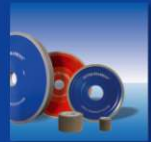


INTER-DIAMENT®

предлагает:

- круги из электрокорунда и карбида кремния на связке керамической;
- круги боразоновые на связке керамической;
- круги алмазные и боразоновые на органической связке;
- круги алмазные и боразоновые на связке гальванической;
- круги для заточки инструментов из РКД и РКВ;
- пластины сменные из композитов;
- правящие алмазные инструменты.

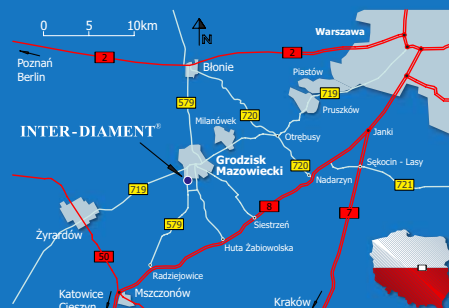


INTER-DIAMENT® Sp.j.

ul. Chelmońskiego 30
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Polska

tel. +48 22 755 69 83
tel./fax. +48 22 755 58 78
fax. +48 22 724 30 37

email: inter@inter-diamet.com.pl
www.inter-diamet.com.pl



wydanie II 01.2007

INTER-DIAMENT®

Новинка!

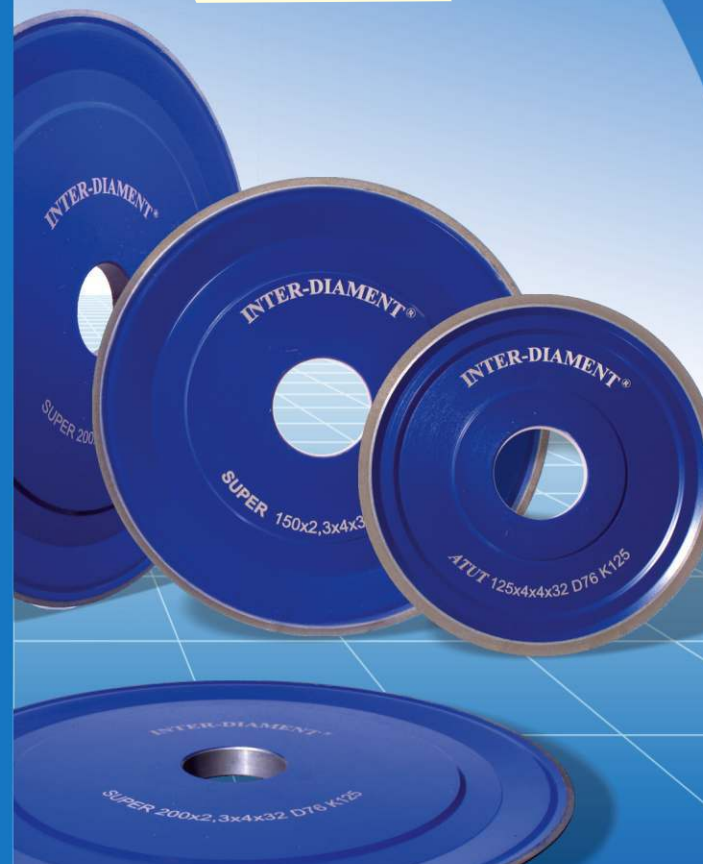
Заточка пил

с зубьями из твердого сплава никогда не было так продуктивно как сейчас!

Высокопроизводительные шлифовальные круги для заточки пил

SUPER

ATUT



Почему это стало возможно?

Благодаря применению алмазного зерна высокого качества и специальной связки стало возможным значительно сократить время обработки, т.е. **повысить производительность заточки**.

Что ещё можно ожидать?

Существенной выгодой является улучшение качества шлифовальной поверхности, влияющей на **увеличение стабильности острия** (режущей кромки) пилы. Высокая стойкость шлифовального круга гарантирует стабильную и эффективную его работу. Хорошее закрепление рабочего режущего слоя шлифовального круга на корпусе гарантирует безопасность и безаварийную работу круга.

Конец проблем заточки «мелкозубых» пил!

Благодаря специальному профилю рабочего слоя шлифовальных кругов **SUPER** стала возможной и доступной заточка пил с мелкими зубьями.

Заточка пил для мебельного производства никогда не было так легко как сейчас!

Сильный ATUT в заточке

ATUT является более популярным чем шлифовальный круг VB8.

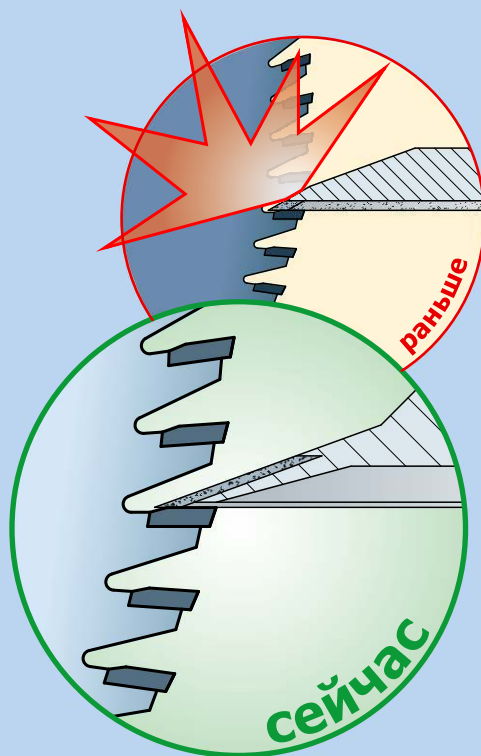
Возможность достижения несравнимо высокой производительности, чем это было раньше.

Какие выбирать параметры заточки?

Чтобы более полно использовать преимущества новых кругов необходимо правильно выбирать параметры обработки и наличие охлаждения.

Параметры обработки

Скорость шлифования	15÷20 м/с без охлаждения 20÷40 м/с с охлаждением
Глубина	0,05÷0,2 мм
Подача	2÷5 мм/с

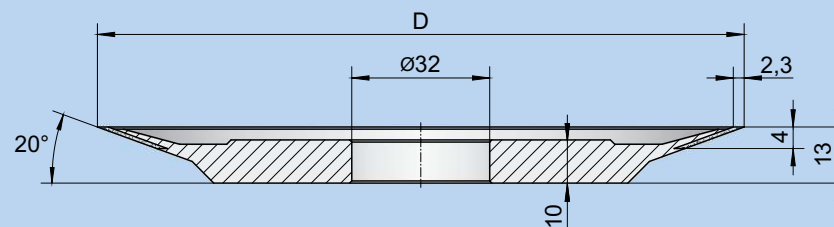


SUPER



Рекомендуемые параметры

Величина зерна	Концентрация
D46	K125
D76	K125



Инфо

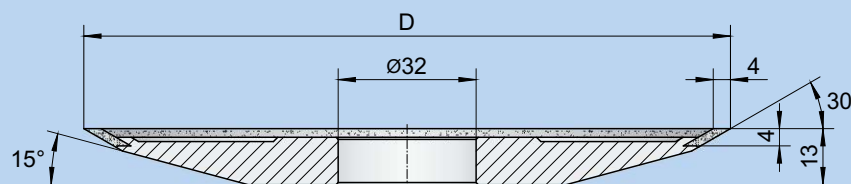
Доступные диаметры: **Ø125, Ø150, Ø160, Ø200**
Применение: **Akemat, Vollmer Biberach, Walter**
Пример заказа: **SUPER 125x2,3x4x32 D76 K125 SBm**

ATUT



Рекомендуемые параметры

Величина зерна	Концентрация
D46	K125
D76	K125



Инфо

Доступные диаметры: **Ø100, Ø125, Ø150**
Применение: **Akemat, Vollmer Biberach, Walter**
Пример заказа: **ATUT 150x4x4x32 D46 K125 SBm**