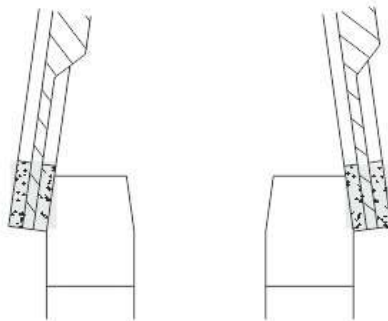
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

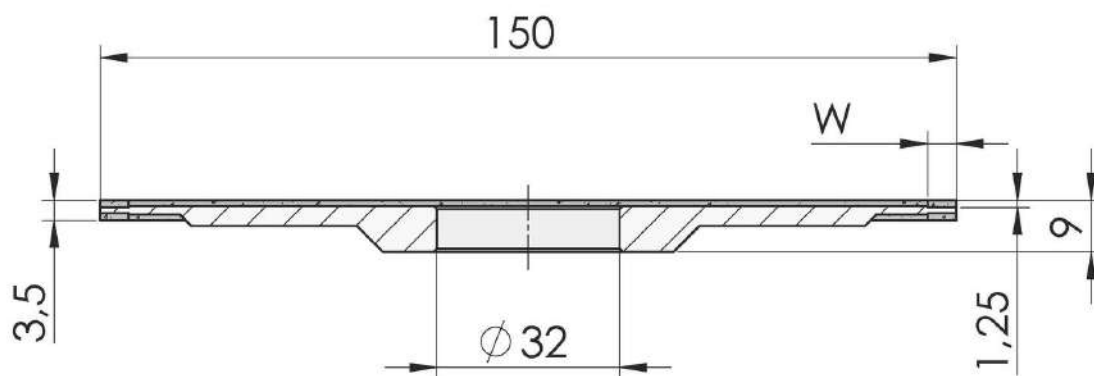
Ściernice typu **3A3**, DROZDOWSKI

Zastosowanie

Dwustronna ściernica typu **3A3** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifie DROZDOWSKI.



Wymiary



D	W	X	T	H
150	5 6	1,25	9	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
3A3	150x5x1,25x32	KS	D107	K75	M B s	3A3-150x5x1,25x32 KS D107 K75 MBs
3A3	150x6x1,25x32	KS	D107	K75	T B m	3A3-150x6x1,25x32 KS D107 K75 TBm



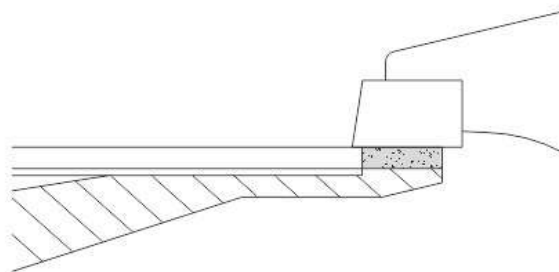
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

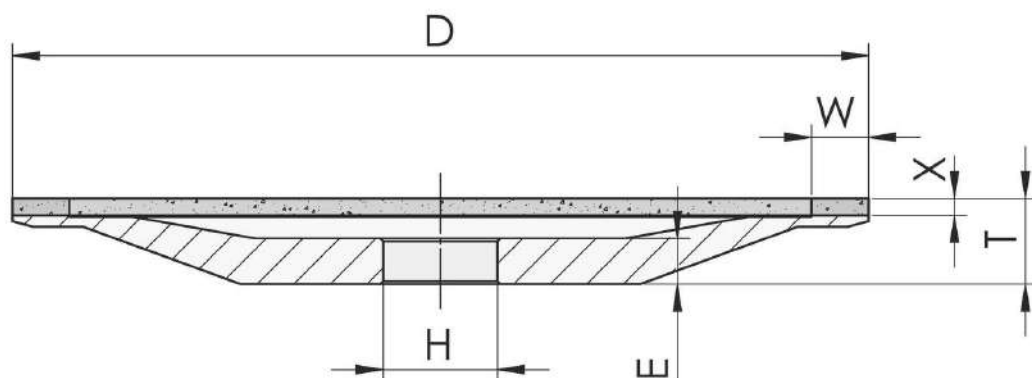
Ściernice typu **12A2P**, KUCHARCZYK

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2P** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
150	6	1,5	12	8	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2P	150x6x1,5x32	KA	D46	K100	M B s	12A2P-150x6x1,5x32 KA D46 K100 MBs
12A2P	150x6x1,5x32	KA	D76	K100	T B m	12A2P-150x6x1,5x32 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

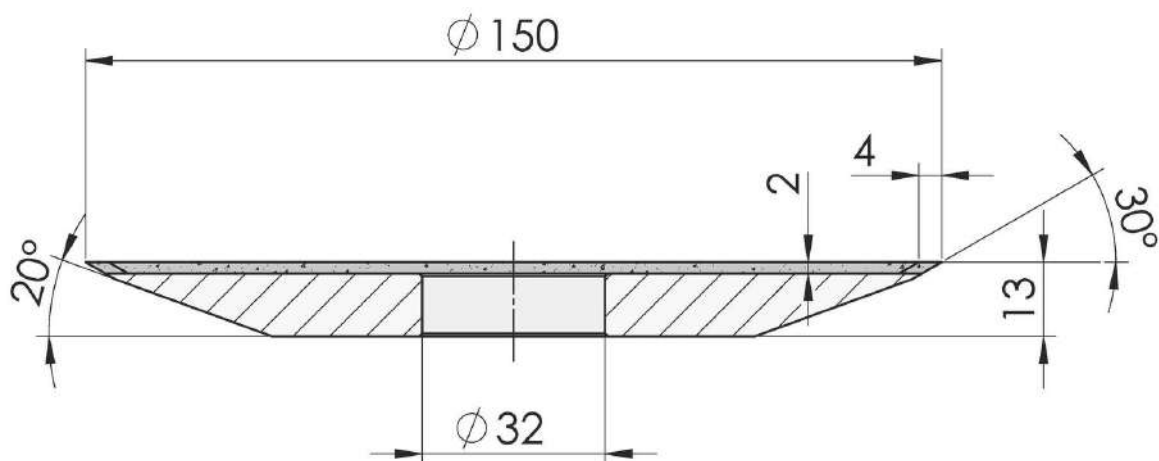
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB-ID8**, KUCHARCZYK

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach KUCHARCZYK.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	4	2	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID8	150x4x2x32	KA	D46	K100	M B s	VB-ID8-150x4x2x32 KA D46 K100 MBs
VB-ID8	150x4x2x32	KA	D76	K100	T B m	VB-ID8-150x4x2x32 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

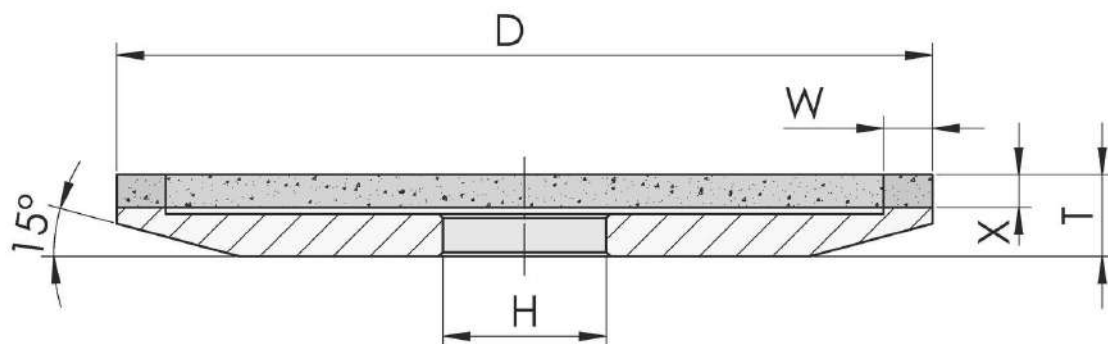
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 4A2, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu 4A2 przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali HSS na szlifierkach „ASP-631F” i „NUA-25HC”.

Wymiary



D	W	X	T-X=	H
125	4 5 6 10 15	2 3 4	7	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	9	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
4A2	125x4x2x20	KA	D107	K75	M B s	4A2-125x4x2x20 KA D107 K75 MBs
4A2	150x6x4x32	KA	B107	V180	T B m	4A2-150x6x4x32 KA B107 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

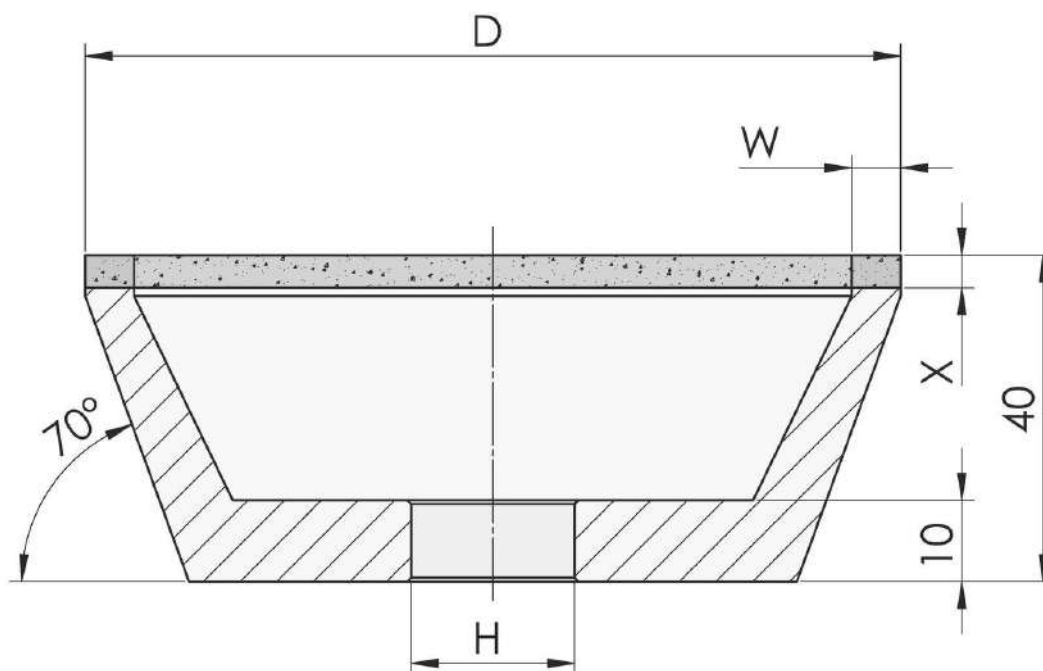
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 11A2, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **11A2** przeznaczona jest do ostrzenia noży do heblarek z węglików spiekanych i stali szybkotnącej na szlifierce „ASN-810”.

Wymiary



D	W	X	E	H
100	3 4 5 6 10	2 3 4	10	wg zamówienia
125	3 4 5 6 10 15	2 3 4	10	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
11A2	100x3x2x20	KA	D126	K75	S B s	11A2-100x3x2x20 KA D126 K75 SBs
11A2	125x6x4x32	KA	B126	V180	T B m	11A2-125x6x4x32 KA B126 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

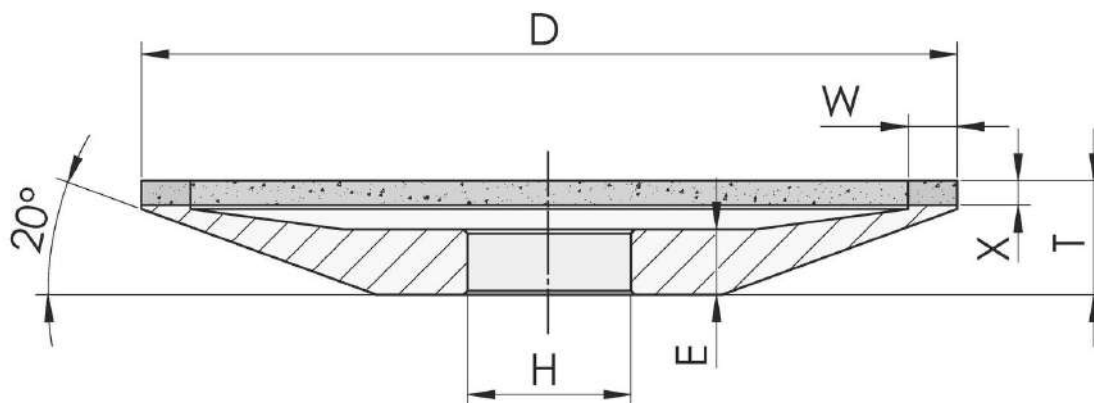
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 12A2, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali HSS na szlifierkach „ASP-631F” oraz „NUA-25HC”.

Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
125	3 4 5 6 10 15	2 3 4	14	8	wg zamówienia
150	4 5 6 10 15	2 3 4	16	9	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2	125x3x2x20	KT	D107	K75	S B s	12A2-125x3x2x20 KT D107 K75 SBs
12A2	150x6x4x32	KA	B107	V180	T B m	12A2-150x6x4x32 KA B107 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

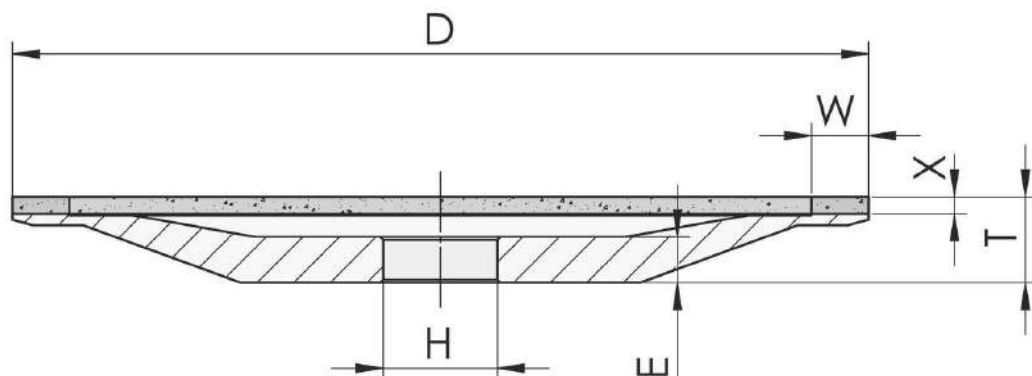
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **12A2P**, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2P** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i HSS na szlifierce „ASP-631F”.

Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
125	4 5 6	1 1,5 2	11	8	wg zamówienia
150	4 5 6	1 1,5 2	12	8	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2P	125x4x1x20	KA	D46	K100	M B s	12A2P-125x4x1x20 KA D46 K100 MBs
12A2P	150x6x2x40	KA	B76	V240	T B m	12A2P-150x6x2x40 KA B76 V240 TBm



INTER-DIAMENT®

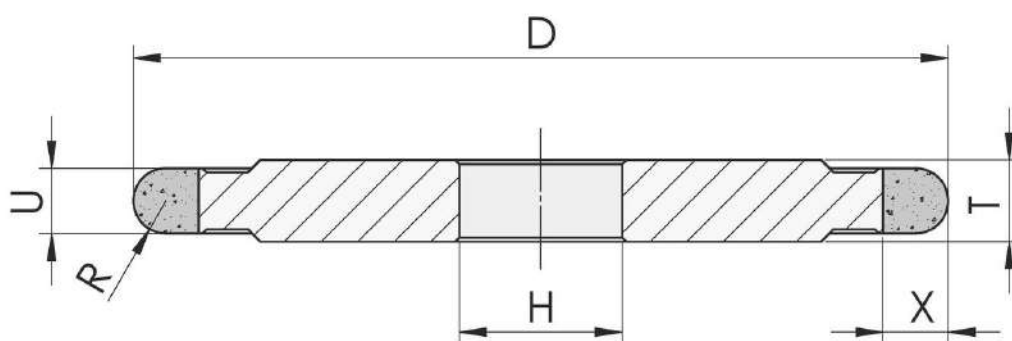
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **14F1**, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **14F1** przeznaczona jest do szlifowania i ostrzenia kształtowego detali z węglików spiekanych i stali na szlifierce „NUA-25HC”.

Wymiary



D	U	X	T	R	H
100	2 2,5 3 3,5 4 5	4 5 6	6	½ U	wg zamówienia
100	6	4 5 6	8	½ U	wg zamówienia
125	2 2,5 3 3,5 4 5	4 5 6	6	½ U	wg zamówienia
125	6	4 5 6	8	½ U	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14F1	100x2x6xR1x20	KS	D107	K75	M B s	14F1-100x2x6xR1x20 KS D107 K75 MBs
14F1	125x4x5xR2x32	KA	B64	V180	T B m	14F1-125x4x5xR2x32 KA B64 V180 TBm



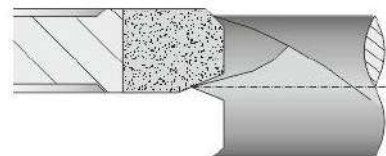
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

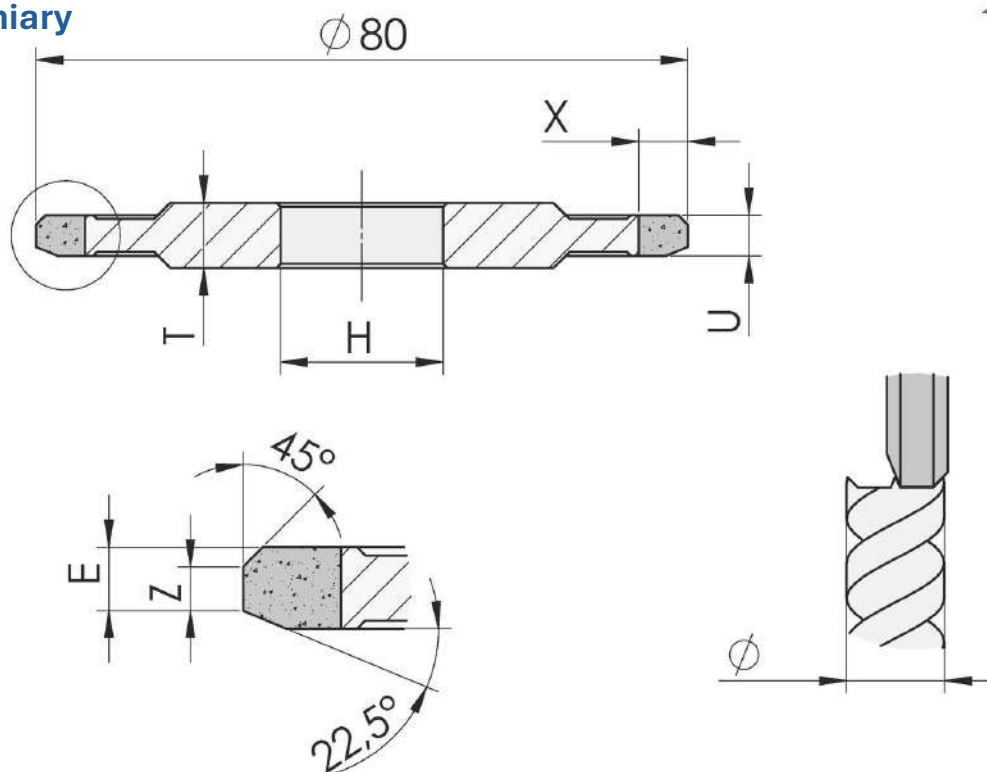
Ściernice typu **SW-F**, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **SW-F** przeznaczona jest do ostrzenia wiertel z węglików spiekanych i stali szybkołatających na szlifierce „NUA-25HC”.



Wymiary



Ø	U	Z	X	T	E	H
4	4,5	0,9	6	7	2,7	wg zamówienia
5	4,5	1,4	6	7	2,95	wg zamówienia
6	4,5	1,9	6	7	3,2	wg zamówienia
7	5	2,4	6	7	3,7	wg zamówienia
8	5	2,8	6	8	3,9	wg zamówienia
9	5,5	3,2	6	9	4,35	wg zamówienia
10	6	3,7	6	9	4,85	wg zamówienia
11	6,5	4	6	9	5,25	wg zamówienia
12	7	4,5	6	10	5,75	wg zamówienia
13	7,5	5	6	10,5	6,25	wg zamówienia
14	8	5,5	6	11	6,75	wg zamówienia
15	8,5	6	6	11,5	7,25	wg zamówienia
16	9	6,5	6	12	7,75	wg zamówienia
20	10	7	6	13	8,75	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U Z X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
SW-F5	80x4,5x1,4x6x20	KA	D76	K75	M B s	SW-F5-80x4,5x1,4x6x20 KA D76 K75 MBs
SW-F7	80x5x2,4x6x20	KS	B76	V180	T B m	SW-F7-80x5x2,4x6x20 KS B76 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

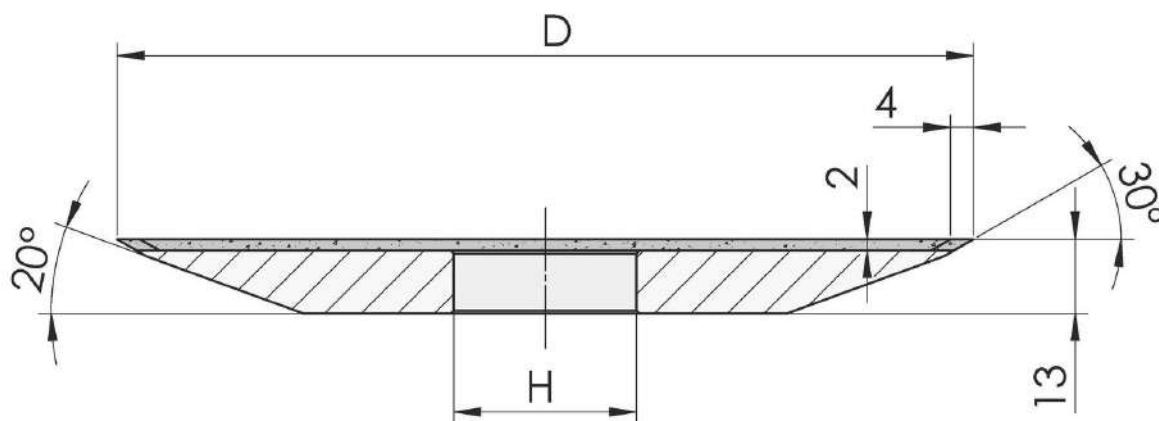
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu VB-ID8, LAKFAM

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifiec „ASP-631F”.

