

Keramisch gebundene CBN-Schleifscheiben C03



Charakteristik

Diese Schleifscheiben werden aus dem superharten Schleifmittel CBN (Borazon) gefertigt, das in eine keramische Bindung eingebettet ist. Hochleistungs-Schleifscheiben werden zur Bearbeitung superharter Werkstoffe eingesetzt, die hohe Genauigkeiten und hohe Oberflächengüten erfordern. Keramisch gebundene CBN-Schleifscheiben weisen im Vergleich zu konventionellen Werkzeugen deutliche Vorteile in Hochleistungs-Schleifprozessen auf. Die physikalischen Eigenschaften von CBN (Härte, Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit) in Verbindung mit den Eigenschaften der keramischen Bindung (Härte, Sprödigkeit und poröse Werkzeugstruktur) ermöglichen einen effizienteren Materialabtrag sowie eine hohe Qualität der Schleifbearbeitung.

Borazon – kubisches Bornitrid (CBN) – wird aufgrund seiner deutlich höheren Härte im Vergleich zu herkömmlichen Schleifmitteln wie Korund (Al_2O_3) oder Siliziumkarbid (SiC) als superharter Werkstoff bezeichnet.

CBN wird in Schleifprozessen eingesetzt, bei denen das Erreichen einer hervorragenden Oberflächenqualität bei gleichzeitig hoher Bearbeitungsleistung Priorität hat.

Die wichtigsten Vorteile von Schleifwerkzeugen aus CBN sind folgende:

- lange Standzeit bei gleichzeitiger Profilstabilität des Werkzeugs
- kurze Bearbeitungszeiten
- reduzierte Nebenzeiten durch selteneren Werkzeugwechsel
- Vermeidung thermischer Schädigungen der bearbeiteten Oberflächen aufgrund niedrigerer Schleiftemperaturen
- Erhaltung des Arbeitsprofils



INTER-DIAMANT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Anwendung

- Schnellarbeitsstähle (HSS)
- Werkzeugstähle
- Einsatzstähle
- Wälzlagerstähle
- rostfreie und hochlegierte Stähle mit einer Härte von mindestens 55 HRC

Diese Schleifscheiben können mit keramischem oder metallischem Grundkörper gefertigt werden. Ein metallischer Grundkörper sollte bei Durchmessern über Ø 300 mm verwendet werden, da er homogener ist und den Einsatz bei höheren Drehzahlen ermöglicht.

Keramische Schneidwerkzeuge wie Fräser oder Drehmeißel gewinnen aufgrund ihrer einzigartigen Eigenschaften und Vorteile zunehmend an Bedeutung in der Industrie. Werkzeuge aus Materialien wie Siliziumkarbid, Aluminiumoxid oder Bornitrid zeichnen sich durch hohe Härte, Verschleißfestigkeit sowie ausgezeichnete thermische Stabilität aus.

Keramische Schneidwerkzeuge finden Anwendung in verschiedenen Industriezweigen, darunter die Automobilindustrie, die Luftfahrt, die Energiewirtschaft sowie die Medizintechnik. Sie sind insbesondere bei der Bearbeitung hoch harter Werkstoffe von Vorteil, bei denen konventionelle Werkzeuge schnell verschleifen oder keine zufriedenstellenden Ergebnisse erzielen.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Inhaltsverzeichnis

Schleifscheiben Typ 1A1	4
Schleifscheiben Typ 1A1W	6
Schleifscheiben Typ 1A8	7
Schleifscheiben Typ 1A8W	8
Schleifscheiben Typ 1D1	10
Schleifscheiben Typ 1F1	11
Schleifscheiben Typ 1V1	12
Schleifscheiben Typ 5A1	13
Schleifscheiben Typ 5A8	15
Schleifscheiben Typ 6A2	16
Schleifscheiben Typ 11A2	17
Schleifscheiben Typ 12A2/45°	18
Schleifscheiben Typ 12R9	19
Auswahlleitfaden für Schleifscheiben	20
Kontakt	22



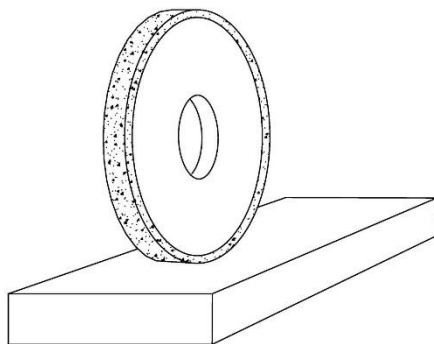
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

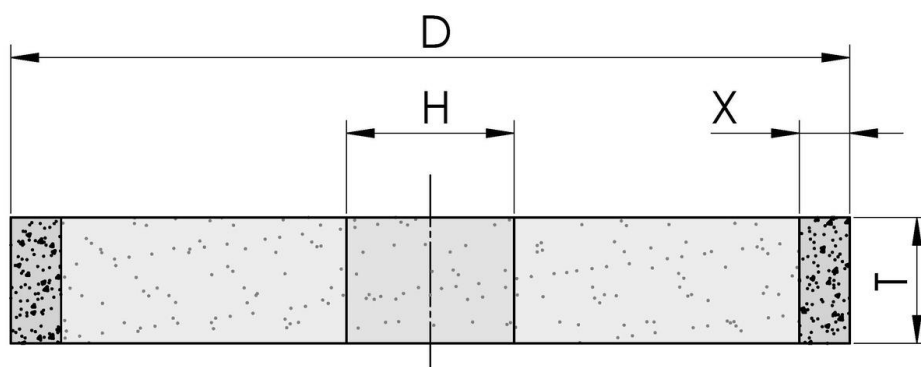
Schleifscheiben Typ 1A1

Anwendung

Die Zylinderschleifscheibe Typ **1A1** ist zum Außenrundscheifen, Flachscheifen sowie zum Schleifen von Zahnrädern vorgesehen. Sie kann zudem erfolgreich auch zum Innenschleifen eingesetzt werden.



Abmessungen



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	X	H
25	20 25	5	6 8
28	20 25	5	10
30	20 25 30	5	8 10 13
32	15 20 25 32	5	8 10 13
35	20 25 33	5	10 13 16
40	10 20 25	5	8 10 13 16
40	40	5	10 13 16
45	15 25	5	13 16
50	3 5	5	10 13
50	10 13 16	5	8 10 13 16 20
50	20 25	5	10 13 16 20
50	32 40 50	5	13 16 20
63	6 10 20 32 50	5	16 20
70	10 32	5	20
80	6 10 20 32 45	5	20
90	5 15	5	20
100	6 10 20 32	5	20
125	8 10 20 25 30 40 60	5	20 32
150	10 15 20 25	5	20 32
160	10 13 16	5	20 32
160	20	5 10	20 32
160	25 30 32	5	20 32
160	60	5	32
200	10 15 20 25	5 10	32 51
225	10 15 20 25	5 10	51
250	10 15 20 25 40	5	51 76
300	15 20 25	5	76 127
320	15 20 25	5	127
350	20 25	5 10	76 127
360	15 20 25	5	127
400	15 20 25	5	127
400	32 40	10	127

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	DT X H	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
1A1	125x10x5x32	KC	B107	V240	M V	1A1-125x10x5x32 KC B107 V240 MV
1A1	400x20x5x127	KA	B126	V240	T V	1A1-400x20x5x127 KA B126 V240 TV



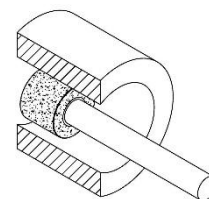
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 1A1W

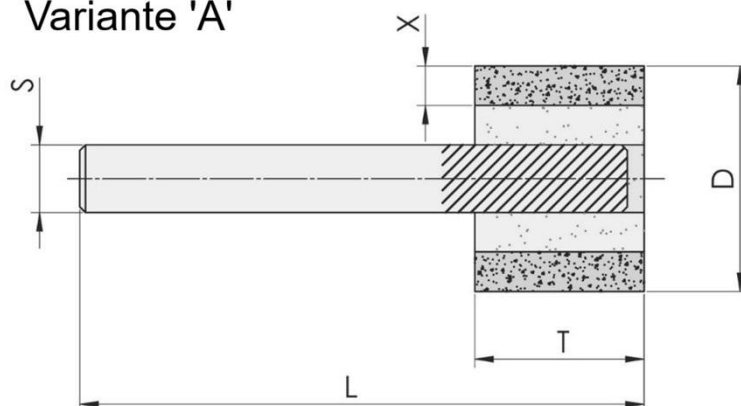
Anwendung

Die Schaftschleifscheibe Typ **1A1W** ist zum Innenschleifen von Wälzlagering, Passbohrungen sowie hochpräzisen Schneidwerkzeugen (Fräsern, Reibahlen) vorgesehen. Die Schleifscheibe wird ebenfalls zum Koordinatenschleifen von Werkstücken mit komplexen Geometrien eingesetzt.

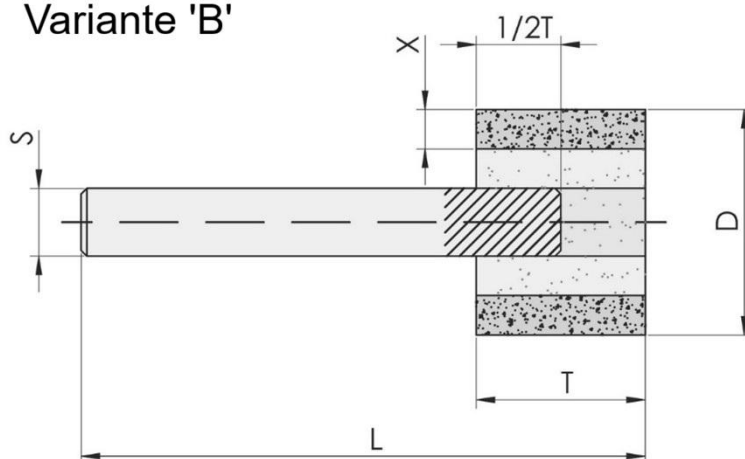


Abmessungen

Variante 'A'



Variante 'B'



D	T	X	S	L	Variante
25	20 25	5	8 10	50 60 80 100 120	A B
28	20 25	5	8 10	50 60 80 100 120	A B
30	20 25 30	5	8 10	60 80 100 120	A B

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	DTX S/L	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
1A1W/A	28x20x5x8/100	KS	B107	V240	M V	1A1W/A-28x20x5x8/100 KS B107 V240 MV
1A1W/B	30x30x5x10/40	KS	B151	V240	T V	1A1W/B-30x30x5x10/40 KS B151 V240 TV



INTER-DIAMENT®

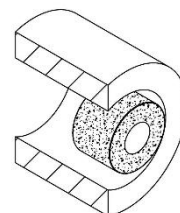
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 1A8

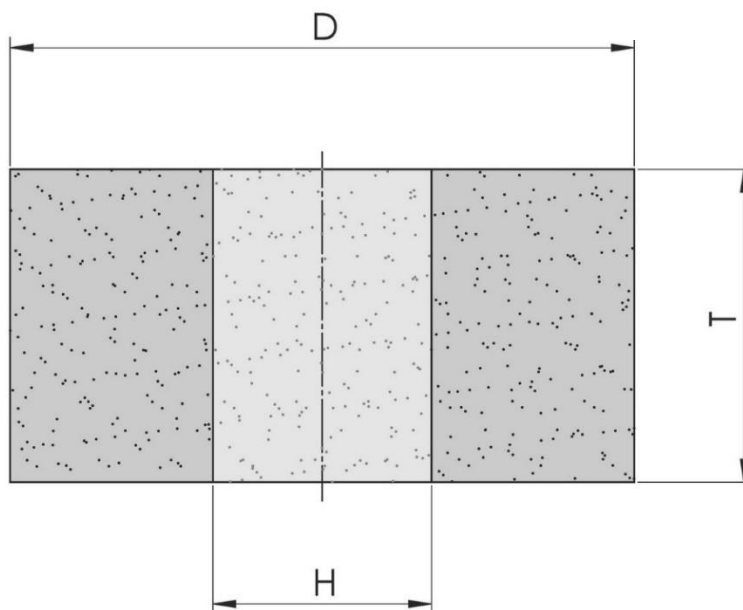
Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **1A8** ist zum Innenschleifen von Wälzlageringen, Passbohrungen sowie hochpräzisen Schneidwerkzeugen (Fräsern, Reibahlen) vorgesehen.

Sie wird ebenfalls zum Koordinatenschleifen von Werkstücken mit komplexen Geometrien eingesetzt.



Abmessungen



D	T	H
3	6 10	0,9
4	8 10	1,6
5	8 10	2
6	6 8 10	2,6 3
8	8 10 12	3
10	10 13 16 20	3 4
12	10 13 16 20	3 6
13	10 13 16 20	3 4 6
14	10 13 16	5
15	10 13 16 20	5 6
16	10 13 16 20 25	4 5 6
17	10 13 16 20 25	6
20	10 15 20 25	5 6

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T H	Körper	Korn	Konzen tration	Massepar ameter	Sortiment
1A8	15x16x6	KC	B107	V240	M V	1A8-15x16x6 KC B107 V240 MV
1A8	17x25x6	KC	B126	V240	T V	1A8-17x25x6 KC B126 V240 TV



INTER-DIAMENT®

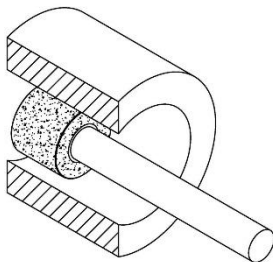
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 1A8W

Anwendung

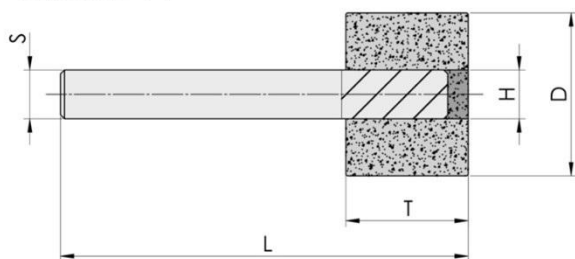
Die Schaftschleifscheibe Typ **1A8W** ist zum Innenschleifen von Wälzlagering, Passbohrungen sowie hochpräzisen Schneidwerkzeugen (Fräsern, Reibahlen) vorgesehen.

Die Schleifscheibe wird ebenfalls zum Koordinatenschleifen von Werkstücken mit komplexen Geometrien eingesetzt.

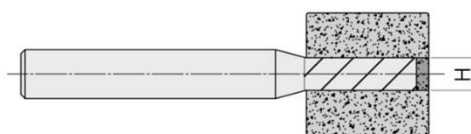


Abmessungen

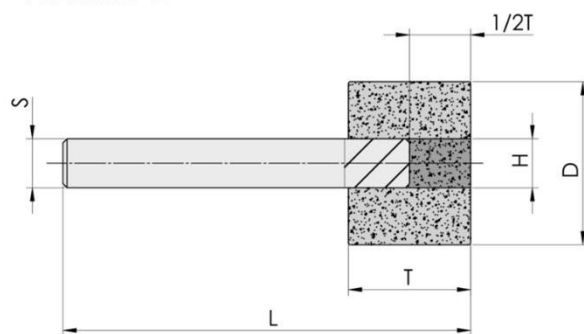
Variante 'A'



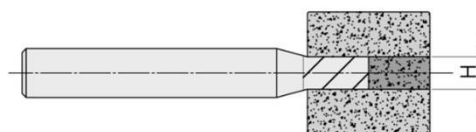
Variante 'A1'



Variante 'B'



Variante 'B1'



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	H	S	L	Variante
3	6	0,9	3	40 50 60	A1 B1
4	8 10	1,6	3 4	40 50 60	A1 B1
5	8 10	2	3 4 5	40 50 60	A1 B1
6	6 8 10	2,6	3 4 5 6	40 50 60	A1 B1
6	6 8 10	3	3	40 50 60	A B
8	8 10 12	3	3	40 50 60	A B
8	8 10 12	3	4 5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	3	3	40 50 60	A B
10	10 13 16 20	3	4 5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	4	4	40 50 60	A B
10	10 13 16 20	4	5 6	40 50 60	A1 B1
10	10 13 16 20	4	5 6	40 50 60	A1 B1
12	10 13 16 20	3	6	40 50 60 80 100 120	A1 B1
12	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
12	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
13	10 13 16 20	3 4	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
13	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
13	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
14	10 13 16	5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
14	10 13 16	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
14	10 13 16	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
15	10 13 16 20	5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
15	10 13 16 20	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
15	10 13 16 20	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
16	10 13 16 20 25	4 5	6 8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
16	10 13 16 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
16	10 13 16 20 25	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
17	10 13 16 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B
17	10 13 16 20 25	6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
20	10 15 20 25	5 6	8 10	40 50 60 80 100 120	A1 B1
20	10 15 20 25	6	6	40 50 60 80 100 120	A B

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T H S/L	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
1A8W/A1	10x20x4x5/50	KS	B107	V240	M V	1A8W/A1-10x20x4x5/50 KS B107 V240 MV
1A8W/B1	20x15x6x8/80	KS	B151	V240	T V	1A8W/B1-20x15x6x8/80 KS B151 V240 TV



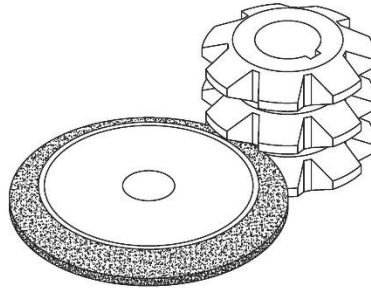
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

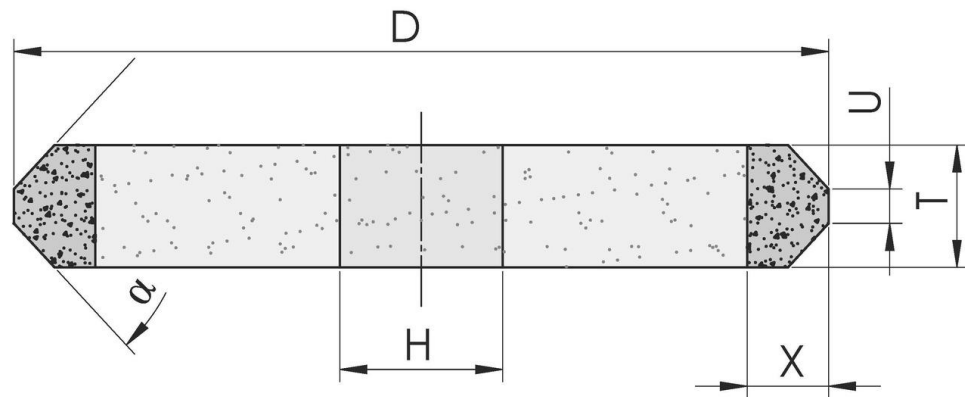
Schleifscheiben Typ 1D1

Anwendung

Die Profilschleifscheibe Typ **1D1** ist zum Schleifen der Zähne von Wälzfräsern sowie zum Schleifen von Evolventen-Räumnadeln und Gewindespindeln vorgesehen.



Abmessungen



D	T	X	U	α	H
50	8	15	1	50°	20
80	13	15	2	40° 60°	20
125	8 10	12	2	40° 60°	32
125	13	15	2	40° 60°	32
150	10	12	2	40° 60°	32
150	16	15	3	60°	32

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T X U H / α	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
1D1	125x10x12x2x32/40°	KC	B107	V240	M V	1D1-125x10x12x2x32/40° KC B107 V240 MV
1D1	150x10x12x2x32/60°	KC	B126	V240	T V	1D1-150x10x12x2x32/60° KC B126 V240 TV



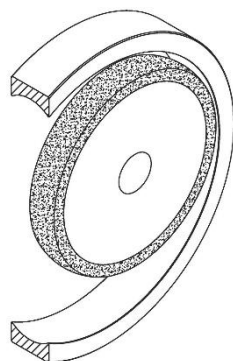
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

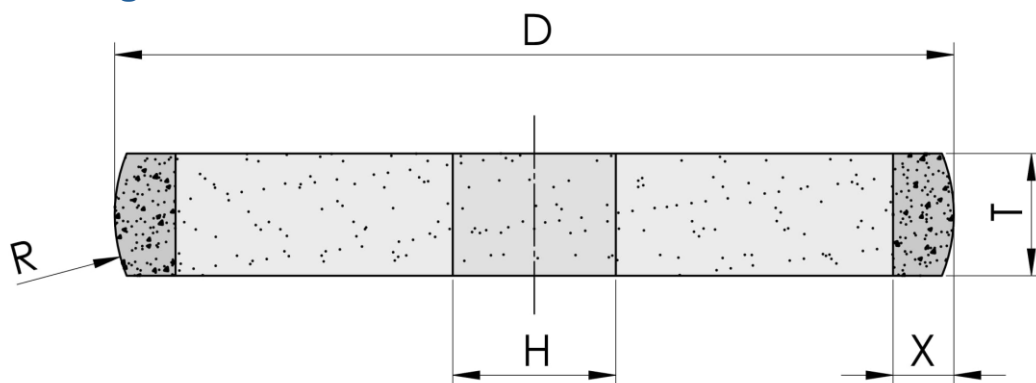
Schleifscheiben Typ 1F1

Anwendung

Die Profilschleifscheibe Typ **1F1** ist zum Schleifen von Laufbahnen von Wälzlagern vorgesehen.



Abmessungen



D	T	X	R	H
50	10	10	20	16
75	10	10	20	20
90	10	10	20	20
90	16	10	20	20
100	10	10	20	20
105	15	10	20	20
125	21 26	10	22,5	20 32
150	14	10	20	20 32
150	16	10	22,5	20 32
160	20	10	25	32
150	10	12	2	32
150	16	15	3	32

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T X H	Körper	Korn	Konzen tration	Massepara meter	Sortiment
1F1	125x26x10x32	KC	B107	V240	MV	1F1-125x26x10x32 KC B107 V240 MV
1F1	160x20x10x32	KC	B126	V240	TV	1F1-160x20x10x32 KC B126 V240 TV



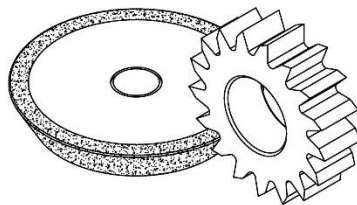
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

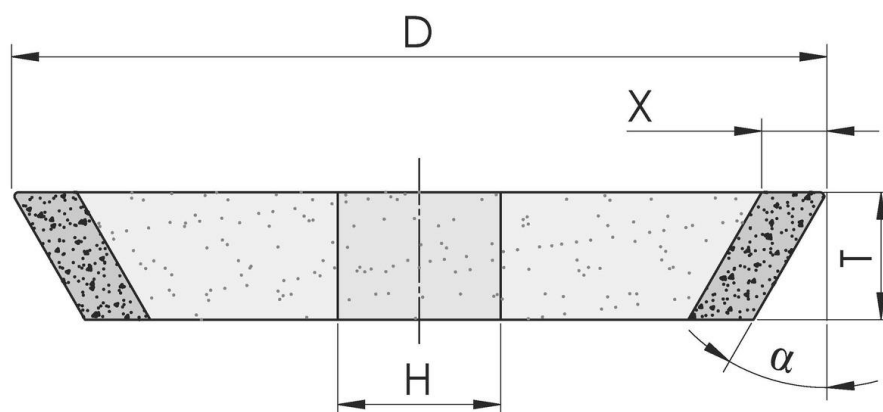
Schleifscheiben Typ 1V1

Anwendung

Die Profilschleifscheibe Typ **1V1** ist zum Schleifen und Schärfen von Schneidwerkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen vorgesehen.



Abmessungen



D	T	X	α	H
60	10	3	45° 60°	10
60	10	4	30°	20
70	10	5	45° 60°	20
80	10	5	45° 60°	20
100	10 12	5	30° 45° 60°	20
125	10 12	5	30° 45° 60°	20
125	15	5	10°	20

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T X H/ α	Körper	Korn	Konzen- tration	Massepara- meter	Sortiment
1V1	60x10x4x10/60°	KC	B107	V240	M V	1V1-60x10x4x10/60° KC B107 V240 MV
1V1	70x8x5x20/46°	KC	B126	V240	T V	1V1-70x8x5x20/46° KC B126 V240 TV



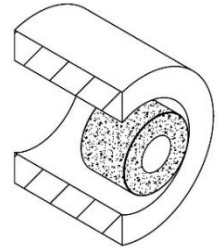
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 5A1

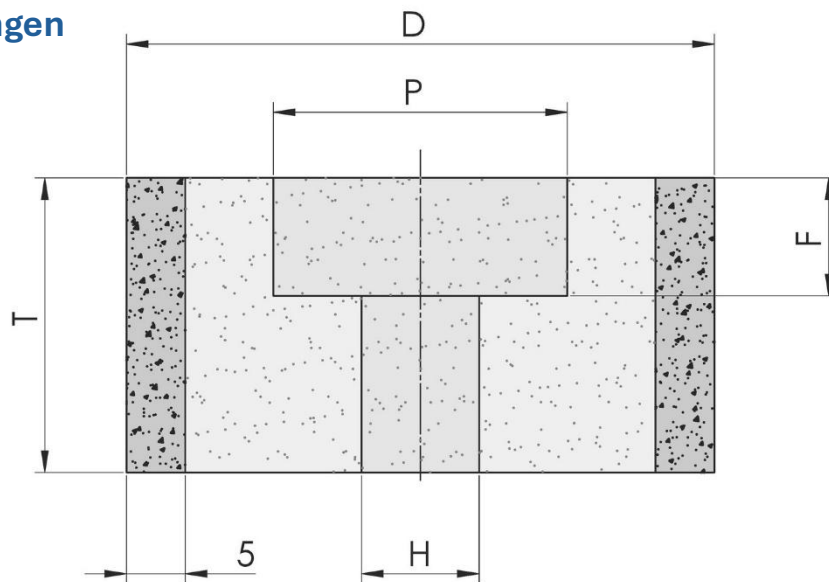
Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **5A1** ist zum Innenschleifen von Wälzlageringen, Passbohrungen sowie hochpräzisen Schneidwerkzeugen (Fräsern, Reibahlen) vorgesehen und wird ebenfalls zum Koordinatenschleifen von Werkstücken mit komplexen Geometrien eingesetzt. Sie wird auf spitzenlosen Schleifmaschinen, Werkzeugschleifmaschinen, Kurbelwellenschleifmaschinen sowie auf Universalschleifmaschinen verwendet.



Die zylindrische Ausnehmung reduziert das Gewicht der Schleifscheibe und verbessert zugleich die Lage des Schwerpunkts, wodurch die Steifigkeit des Systems aus Schleifmaschine, Schleifscheibe und Werkstück erhöht wird.

Abmessungen



D	T	H	Pmax	Fmax
25	20	6 8	12	14
25	25	6 8	12	19
30	20	8 10 13	17	12
30	25	8 10	17	17
30	25	13	17	15
30	30	8 10	17	20
30	30	13	17	18
32	20	8 10 13	19	12
32	25	8 10	19	17
32	25	13	19	15
32	32	8 10	19	22
32	32	13	19	20
35	25	10 13	22	17
35	25	16	22	15
35	33	10 13	22	23
35	33	16	22	21
35	35	10 13	22	22
35	35	16	22	20



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

40	25	8 10	27	15
40	25	13 16	27	13
40	32	8 10	27	19
40	32	13 16	27	17
40	40	8 10	27	27
40	40	13 16	27	25
45	25	13	32	12
50	25	8 10	37	15
50	25	13 16	37	12
50	25	20	37	10
50	32	8 10	37	22
50	32	13 16	37	17
50	32	20	37	12
50	40	8 10	37	27
50	40	13 16	37	24
50	40	20	37	20
50	50	8 10	37	35
50	50	13 16	37	32
50	50	20	37	30
63	25	13 16	50	12
63	25	20	50	10
63	32	13 16	50	16
63	32	20	50	12
63	50	13 16	50	33
63	50	20	50	30
70	25	20	57	10
70	32	20	57	12
70	50	20	57	30
75	25	20	59	10
75	32	20	59	12
75	50	20	59	28
80	32	20	65	12
80	40	20	65	18
90	32	20	72	18
100	25	20 32	85	10
100	32	20 32	85	16
125	25	20 32	110	10
125	40	20 32	110	18
125	50	20 32	110	26
125	60	20 32	110	35
150	25	20 32	130	10
160	25	20 32	140	10
160	32	20 32	140	12
160	60	20 32	140	35

Die Durchmesser der Ausnehmungen gelten für eine Arbeitsschicht mit x = 5 mm.

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D T H/P F	Körper	Korn	Konzen tration	Massepara meter	Sortiment
5A1	30x25x8/15x12	KC	B107	V240	M V	5A1-30x25x8/15x12 KC B107 V240 MV
5A1	80x45x20/60x10	KC	B126	V240	T V	5A1-80x45x20/60x10 KC B126 V240 TV



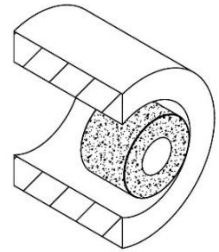
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 5A8

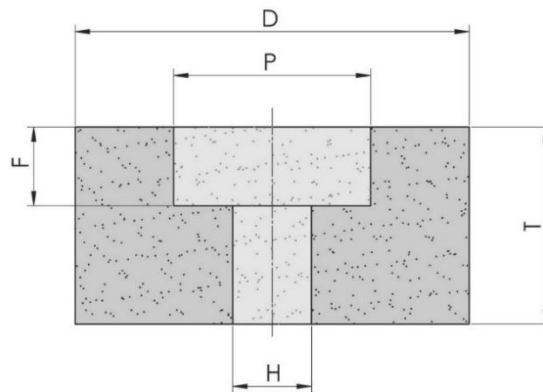
Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **5A8** ist zum Innenschleifen von Wälzlageringen, Passbohrungen sowie hochpräzisen Schneidwerkzeugen (Fräsern, Reibahlen) vorgesehen und wird ebenfalls zum Koordinatenschleifen von Werkstücken mit komplexen Geometrien eingesetzt. Sie wird auf spitzenlosen Schleifmaschinen, Werkzeugschleifmaschinen, Kurbelwellenschleifmaschinen sowie auf Universalschleifmaschinen verwendet.



Die zylindrische Ausnehmung reduziert das Gewicht der Schleifscheibe und verbessert zugleich die Lage des Schwerpunkts, wodurch die Steifigkeit des Systems Schleifmaschine–Schleifscheibe–Werkstück erhöht wird.

Abmessungen



D	T	H	Pmax	Fmax
10	10	3 4	5	5
10	13	3 4	5	8
13	13	3 4 6	8	8
13	16	3 4 6	8	10
13	20	3 4 6	8	13
15	15 16	5	10	10
15	16	6	10	10
15	20	5	10	14
15	20	6	8	15
15	20	6	10	14
16	16	6	11	10
16	20	4 5 6	11	14
16	25	4 5 6	11	19
17	16	5 6	12	10
17	20	5 6	12	14
17	25	5 6	12	19
20	15	5 6	15	9
20	20	5 6	15	14
20	25	5 6	15	19

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T H / P F	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
5A8	20x25x6/14x12	KC	B107	V240	M V	5A8-20x25x6/14x12 KC B107 V240 MV
5A8	30x35x8/15x20	KC	B126	V240	T V	5A8-30x35x8/15x20 KC B126 V240 TV



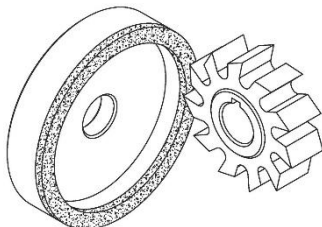
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

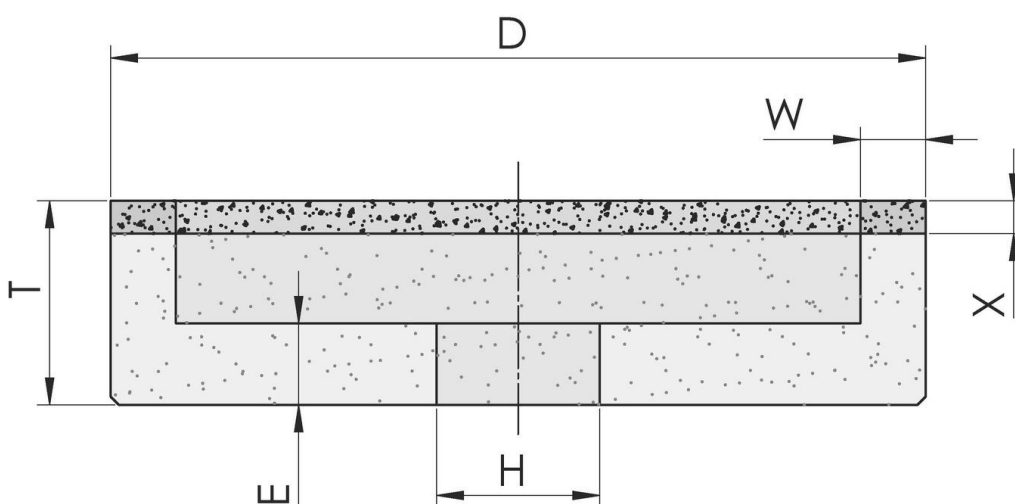
Schleifscheiben Typ 6A2

Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **6A2** ist zum Schleifen und Schärfen von Schneidwerkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen vorgesehen.



Abmessungen



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20
150	5 10	5	23	15	20

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D W X H	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
6A2	100x10x5x20	KC	B107	V240	M V	6A2-100x10x5x20 KC B107 V240 MV
6A2	150x10x5x20	KC	B126	V240	T V	6A2-150x10x5x20 KC B126 V240 TV



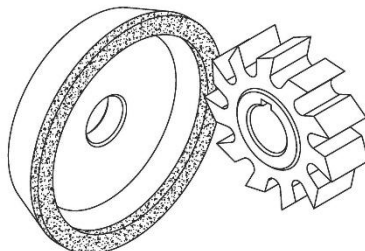
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

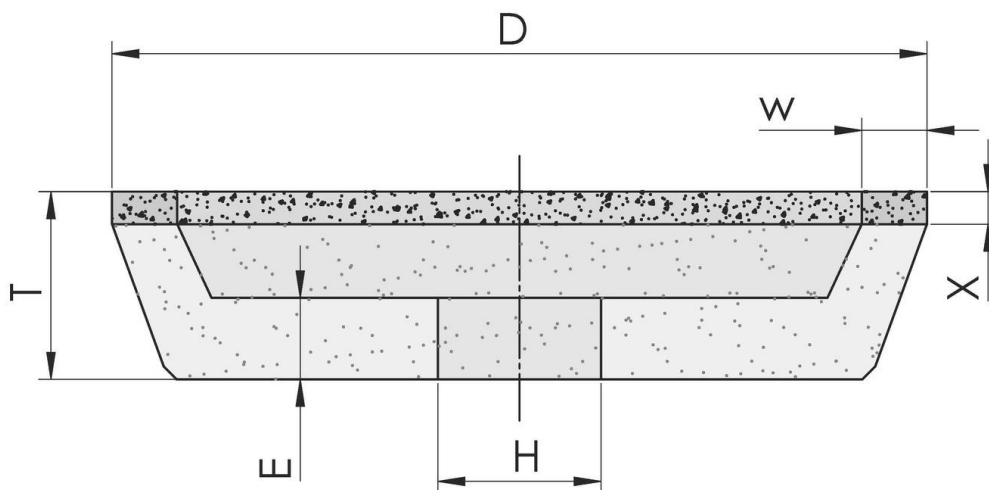
Schleifscheiben Typ 11A2

Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **11A2** ist zum Schleifen und Schärfen von Schneidwerkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen vorgesehen.



Abmessungen



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20
150	5 10	5 10	23	15	20 32

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D W X H	Körper	Korn	Konzen tration	Massepara meter	Sortiment
11A2	100x10x5x20	KC	B107	V240	M V	11A2-100x10x5x20 KC B107 V240 MV
11A2	150x10x10x32	KC	B126	V240	T V	11A2-150x10x10x32 KC B126 V240 TV



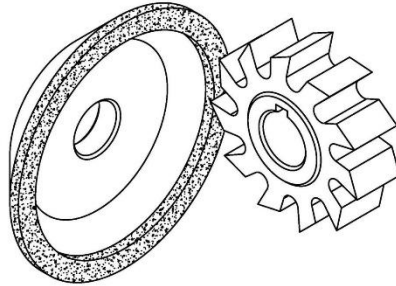
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

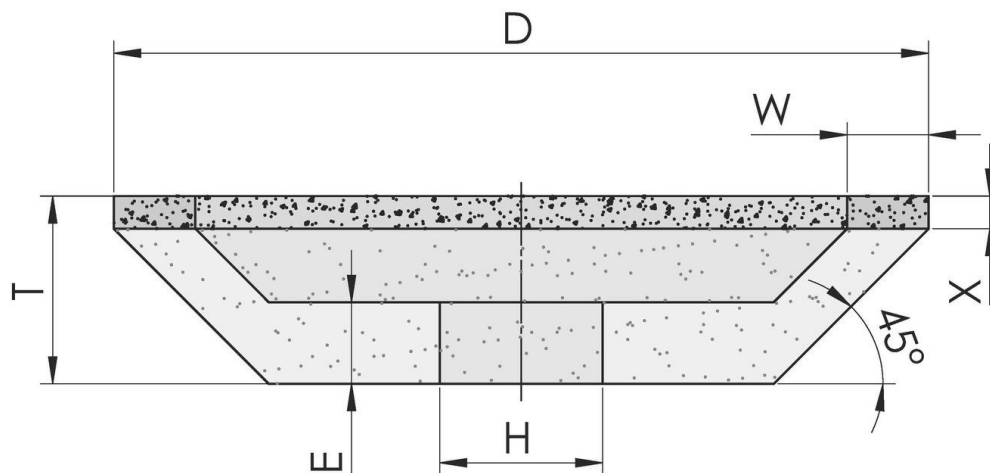
Schleifscheiben Typ 12A2/45°

Anwendung

Die Schleifscheibe Typ **12A2/45°** ist zum Schleifen und Schärfen von Schneidwerkzeugen aus Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen vorgesehen.



Abmessungen



D	W	X	T-X=	E	H
80	5 10	5	20	10	20
100	5 10	5	23	12	20
125	5 10	5	23	12	20 32
150	5 10	5 10	23	15	20 32

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D W X H	Körper	Korn	Konzentration	Masseparameter	Sortiment
12A2/45°	100x5x5x20	KC	B107	V240	M V	12A2/45°-100x5x5x20 KC B107 V240 MV
12A2/45°	150x10x5x20	KC	B126	V240	T V	12A2/45°-150x10x5x20 KC B126 V240 TV



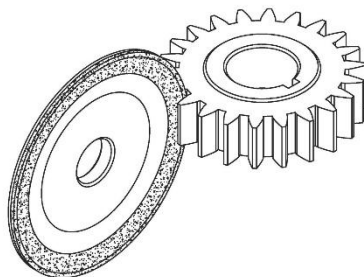
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

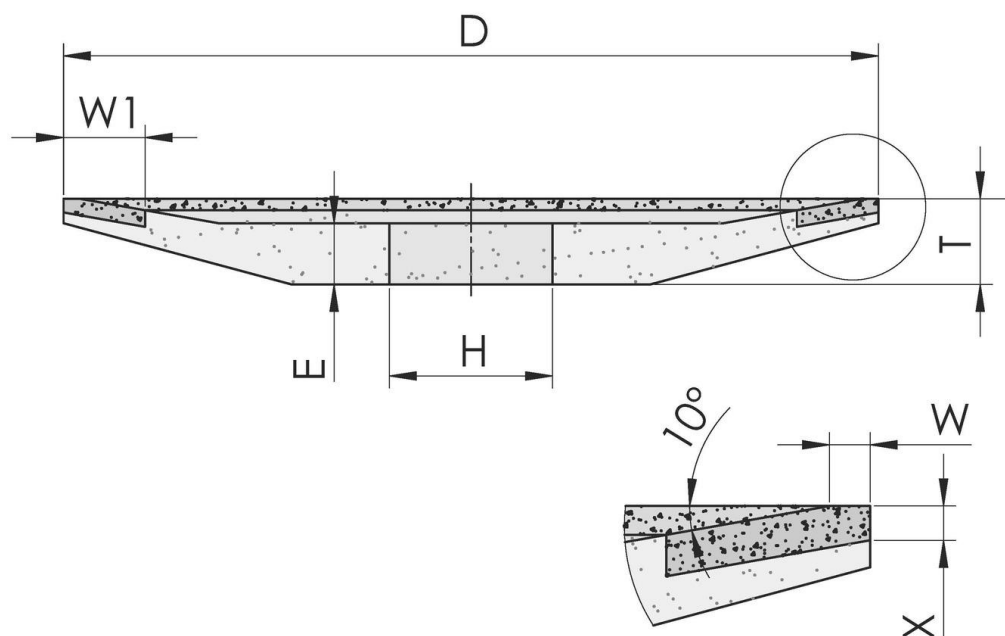
Schleifscheiben Typ 12R9

Anwendung

Die Profilschleifscheibe Typ **12R9** ist zum Schleifen von Zahnrädern sowie zum Schärfen von mehrschneidigen Werkzeugen, z. B. Reibahlen, vorgesehen.



Abmessungen



D	W	X	W1	T	E	H
100	2	2	10	10,5	7,5	20
125	2	2	10	13,5	9,5	20 32
135	2	2	10	16,5	11,5	20 32
150	4	2	10	16,5	11,5	32
150	4	5	15	16,5	11,5	32

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D W X H	Körper	Korn	Konzen- tration	Massepara- meter	Sortiment
12R9	100x2x2x20	KC	B107	V240	M V	12R9-100x2x2x20 KC B107 V240 SV
12R9	125x2x2x32	KC	B126	V240	T V	12R9-125x2x2x32 KC B126 V240 TV



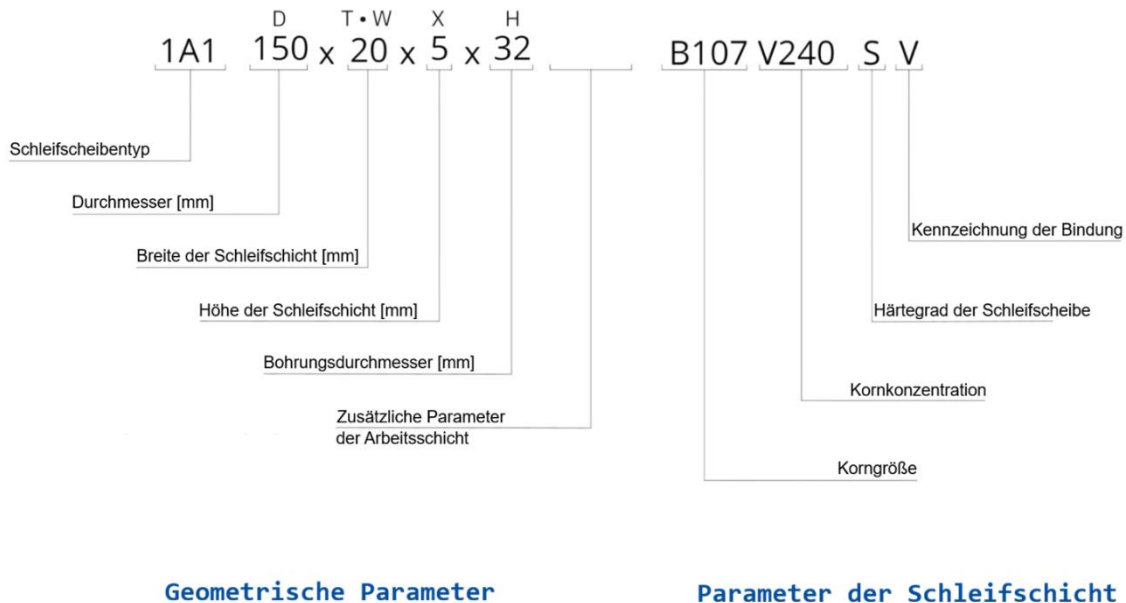
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Auswahlleitfaden für Schleifscheiben

Beschreibung der Sortimentskennzeichnung

Keramisch gebundene CBN-Schleifscheiben werden gemäß dem unten dargestellten Schema gekennzeichnet:



Körnung des Schleifkorns

Die Körnung ist in der Tabelle gemäß der FEPA-Kennzeichnung angegeben.

Standardwerte der Kornkonzentration

Die Konzentration bestimmt die Menge des CBN-Korns pro Volumeneinheit der Arbeitsschicht der Schleifscheibe. Als Standardwert der Kornkonzentration für keramisch gebundene Schleifscheiben wird die Konzentration V240 verwendet. Weitere verfügbare Konzentrationswerte sind V180 und V300.

Verwendung der Schleifscheiben

Lagerung

Eine sachgemäße Lagerung der Schleifscheiben gewährleistet ihre volle Einsatzfähigkeit und ist Voraussetzung für einen sicheren Betrieb. Keramisch gebundene Schleifscheiben sind bei einer Temperatur von mindestens 4 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von maximal 70 % zu lagern.

Montage

Vor der Montage auf der Schleifspindel ist die Schleifscheibe einer Klangprüfung zu unterziehen. Ein klarer, heller Klang weist darauf hin, dass keine inneren Risse vorhanden sind. Ein kurzer, dumpfer oder sich verändernder Klang deutet hingegen auf innere, häufig unsichtbare Mikrorisse hin. Die Montage einer solchen Schleifscheibe ist unzulässig.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Auswuchten

Vor der Inbetriebnahme einer neuen Schleifscheibe ist diese stets sorgfältig auszuwuchten, um fertigungsbedingte Abweichungen in Form und Struktur zu korrigieren. Aufgrund der hohen eingesetzten Drehzahlen sind Schleifscheiben dynamisch auszuwuchten, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Das dynamische Auswuchten ermöglicht im Vergleich zum statischen Auswuchten eine deutlich geringere Schwingungsamplitude. Es wird empfohlen, das Auswuchten direkt auf der Schleifmaschine mithilfe spezieller Geräte, z. B. vom Typ VibroDAQ, durchzuführen.

Abrichten

Voraussetzung für einen ordnungsgemäßen Schleifprozess ist die Anpassung der Form der Arbeitsfläche der Schleifscheibe an die jeweilige Bearbeitungsaufgabe. Das Abrichten dient dazu, der Arbeitsschicht einer neuen Schleifscheibe die gewünschte Form zu verleihen oder während des Schleifprozesses ihre ursprünglichen Schneideigenschaften wiederherzustellen.

Schleifgeschwindigkeit

Bei der Schleifbearbeitung spielt die Schleifgeschwindigkeit eine entscheidende Rolle. Sie entspricht der linearen Geschwindigkeit der Körner auf der Oberfläche der Schleifschicht. Die richtige Wahl dieser Geschwindigkeit – abhängig vom Werkstoff und der Art der Bearbeitung – ist eine grundlegende Voraussetzung für einen erfolgreichen Schleifprozess. Ein Vorteil keramisch gebundener CBN-Schleifscheiben ist die deutlich geringere Wärmeentwicklung im Vergleich zu konventionellen Schleifscheiben. Dadurch können besonders hohe Schleifgeschwindigkeiten eingesetzt werden, ohne das Risiko thermischer Schäden an der Werkstückoberfläche. Die Anwendung hoher Schleifgeschwindigkeiten ist daher grundsätzlich vorteilhaft, erfordert jedoch ein sorgfältiges Auswuchten der Schleifscheiben sowie den Einsatz leistungsstarker Schleifmaschinen.

Korrekturmaßnahmen

Eine richtig ausgewählte keramische Schleifscheibe erfordert während des Einsatzes nur minimale Korrekturmaßnahmen, zu denen die Profilkorrektur sowie das Nachschärfen gehören. Bei längerer Einsatzdauer nutzt sich das Schleifkorn ab. Zudem sammelt sich ein Teil des Schleifabriebs in den natürlichen Poren der Schleifscheibe, wodurch ihre Schneidfähigkeit beeinträchtigt wird. Durch das Abrichten werden die ursprünglichen Schneideigenschaften und die Effizienz der Schleifscheibe wiederhergestellt.

Bestellung

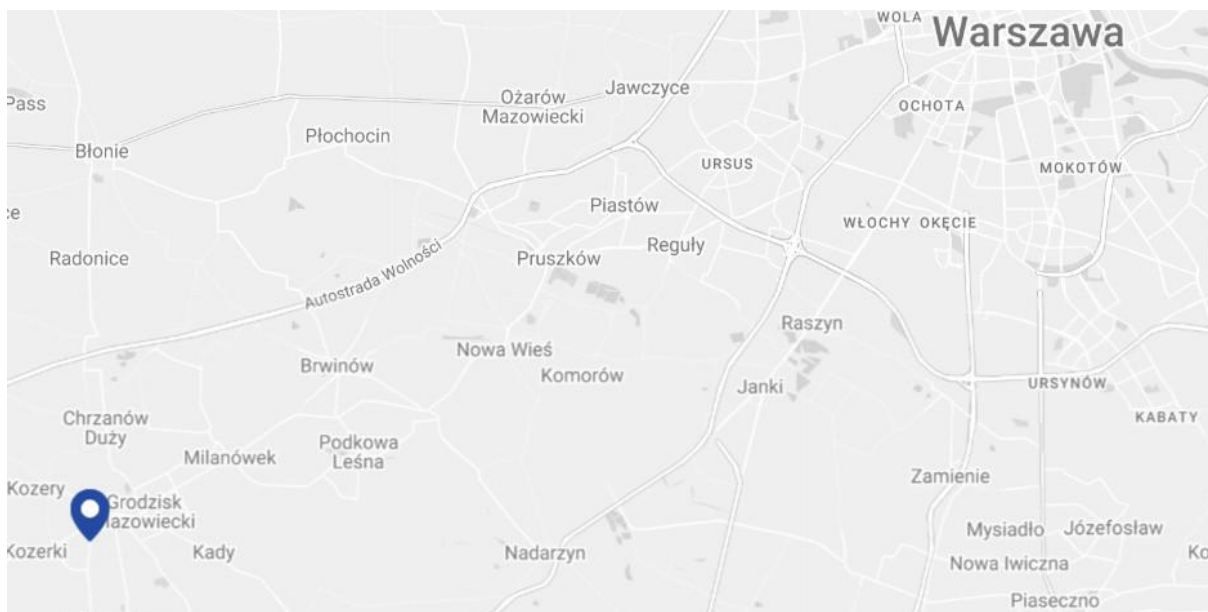
Wenn möglich, geben Sie bitte bei Ihrer Bestellung das zu bearbeitende Material, die Art der Bearbeitung sowie deren Bedingungen und den Maschinentyp an, für den die Schleifscheiben vorgesehen sind. Dies ermöglicht es uns, die Schleifscheibe optimal an Ihre Anforderungen anzupassen.

Sollte die gewünschte Schleifscheibe nicht auf unserer Website aufgeführt sein, fertigen wir diese gerne als **Sonderanfertigung nach Ihren Anforderungen**. Die Website enthält Beispiele der beliebtesten Produkte aus unserem Sortiment.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych



INTER-DIAMENT® Kacprzycki Sp.j.

ul. Chełmońskiego 30
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Polen

Wir laden Sie ein:

Montag – Freitag: 8:00 – 16:00

Vertriebsabteilung:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 115, 105, 116

E-Mail: handlowy@inter-diamant.com.pl

Zentrale:

Polen

Tel. +48 22 755 69 83 oder +48 22 734 18 63 oder +48 22 755 58 78

E-Mail: biuro@inter-diamant.com.pl

Abteilung Abrechnung und Forderungsmanagement:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 115

E-Mail: windykacja@inter-diamant.com.pl

Abteilung Personalbeschaffung:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 113

E-Mail: rekrutacja@inter-diamant.com.pl



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych