

Galvanisch gebundene Schleifscheiben C02



Charakteristik

Galvanisch gebundene Schleifscheiben verwenden als Schleifmittel hochwertiges Diamant- und CBN-Korn (Borazon). Sie werden auf Stahlkörpern gefertigt, wobei das Profil der Arbeitsfläche der Schleifscheibe exakt die Form des zu bearbeitenden Werkstücks widerspiegelt. Das Profil enthält eine einzelne Schicht Schleifkorn mit ausgewählter Körnung. Dadurch arbeitet die Schleifscheibe ausschließlich bis zum vollständigen Verschleiß dieser Schicht und erfordert kein Abrichten. Diese Schleifscheiben können regeneriert werden; der Grundkörper kann erneut mit einer neuen Schleifkornschicht beschichtet werden. In dieser Produktkategorie fertigen wir Scheiben mit beliebigen Profilen – entsprechend Ihren Anforderungen.

Anwendungsbereiche

Diese Schleifscheiben finden Anwendung beim Schärfen von Bandsägen der Typen WM, Fenes Standard, Lenox und Roma sowie bei der Bearbeitung von Bernstein, Glas, Kunststoffen, Beton, Komponenten medizinischer Prothesen, Bremsbelägen, der Herstellung von Laminatbooten und in vielen weiteren Industriezweigen.

Die wichtigsten Vorteile galvanisch gebundener Schleifscheiben sind:

- hohe Standzeit
- Möglichkeit der Bearbeitung von Werkstücken mit komplexen Geometrien mit nur einem Werkzeug
- hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- niedrige Temperatur des bearbeiteten Werkstücks
- kein Abrichten erforderlich
- Schleifscheiben sind regenerierbar



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Inhaltsverzeichnis

Schleifscheiben Typ 1A1	3
Schleifscheiben Typ 1A1R	4
Schleifscheiben Typ 1A2	5
Schleifscheiben Typ 1AG2	6
Schleifscheiben Typ 1A1W	7
Schleifscheiben Typ 2A2W	9
Schleifscheiben Typ 6A1	10
Schleifscheiben Typ S1041	11
Schleifscheiben Typ S1210	13
Schleifscheiben Typ S1211	15
Schleifscheiben Typ S1212	16
Schleifscheiben Typ S1213	17
Schleifscheiben Typ S1214	18
Schleifscheiben Typ S1215	19
Schleifscheiben Typ S1216	20
Schleifscheiben Typ S1217	21
Schleifscheiben Typ S1218	22
Schleifscheiben Typ S1219M/1	24
Schleifscheiben Typ S1219M/2	25
Schleifscheiben Typ S1219M/3	26
Schleifscheiben Typ S1219M/4	27
Schleifscheiben Typ S1219M/5	28
Schleifscheiben Typ S1219M/6	29
Schleifscheiben Typ S1219M/7	30
Schleifscheiben Typ PS - zum Schärfen von Bandsägen	31
Schleifscheiben Typ PT - zum Schärfen von Gattersägen	33
Schleifscheiben Typ S8200	35
Schleifscheiben Typ S8210	36
Auswahlleitfaden für Schleifscheiben	37
Kontakt	39



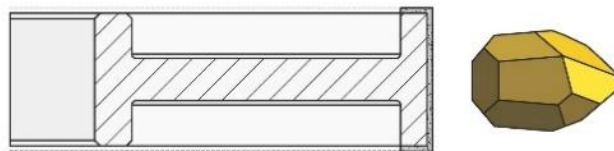
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

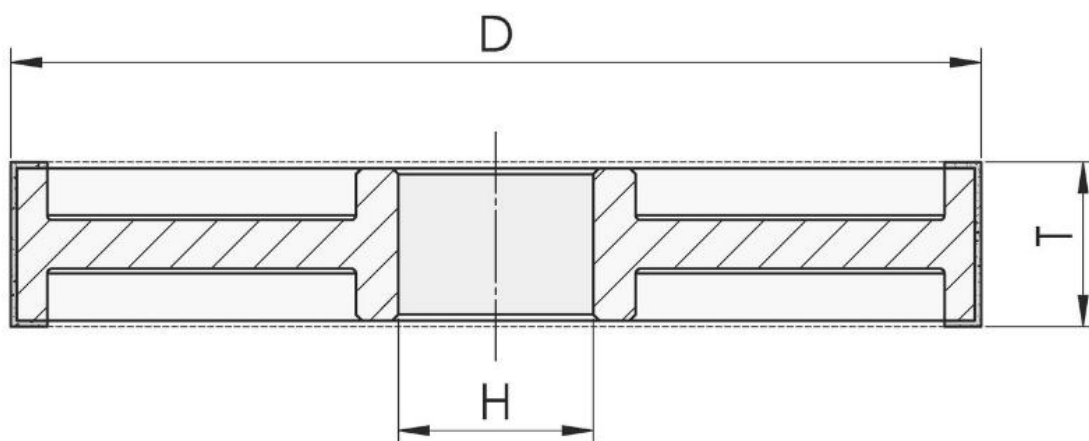
Schleifscheiben Typ 1A1

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **1A1** ist zur Bearbeitung von Bernstein auf Schleifmaschinen des Typs LUX vorgesehen.



Abmessungen



D	T	H
150	20 25	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
1A1	150x20x20	KS	D107	G	1A1-150x20x20 KS D107 G
1A1	150x25x32	KS	D126	G	1A1-150x25x32 KS D126 G



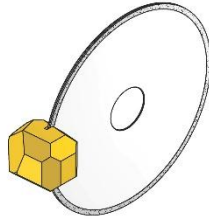
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

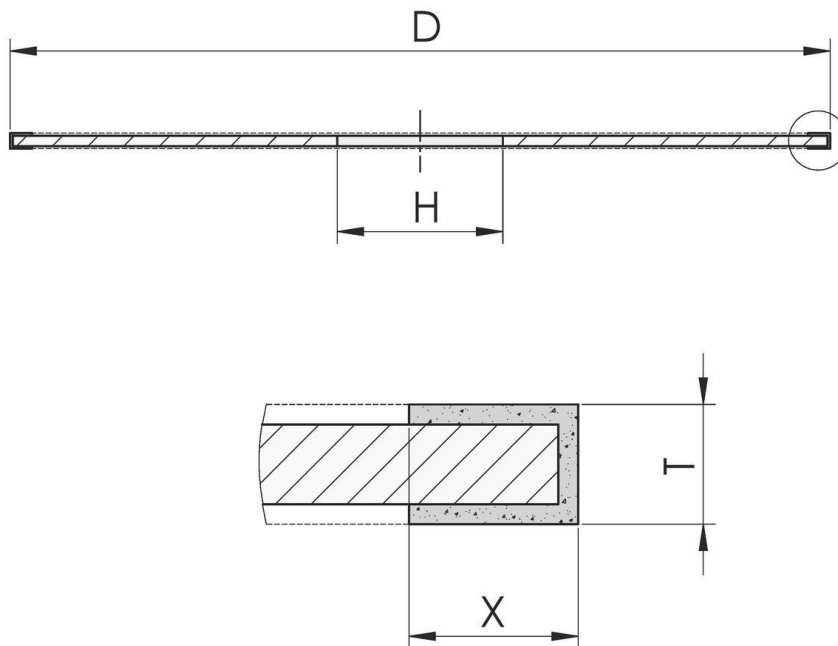
Schleifscheiben Typ 1A1R

Anwendung

Die galvanisch gebundene Schleifscheibe vom Typ **1A1R** ist zum Trennen von Kunststoffen, Laminaten, Bernstein, Graphit, Silizium und anderen schwer zerspanbaren Werkstoffen vorgesehen.



Abmessungen



D	T	X	H
75	0,6 0,8	5	≤ 32
100	0,6 0,8	5	gemäß Bestellung
125	0,8 1 1,2	5	gemäß Bestellung
150	0,8 1 1,2	5	gemäß Bestellung
175	1 1,2 1,6	5	gemäß Bestellung
200	1 1,2 1,6 2	6	gemäß Bestellung
250	1 1,2 1,6 2 2,5	7	gemäß Bestellung
300	2 2,5 3 3,5	8	gemäß Bestellung
350	3 3,5 4	8	gemäß Bestellung
400	3 3,5 4	10	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T X H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
1A1R	150x0,8x5x20	KS	D126	G	1A1R-150x0,8x5x20 KS D126 G
1A1R	200x1,6x6x32	KS	D151	G	1A1R-200x1,6x6x32 KS D151 G



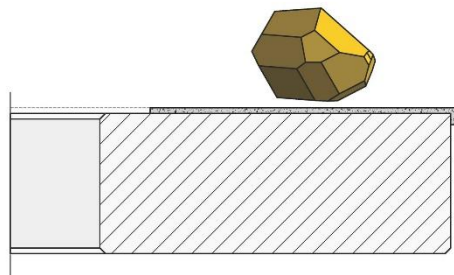
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

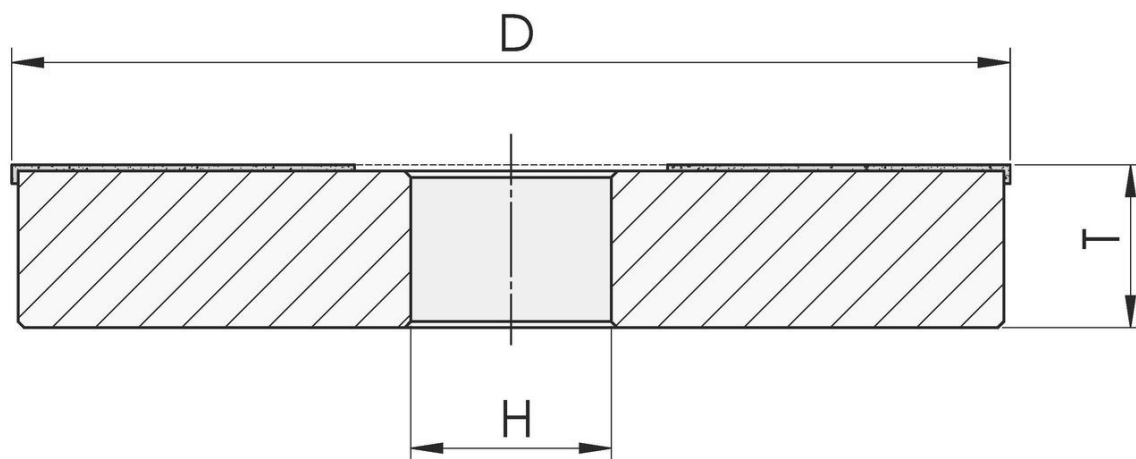
Schleifscheiben Typ 1A2

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **1A2** ist für die Grobbearbeitung (Schruppen) von Bernstein vorgesehen.



Abmessungen



D	T	H
150	10	gemäß Bestellung
175	10	gemäß Bestellung
200	15	gemäß Bestellung
250	15	gemäß Bestellung
300	15	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
1A2	150x10x20	KS	D107	G	1A2-150x10x20 KS D107 G
1A2	250x15x32	KS	D126	G	1A2-250x15x32 KS D126 G



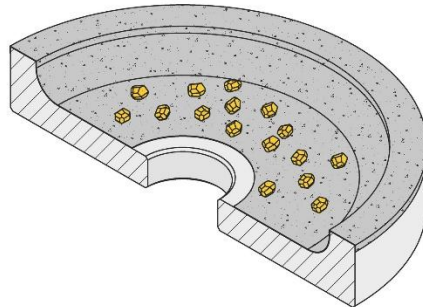
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

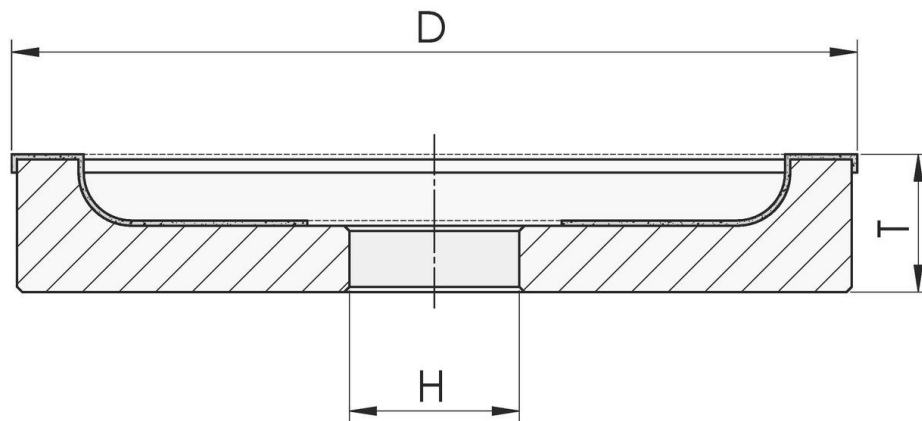
Schleifscheiben Typ 1AG2

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **1AG2** ist für die Grobbearbeitung (Schruppen) von Bernstein vorgesehen.



Abmessungen



D	T	H
150	10	gemäß Bestellung
175	10	gemäß Bestellung
200	15	gemäß Bestellung
250	15	gemäß Bestellung
300	15	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
1AG2	150x10x20	KS	D107	G	1AG2-150x10x20 KS D107 G
1AG2	250x15x32	KS	D126	G	1AG2-250x15x32 KS D126 G



INTER-DIAMENT®

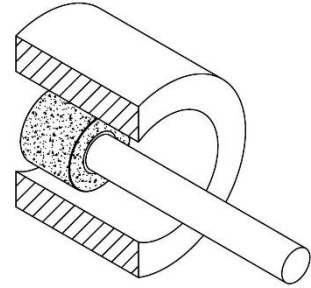
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ 1A1W

Anwendung

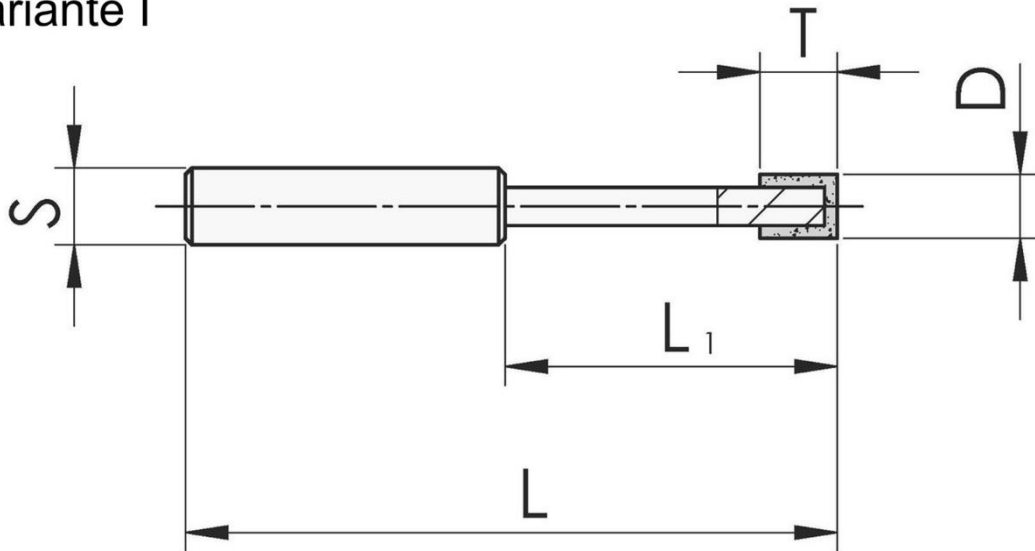
Die Schleifscheibe vom Typ **1A1W** mit Diamantkorn (Kornbezeichnung D) und galvanischer Bindung ist zum Schleifen von Bohrungen in Hartmetall, Glas, Keramik, Silizium, Graphit usw. vorgesehen.

Die Ausführung mit CBN-Korn (Kornbezeichnung B) ist zum Schleifen von Bohrungen in Werkzeugstählen, gehärteten Stählen, Schnellarbeitsstählen, Wälzlagerstählen, rostfreien Stählen usw. vorgesehen.

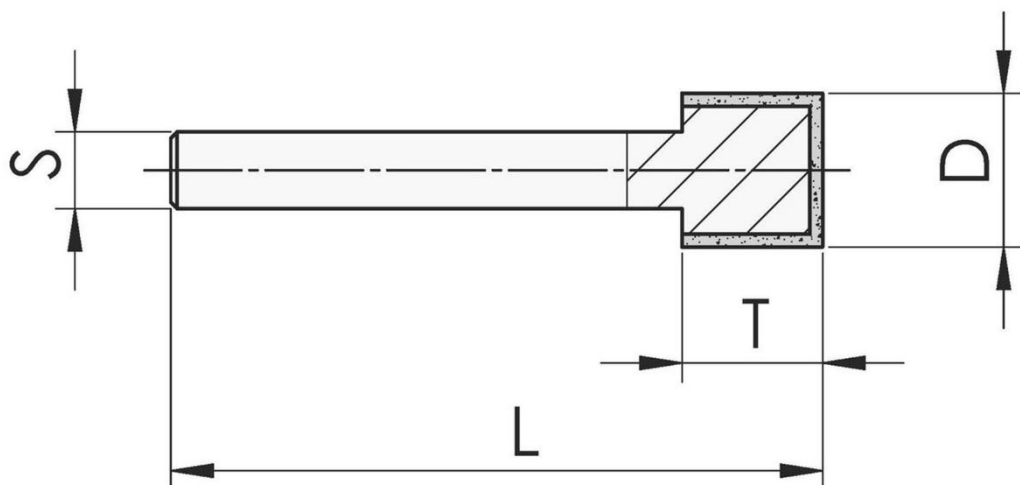


Abmessungen

Variante I



Variante II



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	T	S	L	L1	Korn	Variante
0,5	2	3	40	7	D54 – D64	I
0,6	2	3	40	7	D54 – D64	I
0,8	2	3	40	7	D54 – D107 B107	I
1	3	3	40	9	D54 – D107 B107	I
1,2	3	3	40	12	D54 – D107 B107	I
1,5	4	3	40	12	D54 – D107 B107	I
2	4	3	40	14	D54 – D107 B107	I
2,5	4	3	40	19	D54 – D107 B107 – B126	I
3	5	3	40	23	D54 – D107 B107 – B126	I
3,5	5	3	50	–	D107 – D151 B126 – B151	II
4	5	3	50	–	D107 – D151 B126 – B151	II
4,5	6	4	60	–	D107 – D151 B126 – B151	II
5	6	5	80	–	D107 – D151 B126 – B151	II
5,5	8	5	70	–	D107 – D151 B126 – B151	II
6	8	5	75	–	D126 – D151 B126 – B151	II
6,5	8	5	75	–	D126 – D151 B126 – B151	II
7	8	6	75	–	D126 – D151 B126 – B151	II
8	10	6	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
9	10	8	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
10	10	8	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
11	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
12	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
13	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
14	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
15	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II
16	10	10	75 100	–	D126 – D151 B126 – B151	II

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T S/L	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
1A1W	0,8x2x3/40	KS	D126	G	1A1W-0,8x2x3/40 KS D126 G
1A1W	5,5x8x5/70	KS	D151	G	1A1W-5,5x8x5/70 KS D151 G



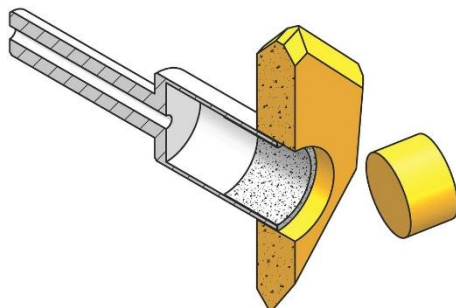
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

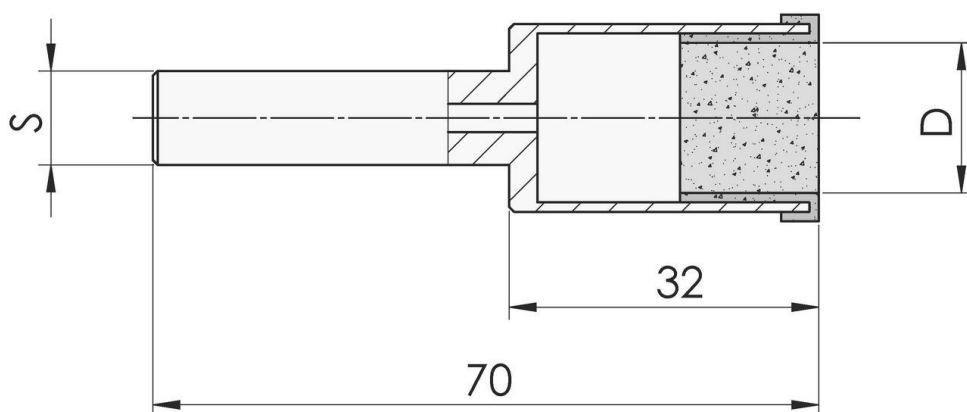
Schleifscheiben Typ 2A2W

Anwendung

Der diamantbesetzte Bohrer mit galvanischer Bindung vom Typ **2A2W** ist zum Ausschneiden von Bernsteinscheiben vorgesehen.



Abmessungen



D	S
6	6
8	6
10	6 / 8
12	6 / 8
14	6 / 8 / 10
16	6 / 8 / 10
18	6 / 8 / 10
20	6 / 8 / 10

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D S	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
2A2W	12x6	KS	D107	G	2A2W-12x6 KS D107 G
2A2W	18x8	KS	D126	G	2A2W-18x8 KS D126 G



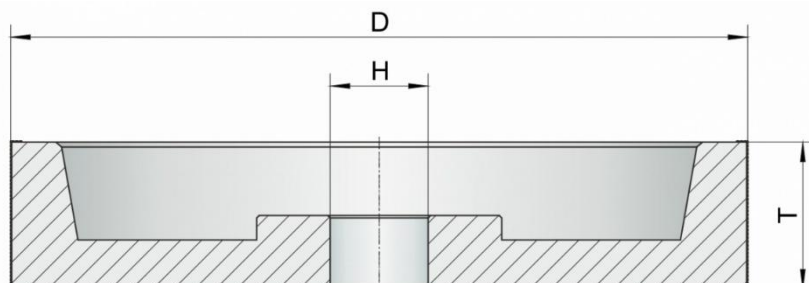
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

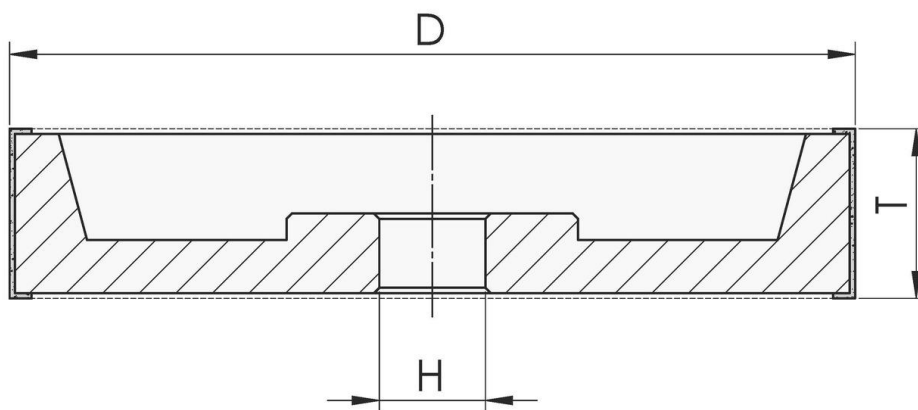
Schleifscheiben Typ 6A1

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **6A1** ist zur Bearbeitung von Bernstein auf Schleifmaschinen des Typs LUX vorgesehen.



Abmessungen



D	T	H
150	30 / 40 / 50	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
6A1	150x40x20	KS	D107	G	6A1-150x40x20 KS D107 G
6A1	150x50x32	KS	D126	G	6A1-150x50x32 KS D126 G



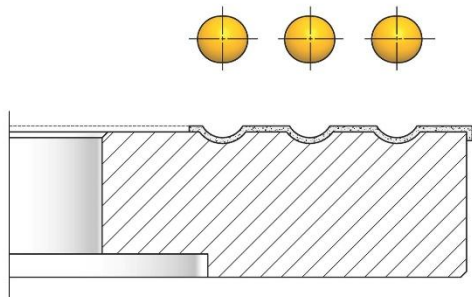
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

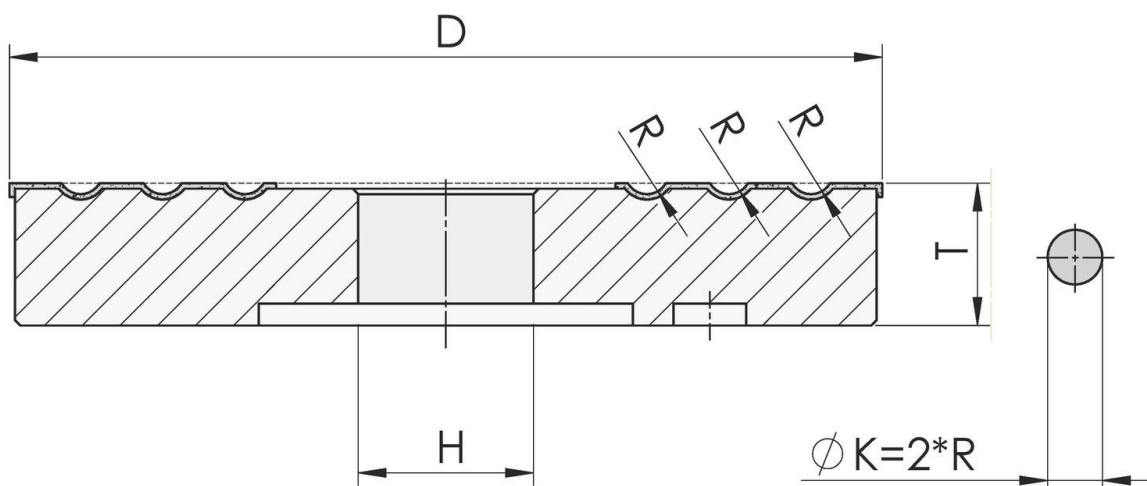
Schleifscheiben Typ S1041

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1041** ist zum Formen von Bernsteinkugeln vorgesehen.



Abmessungen



D	ØK	T	H
250	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	24	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØK T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1041	250x16x24x20	KS	D107	G	S1041-250x16x24x20 KS D107 G
S1041	250x22x24x32	KS	D107	G	S1041-250x22x24x32 KS D107 G



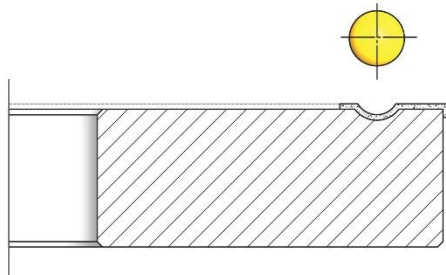
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

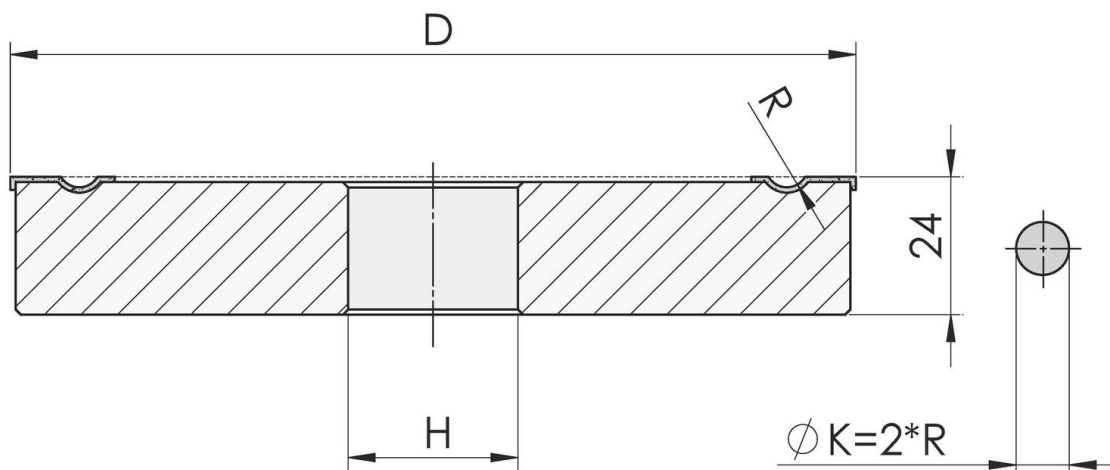
Schleifscheiben Typ S1042

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1042** ist zum Formen von Bernsteinkugeln vorgesehen.



Abmessungen



D	ØK	T	H
250	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	24	gemäß Bestellung
300	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	24	gemäß Bestellung
350	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28	24	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØK T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1042	250x11x24x32	KS	D107	G	S1042-250x11x24x32 KS D107 G
S1042	350x22x24x76	KS	D107	G	S1042-350x22x24x76 KS D107 G



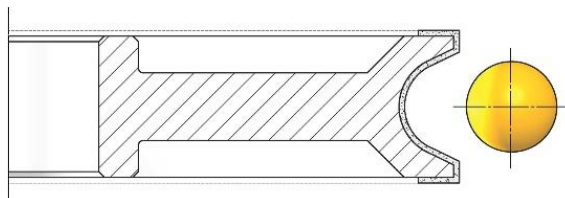
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

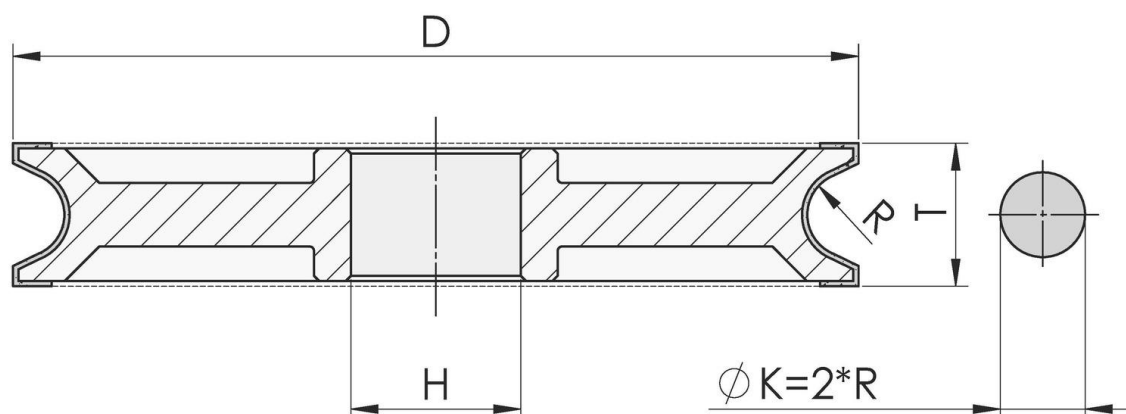
Schleifscheiben Typ S1210

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1210** ist zum Formen von Bernsteinkugeln vorgesehen.



Abmessungen



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	ØK	T	H
150	4	7	gemäß Bestellung
150	5	8	gemäß Bestellung
150	6	9	gemäß Bestellung
150	7	10	gemäß Bestellung
150	8	11	gemäß Bestellung
150	9	12	gemäß Bestellung
150	10	13	gemäß Bestellung
150	11	14	gemäß Bestellung
150	12	15	gemäß Bestellung
150	13	16	gemäß Bestellung
150	14	17	gemäß Bestellung
150	15	18	gemäß Bestellung
150	16	19	gemäß Bestellung
150	17	20	gemäß Bestellung
150	18	21	gemäß Bestellung
150	19	22	gemäß Bestellung
150	20	23	gemäß Bestellung
150	21	24	gemäß Bestellung
150	22	25	gemäß Bestellung
150	23	26	gemäß Bestellung
150	24	27	gemäß Bestellung
150	25	28	gemäß Bestellung
150	26	29	gemäß Bestellung
150	27	30	gemäß Bestellung
150	28	31	gemäß Bestellung
150	29	32	gemäß Bestellung
150	30	33	gemäß Bestellung
150	31	34	gemäß Bestellung
150	32	35	gemäß Bestellung
150	33	36	gemäß Bestellung
150	34	37	gemäß Bestellung
150	35	38	gemäß Bestellung
150	36	39	gemäß Bestellung
150	37	40	gemäß Bestellung
150	38	41	gemäß Bestellung
150	39	42	gemäß Bestellung
150	40	43	gemäß Bestellung
150	41	44	gemäß Bestellung
150	42	45	gemäß Bestellung
150	43	46	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØK T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1210	150x28x32x20	KS	D107	G	S1210-150x28x32x20 KS D107 G
S1210	150x36x39x32	KS	D126	G	S1210-150x36x39x32 KS D126 G



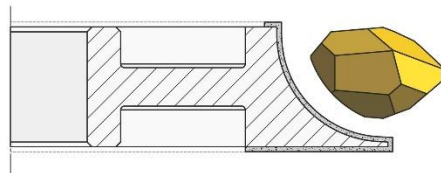
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

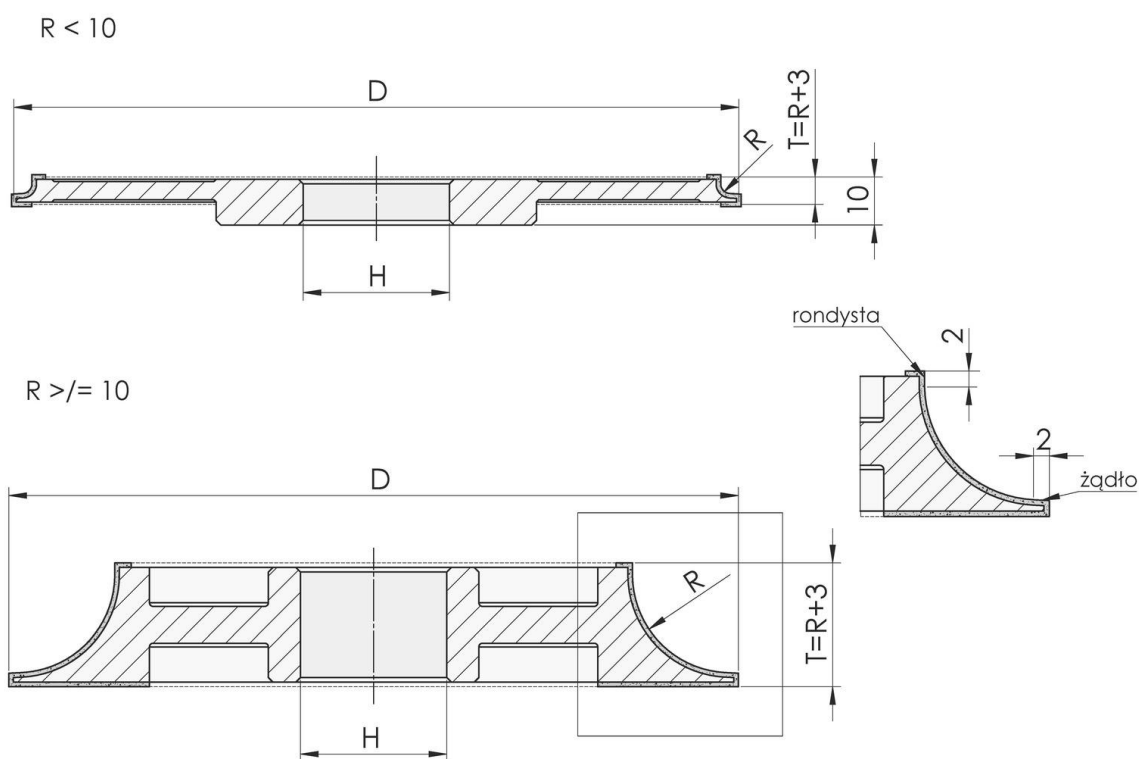
Schleifscheiben Typ S1211

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1211** ist zum Formen von Bernstein-Cabochons vorgesehen.



Abmessungen



D	R	H
150	2 2,5 3 3,5 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5 10 10,5 11 11,5 12 12,5 13 13,5 14 14,5 15 15,5 16 16,5 17 17,5 18 18,5 19 19,5 20	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D R H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1211	150x13,5x16	KS	D107	G	S1211-150x13,5x16 KS D107 G
S1211	150x18,5x25	KS	D126	G	S1211-150x18,5x25 KS D126 G



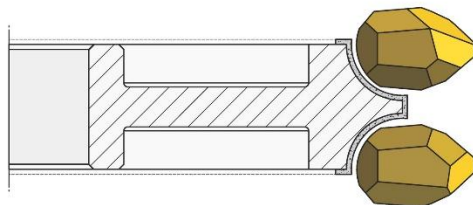
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

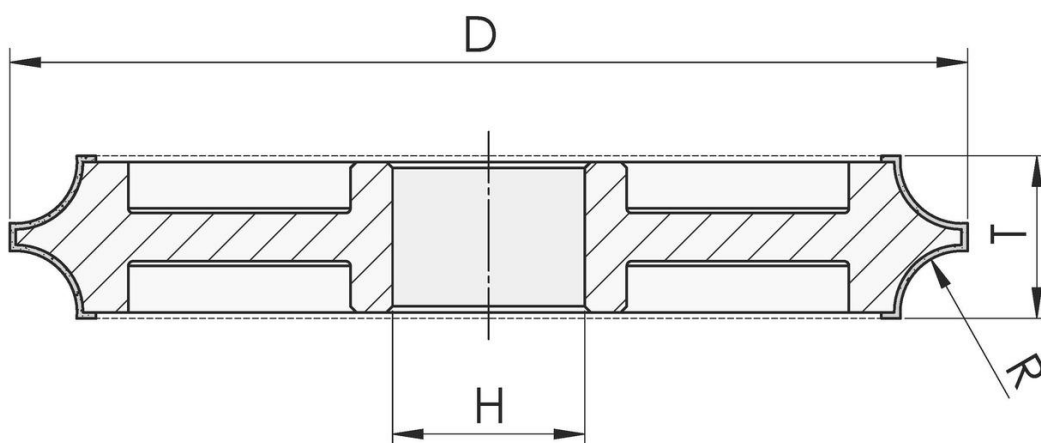
Schleifscheiben Typ S1212

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1212** ist zum gleichzeitigen Formen von zwei Bernstein-Cabochons auf einer Schleifmaschine des Typs „KOREANKA“ vorgesehen.



Abmessungen



D	R	T	H
150	6	18	gemäß Bestellung
150	9	25	gemäß Bestellung
150	10	25	gemäß Bestellung
150	12,5	27	gemäß Bestellung
150	15	32	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D R H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1212	150x10x20	KS	D107	G	S1212-150x10x20 KS D107 G
S1212	150x15x32	KS	D126	G	S1212-150x15x32 KS D126 G



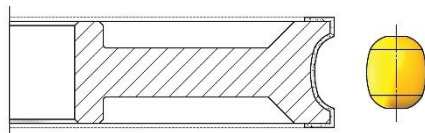
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

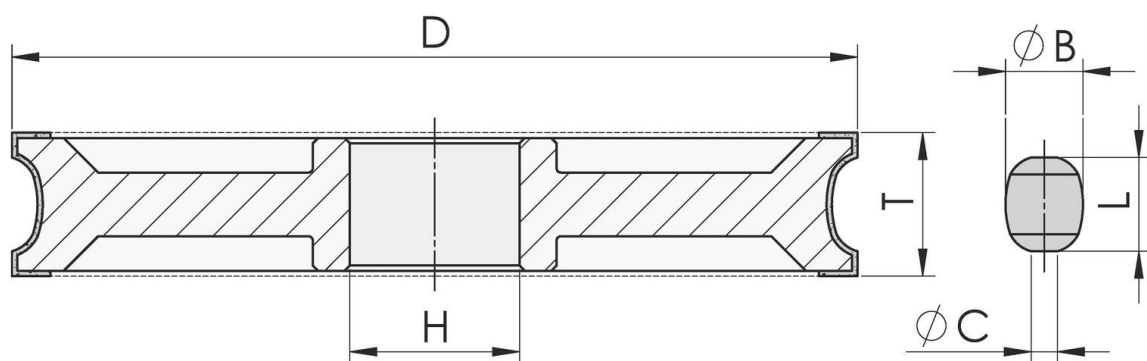
Schleifscheiben Typ S1213

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1213** ist zum Formen von Bernstein-Fassperlen vorgesehen.



Abmessungen



D	L	ØB	ØC	T	H
150	10	8	3	18	gemäß Bestellung
150	11	9,9	5,3	18	gemäß Bestellung
150	12	10,8	5,6	18	gemäß Bestellung
150	13	11,7	5,9	18	gemäß Bestellung
150	14	12,6	6,2	19	gemäß Bestellung
150	15	13,5	6,5	20	gemäß Bestellung
150	16	14,4	6,6	21	gemäß Bestellung
150	17	15,3	6,7	22	gemäß Bestellung
150	18	16,2	7	23	gemäß Bestellung
150	19	17,1	7,1	24	gemäß Bestellung
150	20	18	7,7	25	gemäß Bestellung
150	21	18,9	7,5	26	gemäß Bestellung
150	26	21	6,8	30	gemäß Bestellung
150	28	22	6,4	32	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D L ØB ØC T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S-1213	150x12x10,8x5,6x20	KS	D107	G	S-1213 150x12x10,8x5,6x20 KS D107 G
S-1213	150x21x18,9x7,5x32	KS	D126	G	S-1213 150x21x18,9x7,5x32 KS D126 G



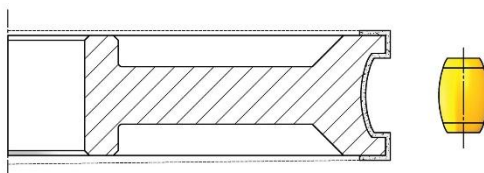
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

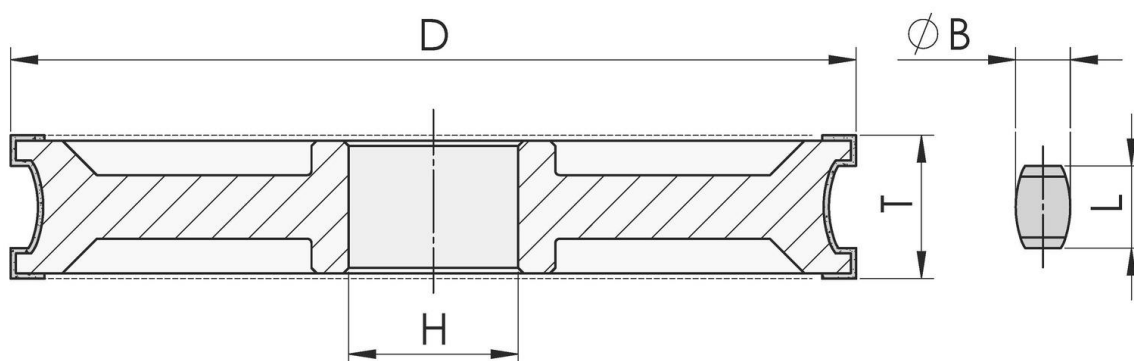
Schleifscheiben Typ S1214

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1213** ist zum Formen von Bernstein-Fassperlen vorgesehen.



Abmessungen



D	L	ØB	T	H
150	11,2	7,8	16	gemäß Bestellung
150	12,2	8,8	17	gemäß Bestellung
150	13,2	9,4	18	gemäß Bestellung
150	14,2	10,4	19	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D L ØB T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1214	150x12,2x8,8x20	KS	D107	G	S1214-150x12,2x8,8x20 KS D107 G
S1214	150x13,2x9,4x25	KS	D126	G	S1214-150x13,2x9,4x25 KS D126 G



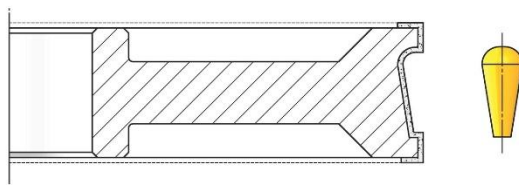
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

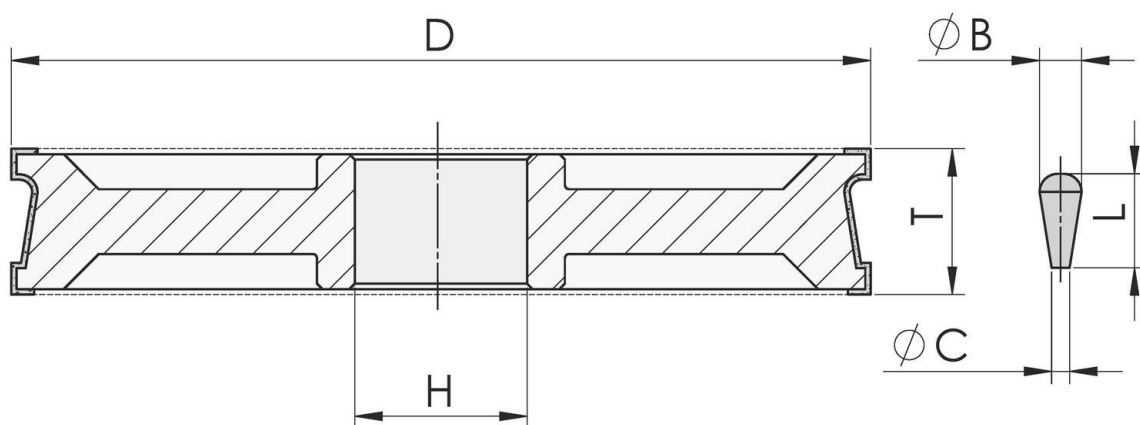
Schleifscheiben Typ S1215

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1215** ist zum Formen von Bernstein-Tropfen vorgesehen.



Abmessungen



D	L	ØB	ØC	T	H
150	25	10	3,3	30	gemäß Bestellung
150	30	12	4	35	gemäß Bestellung
150	37,5	15	5	42	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D L ØB ØC T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1215	150x20x10,3x3,3x20	KS	D107	G	S1215-150x20x10,3x3,3x20 KS D107 G
S1215	150x30x12x4x32	KS	D126	G	S1215-150x30x12x4x32 KS D126 G



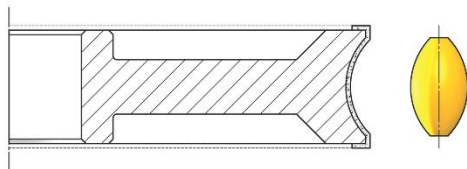
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

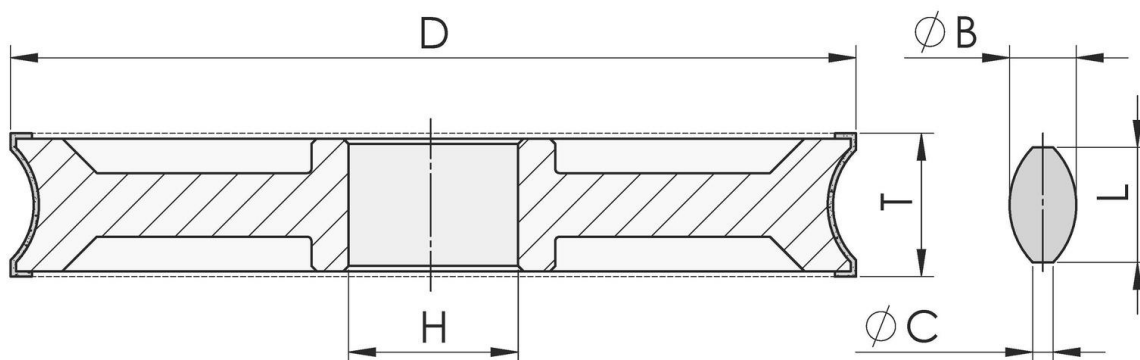
Schleifscheiben Typ S1216

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1216** ist zur Bearbeitung von Bernstein vorgesehen.



Abmessungen



D	L	ØB	ØC	H
150	9	7	2	gemäß Bestellung
150	11	8	2	gemäß Bestellung
150	13	9	2	gemäß Bestellung
150	14	10	2	gemäß Bestellung
150	15	11	2	gemäß Bestellung
150	16	12	3	gemäß Bestellung
150	17	13	3	gemäß Bestellung
150	18	14	3	gemäß Bestellung
150	19	15	3	gemäß Bestellung
150	20	16	3	gemäß Bestellung
150	21	17	3	gemäß Bestellung
150	23	16 17	3	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D L ØB ØC H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1216	150x15x11x2x20	KS	D107	G	S1216-150x15x11x2x20 KS D107 G
S1216	150x20x16x3x25	KS	D126	G	S1216-150x20x16x3x25 KS D126 G



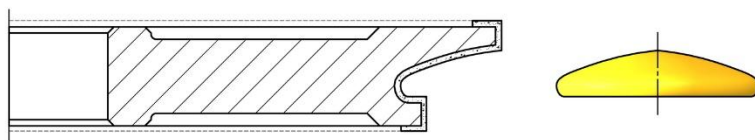
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

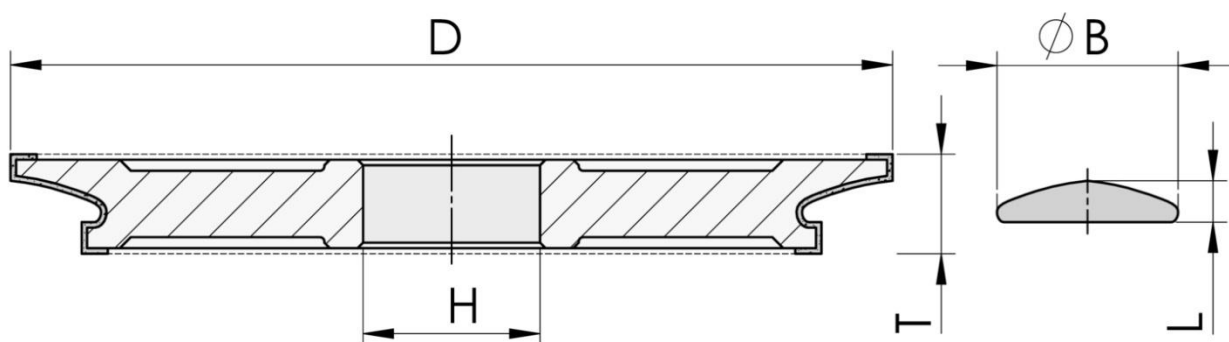
Schleifscheiben Typ S1217

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1217** ist zum Formen von Knöpfen vorgesehen.



Abmessungen



D	L	ØB	T	H
150	26	6,7	17	gemäß Bestellung
150	40	9,7	20	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D L ØB H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1217	150x26x6,7x20	KS	D107	G	S1217-150x26x6,7x20 KS D107 G
S1217	150x40x9,7x25	KS	D126	G	S1217-150x40x9,7x25 KS D126 G



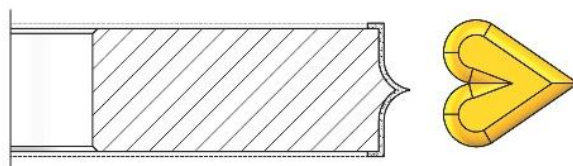
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

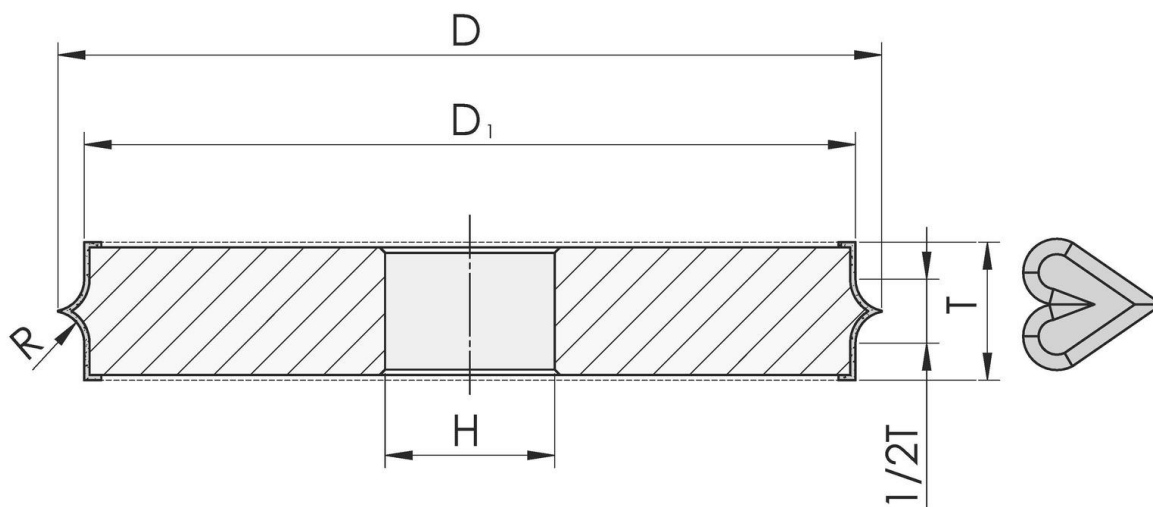
Schleifscheiben Typ **S1218**

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1218** ist zum Formen eines Herzprofils vorgesehen.



Abmessungen



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

D	R	T	D1	H
60	3	10	57,3	gemäß Bestellung
60	3,5	11	57,3	gemäß Bestellung
60	4	12	57,3	gemäß Bestellung
60	4,5	13	57,2	gemäß Bestellung
60	5	14	57,1	gemäß Bestellung
60	5,5	15	57	gemäß Bestellung
60	6	16	56,9	gemäß Bestellung
60	6,5	17	56,8	gemäß Bestellung
60	7	18	56,7	gemäß Bestellung
60	7,5	19	56,6	gemäß Bestellung
60	8	20	56,5	gemäß Bestellung
60	8,5	21	56,4	gemäß Bestellung
60	9	22	56,2	gemäß Bestellung
60	9,5	23	56,1	gemäß Bestellung
60	10	24	56	gemäß Bestellung
60	10,5	25	55,9	gemäß Bestellung
60	11	26	55,7	gemäß Bestellung
60	11,5	27	55,6	gemäß Bestellung
60	12	28	55,5	gemäß Bestellung
60	12,5	29	55,4	gemäß Bestellung
60	13	30	55,2	gemäß Bestellung
60	13,5	31	55,1	gemäß Bestellung
60	14	32	55	gemäß Bestellung
60	14,5	33	54,8	gemäß Bestellung
60	15	34	54,7	gemäß Bestellung
60	16	36	54,5	gemäß Bestellung
60	17	38	54,2	gemäß Bestellung
60	18	40	53,9	gemäß Bestellung
60	19	42	53,7	gemäß Bestellung
60	20	44	53,4	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D R T H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1218	60x3,5x11x10	KS	D107	G	S1218-60x3,5x11x10 KS D107 G
S1218	60x8,5x21x10	KS	D126	G	S1218-60x8,5x21x10 KS D126 G



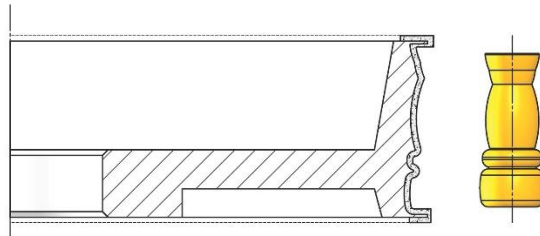
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

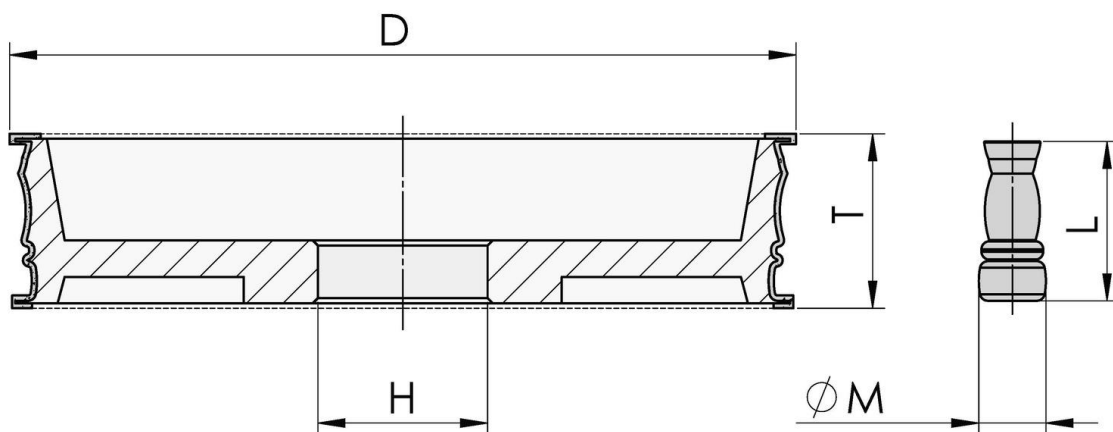
Schleifscheiben Typ S1219M/1

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/1** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	12	30	31	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/1	150x12x30x20	KS	D107	G	S1219M/1-150x12x30x20 KS D107 G
S1219M/1	150x12x30x32	KS	D126	G	S1219M/1-150x12x30x32 KS D126 G



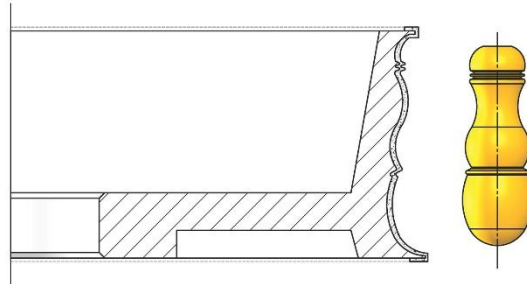
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

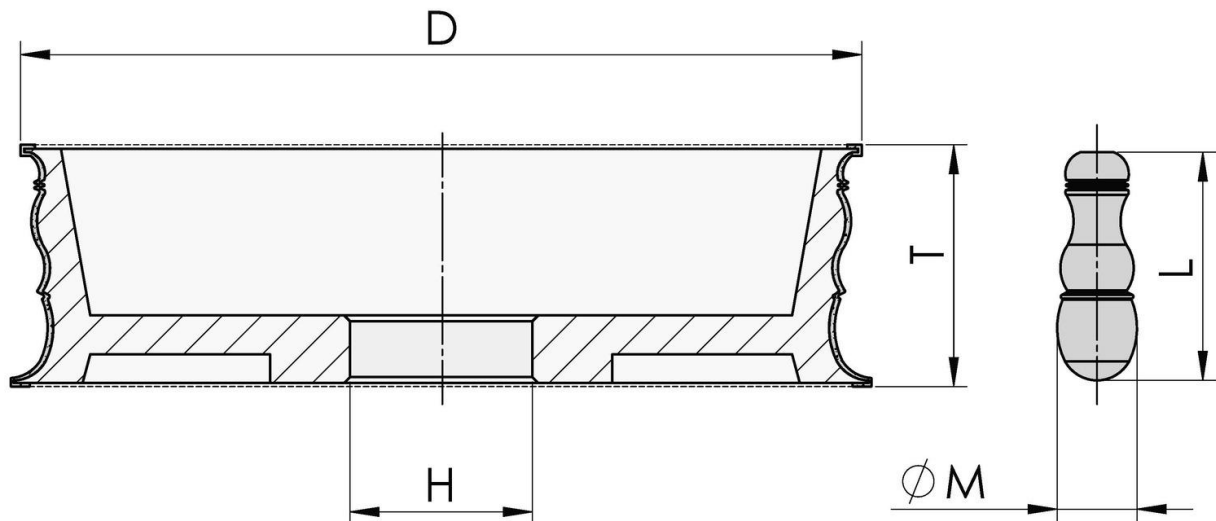
Schleifscheiben Typ S1219M/2

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/2** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	14	40	41	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/2	150x14x40x20	KS	D107	G	S1219M/2-150x14x40x20 KS D107 G
S1219M/2	150x14x40x32	KS	D126	G	S1219M/2-150x14x40x32 KS D126 G



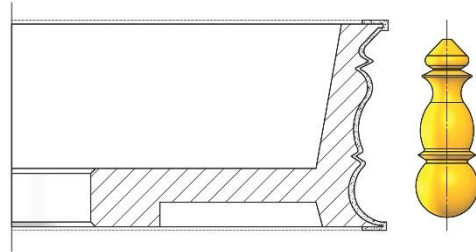
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

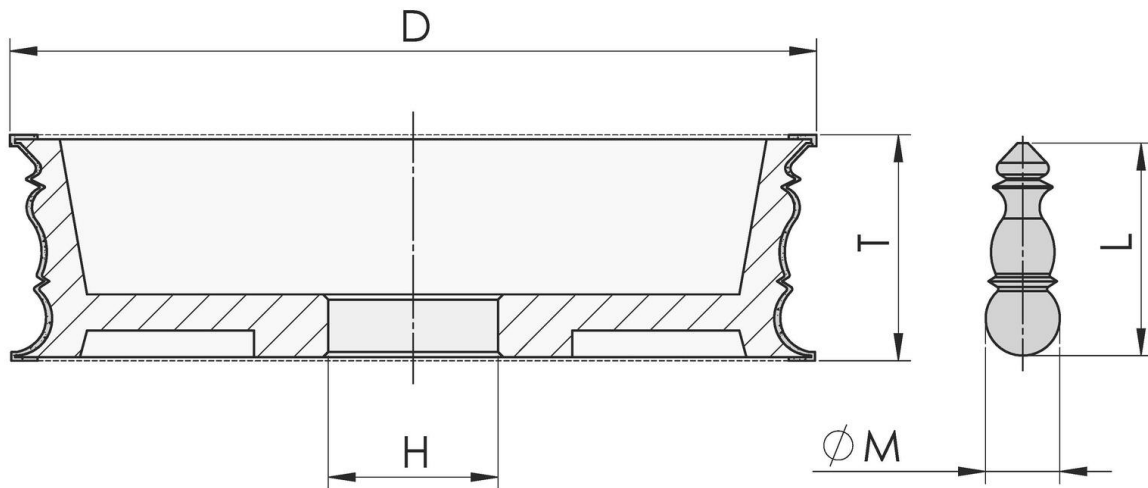
Schleifscheiben Typ S1219M/3

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/3** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	14	40	41	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/3	150x14x40x20	KS	D107	G	S1219M/3-150x14x40x20 KS D107 G
S1219M/3	150x14x40x32	KS	D126	G	S1219M/3-150x14x40x32 KS D126 G



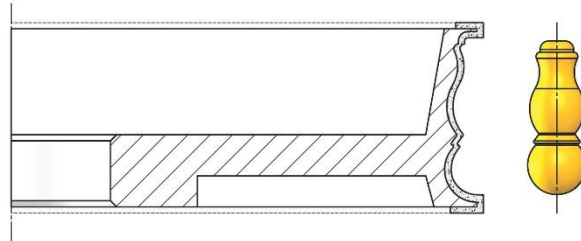
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

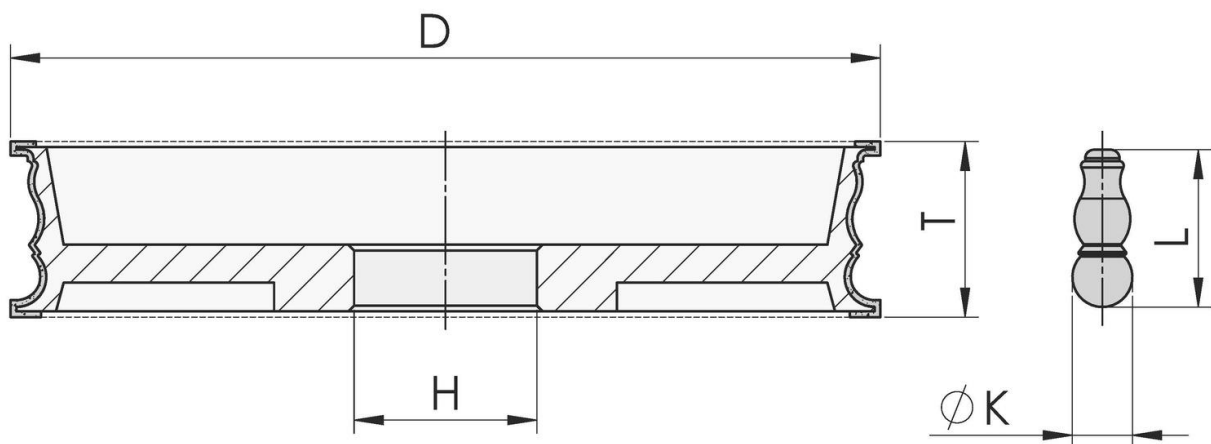
Schleifscheiben Typ S1219M/4

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/4** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	10,5	27,5	29	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleif scheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/4	150x10,5x27,5x20	KS	D107	G	S1219M/4-150x10,5x27,5x20 KS D107 G
S1219M/4	150x10,5x27,5x32	KS	D126	G	S1219M/4-150x10,5x27,5x32 KS D126 G



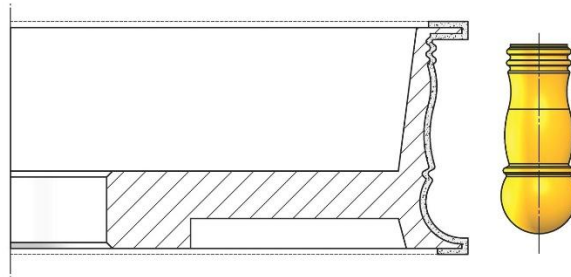
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

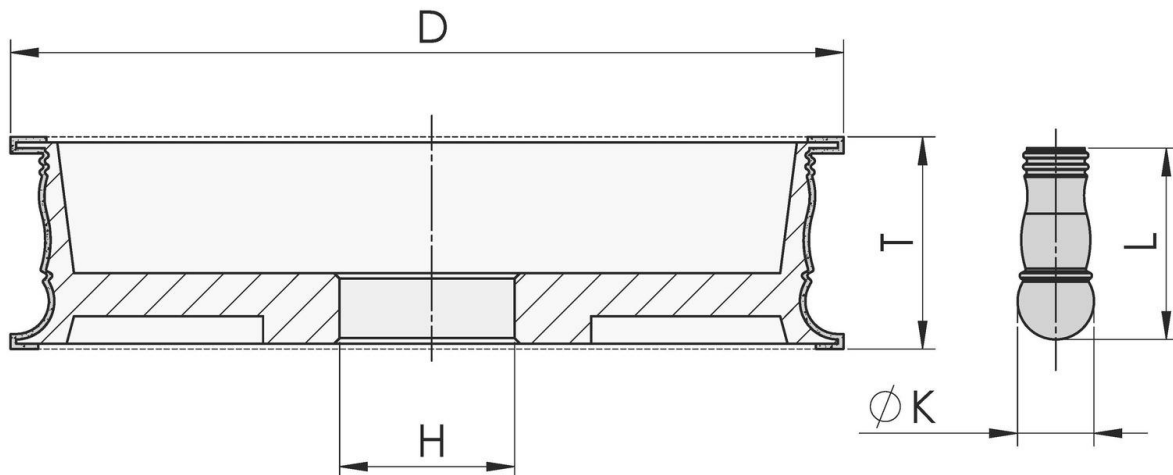
Schleifscheiben Typ S1219M/5

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/5** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	14	35	36	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/5	150x14x35x20	KS	D107	G	S1219M/5-150x14x35x20 KS D107 G
S1219M/5	150x14x35x32	KS	D126	G	S1219M/5-150x14x35x32 KS D126 G



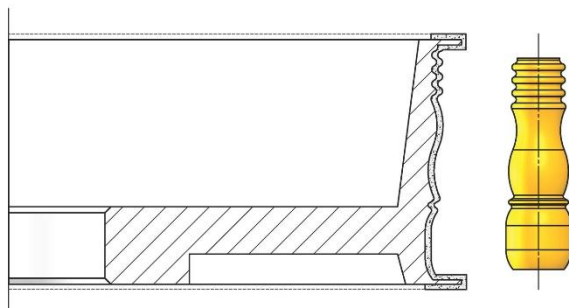
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

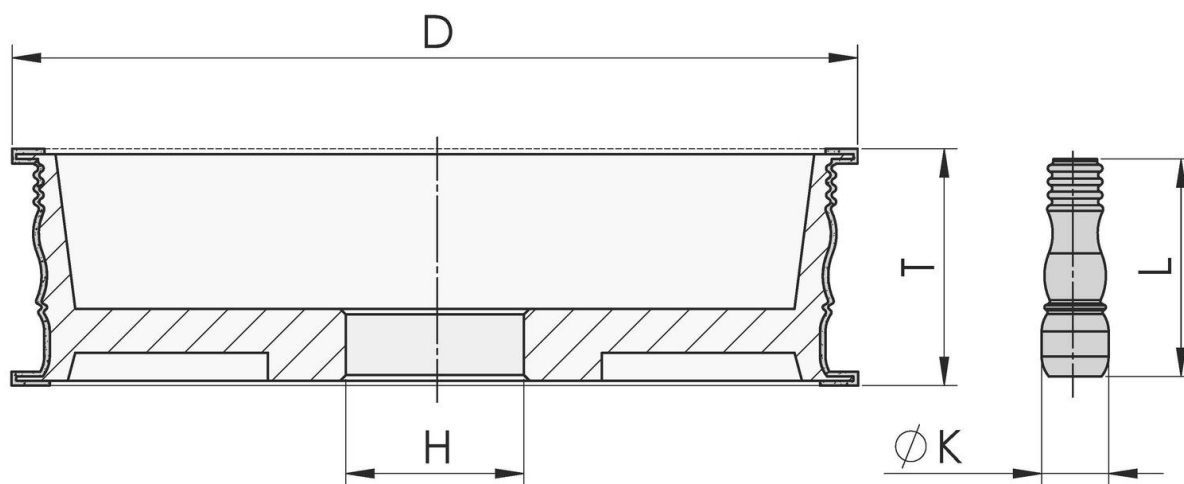
Schleifscheiben Typ S1219M/6

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/6** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	12	39	40	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/6	150x12x39x20	KS	D107	G	S1219M/6-150x12x39x20 KS D107 G
S1219M/6	150x12x39x32	KS	D126	G	S1219M/6-150x12x39x32 KS D126 G



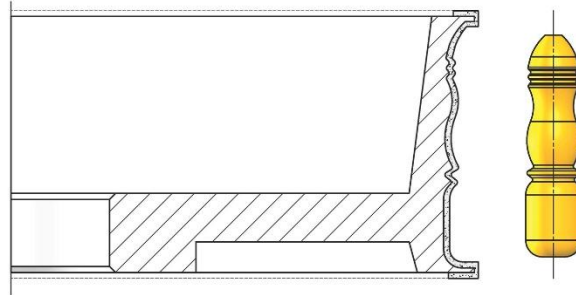
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

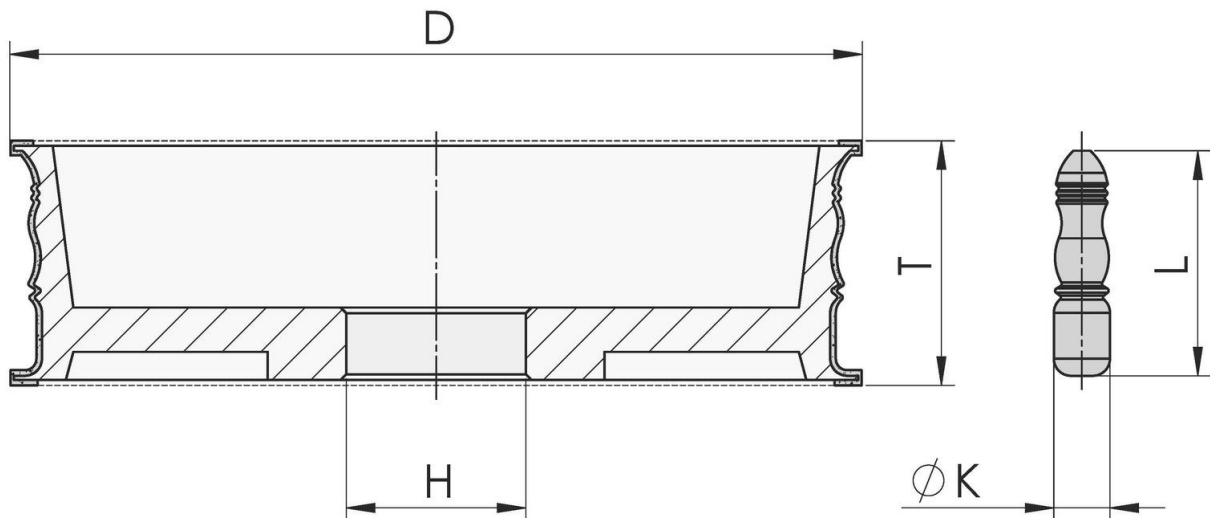
Schleifscheiben Typ S1219M/7

Anwendung

Die diamantbesetzte Schleifscheibe mit galvanischer Bindung vom Typ **S1219M/7** ist zum Formen von Bernstein-Minareetten vorgesehen.



Abmessungen



D	ØM	L	T	H
150	10	40	41	gemäß Bestellung

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D ØM L H	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S1219M/7	150x10x40x20	KS	D107	G	S1219M/7-150x10x40x20 KS D107 G
S1219M/7	150x10x40x32	KS	D126	G	S1219M/7-150x10x40x32 KS D126 G



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

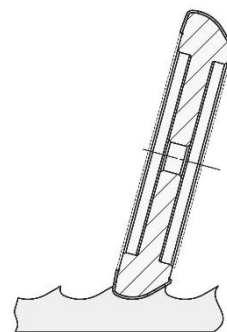
Schleifscheiben Typ PS

Anwendung

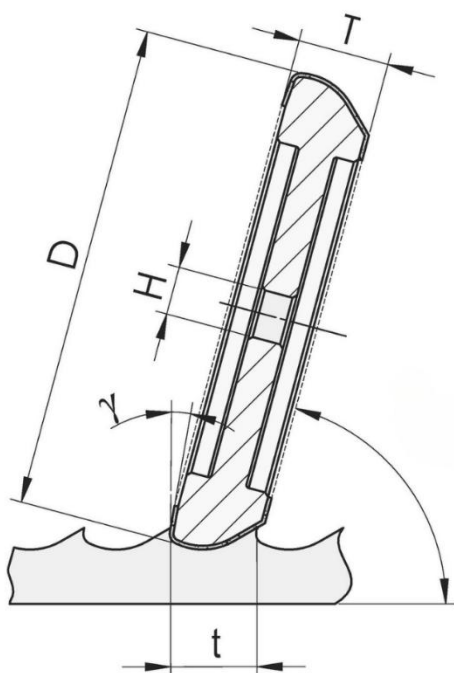
Die profilierten CBN-Schleifscheiben **PS** mit galvanischer Bindung sind zum Schärfen von Bandsägen bestimmt, die in der Holz-, Sägewerks- und Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Durch die präzise Anpassung des Schleifscheibenprofils an die Zahnkontur wird eine hohe Wiederholgenauigkeit der Zahngeometrie nach dem Schärfen erreicht, was eine lange Standzeit der Säge gewährleistet.

Der Einsatz galvanisch gebundener CBN-Schleifscheiben beim Schärfen von Bandsägen ermöglicht eine hohe Produktivität ohne Risiko von Anlassfarben oder Verbrennungen.



Abmessungen



Symbol	γ	t	Hinweise	Sägeprofil	D	T	H
Fenes	10°	22,2		Fenes Standard	127	23,2	12,7
Fenes	10°	22,2		Fenes Standard	127	23,2	20
Fenes	10°	22,2		Fenes Standard	150	23,2	20
Fenes	10°	22,2		Fenes Standard	203	23,2	25,4
Fenes	10°	22,2		Fenes Standard	203	23,2	32
WM	10°	22,2	Winterausführung	WM 9/29	127	22,2	12,7
WM	10°	22,2	Winterausführung	WM 9/29	127	22,2	20
WM	10°	22,2	Winterausführung	WM 9/29	150	22,2	20
WM	10°	22,2	Winterausführung	WM 9/29	203	22,2	25,4
WM	10°	22,2	Winterausführung	WM 9/29	203	22,2	32
Sword Lenox	10°	22,2		Lenox	127	22,2	12,7
Sword Lenox	10°	22,2		Lenox	127	22,2	20
Sword Lenox	10°	22,2		Lenox	150	22,2	20
Sword Lenox	10°	22,2		Lenox	203	22,2	25,4
Sword Lenox	10°	22,2		Lenox	203	22,2	32



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Körnung des Schleifkorns

Die von INTER-DIAMENT® hergestellten Schleifscheiben zum Schärfen von Bandsägen werden in verschiedenen Abmessungsvarianten und mit unterschiedlichen Arbeitsprofilen gefertigt, angepasst an Bandsägen mit unterschiedlichen Zahngeometrien. Der Arbeitsbereich der Schleifscheibe ist mit hochwertigem CBN-Korn (Borazon) von sehr hoher Festigkeit beschichtet, wodurch hervorragende Leistungsparameter der Schleifscheibe erzielt werden.

Es werden folgende CBN-Körnungen eingesetzt:

- B126, B151 – zum Schärfen von Sägen
- B181, B252 – zur Korrektur des Zahnprofils bzw. zum Nachprofilieren

Die von uns hergestellten Schleifscheiben zeichnen sich dank modernster Technologien durch eine sehr lange Standzeit aus, was zu erheblichen Einsparungen für den Kunden führt.

Anwendungshinweise

Die optimale Umfangsgeschwindigkeit der oben genannten Schleifscheiben von 20–30 m/s ist entscheidend für die Effizienz des Schärfprozesses sowie für die Standzeit der Schleifscheibe.

Empfohlene Kühlschmierstoffe:

- ACP-2-E, nicht emulgierend – ORLEN
- WECO EP-10 (oder EP-15) – PROMASZ

Hinweise

Die Verwendung von Ölemulsionen wird aufgrund der Empfindlichkeit des CBN-Korns gegenüber Wasser nicht empfohlen. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen wird empfohlen, das Maschinenöl vorzuwärmen, um seine Viskosität zu verringern.

Während des Schärfprozesses ist der Kühlölstrahl direkt auf die Schleifscheibe (nicht auf den Sägezahn) zu richten, um Metallspäne kontinuierlich zu entfernen und ein Zusetzen der Arbeitsfläche zu verhindern. Die Zufuhr des Kühlöls muss kontinuierlich erfolgen. In regelmäßigen Abständen wird empfohlen, die Schleifscheibe mit Dieselöl zu reinigen. Vor Beginn des Schärfprozesses ist die Einstellung der Schleifscheibe in Bezug auf die Säge zu überprüfen. Die Schleifscheibe sollte erst dann mit der Säge über den gesamten Umfang ihres Arbeitsbereichs in Kontakt kommen, wenn der Grund der Zahnücke erreicht ist. Der Schärfprozess ist durch das Bedienpersonal zu überwachen, wobei besonderes Augenmerk auf die Wirksamkeit der Kühlung durch den Ölstrahl zu legen ist.

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	DTH	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
ROMA8	128x22,2x12,7	KS	B151	G	ROMA8-128x22,2x12,7 KS B151 G
WM9/29	150x22,2x20	KS	B181	G	WM9/29-150x22,2x20 KS B181 G



INTER-DIAMENT®

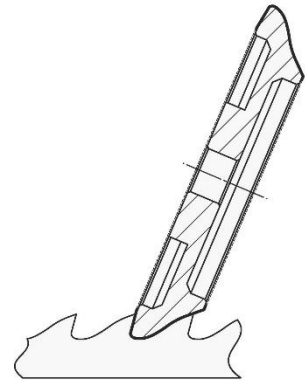
Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Schleifscheiben Typ **PT**

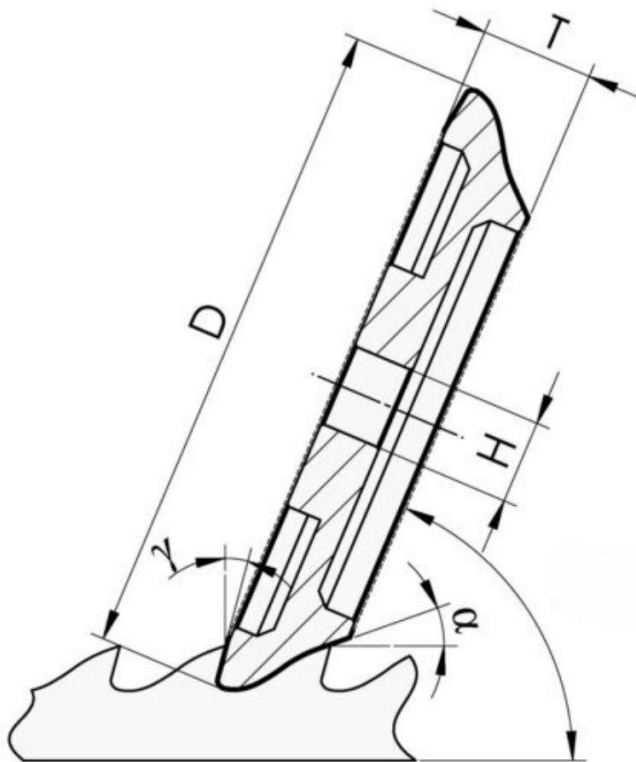
Anwendung

Die profilierten CBN-Schleifscheiben **PT** mit galvanischer Bindung sind zum Schärfen von Gattersägen bestimmt, die in der Holz- und Sägewerksindustrie eingesetzt werden. Diese Schleifscheiben werden hauptsächlich in Durchmessern von Ø 200–Ø 250 mm gefertigt.

Durch die präzise Anpassung des Schleifscheibenprofils an die Zahnkontur wird eine hohe Wiederholgenauigkeit der Zahngeometrie nach dem Schärfen erzielt, was eine lange Standzeit der Säge gewährleistet.



Abmessungen



Symbol	γ	t	Hinweise	Sägeprofil	D	T	H
Jabłoński	8°	35	—	ASPI 40 AGRW	246	35	32
Jabłoński	8°	36	—	PRETA 40 MJD	246	36	32



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Empfohlene Korngrößen

- B126, B151 zum Schärfen
- B181, B252 zur Korrektur des Zahnprofils bzw. zum Nachprofilieren

Vorteile beim Einsatz galvanisch gebundener CBN-Schleifscheiben

- Sehr lange Standzeit und hohe Schärfleistung
- Kein Abrichten der Schleifscheibe erforderlich, im Gegensatz zu keramisch gebundenen Schleifscheiben
- Keine Verformung des Zahns während des Schärfprozesses
- Reduzierung der Schärfkosten

Anwendungshinweise

Die optimale Umfangsgeschwindigkeit der oben genannten Schleifscheiben (20–30 m/s) ist entscheidend für die Effizienz des Schärfprozesses und die Standzeit der Schleifscheibe.

Empfohlene Kühlschmierstoffe:

- ACP-2-E, nicht emulgierend – ORLEN
- WECO EP-10 (oder EP-15) – PROMASZ

Hinweise

Die Verwendung von Öl-Wasser-Emulsionen wird aufgrund der Empfindlichkeit des CBN-Korns gegenüber Wasser nicht empfohlen. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen wird empfohlen, das Maschinenöl vorzuwärmen, um seine Viskosität zu verringern.

Während des Schärfprozesses ist der Kühlölstrahl direkt auf die Schleifscheibe (nicht auf den Sägezahn) zu richten, um Metallspäne kontinuierlich zu entfernen und ein Zusetzen der Arbeitsfläche zu verhindern. Die Zufuhr des Kühlöls muss kontinuierlich erfolgen. In regelmäßigen Abständen wird empfohlen, die Schleifscheibe mit Dieselöl zu reinigen.

Vor Beginn des Schärfprozesses ist die Einstellung der Schleifscheibe in Bezug auf die Säge zu überprüfen. Das Profil der Schleifscheibe sollte erst dann über die gesamte Länge mit dem Arbeitsbereich der Säge (dem Zahn) in Kontakt kommen, wenn der Grund der Zahnücke erreicht ist. Das Profil der Schleifscheibe muss dem Profil des zu schärfenden Sägezahns angepasst sein. Die Zahnformen können je nach Hersteller und Art des bearbeiteten Holzes variieren.

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	DTH	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
PT	246x35x32	KS	B151	G	PT-246x35x32 B151 G
PT	246x36x32	KS	B181	G	PT-246x36x32 B181 G



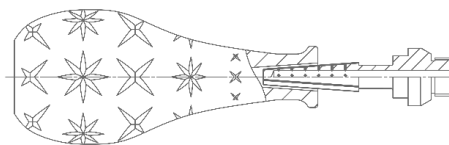
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

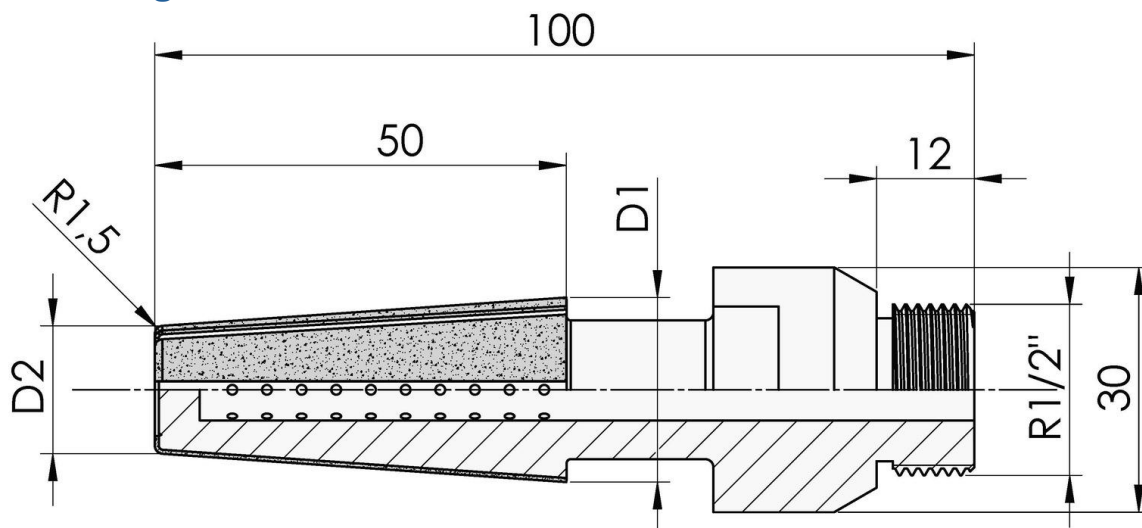
Schleifscheiben Typ S8200

Anwendung

Der diamantbesetzte Fräser mit galvanischer Bindung vom Typ **S8200** wird zur Grob- und Feinbearbeitung von Öffnungen in den Hälsen von Karaffen eingesetzt.



Abmessungen



Bezeichnung	D1	D2
18 / 11	18,0	11,0
18,5 / 11,5	18,5	11,5
19 / 12	19,0	12,0
20 / 13	20,0	13,0
20,5 / 13,5	20,5	13,5
22 / 15	22,0	15,0
22,5 / 15,5	22,5	15,5
23 / 16	23,0	16,0
23,5 / 16,5	23,5	16,5
25,5 / 18,5	25,5	18,5
26 / 19	26,0	19,0
26,5 / 19,5	26,5	19,5
27,5 / 20,5	27,5	20,5
29 / 22	29,0	22,0
29,5 / 22,5	29,5 / 22,5	22,5
30,5 / 23,5	30,5	23,5
31 / 24	31,0	24,0
31,5 / 24,5	31,5	24,5
34,5 / 27,5	34,5	27,5
35 / 28	35,0	28,0

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D1/D2	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S8200	22/15	KS	D64	G	S8200-22/15 D64 G
S8200	31/24	KS	D126	G	S8200-31/24 D126 G



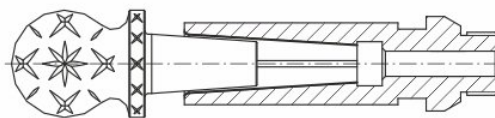
INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

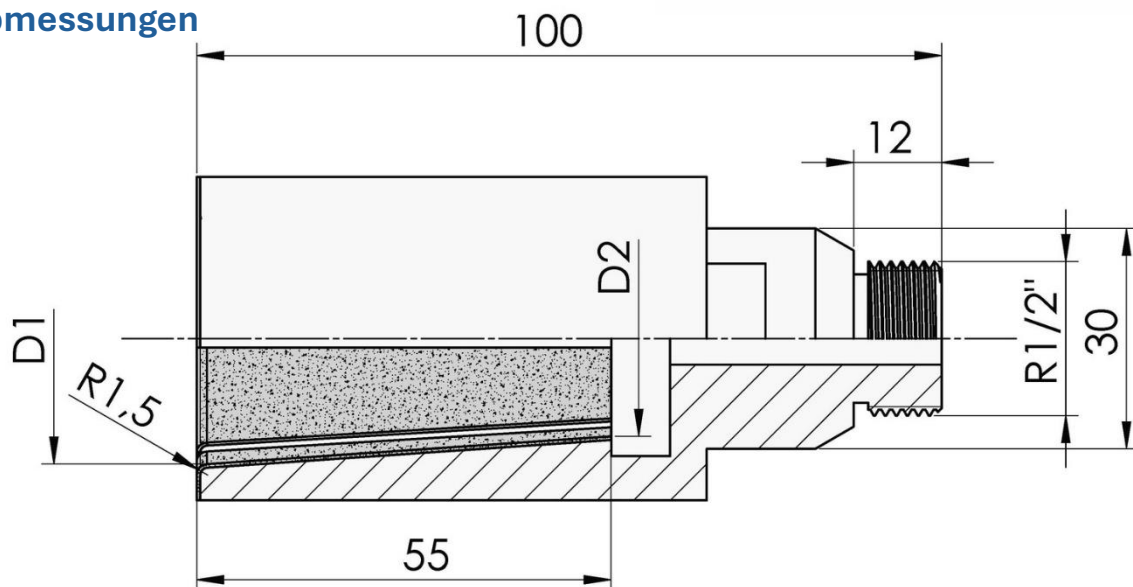
Schleifscheiben Typ S8210

Anwendung

Der diamantbesetzte Fräser mit galvanischer Bindung vom Typ **S8210** wird zur Grob- und Feinbearbeitung von Stopfen für Karaffen eingesetzt.



Abmessungen



Bezeichnung	D1	D2
18 / 11	18,4	11,0
18,5 / 11,5	18,9	11,5
19 / 12	19,4	12,0
20 / 13	20,2	13,0
20,5 / 13,5	20,9	13,5
22 / 15	22,4	15,0
22,5 / 15,5	22,9	15,5
23 / 16	23,4	16,0
23,5 / 16,5	23,9	16,5
25,5 / 18,5	25,9	18,5
26 / 19	26,4	19,0
26,5 / 19,5	26,9	19,5
27,5 / 20,5	27,9	20,5
29 / 22	29,4	22,0
29,5 / 22,5	29,9	22,5
30,5 / 23,5	30,9	23,5
31 / 24	31,4	24,0
31,5 / 24,5	31,9	24,5
34,5 / 27,5	34,9	27,5
35 / 28	35,4	28,0

Bestellbeispiel

Schleifscheibe	D1/D2	Körper	Korn	Bindung	Sortiment
S8200	22/15	KS	D64	G	S8200-22/15 D64 G
S8200	31/24	KS	D126	G	S8200-31/24 D126 G



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Auswahlleitfaden für Schleifscheiben

Beschreibung der Sortimentskennzeichnung

Galvanisch gebundene Schleifscheiben werden gemäß der Tabelle im Abschnitt „BESTELLBEISPIEL“ gekennzeichnet. Diese Tabelle befindet sich in der jeweiligen Produktbeschreibung. Bei galvanischen Werkzeugen wird grundsätzlich ein Stahlkörper (KS) verwendet oder – im Fall von Schaftwerkzeugen – ein Körper aus Hartmetall (KW).

Hinweis

Wir beschichten keine Grundkörper aus säurebeständigem Stahl oder solche, die mit anderen Substanzen beschichtet sind.

Kennzeichnung der Bindung

Die galvanische Bindung ist mit dem Symbol /G/ gekennzeichnet.

Körnung des Schleifkorns

Die Körnung des Schleifkorns ist in der Tabelle gemäß der FEPA-Kennzeichnung angegeben.

Die richtige Wahl der Korngröße gewährleistet einen ordnungsgemäßen Einsatz der Schleifscheibe sowie das Erreichen der gewünschten Oberflächengüte. Grundsätzlich gilt: Je feiner das Korn, desto glatter die bearbeitete Oberfläche. Es sollte jedoch nicht immer angestrebt werden, die maximal mögliche Oberflächenglätte zu erzielen, sondern vielmehr die geforderten Ergebnisse in möglichst kurzer Zeit zu erreichen. Das bedeutet, dass stets das größte Korn verwendet werden sollte, mit dem eine akzeptable Oberflächengüte erzielt werden kann.

Konzentration des Schleifkorns

Als Kornkonzentration wird bei diamantbestückten Schleifscheiben mit galvanischer Bindung der Wert K50 zugrunde gelegt, was einer Menge von 2,2 Karat Schleifkorn pro 1 cm² Schleifschicht entspricht. Bei CBN-Schleifscheiben wird die Konzentration V120 angewendet, was einer Menge von 2,09 Karat Schleifkorn pro 1 cm² der Arbeitsschicht der Schleifscheibe entspricht.

Kühlung während der Bearbeitung

Der Nassschleifprozess (mit Kühlung) ist dem Trockenschleifen (ohne Kühlung) sowohl hinsichtlich der Standzeit der Schleifscheibe als auch der Zerspanungsleistung überlegen. Die Kühlung verbessert die Schleifbedingungen durch eine effektivere Spanabfuhr sowie durch die Reduzierung der Temperatur in der Schleifzone. Daher sollte überall dort, wo es möglich ist, das Nassschleifen angewendet werden.

Als Kühlschmierstoffe bei der Bearbeitung mit Diamantschleifscheiben werden einige Prozent konzentrierte Öl-Wasser-Emulsionen empfohlen. Bei der Bearbeitung mit CBN-Schleifscheiben sollten hingegen Mineralöle mit Zusätzen verwendet werden, die die Kühlwirkung erhöhen.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych

Empfohlene Bearbeitungsparameter

Bei der Bearbeitung von Bohrungen mit schaftmontierten Schleifscheiben mit galvanischer Bindung wird empfohlen, die unten angegebenen Bearbeitungsparameter anzuwenden:

PARAMETER	DIAMANT	CBN (BORAZON)
Umfangsschleifgeschwindigkeit	20–30 m/s	20 – 30 m/s
Drehzahl der Schleifscheibe	abhängig vom Durchmesser der Schleifscheibe	abhängig vom Durchmesser der Schleifscheibe
Vorschub	1 – 5 mm	1 – 5 mm
Tischvorschub	0,5 – 5 m/min	0,5 – 5 m/min
Max. Zustellung pro Doppelhub	20 % der Korngröße	20 % der Korngröße

Bei der Bearbeitung mit feinkörnigen Schleifscheiben sollten keine zu großen Zustellungen gewählt werden, da dies zu einem erhöhten Verschleiß der Schleifschicht sowie zu einer Verschlechterung der Oberflächenqualität führt. Bei der Grobbearbeitung ist stets das möglichst grobe Korn zu wählen, um eine maximale Schleifeffizienz zu erzielen.

Es wird empfohlen, eine Schleiftiefe von nicht mehr als 20 % der nominalen Korngröße pro Doppelhub der Schleifscheibe anzuwenden. Beispielsweise sollte bei der Körnung D126 (B126) die Schleifzugabe 0,025 mm nicht überschreiten.

Bestellung

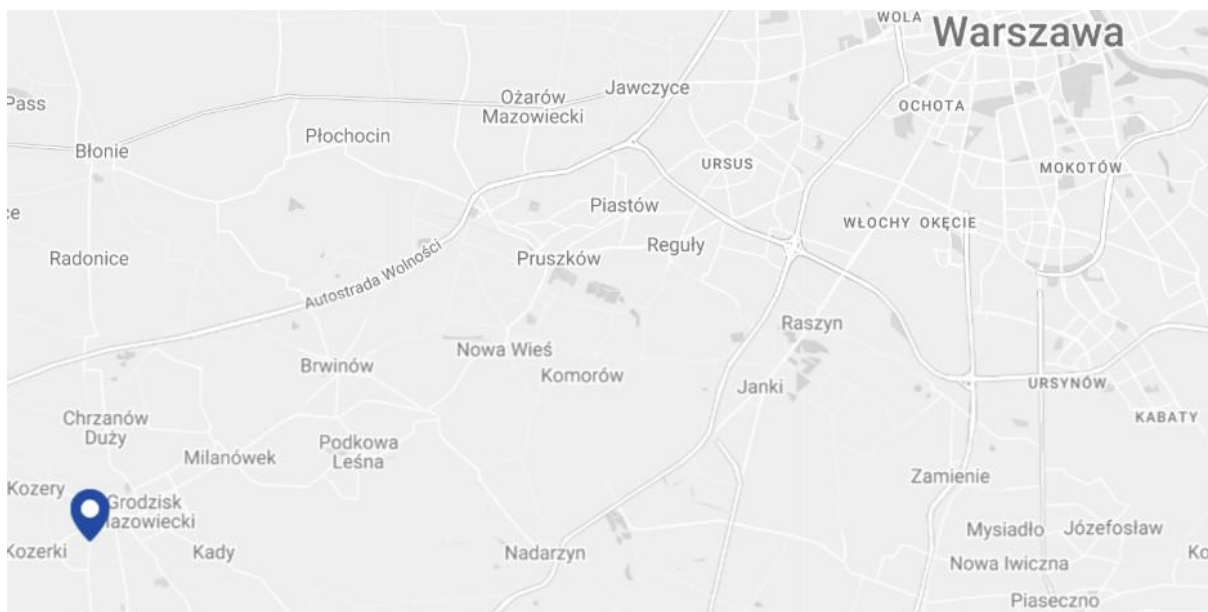
Wenn möglich, geben Sie bitte in Ihrer Bestellung das zu bearbeitende Material, die Art der Bearbeitung (Schruppen oder Schlichten), die Bearbeitungsbedingungen sowie den Maschinentyp an, für den die Schleifscheiben ausgewählt werden, und fügen Sie eine Zeichnung bei. Dies ermöglicht es uns, die Schleifscheibe optimal an Ihre Anforderungen anzupassen.

Sollte die gewünschte Schleifscheibe nicht auf unserer Website aufgeführt sein, fertigen wir diese gerne als **Sonderanfertigung nach Ihren Anforderungen**. Die Website enthält Beispiele der beliebtesten Produkte aus unserem Sortiment.



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściernych
supertwardych i konwencjonalnych



INTER-DIAMENT® Kacprzycki Sp.j.

ul. Chełmońskiego 30
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Polen

Wir laden Sie ein:

Montag – Freitag: 8:00 – 16:00

Vertriebsabteilung:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 115, 105, 116

E-Mail: handlowy@inter-diamant.com.pl

Zentrale:

Polen

Tel. +48 22 755 69 83 oder +48 22 734 18 63 oder +48 22 755 58 78

E-Mail: biuro@inter-diamant.com.pl

Abteilung Abrechnung und Forderungsmanagement:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 115

E-Mail: windykacja@inter-diamant.com.pl

Abteilung Personalbeschaffung:

Tel. +48 22 755 69 83 Durchwahl 113

E-Mail: rekrutacja@inter-diamant.com.pl



INTER-DIAMENT®

Producent narzędzi ściennych
supertwardych i konwencjonalnych