Wymiary



D	T	H
125	11	wg zamówienia
150	13	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID8	125x4x2x20	KA	D46	K125	M B s	VB-ID8-125x4x2x20 KA D46 K125 MBs
VB-ID8	150x4x2x20	KA	D76	K125	T B m	VB-ID8-150x4x2x20 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

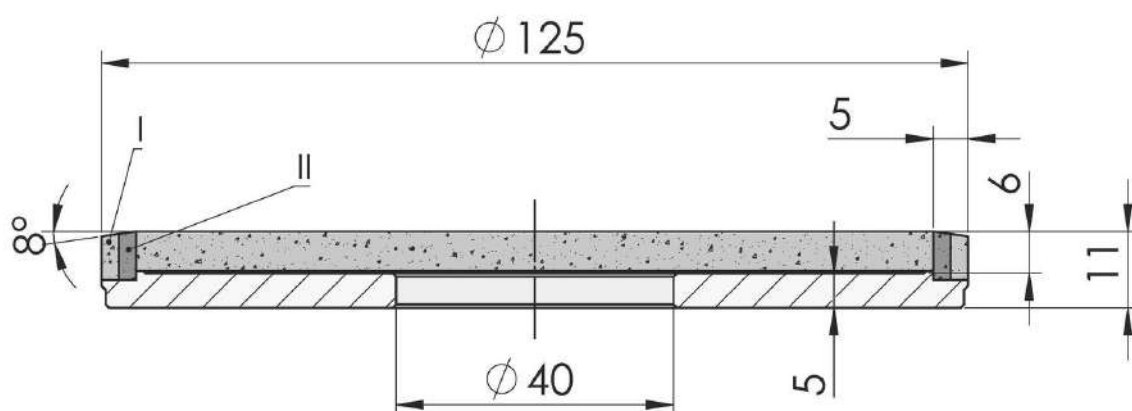
Ściernice typu **VD-ID14S**, LAKFAM

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **VD-ID14S** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce „ASP-631F”.

Dzięki dwóm warstwom ściernym: zewnętrznej z grubszym ziarnem oraz wewnętrznej z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	W	X	H
125	5	6 10	40

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD-ID14S	125x5x6x40	KA	D126/46	K100/75	M B s	VD-ID14S-125x5x6x40 KA D126/46 K100/75 MBs
VD-ID14S	125x5x10x40	KA	D126/46	K125/100	T B m	VD-ID14S-125x5x10x40 KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

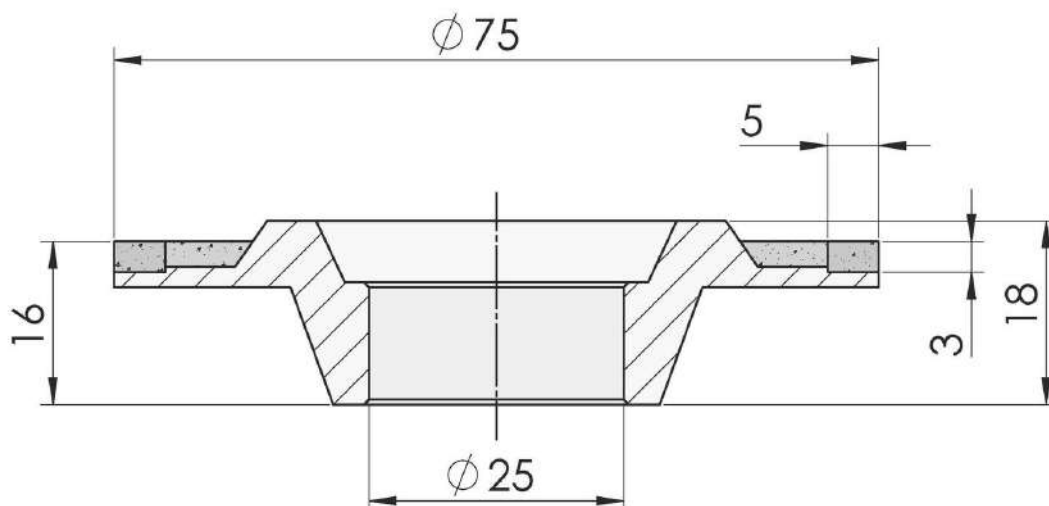
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 6A2S, LEUCO

Zastosowanie

Ściernica typu **6A2S** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach „Leuco”.

Wymiary



D	W	X	H
75	5	3	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
6A2S	75x5x3x25	KA	D64	K75	M B s	6A2S-75x5x3x25 KA D64 K75 MBs
6A2S	75x5x3x25	KA	D76	K75	T B m	6A2S-75x5x3x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

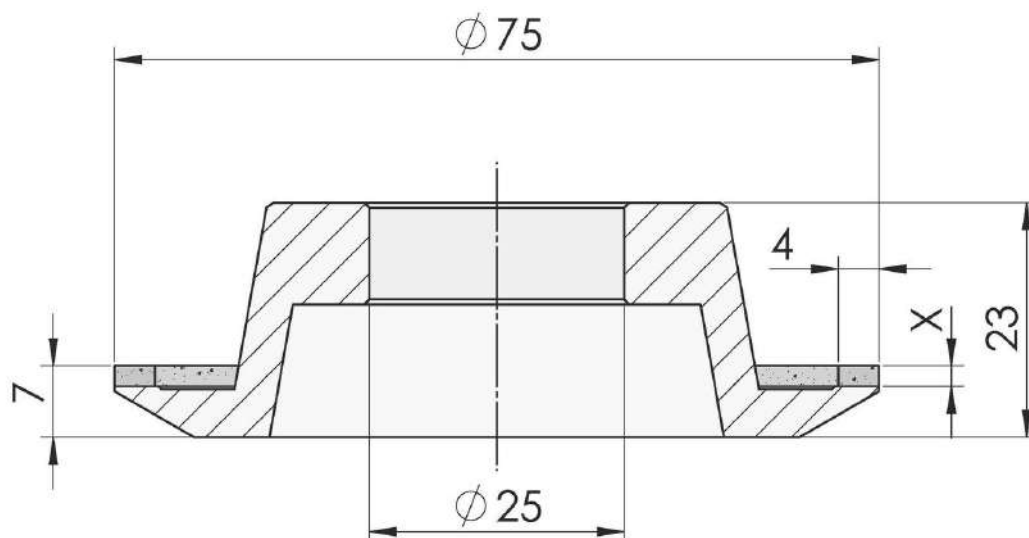
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 13A2, LEUCO

Zastosowanie

Ściernica typu **13A2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach LEUCO.

Wymiary



D	W	X	H
75	4	2 4	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
13A2	75x4x2x25	KA	D64	K125	M B s	13A2-75x4x2x25 KA D64 K125 MBs
13A2	75x4x4x25	KA	D76	K125	T B m	13A2-75x4x4x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

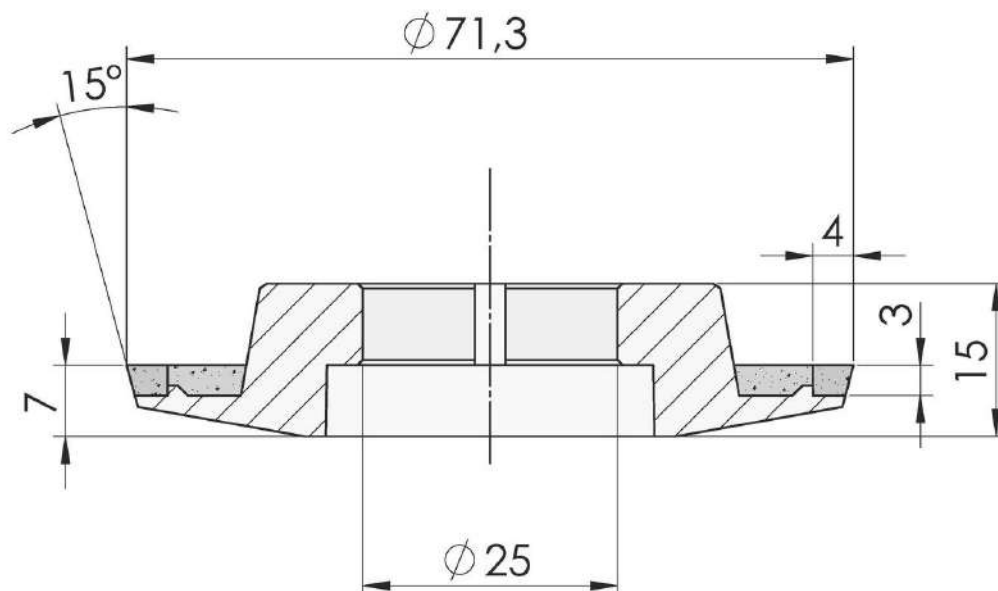
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 13B9, LEUCO

Zastosowanie

Ściernica typu **13B9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach LEUCO.

Wymiary



D	W	X	H
71,3	4	3	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
13B9	71,3x4x3x25	KA	D64	K100	M B s	13B9-71,3x4x3x25 KA D64 K100 MBs
13B9	71,3x4x3x25	KA	D76	K100	T B m	13B9-71,3x4x3x25 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

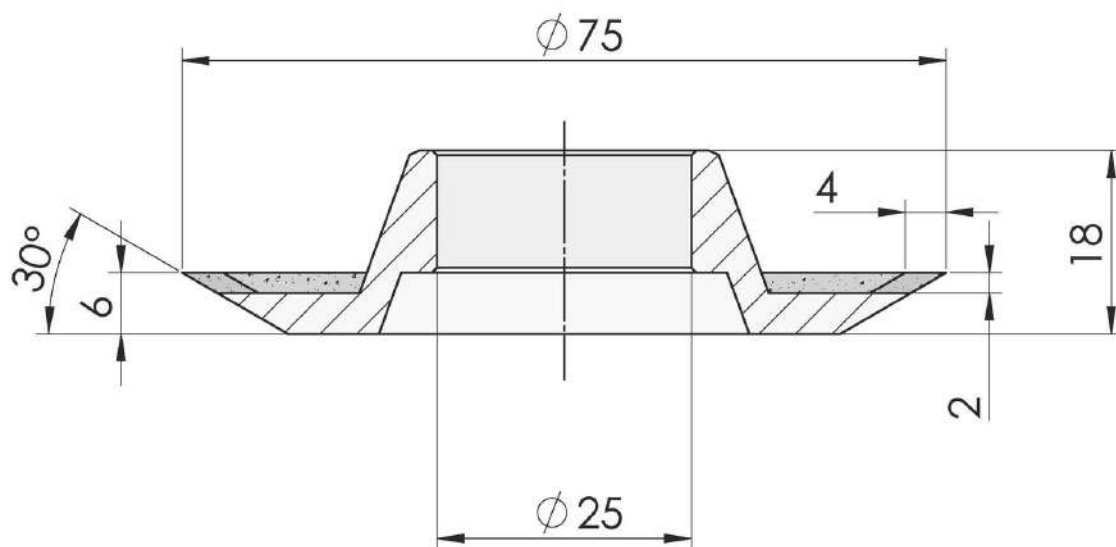
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 13V2, LEUCO

Zastosowanie

Ściernica typu **13V2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach LEUCO.

Wymiary



D	W	X	H
75	4	2	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
13V2	75x4x2x25	KA	D64	K75	M B s	13V2-75x4x2x25 KA D64 K75 MBs
13V2	75x4x2x25	KA	D76	K75	T B m	13V2-75x4x2x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

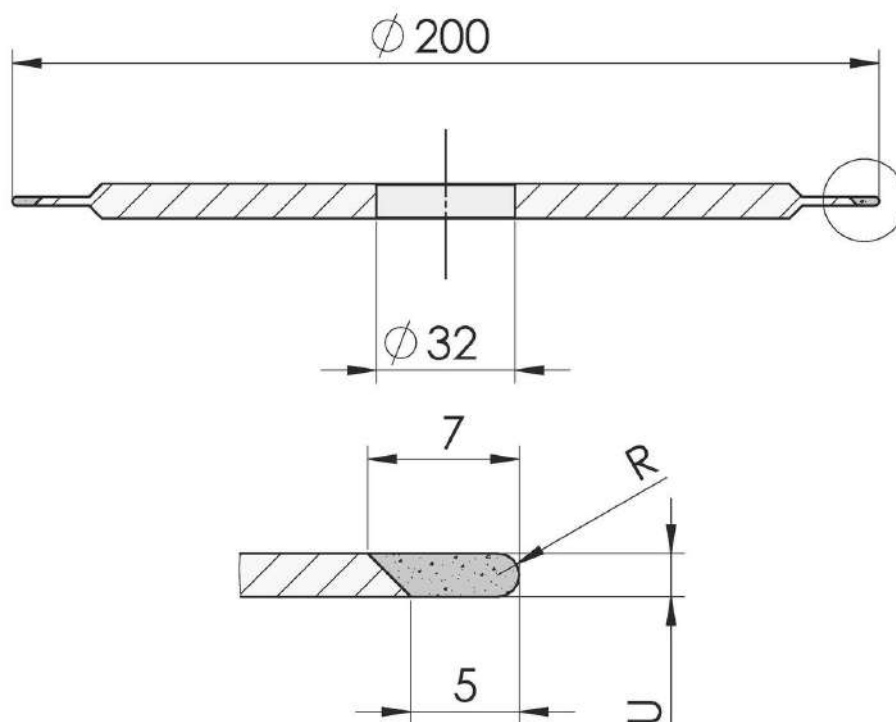
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **14F1**, LOROCH CNC

Zastosowanie

Ściernica typu **14F1** przeznaczona jest do głębokiego szlifowania wrębów między zębnymi w procesie produkcji pił tarczowych ze stali szybkotnących.

Wymiary



D	U	X	R	H
200	1,2 1,3 1,5 1,6 1,7 1,8 2 2,5 3 4	5/7	½ U	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14F1	200x1,6x5/7xR0,8x32	KS	B107	V240	M B s	14F1-200x1,6x5/7xR0,8x32 KS B107 V240 MBs
14F1	200x1,8x5/7xR0,9x32	KS	B107	V300	T B m	14F1-200x1,8x5/7xR0,9x32 KS B107 V300 TBm



INTER-DIAMENT®

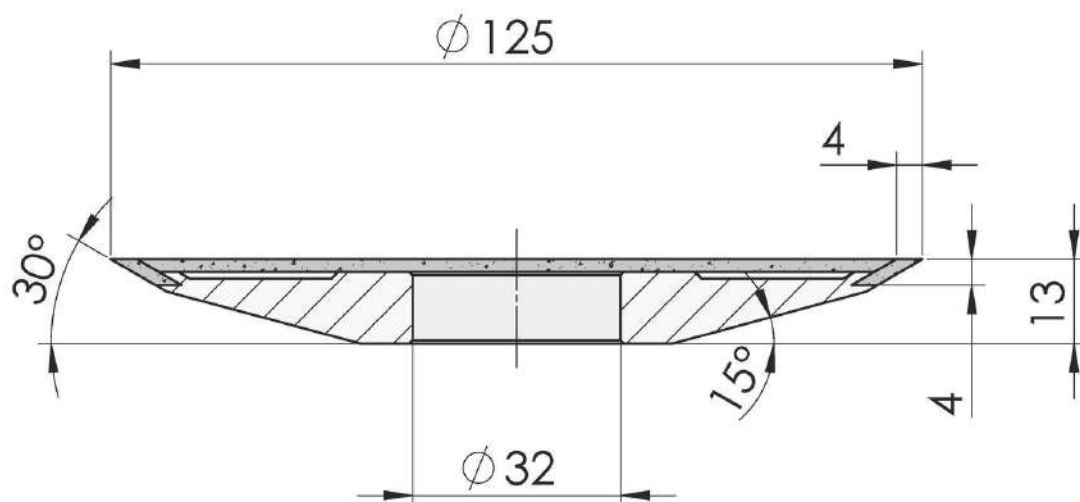
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **ATUT**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **ATUT** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB, CX.

Wymiary



D	X	W	T	H
125	4	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
ATUT	125x4x4x32	KT	D46	K125	M B s	ATUT-125x4x4x32 KT D46 K125 MBs
ATUT	125x4x4x32	KT	D76	K125	T B m	ATUT-125x4x4x32 KT D76 K125 TBm



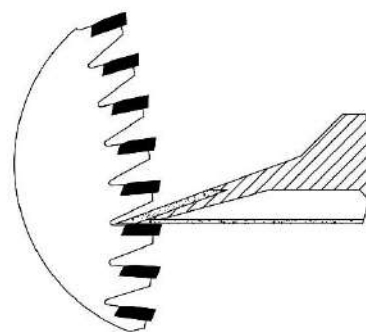
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

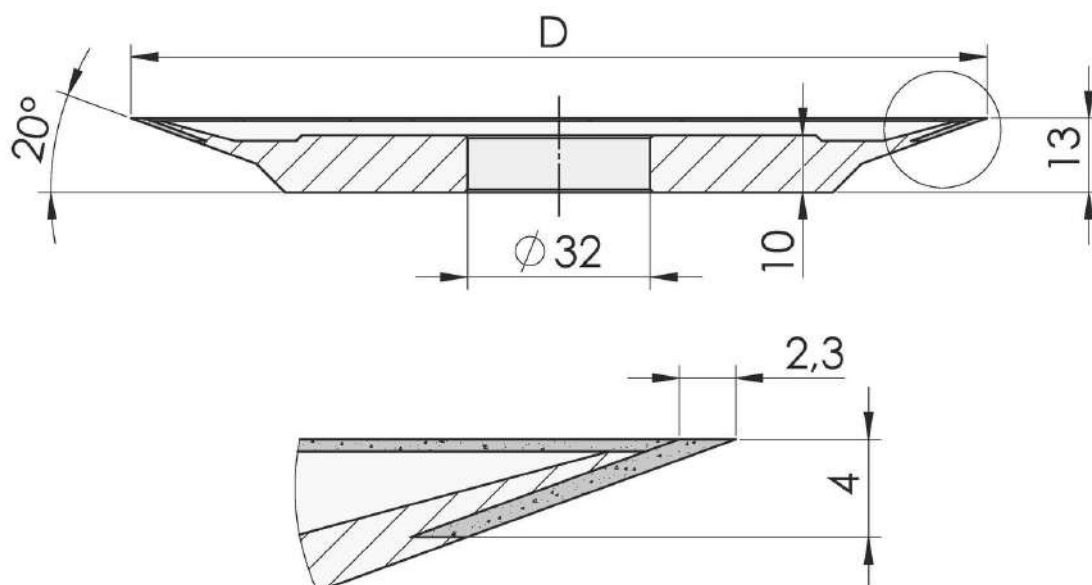
Ściernice typu **SUPER**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **SUPER** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych o bardzo drobnej podziałce na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB, CX (ściernica o średnicy Ø125mm) oraz do ostrzenia na szlifierce typu CHD (ściernica o średnicy Ø200mm).



Wymiary



D	X	W	T	H
125 200	2,3	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
SUPER	125x2,3x4x32	KT	D46	K125	M B s	SUPER-125x2,3x4x32 KT D46 K125 MBs
SUPER	200x2,3x4x32	KT	D76	K125	T B m	SUPER-200x2,3x4x32 KT D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

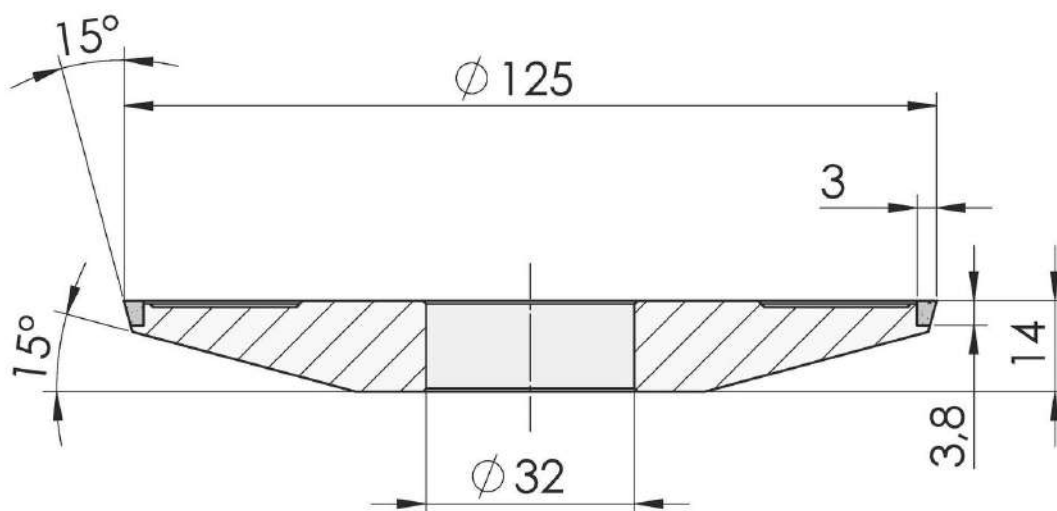
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB1**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	3,8	14	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB1	125x3x3,8x32	KA	D54	K75	M B s	VB1-125x3x3,8x32 KA D54 K75 MBs
VB1	125x3x3,8x32	KA	B107	V180	T B m	VB1-125x3x3,8x32 KA B107 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

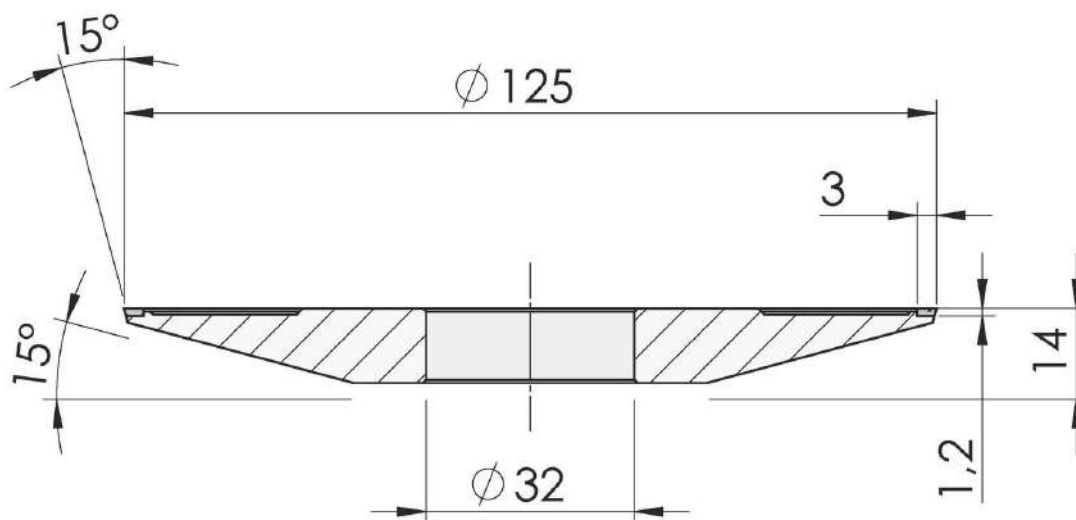
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB2**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	1,2	11,5	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB2	125x3x1,2x32	KA	D54	K75	M B s	VB2-125x3x1,2x32 KA D54 K75 MBs
VB2	125x3x1,2x32	KA	D76	K125	T B m	VB2-125x3x1,2x32 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

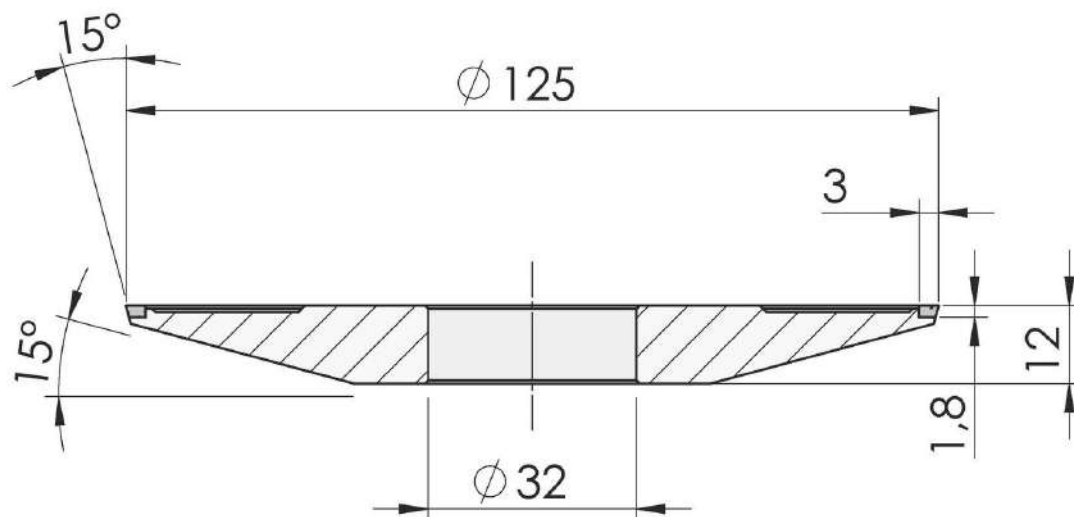
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB3**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB3** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	1,8	12	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB3	125x3x1,8x32	KA	D54	K75	M B s	VB3-125x3x1,8x32 KA D54 K75 MBs
VB3	125x3x1,8x32	KA	B107	V180	T B m	VB3-125x3x1,8x32 KA B107 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

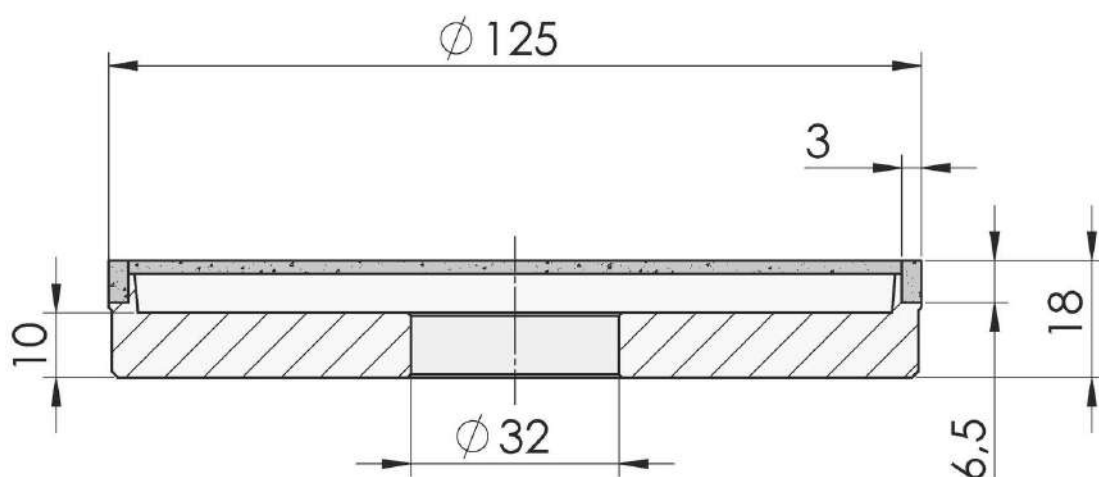
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB4**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB4** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CC, CB, CE, CHC, CHP, CEP, CEN, CHM, CHT, CHTS, CHHT, CHD, CX.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	6,5	18	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB4	125x3x6,5x32	KA	D54	K75	M B s	VB4-125x3x6,5x32 KA D54 K75 MBs
VB4	125x3x6,5x32	KA	B107	V180	T B m	VB4-125x3x6,5x32 KA B107 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

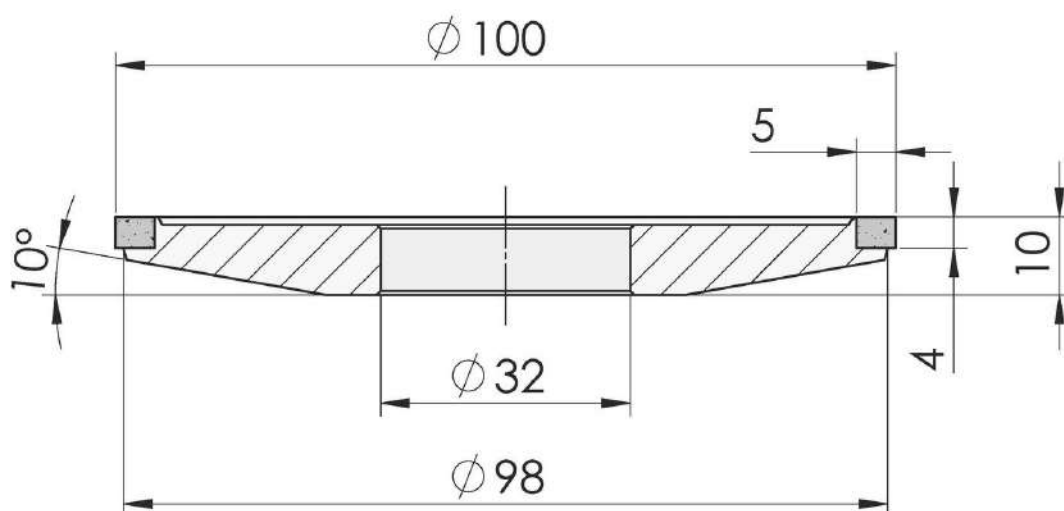
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB5**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB5** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CC, CEF, CFL, CHAFT, CHAFRE, CHHF, CHTF, CHF.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	5	4	10	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB5	100x5x4x32	KA	D54	K100	M B s	VB5-100x5x4x32 KA D54 K100 MBs
VB5	100x5x4x32	KA	D64	K100	T B m	VB5-100x5x4x32 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

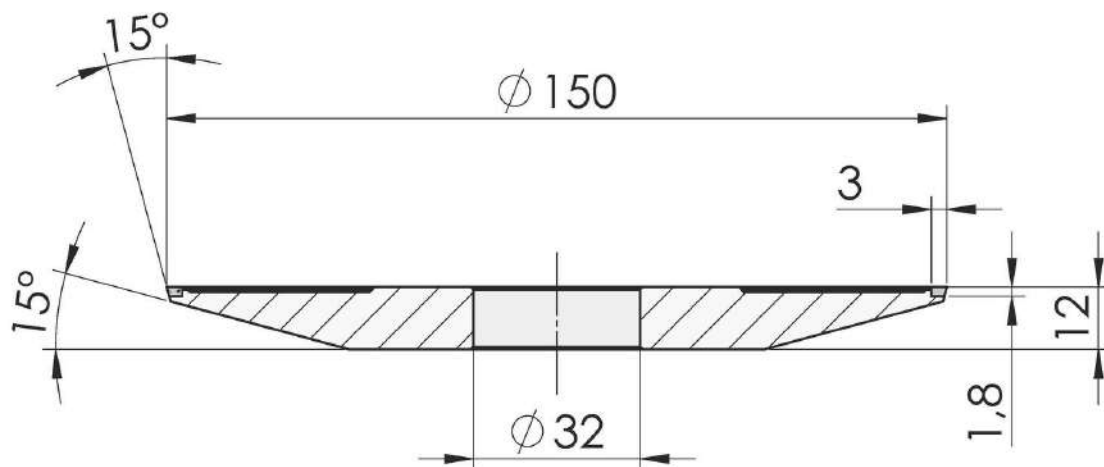
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB6**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB6** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce „Vollmer Biberach CHAT”.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	3	1,8	12	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB6	150x3x1,8x32	KA	D54	K100	M B s	VB6-150x3x1,8x32 KA D54 K100 MBs
VB6	150x3x1,8x32	KA	D64	K100	T B m	VB6-150x3x1,8x32 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

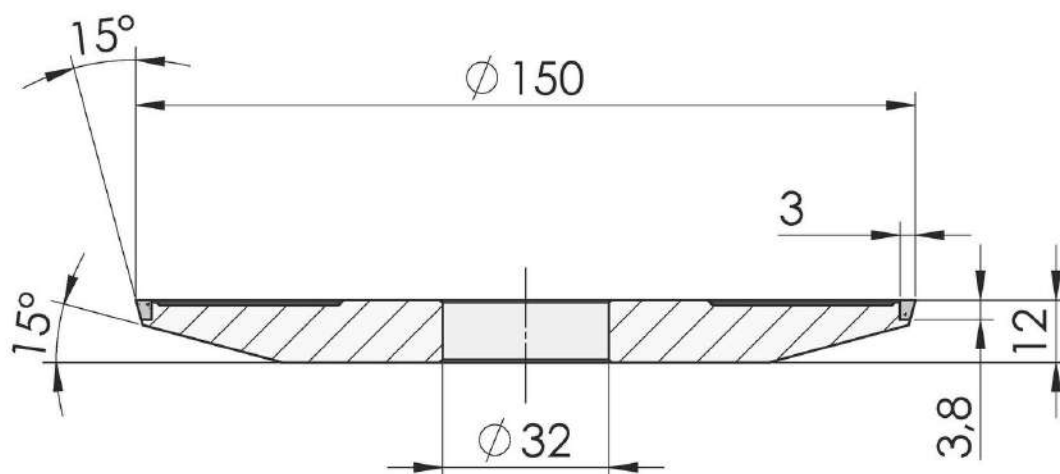
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB7**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB7** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce „Vollmer Biberach CHAT”.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	3	3,8	12	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB7	150x3x3,8x32	KA	D54	K100	M B s	VB7-150x3x3,8x32 KA D54 K100 MBs
VB7	150x3x3,8x32	KA	D64	K100	T B m	VB7-150x3x3,8x 32 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

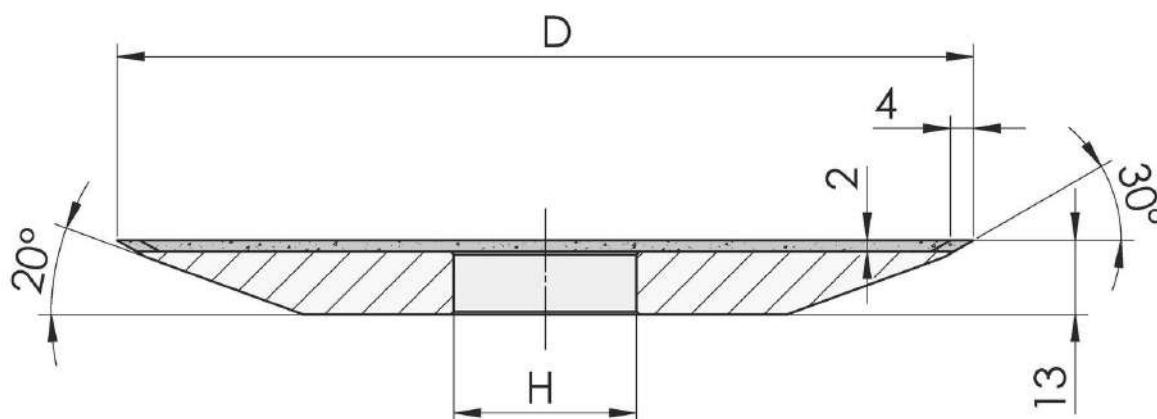
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB-ID8**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHC, CHCB, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC, CHHT, CHT, CHTS, CNHB, CX (ściernica o średnicy Ø125mm) oraz do ostrzenia na szlifierce typu CHD (ściernica o średnicy Ø200mm).

Wymiary



D	W	X	T	H
125 200	4	2	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID8	125x4x2x32	KA	D46	K125	M B s	VB-ID8-125x4x2x32 KA D46 K125 MBs
VB-ID8	200x4x2x32	KA	D76	K125	T B m	VB-ID8-200x4x2x32 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

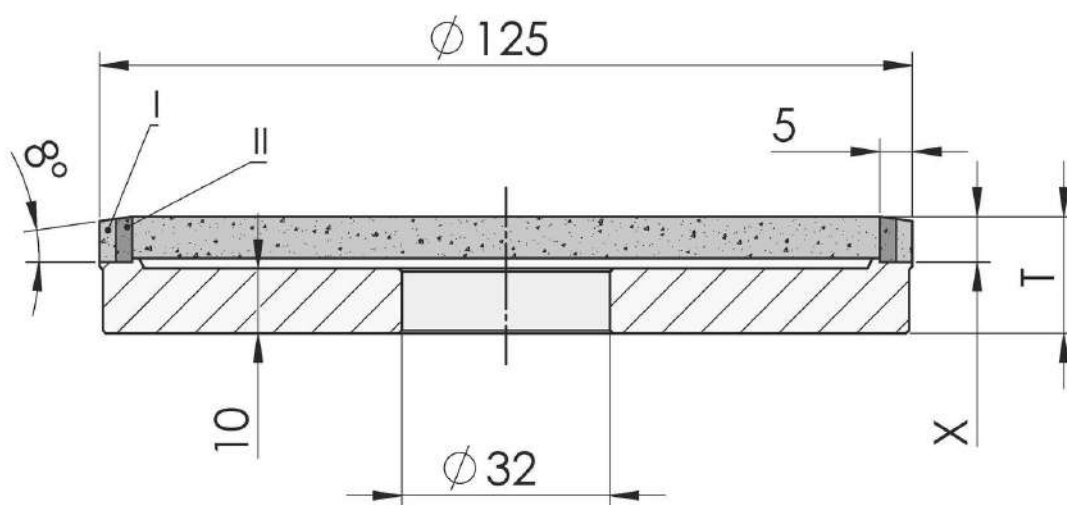
Ściernice typu **VB-ID14AA**, VOLLMER BIBERACH

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID14AA** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Biberach typu: CHT, CHHT, CHC, CHTS, CHP, CE, CEP, CEN, CHM, CB, CC. Wykonujemy je również w wersji jednowarstwowej **VB-ID14A** (odpowiada VB9).

Dzięki dwóm warstwom ściernym: zewnętrznej z grubszym ziarnem oraz wewnętrznej z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	5	6	18	32
125	5	10	22	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID14A	125x5x6x32	KA	D126	K100	M B s	VB-ID14A-125x5x6x32 KA D126 K100 MBs
VB-ID14AA	125x5x10x32	KA	D126/46	K125/100	T B m	VB-ID14AA-125x5x10x32 KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

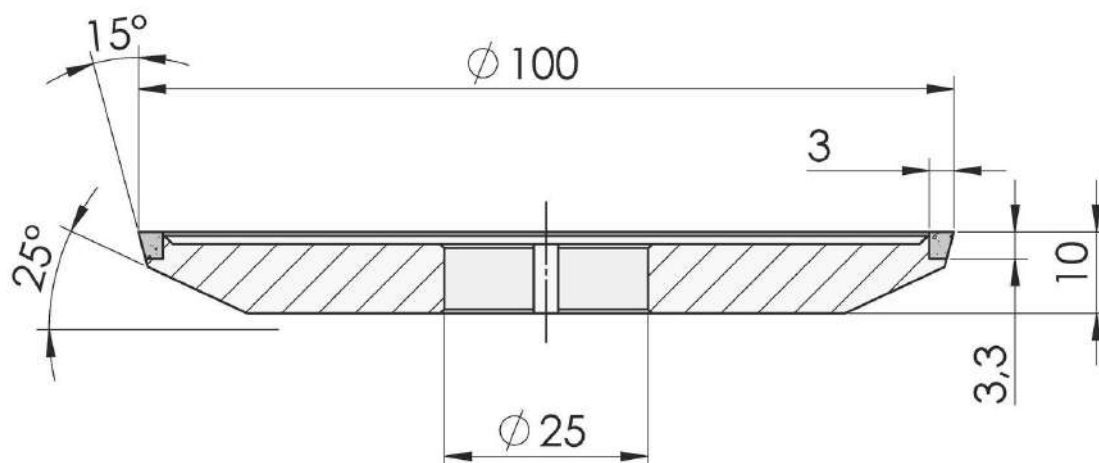
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD1**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: *Finimat*, *Finimax*.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	3,3	10	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD1	100x3x3,3x25	KA	D54	K75	M B s	VD1-100x3x3,3x25 KA D54 K75 MBs
VD1	100x3x3,3x25	KA	D76	K75	T B m	VD1-100x3x3,3x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

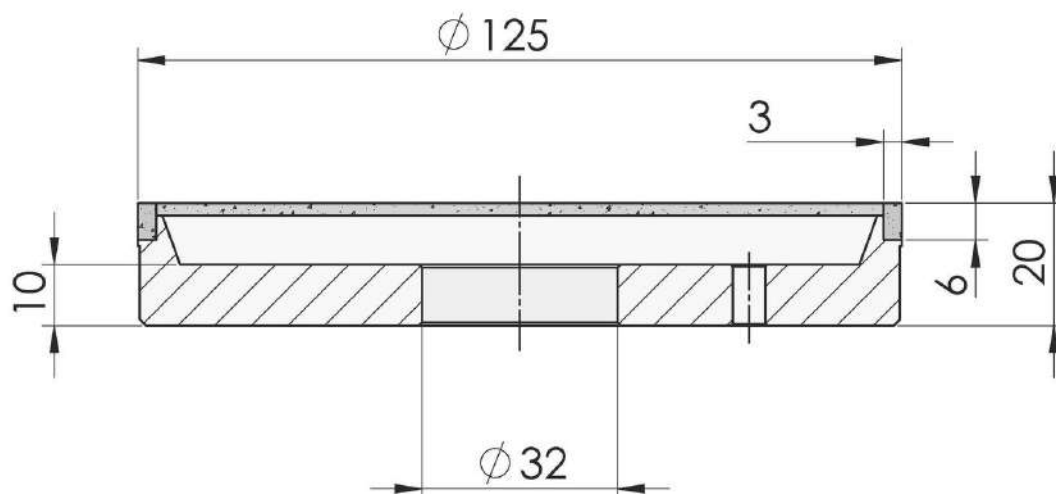
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD2**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu *Multi-Duo*.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	6	20	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD2	125x3x6x32	KA	D126	K75	M B s	VD2-125x3x6x32 KA D126 K75 MBs
VD2	125x3x6x32	KA	D151	K75	T B m	VD2-125x3x6x32 KA D151 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

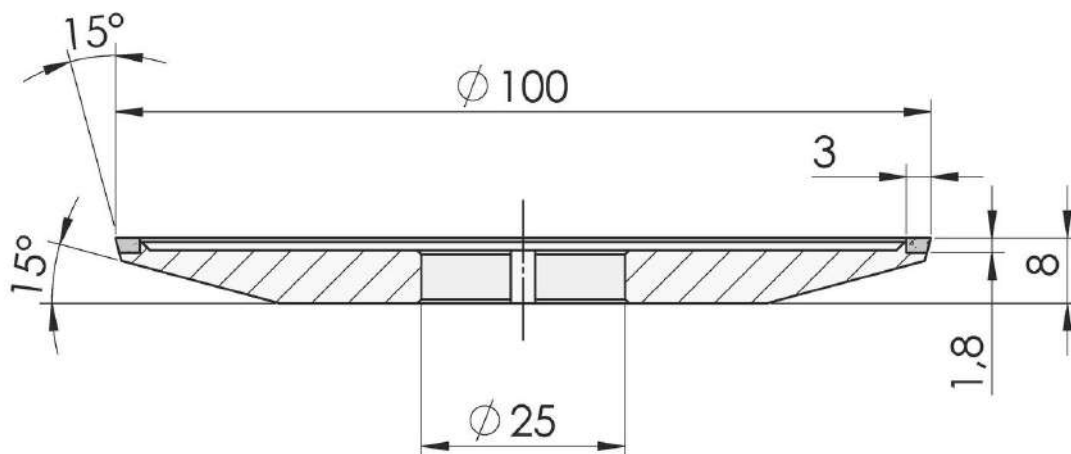
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD3**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD3** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: *Finimat*, *Finimax*.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	1,8	8	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD3	100x3x1,8x25	KA	D54	K75	M B s	VD3-100x3x1,8x25 KA D54 K75 MBs
VD3	100x3x1,8x25	KA	D64	K75	T B m	VD3-100x3x1,8x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

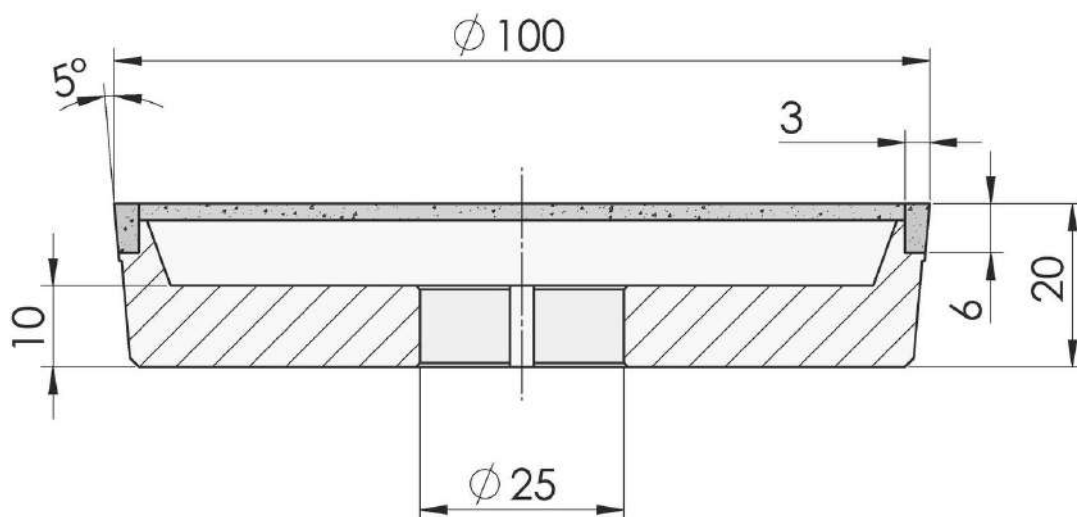
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD4**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD4** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i stali na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: *Finimat*, *Finimax*.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	6	20	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD4	100x3x6x25	KA	D54	K100	M B s	VD4-100x3x6x25 KA D54 K100 MBs
VD4	100x3x6x25	KA	B107	V240	T B m	VD4-100x3x6x25 KA B107 V240 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

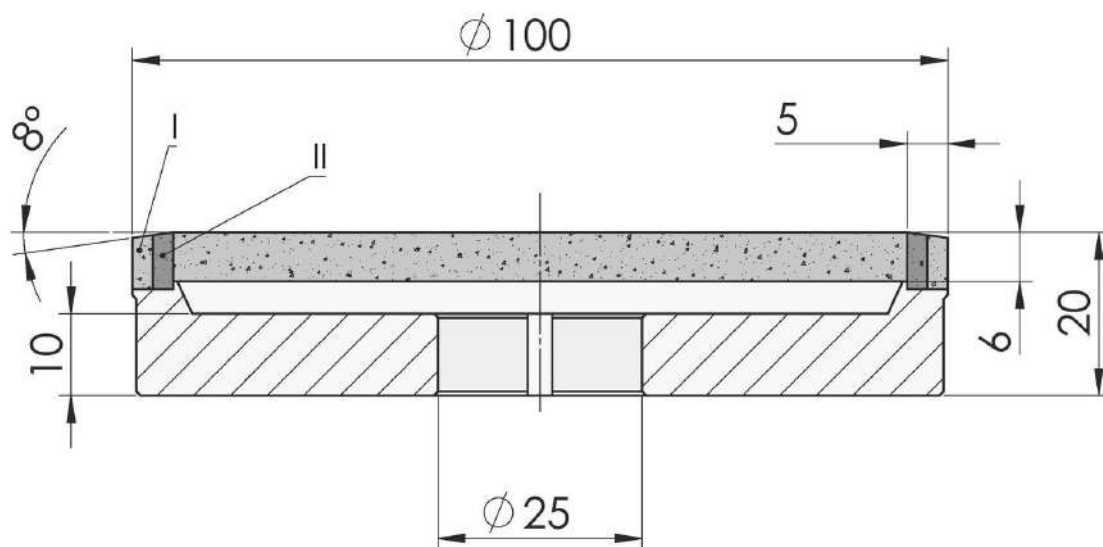
Ściernice typu **VD5**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **VD5** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Vollmer Dornhan typu: *Finimat*, *Finimax*.

Dzięki dwóm warstwom ściernym: zewnętrznej z grubszym ziarnem oraz wewnętrznej z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	5	6	20	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD5	100x5x6x25	KA	D126/46	K100/75	M B s	VD5-100x5x6x25 KA D126/46 K100/75 MBs
VD5	100x5x6x25	KA	D126/46	K125/100	T B m	VD5-100x5x6x25 KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

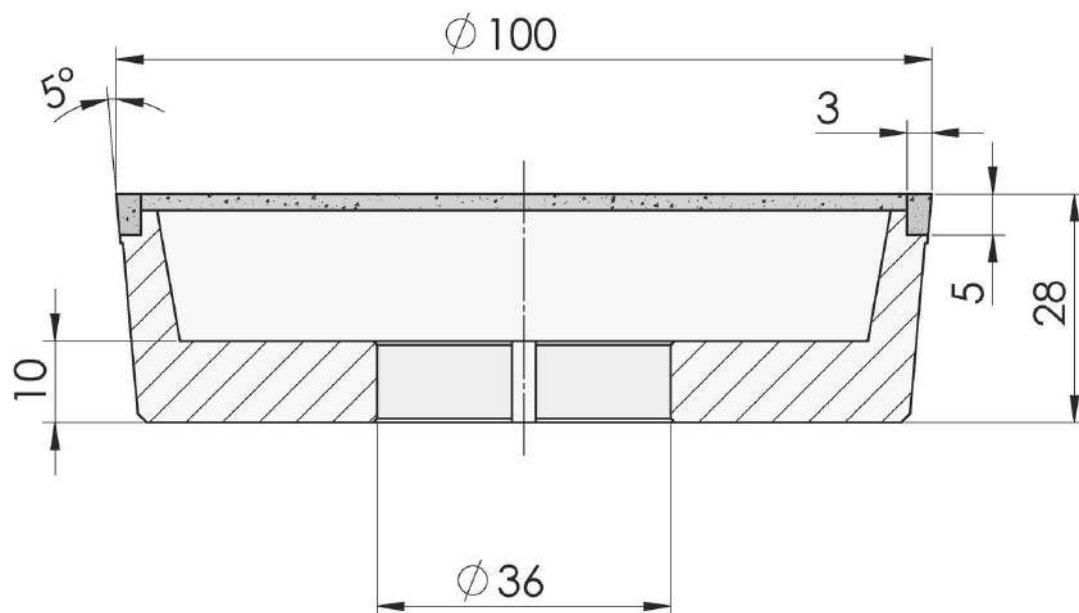
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD6**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD6** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu *W II-240-TS*.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	5	28	36

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD6	100x3x5x36	KA	D54	K75	M B s	VD6-100x3x5x36 KA D54 K75 MBs
VD6	100x3x5x36	KA	D76	K75	T B m	VD6-100x3x5x36 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

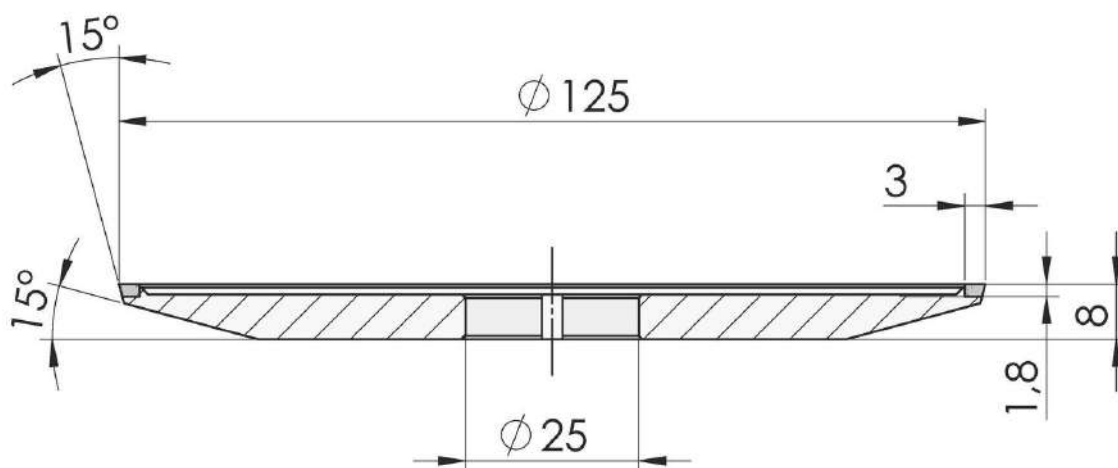
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD7**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD7** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: *Finimat, Finimax, Unilapp, II-450 TS, MF 600, ASHK, DUO-S*.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	1,8	8	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD7	125x3x1,8x25	KA	D54	K125	M B s	VD7-125x3x1,8x25 KA D54 K125 MBs
VD7	125x3x1,8x25	KA	D76	K125	T B m	VD7-125x3x1,8x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

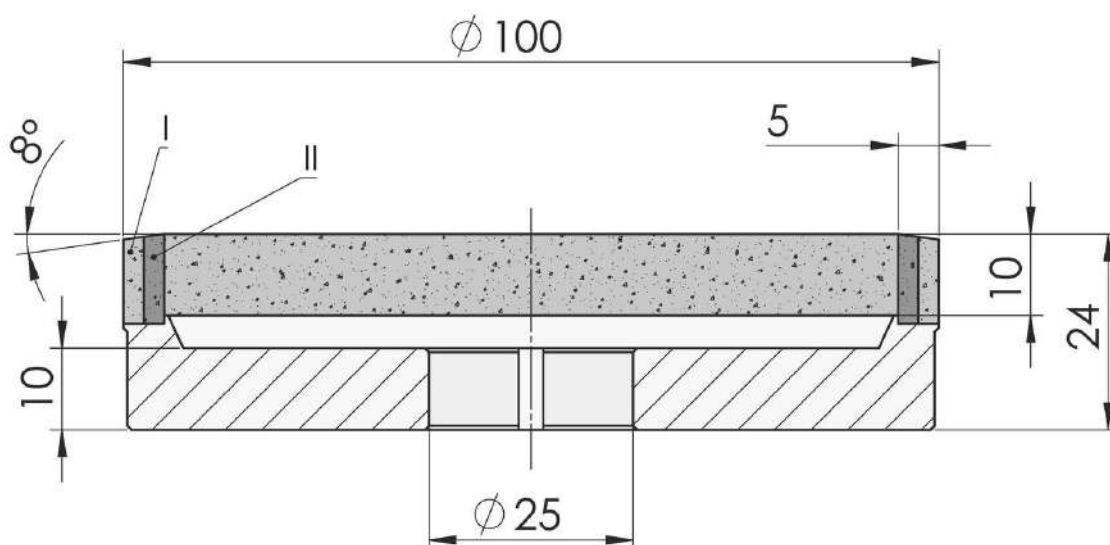
Ściernice typu **VD8**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **VD8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Vollmer Dornhan typu: *Finimat*, *Finimax*.

Dzięki dwóm warstwom ściernym: zewnętrznej z grubszym ziarnem oraz wewnętrznej z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	5	10	24	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD8	100x5x10x25	KA	D126/46	K100/75	M B s	VD8-100x5x10x25 KA D126/46 K100/75 MBs
VD8	100x5x10x25	KA	D126/46	K125/100	T B m	VD8-100x5x10x25 KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

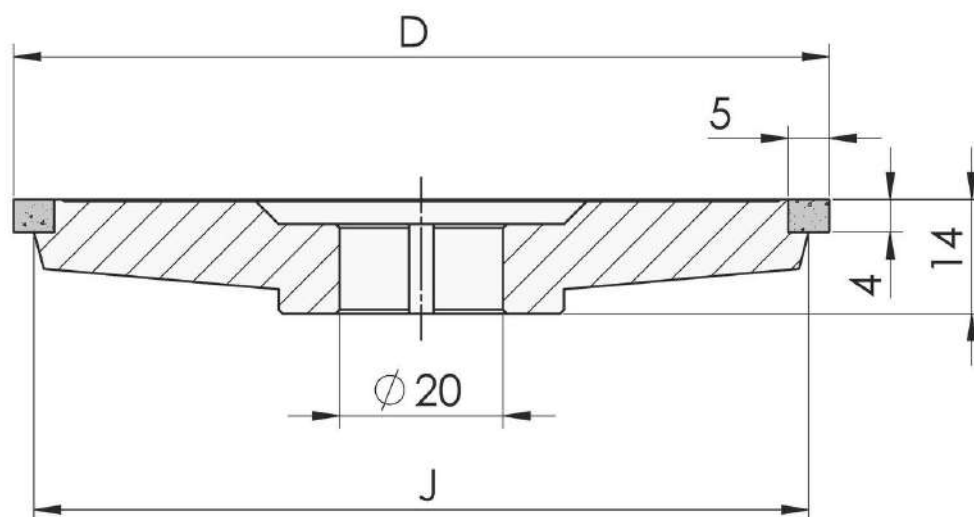
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD9**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: Uniläpp, II-450 TS, MF 600, DUO TS (ściernica o średnicy Ø75mm). Na szlifierkach typu MF 600, DUO TS można również używać ściernicy o średnicy Ø100mm.

Wymiary



D	W	X	J	H
75	5	4	72	20
100	5	4	97	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD9	75x5x4x20	KA	D107	K75	M B s	VD9-75x5x4x20 KA D107 K75 MBs
VD9	100x5x4x20	KA	D107	K75	T B m	VD9-100x5x4x20 KA D107 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

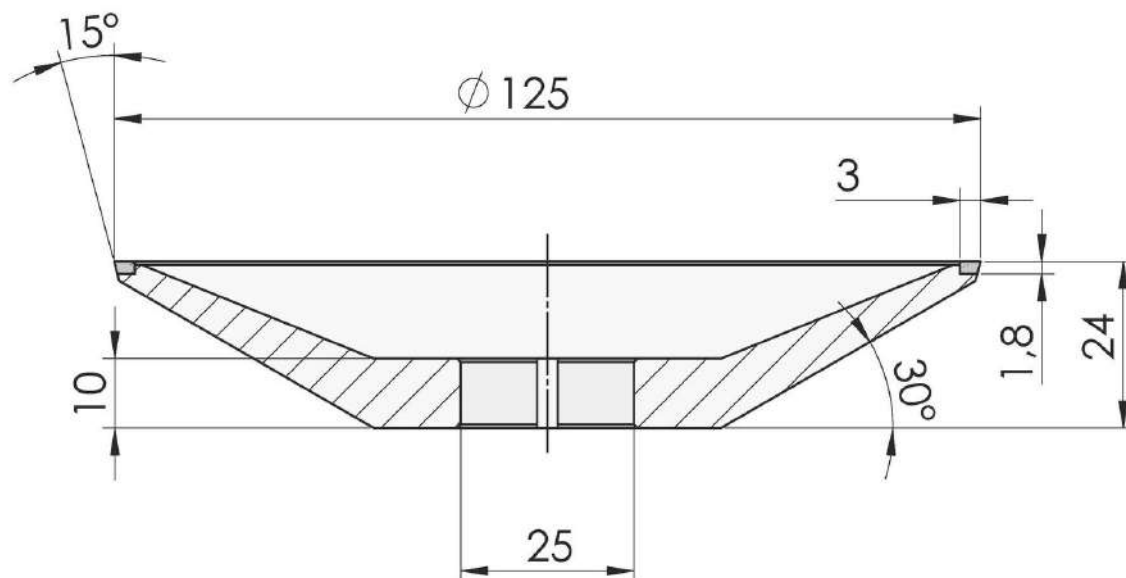
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD10**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD10** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan *Uniläpp*.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	1,8	24	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD10	125x3x1,8x25	KA	D54	K75	M B s	VD10-125x3x1,8x25 KA D54 K75 MBs
VD10	125x3x1,8x25	KA	D76	K75	T B m	VD10-125x3x1,8x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

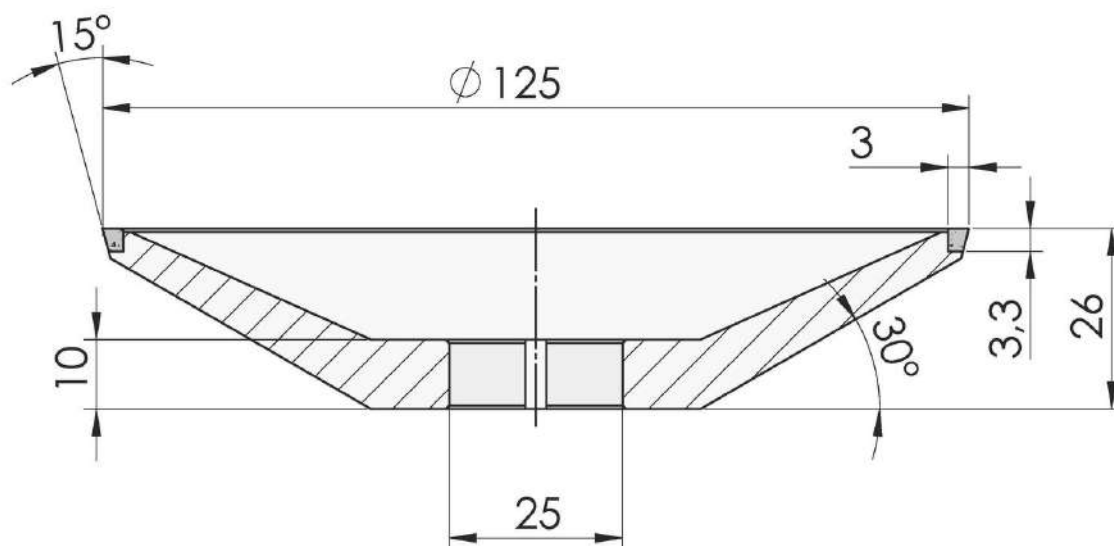
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD11**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD11** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan *Uniläpp*.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	3,3	26	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD11	125x3x3,3x25	KA	D54	K75	M B s	VD11-125x3x3,3x25 KA D54 K75 MBs
VD11	125x3x3,3x25	KA	D76	K75	T B m	VD11-125x3x3,3x25 KA D76 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

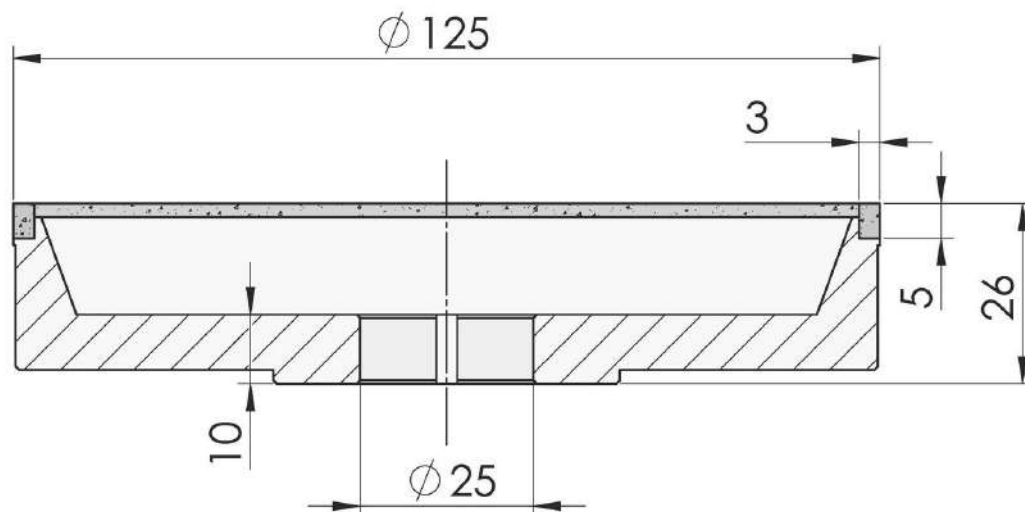
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD12**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD12** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan Uniläpp.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	5	26	25

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD12	125x3x5x25	KA	D54	K100	M B s	VD12-125x3x5x25 KA D54 K100 MBs
VD12	125x3x5x25	KA	D76	K100	T B m	VD12-125x3x5x25 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

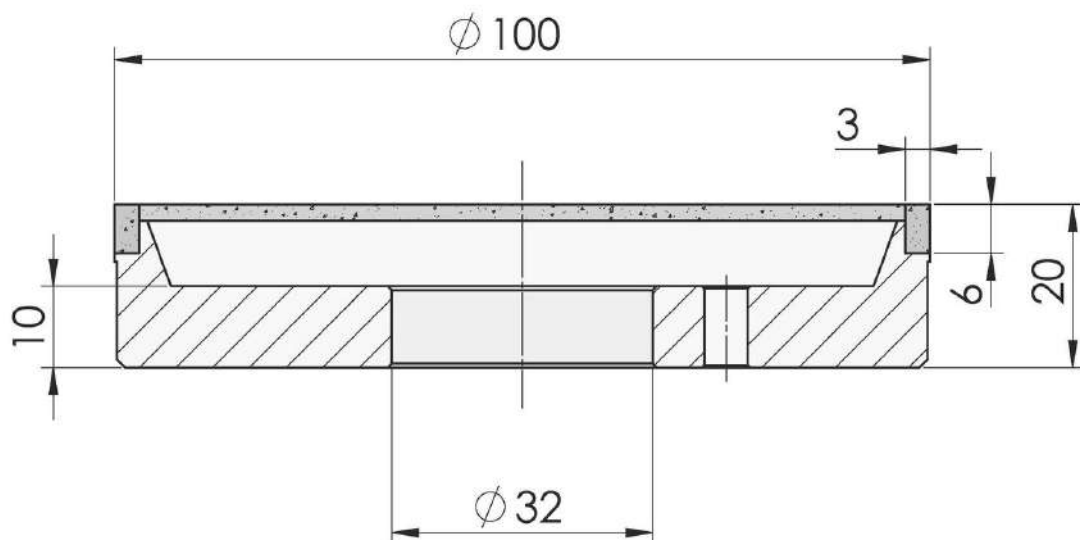
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD13**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD13** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan *Multi-Duo*.

Wymiary



D	W	X	T	H
100	3	6	20	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD13	100x3x6x32	KA	D126	K75	M B s	VD13-100x3x6x32 KA D126 K75 MBs
VD13	100x3x6x32	KA	D151	K75	T B m	VD13-100x3x6x32 KA D151 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

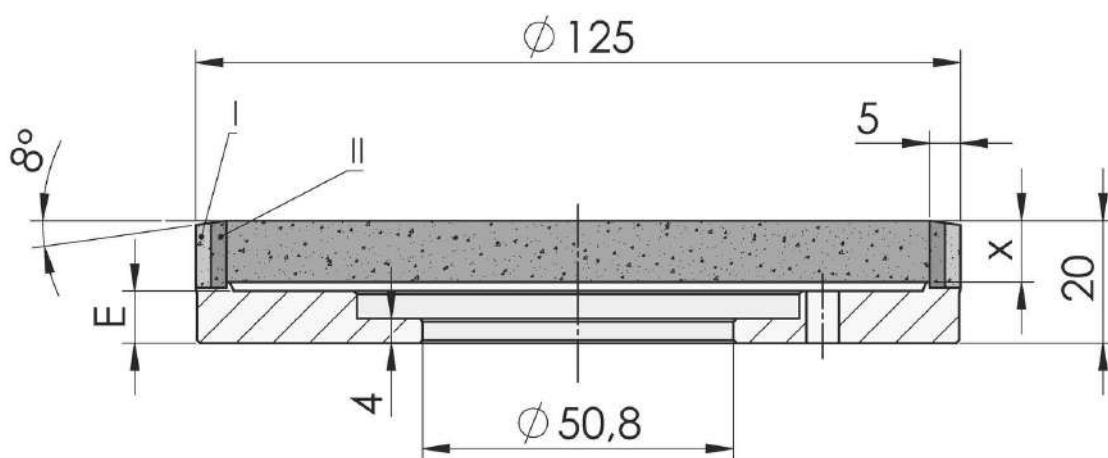
Ściernice typu **VD-ID14AA**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD-ID14AA** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: Finimat Gamma, Beta, Alpha. Wykonujemy również ściernice jednowarstwowe, **VD-ID14A**.

Dzięki dwóm warstwom ściernym: zewnętrznej z grubszym ziarnem oraz wewnętrznej z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	W	X	E	H
125	5	6	11	50,8
125	5	10	8,5	50,8

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD-ID14A	125x5x6x50,8	KA	D126	K100	M B s	VD-ID14A-125x5x6x50,8 KA D126 K100 MBs
VD-ID14AA	125x5x10x50,8	KA	D126/46	K125/100	T B m	VD-ID14AA-125x5x10x50,8 KA D126/46 K125/100 TBm



INTER-DIAMENT®

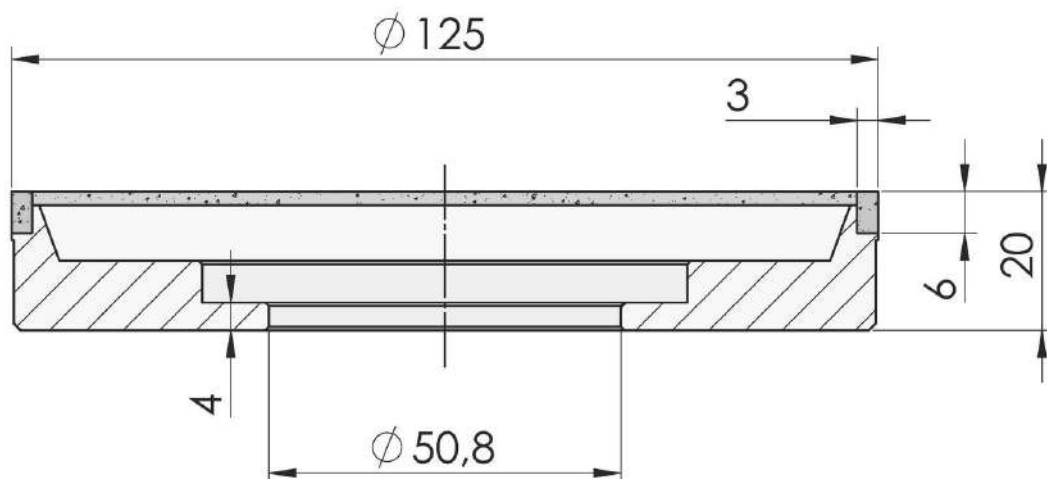
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD15**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD15** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: Finimat Gamma, Beta, Alpha.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	6	20	50,8

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD15	125x3x6x50,8	KA	D126	K75	M B s	VD15-125x3x6x50,8 KA D126 K75 MBs
VD15	125x3x6x50,8	KA	D151	K75	T B m	VD15-125x3x6x50,8 KA D151 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

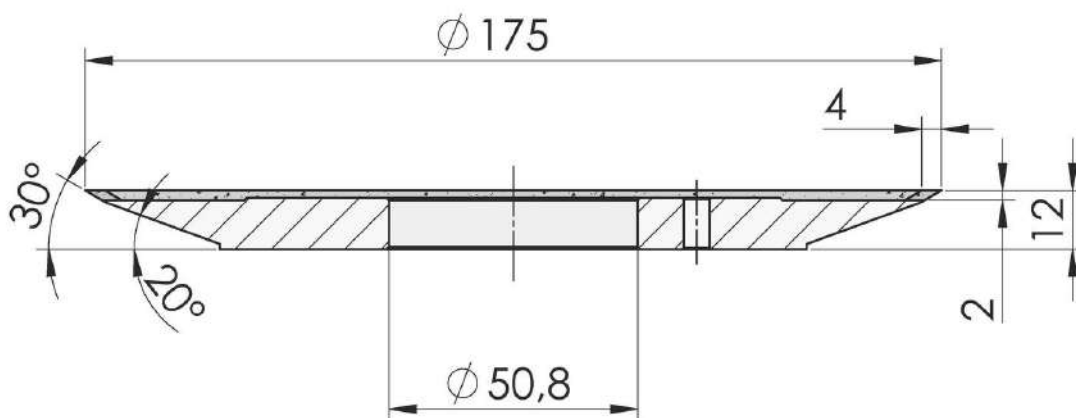
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VD16**, VOLLMER DORNHAN

Zastosowanie

Ściernica typu **VD16** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Vollmer Dornhan typu: Finimat Gamma, Beta, Alpha.

Wymiary



D	W	X	T	H
175	4	2	12	50,8

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VD16	175x4x2x50,8	KA	D76	K125	M B s	VD16-175x4x2x50,8 KA D76 K125 MBs
VD16	175x4x2x50,8	KA	D91	K125	T B m	VD16-175x4x2x50,8 KA D91 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

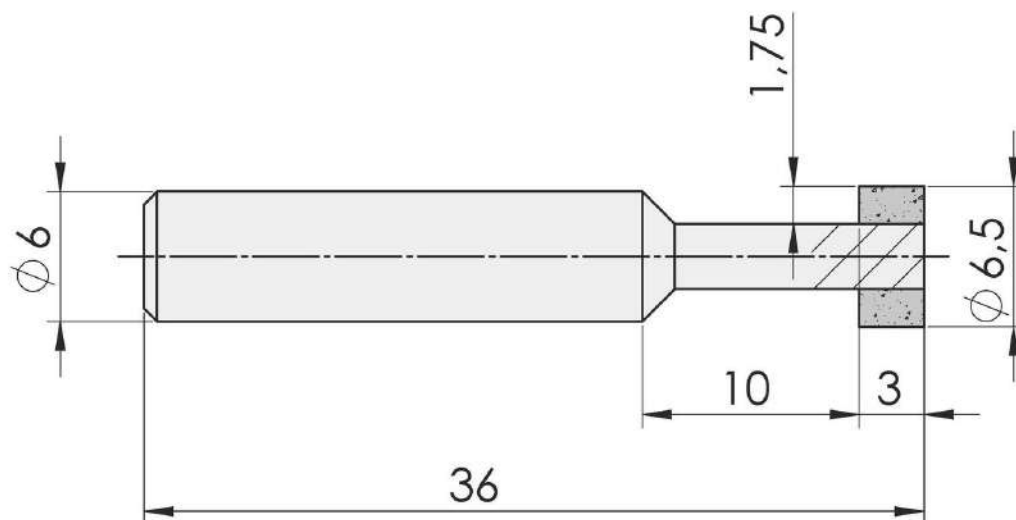
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 1A1W, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **1A1W** przeznaczona jest do ostrzenia rowków na powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifiec *Walter Woodtronic CNC5D* i *Woodtronic NC3*.

Wymiary



D	T	X	S	L
6,5	3	1,75	6	36

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X S/L	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
1A1W	6,5x3x1,75x6/36	KS	D64	K125	M B s	1A1W-6,5x3x1,75x6/36 KS D64 K125 MBs
1A1W	6,5x3x1,75x6/36	KS	D76	K125	T B m	1A1W-6,5x3x1,75x6/36 KS D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

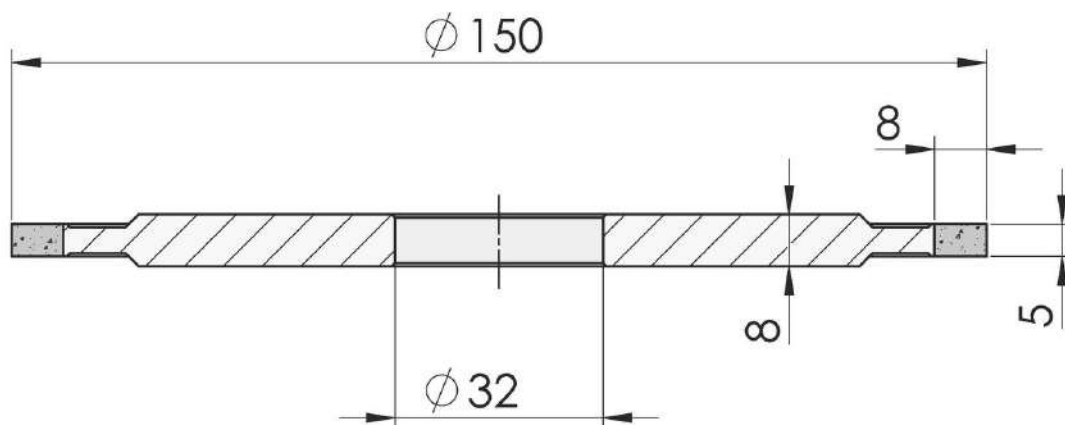
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 14A1, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **14A1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifiec *Walter Woodtronic NC3*.

Wymiary



D	U	X	T	H
150	5	8	8	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14A1	150x5x8x32	KA	D64	K100	M B s	14A1-150x5x8x32 KA D64 K100 MBs
14A1	150x5x8x32	KA	D76	K100	T B m	14A1-150x5x8x32 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

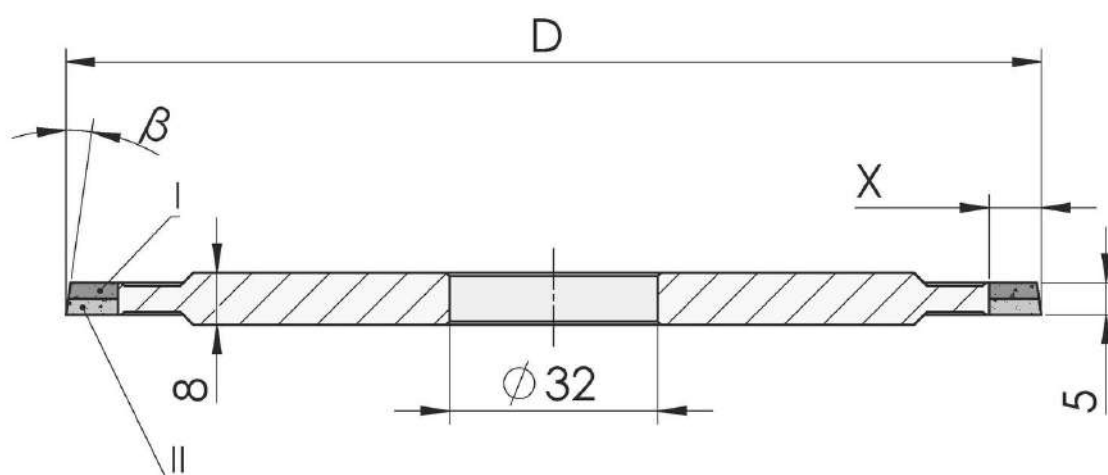
Ściernice typu 14AA1, WALTER

Zastosowanie

Dwuwarstwowa ściernica typu **14AA1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Walter typu *Woodtronic NC3 i NC4* (ściernica o średnicy Ø 150mm) oraz *Woodtronic CNC5D* (ściernice o średnicach Ø 175 i Ø 200)

Dzięki dwóm warstwom ściernym: nr I z grubszym ziarnem oraz nr II z ziarnem drobniejszym możliwe jest przeprowadzenie szlifowania zgrubnego i wykańczającego w trakcie jednej operacji. Umożliwia to znaczne skrócenie czasu obróbki oraz wydłużenie żywotności ostrzonego narzędzia.

Wymiary



D	U	X	T	β	H
150	5	5 8	8	5° 8°	32
175	5	5 8	8	8°	32
200	5	5 8	8	8°	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H/ β	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14AA1	150x5x8x32/5°	KA	D91/46	K100/75	M B s	14AA1-150x5x8x32/5° KA D91/46 K100/75 MBs
14AA1	200x5x5x32/8°	KA	D91/46	K100/75	T B m	14AA1-200x5x5x32/8° KA D91/46 K100/75 TBm



INTER-DIAMENT®

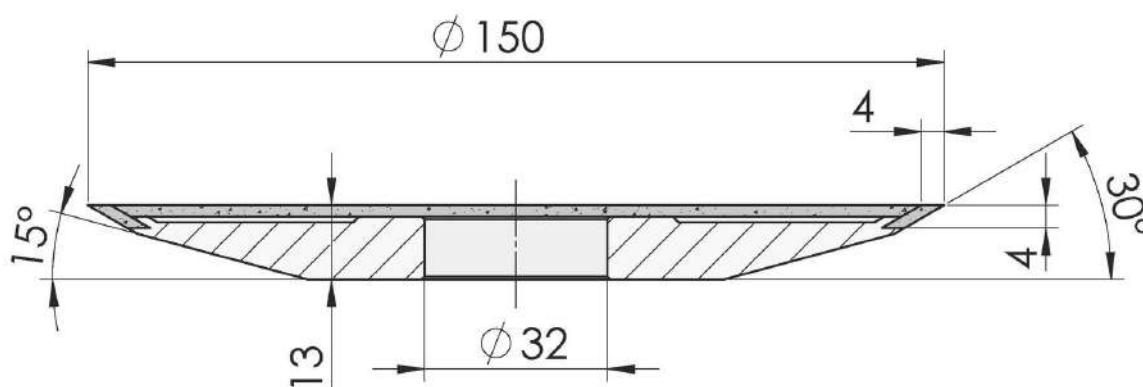
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **ATUT**, WALTER

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **ATUT** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Walter typu: *Woodtronic NC2* i *Woodtronic NC3*.

Wymiary



D	X	W	T	H
150	4	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
ATUT	150x4x4x32	KT	D46	K125	M B s	ATUT-150x4x4x32 KT D46 K125 MBs
ATUT	150x4x4x32	KT	D76	K125	T B m	ATUT-150x4x4x32 KT D76 K125 TBm



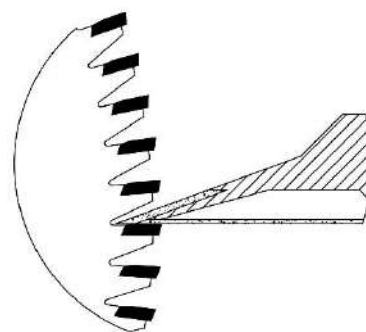
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

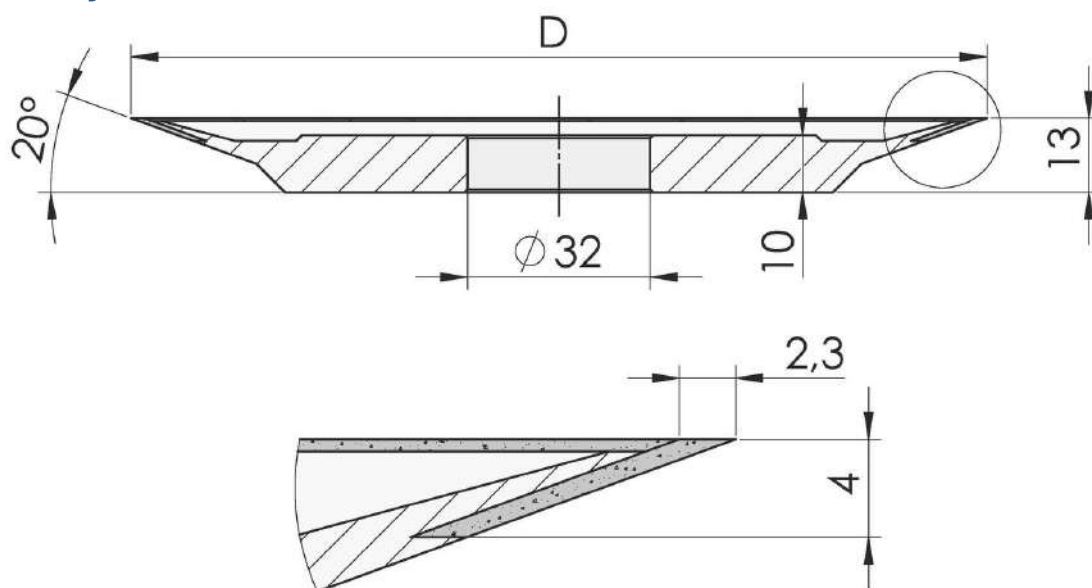
Ściernice typu **SUPER**, **WALTER**

Zastosowanie

Wysokowydajna ściernica typu **SUPER** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych o bardzo drobnej podziałce na szlifierkach Walter typu: *Woodtronic NC2* i *Woodtronic NC3*.



Wymiary



D	X	W	T	H
150 160 200	2,3	4	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D X W H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
SUPER	150x2,3x4x32	KT	D46	K125	M B s	SUPER-150x2,3x4x32 KT D46 K125 MBs
SUPER	200x2,3x4x32	KT	D76	K125	T B m	SUPER-200x2,3x4x32 KT D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

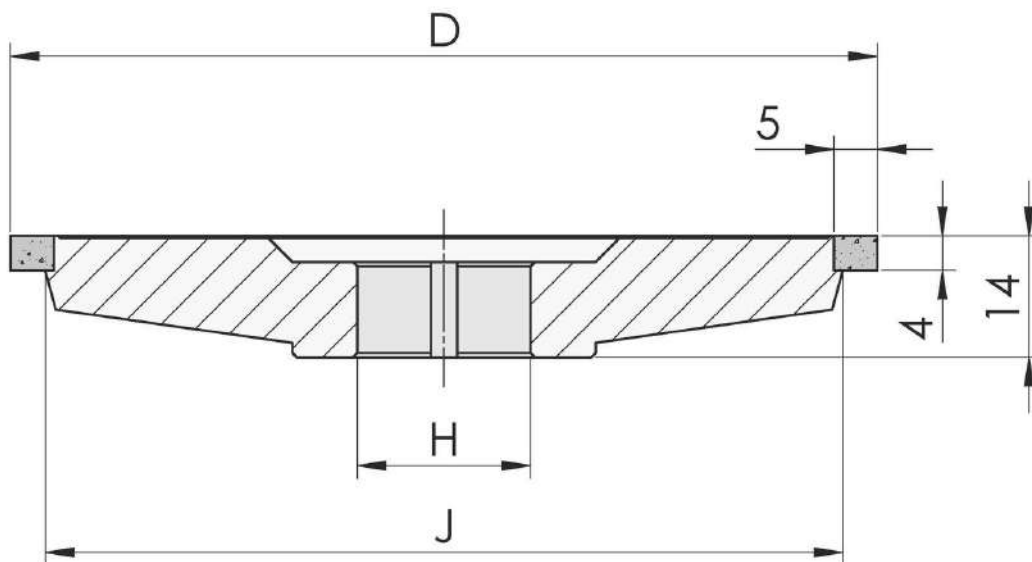
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WT1**, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **WT1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Walter *Woodtronic CNC6F*.

Wymiary



D	W	X	J	H
75	5	4	72	20
100	5	4	97	20 32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WT1	75x5x4x20	KA	D64	K100	M B s	WT1-75x5x4x20 KA D64 K100 MBs
WT1	100x5x4x32	KA	D64	K100	T B m	WT1-100x5x4x32 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

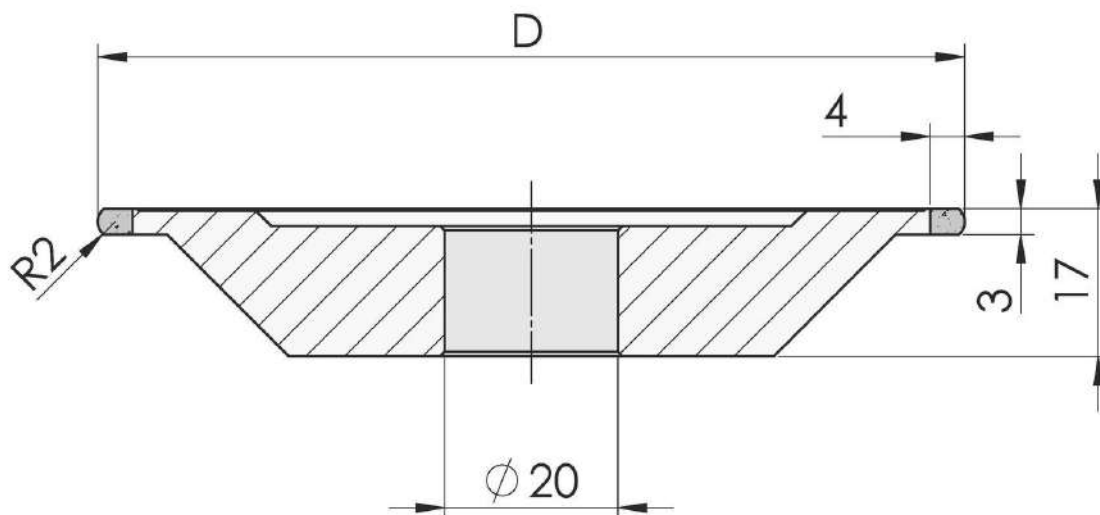
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WT2**, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **WT2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Walter *Woodtronic CNC6F*.

Wymiary



D	W	X	T	R	H
75 100	4	3	17	2	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WT2	75x3x4x20	KA	D64	K100	M B s	WT2-75x3x4x20 KA D64 K100 MBs
WT2	100x3x4x20	KA	D64	K100	T B m	WT2-100x3x4x20 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

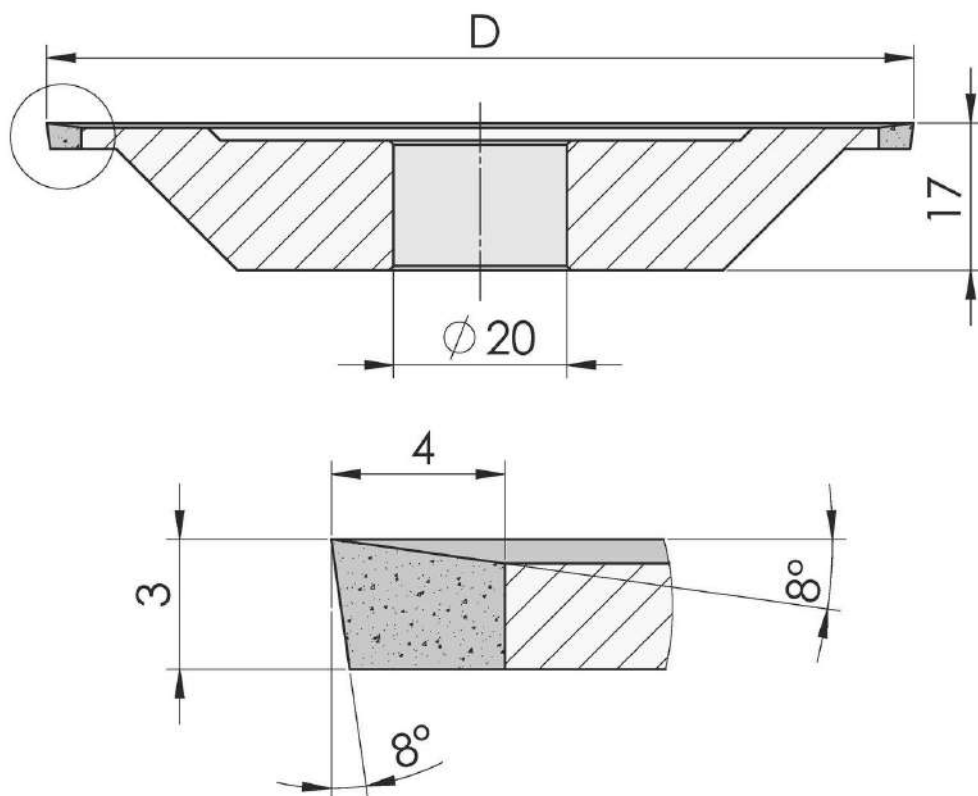
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WT3**, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **WT3** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Walter Woodtronic CNC6F.

Wymiary



D	W	X	T	H
75 100	4	3	17	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WT3	75x3x4xR0,5x20	KA	D64	K100	M B s	WT3-75x3x4xR0,5x20 KA D64 K100 MBs
WT3	100x3x4xR0,5x20	KA	D64	K100	T B m	WT3-100x3x4xR0,5x20 KA D64 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

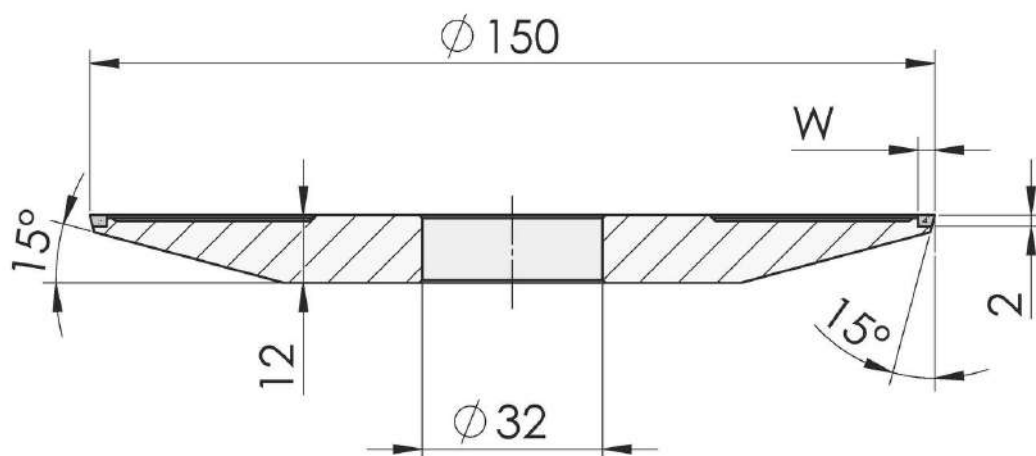
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WT4**, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **WT4** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce Walter typu: *Woodtronic NC2* i *Woodtronic NC3*.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	3 4	2	12	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WT4	150x3x2x32	KA	D64	K100	M B s	WT4-150x3x2x32 KA D64 K100 MBs
WT4	150x4x2x32	KA	D76	K100	T B m	WT4-150x4x2x32 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

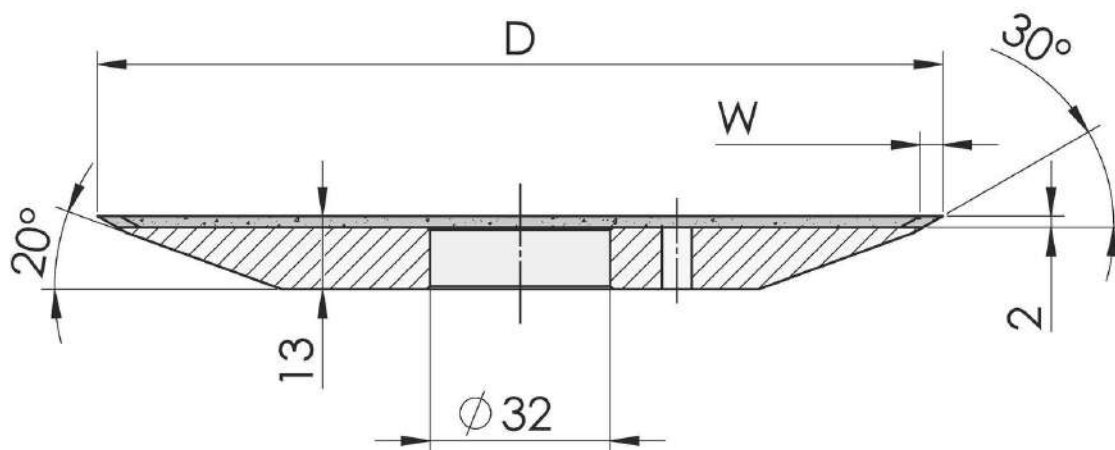
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WT5**, WALTER

Zastosowanie

Ściernica typu **WT5** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Walter typu *Woodtronic NC2* (ściernica o średnicy Ø 150), *Woodtronic NC3* (ściernice o średnicach Ø 150 i Ø 160) oraz *Woodtronic CNC5D* (ściernica o średnicy Ø 200).

Wymiary



D	W	X	T	H
150	4	2	13	32
160	3 4	2	13	32
200	3 4	2	13	32

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WT5	150x4x2x32	KA	D64	K125	M B s	WT5-150x4x2x32 KA D64 K100 MBs
WT5	200x3x2x32	KA	D76	K125	T B m	WT5-200x3x2x32 KA D76 K100 TBm



INTER-DIAMENT®

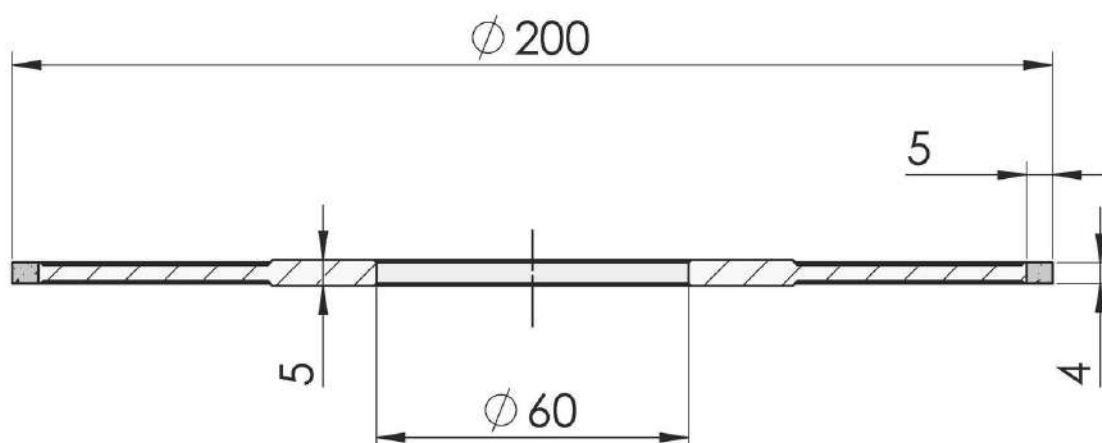
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu 14A1, WEINIG

Zastosowanie

Ściernica typu **14A1** przeznaczona jest do ostrzenia i szlifowania profilowego ostrzy narzędzi skrawających ze stali szybko tnącej (ziarno borazonowe) i z węglików spiekanych (ściernica z ziarno diamentowe) na szlifierkach „Weinig Rondamat 930” i „Weinig Rondamat 931”.

Wymiary



D	X	U	T	H
200	5	4	5	60

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14A1	200x4x5x60	KA	D46	K100	M B s	14A1-200x4x5x60 KA D46 K100 MBs
14A1	200x4x5x60	KA	B107	V240	T B m	14A1-200x4x5x60 KA B107 V240 TBm



INTER-DIAMENT®

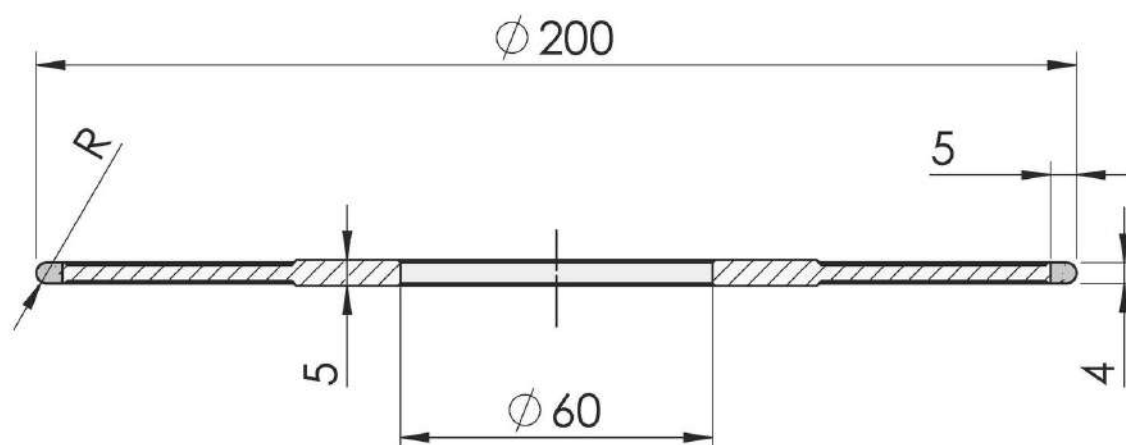
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **14F1**, WEINIG

Zastosowanie

Ściernica typu **14F1** przeznaczona jest do ostrzenia i szlifowania profilowego ostrzy narzędzi skrawających ze stali szybko tnącej (ziarno borazonowe) i z węglików spiekanych (ziarno diamentowe) na szlifierkach „Weinig Rondamat 930” i „Weinig Rondamat 931”.

Wymiary



D	X	U	R	T	H
200	5	4	2	5	60

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X R H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
14F1	200x4x5xR2x60	KA	D46	K100	M B s	14F1-200x4x5xR2x60 KA D46 K100 MBs
14F1	200x4x5xR2x60	KS	B151	V240	T B m	14F1-200x4x5xR2x60 KS B151 V240 TBm



INTER-DIAMENT®

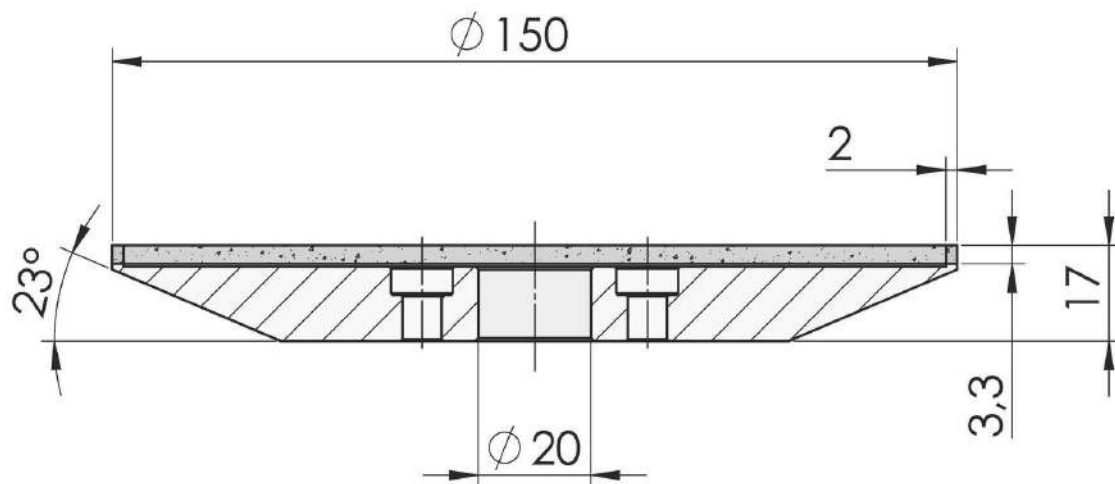
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WG1**, WEINIG

Zastosowanie

Ściernica typu **WG1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych ze stali szybko tnącej na szlifierce Weinig *Rondamat 912*.

Wymiary



D	W	X	T	H
150	2	3,3	17	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WG1	150x2x3,3x20	KA	B107	V180	M B s	WG1-150x2x3,3x20 KA B107 V180 MBs
WG1	150x2x3,3x20	KA	B126	V180	T B m	WG1-150x2x3,3x20 KA B126 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

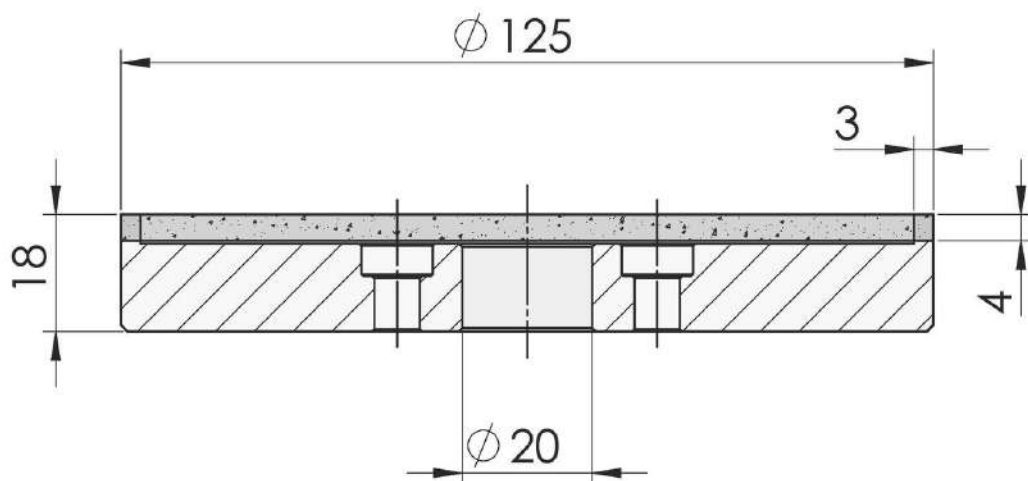
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WG2**, WEINIG

Zastosowanie

Ściernica typu **WG2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni ostrzy skrawających ze stali szybkołatającej na szlifierce „Weinig Rondamat 912”.

Wymiary



D	W	X	T	H
125	3	4	18	20

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WG2	125x3x4x20	KA	B107	V120	M B s	WG2-125x3x4x20 KA B107 V120 MBs
WG2	125x3x4x20	KA	B126	V120	T B m	WG2-125x3x4x20 KA B126 V120 TBm



INTER-DIAMENT®

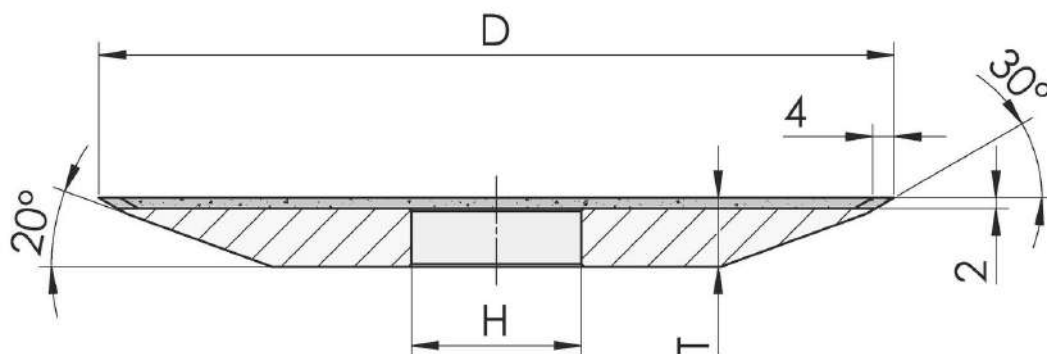
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **VB-ID8**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **VB-ID8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *BS 700*, *HKS 700*, *HKS 700/H-1*, *HKS 800*, *Unimat* (ściernice o średnicach Ø100 i Ø150) oraz do ostrzenia na szlifierkach typu: *HKS 700/H-III*, *HKS 750*, *Optimat* (ściernica o średnicy Ø125).

Wymiary



D	T
100	10
125	11
150	13

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
VB-ID8	100x4x2x25	KA	D46	K125	M B s	VB-ID8-100x4x2x25 KA D46 K125 MBs
VB-ID8	150x4x2x25	KA	D76	K125	T B m	VB-ID8-150x4x2x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

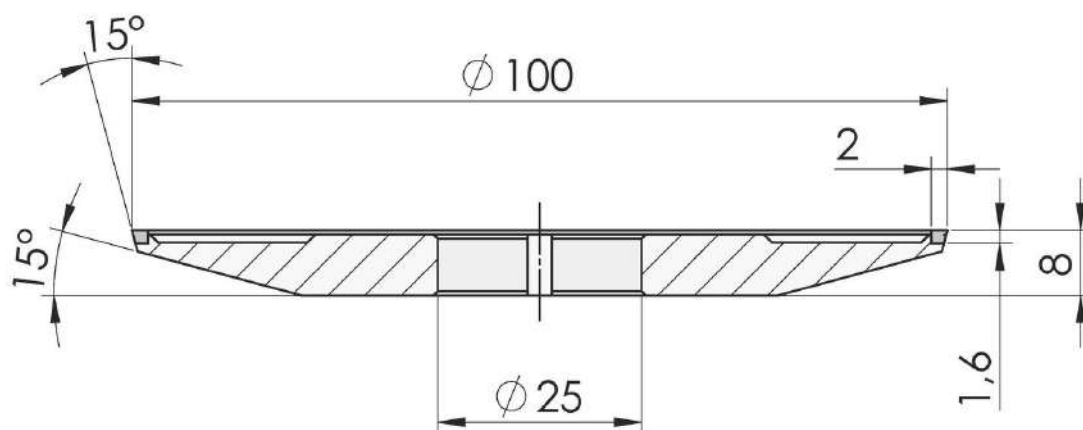
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI1**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **WI1** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *BS 700*, *HKS 700*, *HKS 700H-I*, *HKS 800*, *Unimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI1	100x2x1,6x25	KA	D64	K125	M B s	WI1-100x2x1,6x25 KA D64 K125 MBs
WI1	100x2x1,6x25	KA	D76	K125	T B m	WI1-100x2x1,6x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

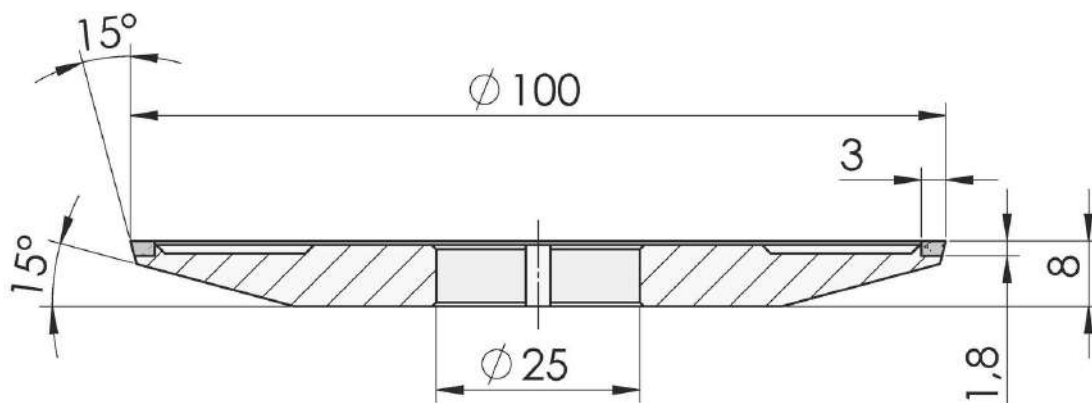
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI2**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **WI2** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *HKS 700/H-III*, *HKS750*, *Optimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI2	100x3x1,8x25	KA	D64	K125	M B s	WI2-100x3x1,8x25 KA D64 K125 MBs
WI2	100x3x1,8x25	KA	D76	K125	T B m	WI2-100x3x1,8x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

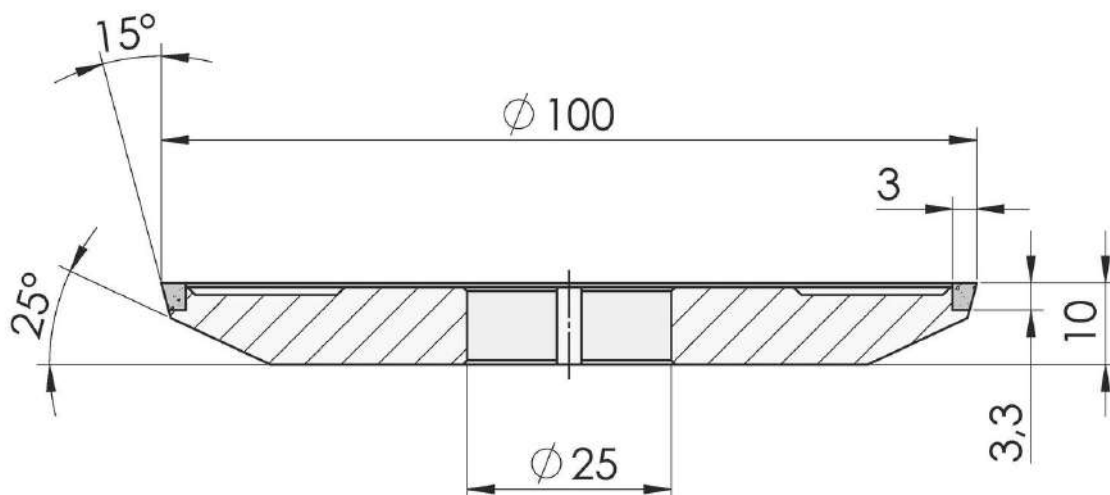
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI3**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **WI3** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *BS 700*, *HKS 700*, *HKS 700H-I*, *HKS 800*, *Unimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI3	100x3x3,3x25	KA	D64	K125	M B s	WI3-100x3x3,3x25 KA D64 K125 MBs
WI3	100x3x3,3x25	KA	D76	K125	T B m	WI3-100x3x3,3x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

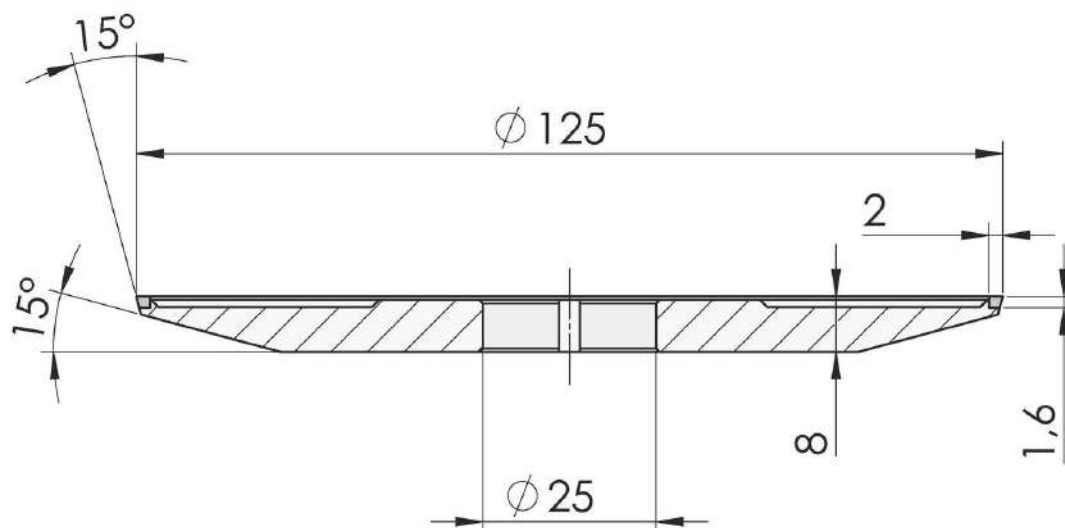
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI4**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI4** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *HKS 700/H-III*, *HKS750*, *Optimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI4	125x2x1,6x25	KA	D54	K75	M B s	WI4-125x2x1,6x25 KA D54 K75 MBs
WI4	125x2x1,6x25	KA	D64	K75	T B m	WI4-125x2x1,6x25 KA D64 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

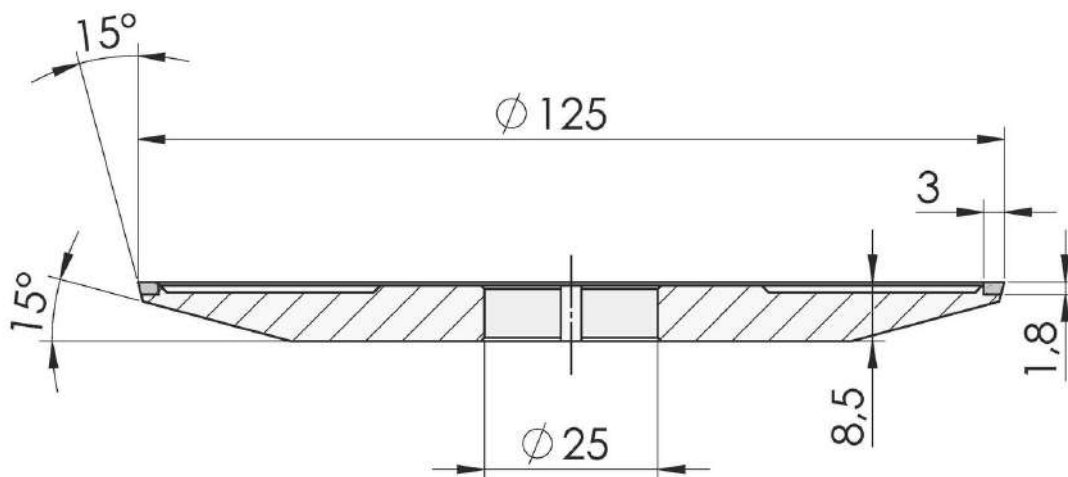
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI5**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **WI5** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *HKS 700/H-III*, *HKS 750*, *Optimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI5	125x3x1,8x25	KA	D54	K75	M B s	WI5-125x3x1,8x25 KA D54 K75 MBs
WI5	125x3x1,8x25	KA	D64	K75	T B m	WI5-125x3x1,8x25 KA D64 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

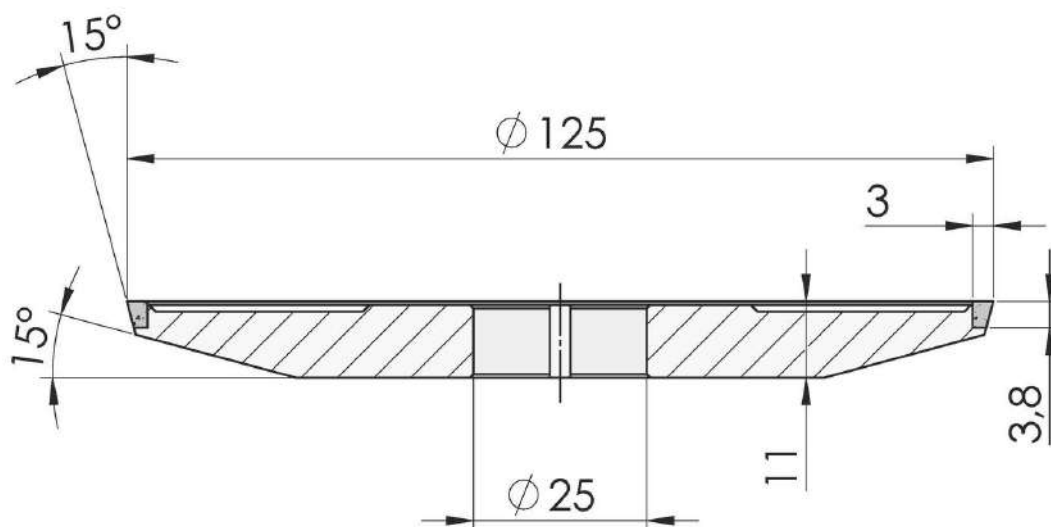
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI6**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI6** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *HKS 700/H-III*, *HKS 750*, *Optimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI6	125x3x3,8x25	KA	D54	K75	M B s	WI6-125x3x3,8x25 KA D54 K75 MBs
WI6	125x3x3,8x25	KA	D64	K75	T B m	WI6-125x3x3,8x25 KA D64 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

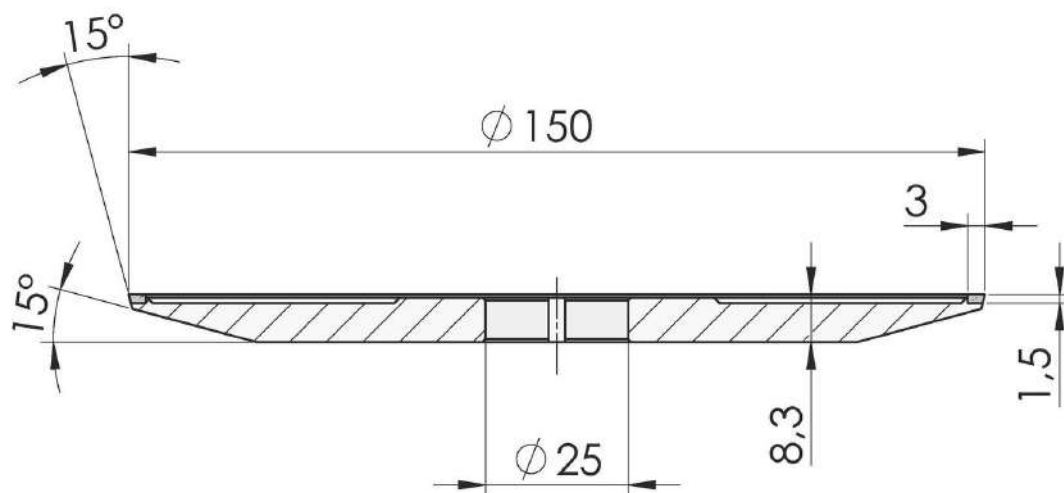
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI7**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI7** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce *Widma Supermat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI7	150x3x1,5x25	KA	D64	K125	M B s	WI7-150x3x1,5x25 KA D64 K125 MBs
WI7	150x3x1,5x25	KA	D76	K125	T B m	WI7-150x3x1,5x25 KA D76 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

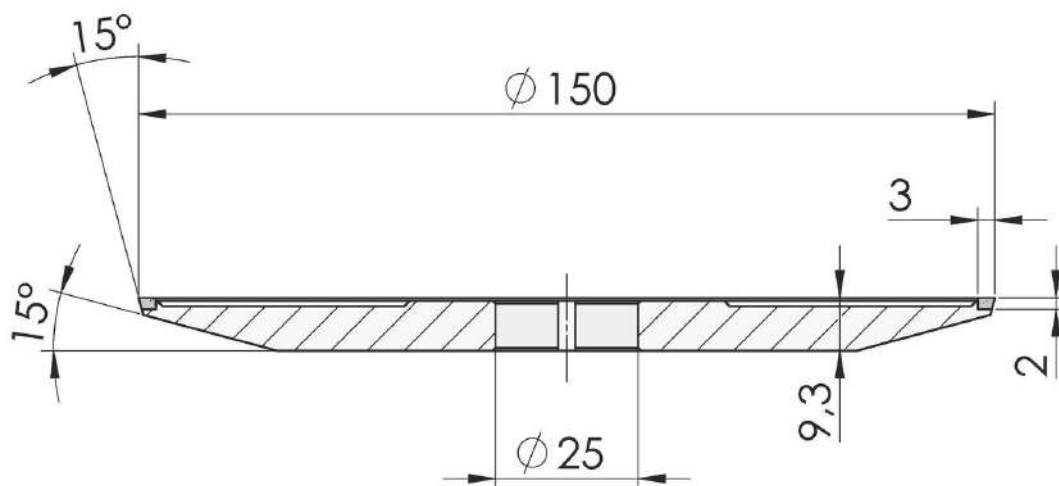
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI8**, WIDMA

Zastosowanie

Ściernica typu **WI8** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierce *Widma Supermat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI8	150x3x2x25	KA	D76	K125	M B s	WI8-150x3x2x25 KA D76 K125 MBs
WI8	150x3x2x25	KA	D91	K125	T B m	WI8-150x3x2x25 KA D91 K125 TBm



INTER-DIAMENT®

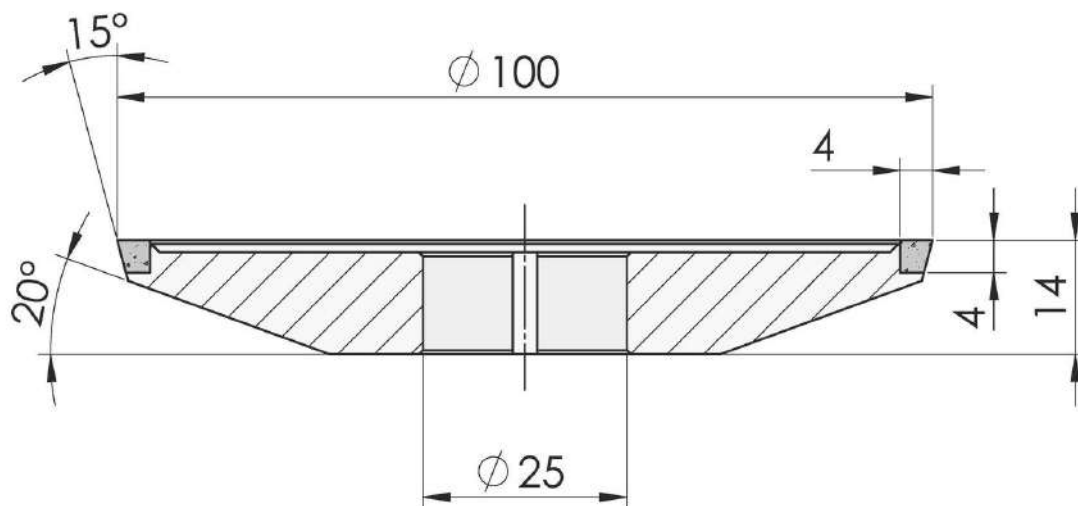
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI9**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI9** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia i przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifiec *Widma Unimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI9	100x4x4x25	KA	D76	K75	M B s	WI9-100x4x4x25 KA D76 K75 MBs
WI9	100x4x4x25	KA	D91	K75	T B m	WI9-100x4x4x25 KA D91 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

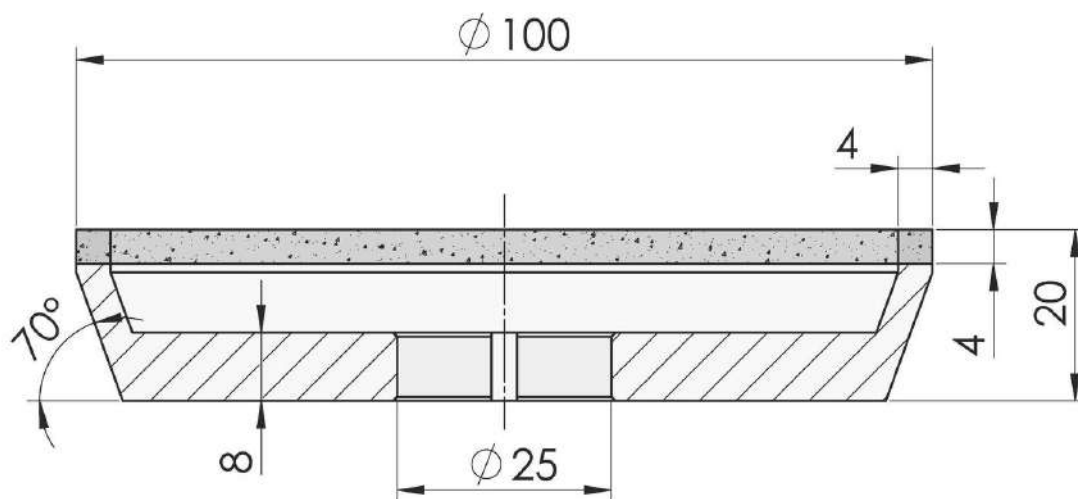
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI10**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI10** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni przyłożenia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifiec *Widma Unimat*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI10	100x5x4x25	KA	D76	K75	M B s	WI10-100x5x4x25 KA D76 K75 MBs
WI10	100x5x4x25	KA	D91	K75	T B m	WI10-100x5x4x25 KA D91 K75 TBm



INTER-DIAMENT®

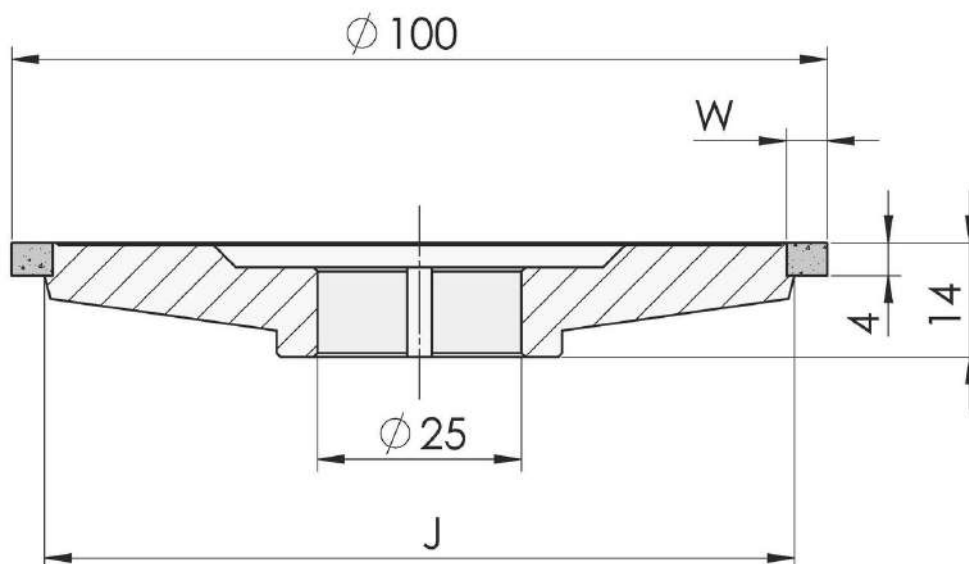
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Ściernice typu **WI11**, **WIDMA**

Zastosowanie

Ściernica typu **WI11** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni bocznych zębów pił tarczowych z węglików spiekanych na szlifierkach Widma typu: *HKS 400, FS 600, FS 1000/H, FS 1001/H, Grinding Center*.

Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
WI11	100x5x4x25	KA	D126	K75	M B s	WI11-100x5x4x25 KA D126 K75 MBs
WI11	100x6x4x25	KA	D126	K75	T B m	WI11-100x6x4x25 KA D126 K75 TBm



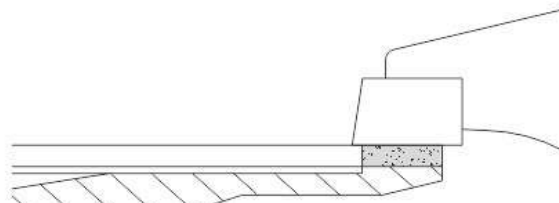
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

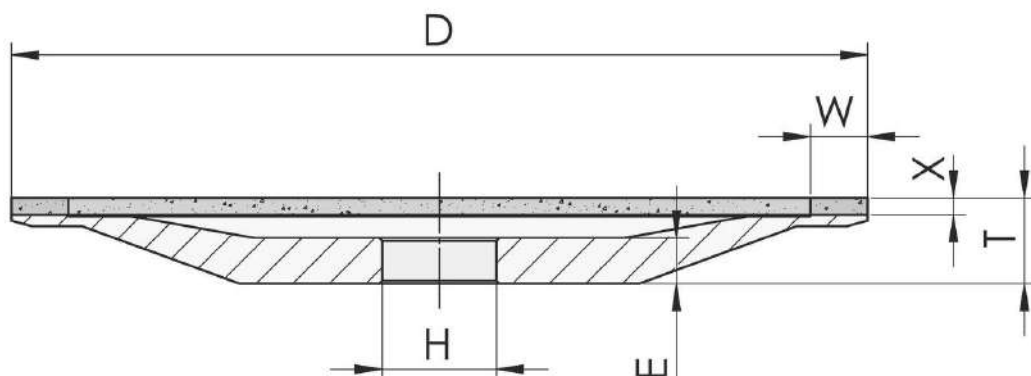
Ściernice typu **12A2P**, UNIWERSALNA

Zastosowanie

Ściernica typu **12A2P** przeznaczona jest do ostrzenia powierzchni natarcia zębów pił tarczowych z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



D	W	X	T-X=	E	H
100	4 6 6	1 1,5 2	8	5	wg zamówienia
125	4 6 6	1 1,5 2	11	8	wg zamówienia
150	4 6 6	1 1,5 2	12	8	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D W X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
12A2	125x4x1x20	KT	D107	K75	S B s	12A2-125x4x1x20 KT D107 K75 SBs
12A2	150x6x2x32	KA	B107	V180	T B m	12A2-150x6x2x32 KA B107 V180 TBm



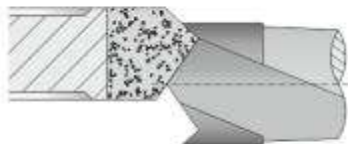
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

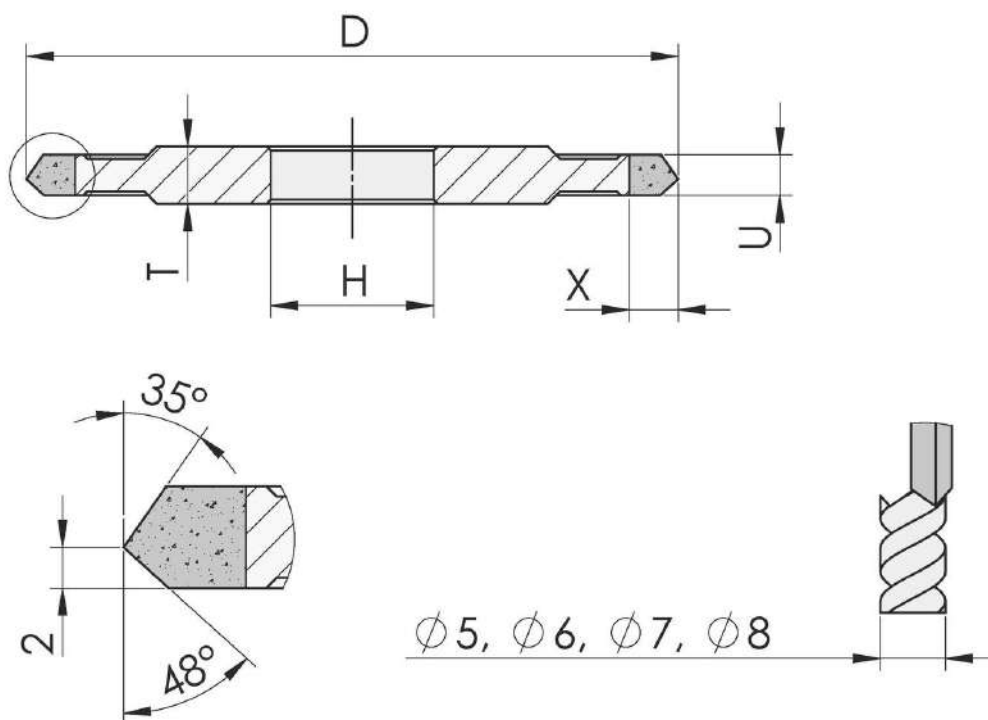
Ściernice typu **HW1**, UNIWERSALNA

Zastosowanie

Ściernica typu **HW1** przeznaczona jest do ostrzenia wiertel typu *Leuco Mosquito* o średnicach $\varnothing 5 \div \varnothing 8$.



Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
HW1	125x6x6x20	KA	D76	K75	S B s	HW1-125x6x6x20 KA D76 K75 SBs
HW1	125x6x6x32	KA	D107	K75	T B m	HW1-125x6x6x32 KA D107 K75 TBm



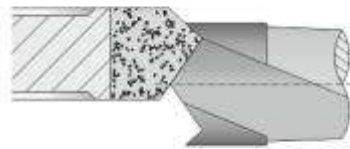
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

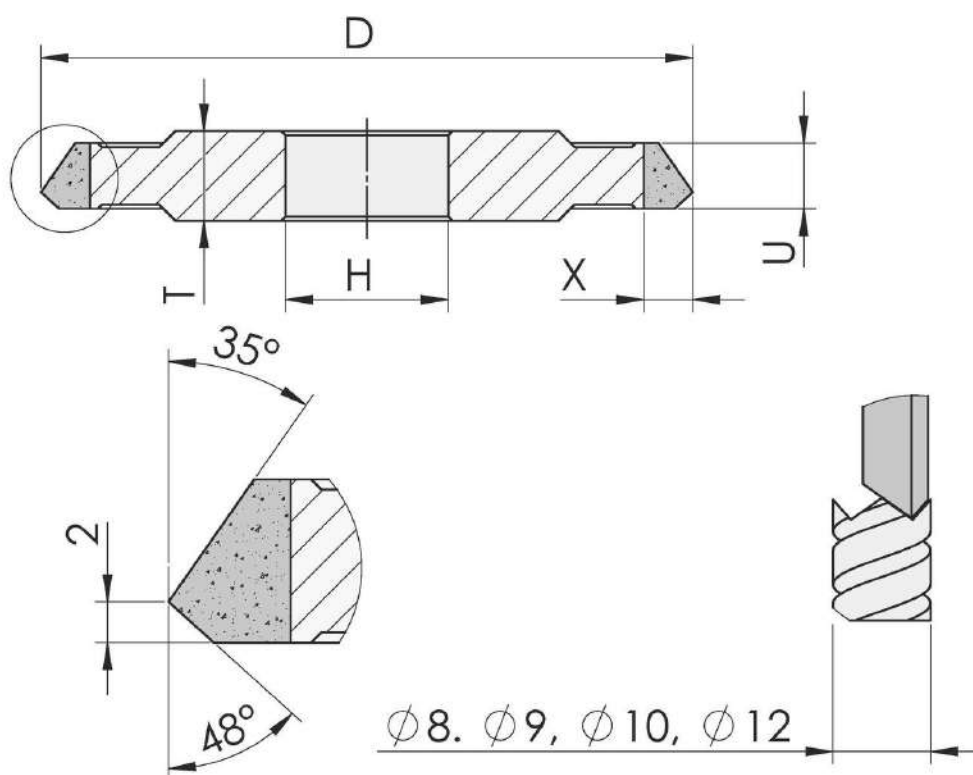
Ściernice typu **HW2**, UNIWERSALNA

Zastosowanie

Ściernica typu **HW2** przeznaczona jest do ostrzenia wiertel typu *Leuco Mosquito* o średnicach $\varnothing 8 \div \varnothing 12$.



Wymiary



Przykład zamówienia

Ściernica	D X H	Korpus	Ziarno	Koncentracja	Warunki pracy	Asortyment
HW2	125x8x6x20	KA	D76	K75	S B s	HW2-125x8x6x20 KA D76 K75 SBs
HW2	125x8x6x32	KA	D107	K75	T B m	HW2-125x8x6x32 KA D107 K75 TBm



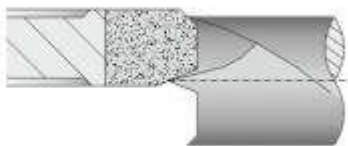
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

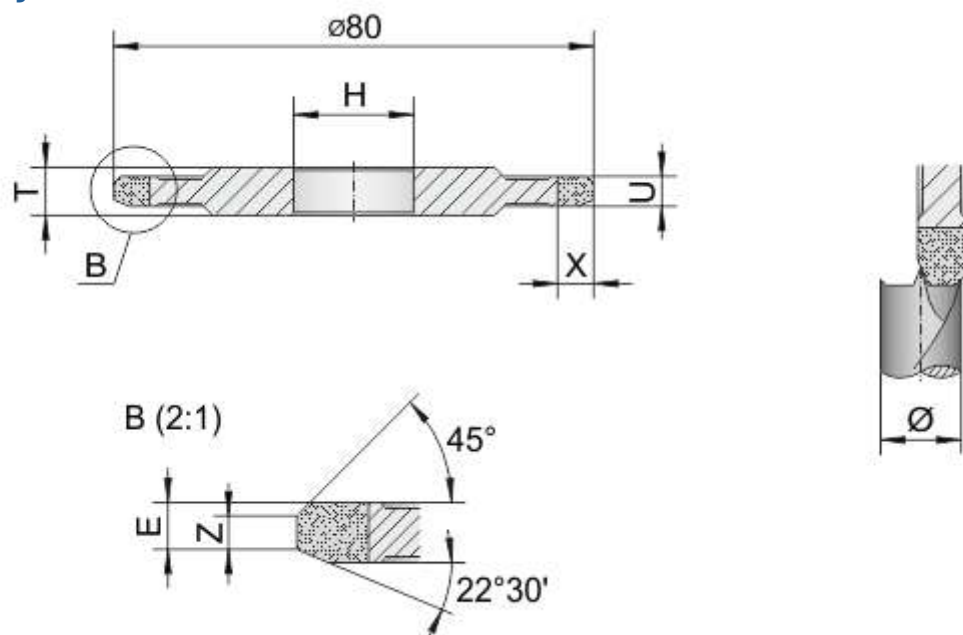
Ściernice typu **SW-F**, UNIWERSALNA

Zastosowanie

Ściernica typu **SW-F** przeznaczona jest do ostrzenia wiertel z węglików spiekanych i ze stali.



Wymiary



Ø	U	Z	X	T	E	H
4	4,5	0,9	6	7	2,7	wg zamówienia
5	4,5	1,4	6	7	2,95	wg zamówienia
6	4,5	1,9	6	7	3,2	wg zamówienia
7	5	2,4	6	7	3,7	wg zamówienia
8	5	2,8	6	8	3,9	wg zamówienia
9	5,5	3,2	6	9	4,35	wg zamówienia
10	6	3,7	6	9	4,85	wg zamówienia
11	6,5	4	6	9	5,25	wg zamówienia
12	7	4,5	6	10	5,75	wg zamówienia
13	7,5	5	6	10,5	6,25	wg zamówienia
14	8	5,5	6	11	6,75	wg zamówienia
15	8,5	6	6	11,5	7,25	wg zamówienia
16	9	6,5	6	12	7,75	wg zamówienia
20	10	7	6	13	8,75	wg zamówienia

Przykład zamówienia

Ściernica	D U X H	Korpus	Ziar no	Koncent racja	Warunki pracy	Asortyment
SW-F5	80x4,5x1,4x6x20	KA	D76	K75	M B s	SW-F5-80x4,5x1,4x6x20 KA D76 K75 MBs
SW-F7	80x5x2,4x6x20	KS	B126	V180	T B m	SW-F7-80x5x2,4x6x20 KS B126 V180 TBm



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Poradnik doboru ściernic

Opis symboliki asortymentu

Ściernica: katalogowy symbol ściernicy

Wymiary ściernicy: główne wymiary ściernicy podawane w kolejności zgodnie ze specyfikacją wymiarową przedstawioną na rysunku i w tabeli

Korpus: rodzaj materiału z którego wykonany jest korpus ściernicy

Materiał korpusu	Aluminium	Tłoczywo	Stal
Oznaczenie	KA	KT	KS

Ziarno: granulacja ziarna podana wg. FEPA

Koncentracja: określa zawartość ziarna diamentowego lub borazonowego w masie ścierniej tarczy. Zalecane koncentracje ziarna dla diamentu K75, K100, K125 i borazonu V120, V180, V240.

Warunki pracy:

Twardość ściernicy	Miękka	Średnia	Twarda
Oznaczenie	M	S	T

	Standardowe	Poliimidowe
Oznaczenie	B	P

Chłodzenie	Na mokro	Na sucho
Oznaczenie	m	s

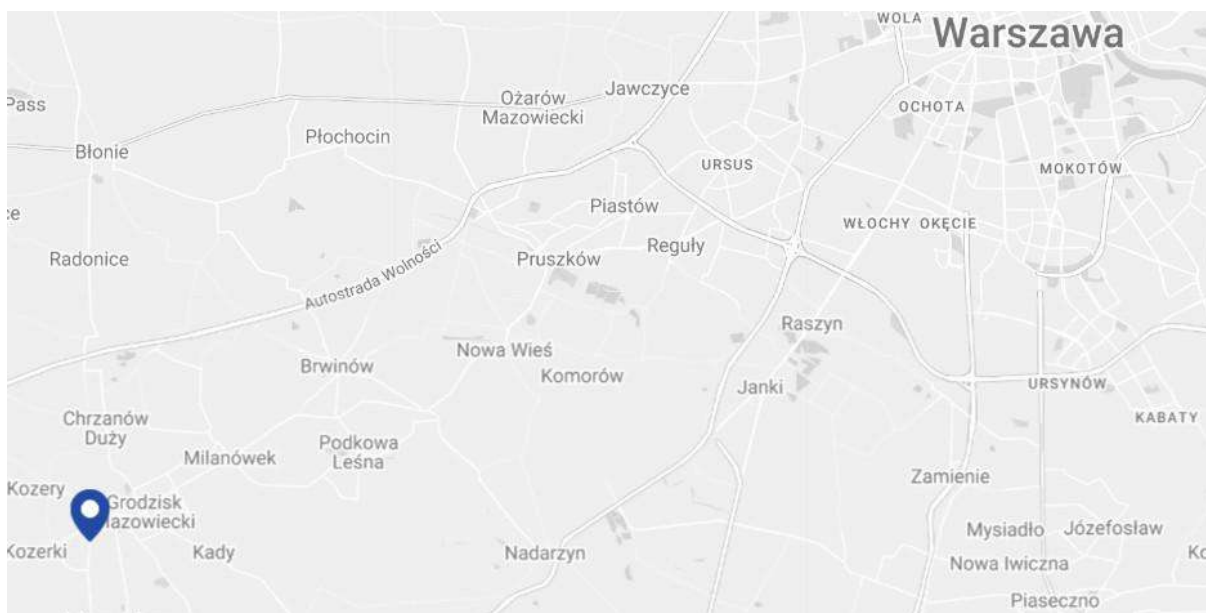
Zamawianie

Jeżeli interesująca ściernica nie występuje na naszej stronie możemy ją wykonać na **specjalnie Państwa zamówienie**. Strona zawiera przykłady najpopularniejszych produktów z naszej oferty.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych



INTER-DIAMENT® Kacprzycki Sp.j.
ul. Chełmońskiego 30
05-825 Grodzisk Mazowiecki, Polska

Zapraszamy:

Poniedziałek – piątek: 8:00 – 16:00

Dział Handlowy:

tel. +48 22 755 69 83 w. 115,105,116
e-mail: handlowy@inter-diamant.com.pl

Centrala:

Polska
tel. +48 22 755 69 83 lub +48 22 734 18 63 lub +48 22 755 58 78
e-mail: biuro@inter-diamant.com.pl

Dział Rozliczeń i Windykacji:

tel. +48 22 755 69 83 w. 115
e-mail: windykacja@inter-diamant.com.pl

Dział Rekrutacji:

tel. +48 22 755 69 83 w. 113
e-mail: rekrutacja@inter-diamant.com.pl



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych